

Министерство образования Тульской области
Государственное профессиональное образовательное учреждение
Тульской области
«Донской политехнический колледж»

МЕТОДИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ
по подготовке и защите
ВЫПУСКНОЙ КВАЛИФИКАЦИОННОЙ РАБОТЫ
по профессии
29.01.08 Оператор швейного оборудования
на базе основного общего образования
(очная форма обучения)

2020 г.

Разработчики:

Титова Валентина Петровна, мастер производственного обучения ГПОУ ТО
«Донской политехнический колледж»

Рецензенты:

Ишутина О.В., зав. методическим кабинетом ГПОУ ТО «ДПК»;

Евтехова О.А., зам. директора по У и НМР ГПОУ ТО «ДПК»;

Берлева Е.Д., зам. директора по УПР и М ГПОУ ТО «ДПК».

Рассмотрено на заседании предметной (цикловой) комиссии
отделений Сферы обслуживания и Технологии общественного питания

«25» 12. 2020 г. протокол № 04

Председатель ПЦК Есина Г.И.

СОДЕРЖАНИЕ

	ПРЕДИСЛОВИЕ	5
1.	ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ	
1.1.	Цель и задачи выпускной квалификационной работы	7
1.2.	Организация руководства	8
1.3.	Примерные темы выпускных квалификационных работ	9
1.4.	Процедура защиты	10
1.5.	Критерии оценки качества защиты выпускной квалификационной работы	12
2.	СОДЕРЖАНИЕ ВЫПУСКНОЙ КВАЛИФИКАЦИОННОЙ РАБОТЫ	
2.1.	Структура выпускной квалификационной работы	15
2.2.	Содержание разделов выпускной квалификационной работы	16

ПРЕДИСЛОВИЕ

В соответствии с учебным планом по профессии 29.01.08 Оператор швейного оборудования студенты завершают свое обучение в колледже защитой выпускной квалификационной работы.

Освоение профессиональных образовательных программ в учебном заведении осуществляется на разных уровнях обучения. Каждый уровень обучения имеет профессиональную завершенность и заканчивается обязательной итоговой аттестацией и выдачей выпускнику документа установленного образца.

Итоговая аттестация обучающихся по программам подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 29.01.08 Оператор швейного оборудования состоит из нескольких аттестационных испытаний:

сдачи итоговых экзаменов по отдельным учебным предметам; выполнения выпускной практической квалификационной работы по профессии;

выполнения выпускной письменной квалификационной работы.

Итоговые экзамены по отдельным учебным предметам в соответствии с Федеральным Государственным образовательным стандартом проходят после завершения теоретических занятий. Практическая квалификационная работа и выпускная письменная квалификационная работа взаимосвязаны и выносятся на защиту после прохождения производственной практики.

Выпускная письменная квалификационная работа отражает результат обучения и является отчетом обучающегося на завершающем этапе подготовки профессионала. Она характеризует качественный показатель экзаменуемого, его знания, полученные во время образовательного процесса. Выпускная письменная работа является одним из показателей оценивания квалификации будущего рабочего, так как в ней отражены знания терминологии, умение грамотно представить навыки описания технологического процесса.

Для получения профессии 29.01.08 Оператор швейного оборудования выпускник должен знать: виды ручных и машинных работ при изготовлении швейных изделий разных ассортиментных групп; методы и приемы выполнения сложных операций, а также особенности обслуживания машин при пошиве изделий. Эти знания необходимо показать во время итоговой аттестации, так как они отражают степень владения, умения применять полученные знания на практике.

Выпускная квалификационная работа является самостоятельной работой студента, на основании которой Государственная экзаменационная комиссия решает вопрос о присвоении студенту рабочей профессии.

Данные методические рекомендации предназначены для студентов всех форм обучения по профессии 29.01.08 Оператор швейного оборудования. Целью рекомендаций является оказание методической помощи студентам-выпускникам в формировании, оформлении и защите выпускной квалификационной работы.

Приступая к разработке выпускной квалификационной работы, студенту-выпускнику следует внимательно изучить методические рекомендации и руководствоваться ими на всех этапах работы, опираясь при этом на помощь научного руководителя ВКР.

Методические рекомендации могут быть полезны руководителям, консультантам, рецензентам выпускных квалификационных работ, а также членам государственной экзаменационной комиссии.

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Цель и задачи выпускной квалификационной работы

Цель выпускной квалификационной работы:

- систематизация и расширение теоретических знаний и умений, получения практического опыта, закрепление профессиональных и общих компетенций по получаемой профессии.

