

**ГОСУДАРСТВЕННОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ТУЛЬСКОЙ ОБЛАСТИ
«ДОНСКОЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ КОЛЛЕДЖ»**

**ИНСТРУКЦИЯ
ПО ОХРАНЕ ТРУДА ПРИ РАБОТЕ НА
ПЛОСКОШЛИФОВАЛЬНОГО СТАНКЕ
ИОТ № 98 – 2022**

2022 г

СОГЛАСОВАНО:
Председатель профсоюзной
организации
_____ Р.А.Скоглякова
« 29 » августа 20 22 г.

УТВЕРЖДАЮ:
Директор ГПОУ ТО «ДПК»
_____ Т.А. Советова
« 29 » августа 20 22 г.
Приказ от 29.08.2022 № 374

**ИНСТРУКЦИЯ
ПО ОХРАНЕ ТРУДА ПРИ РАБОТЕ НА
ПЛОСКОШЛИФОВАЛЬНОГО СТАНКЕ
ИОТ № 98- 2022**

1. Область применения

1.1. Настоящая инструкция устанавливает требования по обеспечению безопасных условий труда для работников при работе на плоскошлифовальном станке в ГПОУ ТО «Донской политехнический колледж».

1.2. Настоящая инструкция по охране труда при работе на плоскошлифовальном станке разработана на основе установленных обязательных требований по охране труда в Российской Федерации, а также:

- 1) изучения работ на плоскошлифовальном станке;
- 2) результатов специальной оценки условий труда;
- 3) анализа требований профессионального стандарта;
- 4) определения профессиональных рисков и опасностей, характерных при работе на плоскошлифовальном станке;
- 5) анализа результатов расследования имевшихся несчастных случаев при работе на плоскошлифовальных станках;
- 6) определения безопасных методов и приемов при работе на плоскошлифовальных станках.

1.3. Выполнение требований настоящей инструкции обязательны для всех учеников при выполнении работ на плоскошлифовальном станке независимо.

2. Нормативные ссылки

2.1. Инструкция разработана на основании следующих документов и источников:

2.1.1. Трудовой кодекс Российской Федерации от 30.12.2001 № 197-ФЗ;

2.1.2 Правила по охране труда при погрузочно-разгрузочных работах и размещении грузов Приказ Минтруда от 28.10.2020 № 753н;

2.1.3 «Правила по охране труда при работе с инструментом и приспособлениями» утверждены приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 27.11.2020, №835н;

2.1.4. Правила по охране труда при обработке металлов, Приказ Минтруда от 11.12.2020 № 887н;

2.1.5. Правила по охране труда при эксплуатации электроустановок, Приказ Минтруда от 15.12.2020 № 903н;

2.1.6. Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29.10.2021 № 772н "Об утверждении основных требований к порядку разработки и содержанию правил и инструкций по охране труда, разрабатываемых работодателем".

3. Общие требования охраны труда

3.1. Настоящая Инструкция предусматривает основные требования по охране труда при работе на плоскошлифовальном станке.

3.2. Работнику необходимо выполнять свои обязанности в соответствии с требованиями настоящей Инструкции.

3.3. К работе на плоскошлифовальном станке допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие:

- медицинский осмотр;
- вводный и первичный инструктаж по охране труда на рабочем месте;
- обучение по охране труда, в том числе, обучение и проверку знаний безопасным методам и приемам выполнения работ;
- обучение правилам электробезопасности, проверку знаний правил электробезопасности в объеме соответствующей группы по электробезопасности;
- обучение по оказанию первой помощи пострадавшему при несчастных случаях на производстве, микроповреждениях (микротравмах), произошедших при выполнении работ;
- обучение и проверку знаний по использованию (применению) средств индивидуальной защиты;
- стажировку на рабочем месте (продолжительностью не менее 2 смен);
- обучение мерам пожарной безопасности;
- допущенные в установленном порядке к самостоятельной работе.

3.4. Для работника предусмотрены следующие виды инструктажей по охране труда: вводный инструктаж, первичный инструктаж на рабочем месте, при необходимости внеплановый и целевой инструктажи.

Перед допуском к самостоятельной работе работник должен пройти стажировку под руководством работников организации, назначенных ответственными за организацию и проведение стажировки на рабочем месте локальным нормативным актом работодателя и прошедших обучение по охране труда в установленном порядке.

