

**Государственное профессиональное образовательное учреждение
Тульской области «Донской политехнический колледж»**

ДИДАКТИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ

**КОМПЛЕКТ ПРАКТИЧЕСКИХ ЗАДАНИЙ ДЛЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ
ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ СТУДЕНТАМИ,
ОБУЧАЮЩИМИСЯ ПО ПРОГРАММЕ ПОДГОТОВКИ
КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ
15.01.32 ОПЕРАТОР СТАНКОВ С
ПРОГРАММНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ**

Разработчики:

Жильцов С.А.
мастер производственного обучения
ГПОУ ТО «ДПК»

Кораблева Н.В.
мастер производственного обучения
ГПОУ ТО «ДПК»

Савидов С.В.
мастер производственного обучения
ГПОУ ТО «ДПК»

2023г.

Рецензенты: Е.А. Офицерова, зав. отделением «МиЭ»;
О.А. Евтехова, зам. директора по У и НМР;
А.В. Попова, методист.

СОГЛАСОВАНО

на заседании предметной (цикловой) комиссии
дисциплин профессионального цикла отделения
«Машиностроение и энергетика»

Протокол № 5

От «22» марта 2023 г.

Председатель ПЦК: Н.В. Кораблева

Аннотация

Данный комплект заданий может быть использован на занятиях учебной практики, практических занятиях по общепрофессиональным дисциплинам и междисциплинарному курсу студентами, обучающимися по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением.

Представленный комплект заданий является универсальным и может быть использован в качестве раздаточного материала, для студентов третьего курса обучения в зависимости от изучаемых профессиональных модулей и дисциплин.

1. ВЫБОР ЭСКИЗА ЗАДАНИЯ

Студенту выдается любой из предложенных эскизов.

№ П.П	Эскиз задания	Количество баллов		
		3	2	1
1.		- Готовая деталь полностью соответствует чертежу	- На детали отсутствует не более двух элементов	- На детали отсутствует более двух элементов - Более двух размеров не соответствует чертежу
2.		- Готовая деталь полностью соответствует чертежу	- Один размер не соответствует чертежу	- На детали отсутствует более двух элементов - Более двух размеров не соответствует чертежу
3.		- Готовая деталь полностью соответствует чертежу	- Один размер не соответствует чертежу - Отсутствует более двух элементов	- На детали отсутствует более трех элементов - Более двух размеров не соответствует чертежу
4.		- Готовая деталь полностью соответствует чертежу - Один размер не соответствует чертежу	- Два размера не соответствуют чертежу - Отсутствует более двух элементов	- На детали отсутствует более трех элементов - Более трех размеров не соответствует чертежу

2. ВЫБОР ЗАДАНИЯ

Студенту выдается любое задание в зависимости от выбранного чертежа.

№ П.П.	Задание	Количество баллов		
		3	2	1
1.	1. Выбрать заготовку 2. Установить и привязать инструмент Изготовить деталь с помощью черного цикла G71 и чистового цикла G70	- Все условия задания выполнены правильно	- Одно из условий задания выполнено с ошибкой	- Все условия задания выполнены с ошибкой
2.	1. Выбрать заготовку 2. Установить и привязать инструмент Изготовить деталь с помощью цикла G77	- Все условия задания выполнены правильно	- Одно из условий задания выполнено с ошибкой	- Все условия задания выполнены с ошибкой
3.	1. Выбрать заготовку 2. Установить и привязать инструмент Изготовить деталь любым способом	- Все условия задания выполнены правильно	- Одно из условий задания выполнено с ошибкой	- Все условия задания выполнены с ошибкой
4.	1. Выбрать заготовку 2. Установить и привязать инструмент Изготовить деталь с помощью черного цикла G71 и чистового цикла G70	- Все условия задания выполнены правильно	- Одно из условий задания выполнено с ошибкой	- Все условия задания выполнены с ошибкой

3. ВЫБОР УСЛОВИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ЗАДАНИЯ

Студенту выдается любое условие выполнения задания в независимости от выбранного чертежа и задания.

№ П.П	Условия выполнения	Количество баллов		
		3	2	1
1.	<ul style="list-style-type: none"> 1. Максимальная глубина резания – 0.15 мм 2. Обработка с постоянными оборотами. 3. Подрезку торцов производить в ручном режиме 	- Все условия выполнены правильно	- Глубина резания более 0.15 мм	- Глубина резания более 0.15 мм - Обработка с постоянной скоростью резания
2.	<ul style="list-style-type: none"> 1. Максимальная глубина резания 0.25 мм 2. Максимальная подача 0.17мм/об 3. Обработка с постоянной скоростью резания 4. Подрезку торцов производить в ручном режиме 5. Обработку фасок произвести без использования цикла 	- Одно условие выполнено с ошибкой	- Не более двух условия выполнены с ошибкой	- Более трех условий выполнены с ошибкой
3.	<ul style="list-style-type: none"> 1. Максимальная глубина резания 0.2мм 2. Максимальные обороты шпинделя 1500 об/мин 	- Все условия выполнены правильно	- Не более одного условия выполнены с ошибкой	- Оба условия выполнены с ошибкой
4.	<ul style="list-style-type: none"> 1. Максимальная глубина резания 0.1 мм 2. Максимальная подача 0.25мм/об 3. Обработка с постоянной скоростью резания 80 мм/мин для черновой и 120 мм/мин для чистовой 	- Все условия выполнены правильно	- Одно из условий выполнено с ошибкой	- Более двух условий выполнено с ошибкой

4. ВЫБОР ЗАГОТОВКИ

Студент самостоятельно выбирает заготовку в соответствии с выбранным чертежом задания.

№ П.П	Выбор заготовки	Количество баллов		
		3	2	1
1.	-Материал: Сталь -Припуск на диаметр не менее 3 мм -Припуск на длину не менее 1мм	- Заготовка выбрана правильно	- Одно из пунктов выбран не правильно	- Три пункта выбраны не правильно
2.	-Материал: Дюраль -Припуск на диаметр не менее 3 мм -Припуск на длину не менее 1мм	- Заготовка выбрана правильно	- Одно из пунктов выбран не правильно	- Три пункта выбраны не правильно
3.	-Материал: Древесина -Припуск на диаметр не менее 3 мм -Припуск на длину не менее 1мм	- Заготовка выбрана правильно	- Одно из пунктов выбран не правильно	- Три пункта выбраны не правильно
4.	-Материал: Пластмасса -Припуск на диаметр не менее 3 мм -Припуск на длину не менее 1мм	- Заготовка выбрана правильно	- Одно из пунктов выбран не правильно	- Три пункта выбраны не правильно

По итогам полученного результата баллы от всех заданий суммируются.
Полученная сумма баллов переводится в оценку.

Оценка 5 - 10 - 12 баллов

Оценка 4 - 8 - 9 баллов

Оценка 3 - 4 - 6 балла

Оценка 2 - 0 - 3 балла