Задачи выпускной квалификационной работы:

- развитие навыков самостоятельной работы по сбору необходимых материалов для проектирования разделов выпускной квалификационной работы;

- решение вопросов проектирования в соответствии с заданной темой, анализ полученных результатов, принятие соответствующих решений.

В результате выполнения и последующей защиты выпускной квалификационной работы осуществляется комплексная проверка сформированности видов профессиональной деятельности и соответствующих компетенций по двум профессиональным модулям ПМ.01 «Выполнение работ по обслуживанию оборудования подготовительно-раскройного производства», ПМ.02 «Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов»:

ВПД Выполнение работ по обслуживанию оборудования подготовительно-раскройного производства.

ПК 1.1 Контролировать качество и размерные характеристики текстильных материалов на автоматизированных комплексах.

ПК 1.2 Настилать текстильные материалы для раскроя.

ПК 1.3 Выполнять обслуживание автоматизированного раскройного комплекса.

ПК 1.4 Выполнять расчёт кусков материалов для раскроя.

ПК 1.5 Комплектовать куски текстильных материалов для раскроя.

ВПД Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов.

ПК 2.1 Выполнять операции вручную или на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов, изделий из текстильных материалов.

ПК 2.2 Контролировать соответствие цвета деталей, изделий, ниток, прикладных материалов.

ПК 2.3 Контролировать качество кроя и качество выполненных операций.

ПК 2.4 Устранять мелкие неполадки в работе оборудования.

- ПК 2.5 Соблюдать правила безопасного труда.
- ОК 01. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
- ОК 02. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов её достижения, определённых руководителем.
- ОК 03. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
- ОК 04. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
- ОК 05. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
- ОК 06. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
- ОК 07. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

Выполнение выпускной квалификационной работы является одной из форм самостоятельной работы студентов в процессе завершения их обучения. Успешное ее выполнение в большой степени зависит от правильного представления каждым выпускником роли и значения этой работы в формировании его как квалифицированного специалиста в области избранного им направления профессиональной деятельности, в формировании практических навыков работы по выбранной специальности.

1.2. Организация руководства ВКР

Общее руководство и контроль за ходом выполнения выпускной квалификационной работы осуществляют заместитель директора по учебно-производственной работе и маркетингу, а также заведующие отделениями колледжа. Приказом директора по колледжу назначаются руководители ВКР. Основными функциями руководителя выпускной квалификационной работы являются:

- разработка задания на подготовку ВКР;
- консультирование студента по вопросам содержания и последовательности выполнения этапов работы;
- оказание помощи в подборе необходимых информационных источников, нормативно-технической документации;
- контроль хода выполнения выпускной работы в соответствии с установленным графиком в форме регулярного обсуждения хода работ;

- оказание помощи (консультирование студента) в подготовке презентации и доклада к защите проекта;
- подготовка письменного отзыва на выпускную квалификационную работу.

Задание на выпускную квалификационную работу выдается студенту не позднее, чем за три месяца до начала производственной практики.

1.3. Примерные темы выпускных квалификационных работ

Перечень тем выпускных квалификационных работ формируется преподавателями отделения «Сфера обслуживания» с учетом рекомендаций специалистов профильных предприятий, рассматривается на заседании предметной (цикловой) комиссий отделения и утверждается директором колледжа.

Темы выпускных квалификационных работ по специальности 29.01.08 «Оператор швейного оборудования» соответствуют содержанию профессиональных модулей ПМ.01 «Выполнение работ по обслуживанию оборудования подготовительно-раскройного производства», ПМ.02 «Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов» и отвечают современным требованиям развития высокотехнологичных отраслей науки, техники, производства, экономики, имеют практико-ориентированный характер.

Разнообразие тем обеспечивается видами, размерами, ростами, возрастной категорией и полнотой, а также технологическими особенностями изготовления моделей швейного изделия. При одинаковой письменной экзаменационной работе могут иметь место разные способы обработки изделия, приемы и методы выполнения работ, использование различных материалов и, конечно, модели изделия.

Тема выпускной практической работы может быть следующей: «Изготовление *заданного швейного изделия*» (указывается наименование швейной продукции), а письменная квалификационная работа в этом случае может иметь название «Технологический процесс изготовления *заданного швейного изделия*».

Так как письменная и практическая квалификационные работы взаимосвязаны, в письменной квалификационной работе должно содержаться описание технологического процесса выполненной практической квалификационной работы, а также краткое описание используемого оборудования, инструментов и приспособлений, параметров и режимов

проведения этого процесса. Кроме описательной части может быть представлена и графическая часть (лекала в натуральную величину).