3.7. Планирование, организация и проведение работ на плоскошлифовальном станке должны предусматривать:

- контроль за безопасностью выполнения работ и ответственность за нарушение требований безопасности;
- рациональный выбор и размещение производственного оборудования и организацию рабочих мест;
- соблюдение технологических регламентов, режимов труда, порядка обслуживания оборудования;
- обучение и соблюдение требований профессионального соответствия при допуске к выполнению производственных операций;
- устранение непосредственного контакта работающего с вредными веществами и ликвидацию опасных факторов, профессиональных рисков и опасностей;
- автоматизацию и механизацию производственных процессов, применение устройств дистанционного контроля и управления;
- применение средств коллективной и индивидуальной защиты;
- рациональную организацию труда и отдыха.

3.8. Для обеспечения охраны труда при проведении процессов холодной обработки металлов работодатель, руководители разных уровней управления и специалисты обязаны осуществлять контроль за применением работниками безопасных приемов в работе, выполнением требований, изложенных в правилах и инструкциях по охране труда, а также за правильным применением средств коллективной и индивидуальной защиты.

3.9. Всякие изменения в размещении и эксплуатации производственных помещений, расстановке и эксплуатации основного и вспомогательного оборудования, противоречащие настоящим Правилам, а также эксплуатация оборудования, транспорта, вспомогательных устройств, инструмента и приспособлений в неисправном состоянии, без защитных или предохранительных устройств не допускаются.

3.10. Работодатель обязан проводить мероприятия по охране труда, предупреждающие травматизм, и обеспечивать на рабочих местах санитарно-гигиенические условия, предотвращающие возникновение профзаболеваний или снижение работоспособности работников.

3.11. Работодатель обязан обеспечить надлежащее техническое состояние оборудования, производственных и бытовых помещений, а также территории организации в соответствии с требованиями действующих нормативных правовых актов по охране труда, производственной санитарии и настоящих Правил.

3.12. В организации должны быть разработаны и вывешены на видных местах планы (схемы) эвакуации из цеха на случай пожара или аварийной ситуации.

При необходимости должна быть разработана инструкция о действиях работников на случай аварии, выброса токсичных или вредных веществ.

3.13. Движение транспорта и людей по территории организации должно регулироваться дорожными знаками и сигнальными устройствами.

3.14. Работник обязан правильно использовать производственное оборудование, инструменты, сырье и материалы, применять технологию, следить за исправностью используемого оборудования и инструментов в пределах выполнения своей трудовой функции; использовать и правильно применять средства индивидуальной и коллективной защиты.

3.15. Соблюдение правил внутреннего распорядка.

3.15.1. Работник обязан соблюдать действующие на предприятии правила внутреннего трудового распорядка и графики работы, которыми предусматриваются: время начала и окончания работы (смены), перерывы для отдыха и питания, порядок предоставления дней отдыха, чередование смен и другие вопросы использования рабочего времени.

3.16. Требования по выполнению режимов труда и отдыха при работе на плоскошлифовальном станке.

3.16.1. При работе на плоскошлифовальном станке работники обязаны соблюдать режимы труда и отдыха.

3.16.2. Продолжительность ежедневной работы, перерывов для отдыха и приема пищи определяется

3.16.3. Время начала и окончания смены, время и место для отдыха и питания, устанавливаются по графикам сменности распоряжениями руководителей подразделений.

3.16.4. Каждый работник должен выходить на работу своевременно, отдохнувшим, подготовленным к работе.

3.17. Перечень опасных и вредных производственных факторов, которые могут воздействовать на работника в процессе работы, а также перечень профессиональных рисков и опасностей.

3.17.1. При работе на плоскошлифовальном станке на работника могут воздействовать опасные и вредные производственные факторы:

- движущегося промышленного транспорта, грузоподъемных машин и механизмов, подвижных элементов технологического оборудования, перемещаемых материалов, заготовок, изделий;
- падающих материалов, элементов технологического оборудования и инструмента;
- острых кромок, заусенцев и шероховатостей на поверхности заготовок и изделий, оборудования, инструмента;
- замыкания электрических цепей через тело работника;
- повышенного уровня шума и вибрации;
- повышенной или пониженной температуры воздуха рабочей зоны;
- повышенной или пониженной температуры материальных объектов производственной среды;

- повышенной температуры воды и пара;
- недостаточной освещенности рабочей зоны;
- повышенной загазованности и (или) запыленности воздуха рабочей зоны;
- повышенной или пониженной влажности воздуха рабочей зоны;
- токсических и раздражающих химических веществ, проникающих в организм человека через органы дыхания, желудочно-кишечный тракт, кожные покровы и слизистые оболочки;
- физических и нервно-психических перегрузок.

