



# ЭЛЕКТРОННЫЙ АТТЕСТАТ

О ПРИСВОЕНИИ СТАТУСА ЦЕНТРА ПРОВЕДЕНИЯ  
ДЕМОНСТРАЦИОННОГО ЭКЗАМЕНА

№ 731-21/2502

УДОСТОВЕРЯЕТ, ЧТО

ГПОУ ТО "Донской политехнический колледж"

ЯВЛЯЕТСЯ ЦЕНТРОМ ПРОВЕДЕНИЯ ДЕМОНСТРАЦИОННОГО ЭКЗАМЕНА,  
АККРЕДИТОВАННЫМ ПО СТАНДАРТАМ ВОРЛДСКИЛЛС РОССИЯ:

КОМПЕТЕНЦИЯ Туризм

№ КОД 1.3 КОЛИЧЕСТВО РАБОЧИХ МЕСТ 9

АДРЕС 301762, Тульская область, г. Донской, мкр. Центральный, ул. 30 лет Победы,  
д. 19

ВЫДАН 28.02.2021

A blue ink signature of D.A. Ufimtsev, written in a cursive style.

**Д.А. Уфимцев**

Директор Департамента оценки компетенций  
и квалификаций автономной некоммерческой организации  
«Агентство развития профессионального мастерства (Ворлдскиллс Россия)»

2021 ГОД  
Г. МОСКВА