По утвержденным темам руководители выпускных квалификационных работ разрабатывают индивидуальные задания для каждого студента. Выдача заданий сопровождается консультацией, в ходе которой разъясняются назначение и задачи, структура и объем выпускной работы, принципы разработки и оформления, примерное распределение времени на выполнение отдельных разделов. Выполненная работа в целом должна:

- соответствовать разработанному заданию;
- включать анализ результатов расчетов, выводы, обобщения, сопоставления;
- демонстрировать требуемый уровень общепрофессиональной и специальной (профессиональной) подготовки выпускника, его способность и умение применять на практике освоенные знания, практические умения, общие и профессиональные компетенции в соответствии с ФГОС СПО.

Выпускная квалификационная работа выполняется студентом с использованием собранных им лично материалов, в том числе в период прохождения производственной практики, а также материалов по отдельным профессиональным модулям профессии 29.01.08 «Оператор швейного оборудования».

Выбор темы выпускной квалификационной работы осуществляется студентом до начала производственной практики, что обусловлено необходимостью сбора практического материала в период ее прохождения.

1.4. Процедура защиты

Защита выпускных квалификационных работ является одним из видов государственной итоговой аттестации, позволяющая дать оценку качества подготовки выпускников по профессии 29.01.08 «Оператор швейного оборудования» в соответствии с требованиями ФГОС СПО. К защите ВКР допускаются студенты, успешно завершившие в полном объеме освоение образовательной программы по профессии.

Защита ВКР проводится по утверждённому графику на открытом заседании государственной экзаменационной комиссии (ГЭК).

Основные функции ГЭК:

- комплексная оценка уровня подготовки выпускника и соответствия его подготовки требованиям ФГОС СПО;
- комплексная оценка сформированности профессиональных и общих компетенций;

- решение вопроса о присвоении квалификации по результатам ГИА и выдаче выпускнику диплома о среднем профессиональном образовании.

Условия допуска студента к защите:

- наличие ВКР в готовом виде (включая пояснительную записку и практическую часть);

- наличие отзыва руководителя на выпускную работу.

Полностью готовая выпускная работа при наличии положительного отзыва руководителя предоставляется заведующему отделением не позднее, чем за 7 дней до начала ГИА.

При защите выпускной квалификационной работы студент предоставляет членам ГЭК пояснительную записку и практическую часть ВКР с отзывом, в качестве дополнительного иллюстрационного материала может использовать презентацию, плакаты, макеты и пр.

К защите ВКР студент в письменном виде подготавливает доклад, который проверяется руководителем проекта. Его объем не должен превышать 3-х печатных страниц.

На защиту ВКР отводится 15-20 минут на каждого студента. Не рекомендуется зачитывать доклад с листа.

Процедура защиты ВКР включает:

- доклад студента (7-10 минут);

- вопросы членов комиссии и ответы студента (не более 10 минут).

Дополнительным условием для сопровождения доклада при защите выпускной квалификационной работы является наличие электронной презентации, выполненной с помощью программы Microsoft PowerPoint (либо в pdf-формате).

Структура презентации должна соответствовать структуре доклада и дополнять его иллюстрациями, схемами, диаграммами, таблицами и т.д. Не следует выносить на слайд большой объем текстовой информации, т.к. электронная презентация является лишь сопровождением устного доклада. Слайды должны комментироваться, а не зачитываться. Каждый слайд должен иметь заголовок. Объем материала, представленного на слайде должен отражать заголовок слайда.

При разработке электронной презентации необходимо учитывать цветовые сочетания и изменение цвета на мониторе компьютера и показе через проектор. Чтобы не возникло проблем с восприятием электронного варианта на защите ВКР необходимо продумать цветовые композиции и проверить заранее их через проектор.

Шрифты на слайдах презентации должны соответствовать выбранному шаблону оформления и обеспечивать читаемость на экране.

Рекомендуемое количество слайдов: 10-12. Смена слайдов устанавливается по щелчку без времени.

В содержание первого слайда выносятся полное наименование колледжа, (согласно уставу), тема ВКР, ФИО выпускника, ФИО руководителя.

С целью определения степени готовности ВКР и выявления имеющихся недостатков руководителями ВКР в последнюю неделю подготовки к ГИА проводится предварительная защита.