3.17.2. В качестве опасностей, в соответствии с перечнем профессиональных рисков и опасностей, представляющих угрозу жизни и здоровью работников могут возникнуть следующие риски:

- движущиеся части плоскошлифовального станка;
- вращающийся с большой скоростью абразивный круг;
- разлетающиеся части круга в случае его разрыва;
- отлетающие твердые частицы металла, абразива;
- нагретые до высокой температуры части обрабатываемой детали;
- повышенная запыленность воздуха;
- повышенный уровень шума при работе станка;
- повышенная вибрация;
- недостаточная освещенность рабочего места;
- острые кромки, заусенцы, шероховатость на поверхности обрабатываемой детали, абразивного круга, станка.

3.18. Перечень специальной одежды, специальной обуви и средств индивидуальной защиты, выдаваемых работникам в соответствии с установленными правилами и нормами.

3.18.1. При работе на плоскошлифовальном станке для защиты от воздействия вредных и (или) опасных факторов производственной среды и (или) загрязнения работникам выдаются средства индивидуальной защиты в соответствии с утвержденными нормами бесплатной выдачи специальной одежды, специальной обуви и других средств индивидуальной защиты работникам ГПОУ ТО «Донской политехнический колледж» в соответствии с типовыми нормами выдачи СИЗ на текущий год.

3.18.2. Выдаваемая специальная одежда, специальная обувь и другие средства индивидуальной защиты должны соответствовать характеру и условиям работы, обеспечивать безопасность труда, иметь сертификат соответствия.

3.18.3. Средства индивидуальной защиты, на которые не имеется технической документации, к применению не допускаются.

3.18.4. Личную одежду и спецодежду необходимо хранить отдельно в шкафчиках и гардеробной. Уносить спецодежду за пределы предприятия запрещается.

3.19. Порядок уведомления администрации о случаях травмирования работников и неисправности оборудования, приспособлений и инструмента.

3.19.1. При возникновении несчастного случая, микротравмы пострадавший должен постараться привлечь внимание кого-либо из работников к произошедшему событию, при возможности, сообщить о произошедшем непосредственному руководителю, любым доступным для этого способом и обратиться в здравпункт.

3.19.2. Работник должен немедленно извещать своего непосредственного или вышестоящего руководителя о любой известной ему ситуации, угрожающей жизни и здоровью людей, о нарушении работниками и другими лицами, участвующими в производственной деятельности работодателя, требований охраны труда, о каждом известном ему несчастном случае, происшедшем на производстве, или об ухудшении состояния своего здоровья, в том числе о проявлении признаков профессионального заболевания, острого отравления.

3.19.3. При обнаружении в зоне работы несоответствий требованиям охраны труда (неисправность оборудования, приспособлений и инструмента, неогороженный проём, траншея, открытый колодец, отсутствие или неисправность ограждения опасной зоны, оголенные провода и т.д.) немедленно сообщить об этом непосредственному руководителю работ.

3.20. Правила личной гигиены, которые должен знать и соблюдать работник при выполнении работы.

3.20.1. Для сохранения здоровья работник должен соблюдать личную гигиену. Необходимо проходить в установленные сроки медицинские осмотры и обследования.

3.20.2. При работе с веществами, вызывающими раздражения кожи рук, следует пользоваться защитными перчатками, защитными кремами, очищающими пастами, а также смывающими и дезинфицирующими средствами.

3.20.3. Перед приемом пищи обязательно мыть руки теплой водой с мылом.

3.20.4. Для питья употреблять воду из диспенсеров, чайников.

3.20.5. Принимать пищу разрешается только в специально отведенных для этой цели местах.

3.21.6. Курить в помещениях и на территории учреждения категорически запрещается.

4. Требования охраны труда перед началом работы

4.1. Порядок подготовки рабочего места.

4.1.1. Перед началом работы следует провести осмотр, оценку исправности, комплектности и пригодности СИЗ, информировать работодателя о потере целостности выданных СИЗ, загрязнении, их порче, выходе из строя (неисправности), утрате или пропаже.

Надеть предусмотренную соответствующими нормами спецодежду и спецобувь. Спецодежда должна быть застегнута.

4.1.2. Ознакомиться с записями в журнале эксплуатации станка. Проверить наличие предупреждающих и предписывающих плакатов (знаков).

4.2. Порядок проверки исходных материалов (заготовки, полуфабрикаты).

4.2.1. Перед началом работы работник обязан проверить исправность и комплектность исходных материалов (заготовок, полуфабрикатов).

4.3. Порядок осмотра средств индивидуальной защиты до использования.

4.3.1. Перед началом работы работник обязан надеть положенные спецодежду, спецобувь и средства индивидуальной защиты, предварительно проверив их исправность.