1.5. Критерии оценки качества защиты ВКР

Защита выпускной квалификационной работы оценивается по следующим критериям:

1. Актуальность работы.
2. Соответствие содержания заявленной теме (логика работы).
3. Анализ основной части ВКР.
4. Владение профессиональной терминологией.
5. Анализ полученных данных, практические рекомендации по повышению эффективности и качества работы используемого объекта.
6. Соответствие времени выступления регламенту.
7. Соответствия оформления работы нормативным требованиям.
8. Аргументированные ответы на вопросы ГЭК.

Результаты защиты выпускной квалификационной работы определяются оценками «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно».

«Отлично» выставляется при следующих показателях оценки результатов:

- работа представлена в установленные сроки, отзыв не содержит замечаний;
- раскрыты актуальность темы, цель, задачи и основные результаты работы;
- содержание разделов тесно связано с темой ВКР, в каждом разделе присутствует обоснование принятых решений;
- работа отвечает предъявляемым требованиям задания и оформлена в соответствии с требованиями ГОСТ и данных методических рекомендаций;
- выступление студента на защите структурировано, соответствует установленному регламенту;

- ответы на вопросы членов ГЭК логичны, раскрывают сущность вопроса, подкрепляются выводами и расчетами из ВКР, показывают самостоятельность и глубину освоения проблемы студентом.

«Хорошо» выставляется при следующих показателях оценки результатов:

- работа представлена в установленные сроки, отзыв не содержит существенных замечаний;
- раскрыты актуальность темы, цель, задачи и основные результаты работы, но не в полном объеме;
- содержание разделов соответствует теме ВКР, но имеются небольшие отклонения, связанные с неполным обоснованием принятых решений;
- работа отвечает предъявляемым требованиям задания, но в оформлении присутствуют небольшие недочеты, связанные с оформлением;
- выступление студента на защите структурировано, но нет полного обоснования основных аспектов содержания ВКР;
- ответы на вопросы членов ГЭК логичны, раскрывают сущность вопроса, подкрепляются выводами из ВКР, но допускаются отдельные несущественные ошибки, исправляемые самим студентом.

«Удовлетворительно» выставляется при следующих показателях оценки результатов:

- работа представлена к проверке с опозданием (более 3-х дней задержки), отзыв содержит замечания;
- актуальность темы не сформулирована, либо сформулирована в общих чертах – проблема не выявлена, не четко сформулированы цель и задачи;
- содержание и тема ВКР не согласуются между собой, некоторые разделы не связаны с целью и задачами работы;
- работа отвечает предъявляемым требованиям задания, но в оформлении присутствуют недочеты, связанные с оформлением пояснительной записки, графической части проекта;
- выступление студента на защите не структурировано, нет полного обоснования основных аспектов содержания ВКР;
- ответы на вопросы членов ГЭК не раскрывают сущность вопроса, не подкрепляются выводами в полном объеме, студентами допускаются ошибки в логике изложения.

«Неудовлетворительно» выставляется при следующих показателях оценки результатов:

- работа представлена к проверке с опозданием (более 3-х дней задержки), отзыв содержит замечания;
- актуальность темы не сформулирована, либо сформулирована в общих чертах – проблема не выявлена, не сформулированы цель и задачи;
- содержание и тема ВКР плохо согласуются между собой;
- работа не отвечает предъявляемым требованиям задания, в оформлении присутствуют недоработки, связанные с оформлением пояснительной записки и графической части проекта;
- выступление студента на защите не структурировано, нет полного обоснования основных аспектов содержания ВКР;
- ответы на вопросы членов ГЭК могут быть ошибочными, не раскрывают сущность вопроса, не подкрепляются выводами, показывают отсутствие самостоятельности и глубины освоения проблемы;
- присутствует плагиат.

2. СОДЕРЖАНИЕ ВЫПУСКНОЙ КВАЛИФИКАЦИОННОЙ РАБОТЫ

2.1. Структура выпускной квалификационной работы

Требования к структуре и содержанию ВКР по направлению подготовки по профессии 29.01.08 «Оператор швейного оборудования» определяются действующим локальным актом «Положение о проведении государственной итоговой аттестации выпускников ГПОУ ТО "Донской политехнический колледж" обучающихся по образовательным программам среднего профессионального образования», а также ФГОС СПО по данному направлению подготовки в части требований к результатам освоения основной профессиональной образовательной программы СПО.

Выпускная квалификационная работа состоит из двух составных частей:

- письменная экзаменационная работа;
- практическая квалификационная работа.