4.3.2. При нарушении целостности спецодежды, спецобуви и СИЗ необходимо сообщить об этом непосредственному руководителю.

4.3.3. Работник обязан правильно применять и поддерживать спецодежду, спецобувь и СИЗ в чистоте, своевременно заменять. При необходимости спецодежду нужно сдавать в стирку и ремонт. Изношенная до планового срока замены спецодежда, не подлежащая ремонту, списывается в установленном порядке.

4.4. Порядок проверки исправности оборудования, приспособлений и инструмента, ограждений, сигнализации, блокировочных и других устройств, защитного заземления, вентиляции, местного освещения, наличия предупреждающих и предписывающих плакатов (знаков).

4.4.1 Прием смены должен сопровождаться проверкой исправности оборудования, наличия и состояния оградительной техники, защитных блокировок, сигнализации, контрольно-измерительных приборов, защитных заземлений, средств пожаротушения, исправности освещения, вентиляционных установок.

4.4.2. Шлифовщик, находящийся в болезненном или переутомленном состоянии, а также под воздействием алкоголя, наркотических веществ или лекарств, притупляющих внимание и реакцию, не должен приступать к работе, так как это может привести к несчастному случаю.

4.4.3. Перед началом работы шлифовщик должен надеть спецодежду для защиты от воздействия опасных и вредных производственных факторов.

4.4.4. Спецодежда должна быть соответствующего размера, чистой и не стеснять движений.

4.4.5. Прежде чем приступать к работе следует проверить состояние рабочего места; при необходимости, следует навести чистоту, порядок и обеспечить наличие свободных проходов.

4.4.6. Перед началом работы шлифовщику следует проверить работу станка, наличие защитного кожуха для круга.

4.4.7. Шлифовщику следует подготовить необходимые приспособления, инструменты, документацию (чертежи деталей).

4.4.8. Шлифовщик должен проверить наличие на полу деревянной решетки (подставки), включить местное электрическое освещение.

4.4.9. Перед началом работы шлифовщику необходимо проверить следующее:

- отсутствие биения круга и шпинделя;
- легко ли перемещаются шлифовальная и задняя бабки и пиноль;
- нет ли на абразивном круге заметных трещин и выбоин;
- имеется ли прокладка между зажимными фланцами и кругом, не ослаблены ли гайки, зажимающие фланцы.

4.4.10. Шлифовщик не должен приступать к работе, если при подготовке к работе он обнаружил неисправности, влияющие на безопасность труда.

4.4.11. Производственные процессы следует проводить только при наличии исправных контрольно-измерительных приборов, заземления, защитных ограждений, блокировок, пусковой аппаратуры, технологической оснастки и инструмента.

5. Требования охраны труда во время работы

5.1. Способы и приемы безопасного выполнения работ, использования оборудования, транспортных средств, грузоподъемных механизмов, приспособлений и инструментов.

5.1.1. При установке и закреплении обрабатываемой детали на плоскошлифовальном станке необходимо:

- крепить деталь только специальными упорами и прижимными планками, размещая их на равных расстояниях;
- все упорные планки ставить ниже обрабатываемой поверхности, чтобы круг мог свободно проходить над ними;
- крепежные болты располагать как можно ближе к месту прижима детали, а крепящие планки под прямым углом к детали;
- для крепления деталей не применять случайных непригодных планок и прокладок;
- при установке детали проверить правильность ее расположения путем ручного перемещения стола.

5.1.2. При работе с магнитной плитой или патронами нужно включать вначале умформер, а затем станок.

5.1.3. При работе на станке с магнитным столом, плитой и патроном необходимо соблюдать следующее:

- не допускать повышения температуры магнитных узлов, так как это может вызвать выброс детали;
- не устанавливать для шлифования погнутые детали;
- для снятия детали, удерживаемой остаточным магнетизмом электромагнита, нужно пользоваться демагнитизатором.

5.1.4. Запрещается детали, удерживаемые остаточным магнетизмом, снимать ударами или рывками.

5.1.5. Во время работы следует оберегать круг от ударов и толчков.

5.1.6. Прежде чем остановить станок, необходимо выключить подачу и отвести круг от детали.

5.1.7. При работе нужно подавать шлифовальный круг на деталь или деталь на круг плавно, без рывков и резкого нажима.

5.1.8. При работе на станке с движущимся столом нужно соблюдать следующие правила:

- не допускать установки каких-либо предметов с торцов станка, чтобы к ним не прижало людей движущимся столом;

- не допускать людей в опасную зону «вылета» стола.

5.1.9. Нельзя прикасаться к движущейся обрабатываемой детали и шлифовальному кругу до полного их останова.