Общий объем письменной квалификационной работы (без аннотации, списка использованной литературы и приложений) – 15-25 страниц печатного текста с полуторным интервалом

Конкретный объем письменной квалификационной работы может устанавливаться индивидуально руководителем в зависимости от тематики проекта, насыщенности материала аналитическими данными, выводами, предложениями.

Письменная часть выпускной квалификационной работы по профессии 29.01.08 «Оператор швейного оборудования» содержит следующие части:

1. Титульный лист.
2. Задание для выпускной квалификационной работы.
3. Отзыв
4. Содержание (оглавление).
5. Введение.
6. Технологическая часть.
 - 6.1 Описание модели
 - 6.2 Технический рисунок модели
 - 6.3 Технологический процесс изготовления швейного изделия
 - 6.4 Оборудование, инструменты и приспособления, используемые в технологическом процессе
 - 6.5 Материалы, используемые для изготовления швейного изделия
7. Охрана труда и техника безопасности.
8. Расчет технологического процесса изготовления.
9. Графическая часть.
10. Список используемой литературы.

2.2. Содержание выпускной квалификационной работы

Титульный лист

Титульный лист является первой страницей, его включают в общую нумерацию пояснительной записки выпускной квалификационной работы. Номер страницы на титульном листе не проставляется. Титульный лист оформляется по образцу.

Задание на выпускную квалификационную работу

Задание на ВКР содержит комплекс задач по каждому разделу работы.

Задание на ВКР содержит 1 печатный лист и входит в общий объем листов пояснительной записки, но номера страниц на листах задания не проставляются.

Задание на дипломное проектирование оформляется по образцу.

Содержание

Содержание (оглавление) отражает перечень разделов и подразделов письменной квалификационной работы, оформляется в виде скрытой таблицы, где проставляется нумерация начала каждого раздела и подраздела.

Введение

После оглавления в письменной экзаменационной работе следует введение. По введению судят о тщательности подхода, продуманности в обосновании темы, об уровне формирования выпускной квалификационной работы в целом.

Обязательной составной частью введения является:

- обоснование темы, ее актуальность;

При обосновании темы необходимо:

- объяснить, в чем важность и значимость выбранной темы;
- в чем новизна проекта.

Рекомендуемый объем введения – не более 1-2 страниц.

Технологическая часть

В данном разделе дается описание технологического процесса изготовления швейного изделия.

В подразделе «Описание модели» необходимо представить выбранную модель *заданного изделия*. Описание моделей выполняется по схеме, рекомендованной домами моделей:

- наименование, назначение изделия и рекомендуемые материалы;
- описание спинки (вид сзади);
- описание полочки (вид спереди);
- описание рукава;
- описание воротника;
- описание отделки изделия.

Порядок описания модели может быть изменен и сгруппирован по значимости представления изделия.

Пример 1.

Жакет женский молодежный из крепа полуприлегающего силуэта с однобортной застежкой на четырех пуговицах. Спинка со средним швом и подкройными бочками. Полочка с подкройными бочками имеет два прорезных кармана в сложную рамку. Рукава двухшовные прямые. Воротник отложной с отворотами на лацкан. Жакет на подкладке.

Пример 2.

Куртка мужская демисезонная из натуральной кожи с отстегивающейся утепляющей прокладкой. Прямого силуэта, умеренного объема с центральной бортовой застежкой на молнии и накладной планкой. Воротник отложной, с отстегивающимся меховым воротником. Рукава покроя реглан, состоящие из пяти деталей, с манжетой. Изделие отрезное по линии талии, с отлетным поясом. Полочка с накладной планкой состоит из трех частей. С прорезными карманами. Верхние и боковые карманы – с листочкой с втачными концами. На подкладке расположены два прорезных кармана в простую рамку. Спинка, как и полочка, состоит из пяти частей. Отделкой являются строчки, кнопки, пряжки. Фурнитура из имитации меди.

Пример 3.

Пальто зимнее женское повседневного назначения из тонкострунного драпа. Модель полуприлегающего силуэта с однобортной застежкой на пуговицы. По спинке и полочке имеются рельефные швы, выходящие из плечевого среза. Средний шов спинки переходит в глубокую шлицу. Рукав втачной, двухшовный с манжетами. Полочка с двумя прорезными карманами, с клапаном в простую рамку и стоячим отложным воротником, который застегивается на руликовые петли. В качестве отделки предлагаются меховой воротник, меховые манжеты и меховые клапаны и в дополнение – пояс.

Подраздел «Технический рисунок модели».

Для описания технологического процесса изготовления швейного изделия необходимо иметь наглядное представление об его модели. Для этого делают технический рисунок модели. На техническом рисунке модели изделие показывают с двух сторон: вид спереди и вид сзади. Если имеются элементы, которые на рисунке выглядят непонятно, необходимо дать их укрупненный вид с помощью выносных стрелок на эскизе, либо на отдельном листе. Следует помнить, что все детали изделия должны быть отмечены на техническом рисунке. При изображении модели на рисунке используют сплошную, штриховую и штрихпунктирную линии. Штриховой линией изображается на чертежах невидимый контур (или линия строчки). Длина штрихов должна быть одинаковой. Штрихпунктирная линия применяется для изображения осевых и центровых линий. При проектировании необходимо учитывать свойства материала, назначение изделия, технологичность, тенденции моды и понимание стиля. Технический рисунок должен быть выполнен чернилами в черно-белой графике.

Подраздел «Технологический процесс изготовления швейного изделия»

Этот раздел должен выполняться в соответствии с требованиями, предъявляемыми к изготовлению технологических карт, или содержать описание технологического процесса изготовления швейного изделия.

Подраздел «Оборудование, инструменты и приспособления, используемые в технологическом процессе».

В этом разделе студент должен показать, что кроме знаний, полученных на занятиях, во время прохождения производственной практики он ознакомился с новейшими достижениями науки и техники. Необходимо дать описание оборудования, инструментов и приспособлений, применяемых при изготовлении швейного изделия.

Подраздел «Материалы, используемые для изготовления швейного изделия».

Так как параметры и режимы технологического процесса зависят от свойств материалов, то здесь необходимо описать свойства материалов, привести рекомендации по изготовлению и диапазоны режимов обработки, в том числе температуру, давление, влажность и продолжительность влажно-тепловой обработки. Необходимо описать материалы, подвергаемые обработке, и особенности проведения технологического процесса в зависимости от свойств материалов швейных изделий.

Охрана труда и техника безопасности

Правильная организация труда и рабочего места повышает производительность труда работника, а вследствие этого и его заработную плату.

В разделе «Охрана труда и техника безопасности» предусматривается исследование вопросов, связанных с обеспечением безопасных условий работы швейного оборудования; определение факторов, влияющих на профессиональные заболевания персонала и мер их предупреждения, противопожарные меры безопасности. Например, мероприятия по технике безопасности в раскройном цехе, в швейном цехе, мероприятия по технике безопасности при проведении влажно-тепловых работ, противопожарные требования и охрана труда на предприятии и другие требования.

Согласование содержания данной части ВКР осуществляется студентом совместно с руководителем проекта.

В разделе «Охрана труда и техника безопасности» рассматриваются вопросы организации рабочего места швеи, техника безопасности при выполнении ручных работ, техника безопасности при выполнении машинных работ, техника безопасности при влажно-тепловых работах, электробезопасность, пожарная безопасность.

Расчет технологического процесса изготовления

В данном разделе студент производит расчет затрат на изготовление данного изделия при условии индивидуального пошива.

В расчет необходимо включить затраты на материалы, необходимые для изготовления изделия, фурнитуру, электроэнергию. Затем выполнить суммирование затрат.

Графическая часть

В разделе «Графическая часть» необходимо перечислить названия деталей изделия, количество каждой из деталей изделия. В работу также вкладываются лекала в натуральную величину, соответствующие перечисленным деталям изделия.

Список используемой литературы

Список используемой литературы включает все источники, которыми пользуется студент при выполнении дипломного проекта. Список должен содержать не менее 20 источников.

Источники систематизируются в алфавитном порядке.

Книги одного, двух и трех авторов описываются под фамилией автора.

При составлении описания книг под фамилией автора сообщаются следующие данные: фамилия и инициалы автора, заглавие книги и сведения, относящиеся к заглавию, сведения об ответственности, о повторности издания, место издания, издательство, год и число страниц (листов) (ГОСТ Р7.0.5-2008 «Библиографическая ссылка»).

Например:

1. Александровская А.Н., Гванцеладзе И.А. Организация технического обслуживания и ремонта электрического и электромеханического оборудования. Учебник для студ. учреждений сред. проф. образования. - М.: Издательский центр «Академия», 2016. - 336 с.

2. Зотов Б.И., Курдюмов В.И. Безопасность жизнедеятельности на производстве. - изд.2-ое, переработанное и дополненное - М.: 2018. – 432 с.