5.1.10. Не следует подавать на холодный круг обрабатываемую деталь сразу с полным нажимом: сначала круг должен равномерно прогреться.

5.1.11. Если кругом, предназначенным для мокрого шлифования, работали всухую, то при переходе к работе с охлаждением следует подождать, пока круг охладится, и только после этого начинать работу с охлаждающей жидкостью.

5.1.12. При мокром шлифовании нельзя пользоваться кругами с минеральной связкой.

5.1.13. Абразивные инструменты и шлифовальные ленты, а также вращающиеся концы шпинделя и крепежных деталей должны быть ограждены защитными кожухами.

5.1.14. Во время работы не следует приближать лицо к вращающемуся шпинделю и детали при наблюдении за ходом обработки.

5.1.15. Запрещается работать боковой поверхностью абразивного круга, если круг не предназначен специально для данной работы.

5.1.16. При работе с охлаждением жидкость должна омывать круг по всей его рабочей поверхности и своевременно отводиться, чтобы круг не оставался погруженным в жидкость.

5.1.17. Во время работы нужно следить за тем, чтобы круг изнашивался равномерно по всей ширине рабочей поверхности.

5.1.18. Подача инструмента или приспособления для правки абразивного круга, как правило, должна быть механической.

5.1.19. Круги без маркировки и отметки об их испытании применять нельзя.

5.1.20. Станок должен иметь блокирующее устройство, выключающее движение стола и вращение шлифовального круга, если прекратится подача электроэнергии в электромагнитную плиту.

5.1.21. Во время работы станка запрещается открывать или снимать ограждения и предохранительные устройства.

5.1.22. Для удаления абразивной пыли нужно пользоваться специальной щеткой и совком, при этом следует надеть защитные очки.

5.1.23. Запрещается выдувать ртом пыль из отверстий; для этого можно использовать струю охлаждающей жидкости.

5.1.24. Нельзя использовать шлифовальный станок для выполнения операций, для которых он не предназначен.

5.2. Требования безопасного обращения с исходными материалами (сырье, заготовки, полуфабрикаты);

5.2.1. Работник должен применять исправное оборудование и инструмент, сырье и заготовки, использовать их только для тех работ, для которых они предназначены. При производстве работ по выполнению технологических (рабочих) операций быть внимательным, проявлять осторожность.

5.3. Указания по безопасному содержанию рабочего места.

5.3.1. Работник должен поддерживать чистоту и порядок на рабочем месте.

5.3.2. Отходы следует удалять после полной остановки электроинструмента с помощью уборочных средств, исключающих травмирование работников.

5.3.3. Содержать в порядке и чистоте рабочее место, не допускать загромождения деталями, материалами, инструментом, приспособлениями, прочими предметами.

5.4. Действия, направленные на предотвращение аварийных ситуаций.

5.4.1. При ухудшении состояния здоровья, в том числе при проявлении признаков острого профессионального заболевания (отравления), работник обязан немедленно известить своего непосредственного или вышестоящего руководителя, обратиться в ближайший здравпункт.

5.4.2. Если в процессе работы ученику станет непонятно, как выполнить порученную работу, или в случае отсутствия необходимых приспособлений для выполнения порученной работы, он обязан обратиться к своему непосредственному руководителю. По окончании выполнения задания работник обязан доложить об этом своему непосредственному руководителю.

5.5. Требования, предъявляемые к правильному использованию (применению) средств индивидуальной защиты работников.

5.5.1. Работник обязан пользоваться и правильно применять выданные им средства индивидуальной защиты. Работать только в исправной спецодежде и спецобуви и применять индивидуальные средства защиты.

5.6. Не курить, не принимать пищу на рабочем месте.

5.7. Соблюдать правила перемещения в помещении и на территории организации, пользоваться только установленными проходами.

6. Требования охраны труда в аварийных ситуациях

6.1. Перечень основных возможных аварий и аварийных ситуаций и причины, их вызывающие.

6.1.1. При работе на плоскошлифовальном станке возможно возникновение следующих аварийных ситуаций:

- повреждения и дефекты в конструкции зданий, по причине физического износа, истечения срока эксплуатации;
- технические проблемы с оборудованием, по причине высокого износа оборудования;
- возникновение очагов пожара, по причине нарушения требований пожарной безопасности.

6.2. Действия работника при возникновении аварий и аварийных ситуаций.

6.2.1. При обнаруженных неисправностях производственного оборудования и инструмента, а также, если при прикосновении к машине, станку, агрегату ощущается действие электрического тока, либо имеет место сильный нагрев электропроводов, электродвигателей, электроаппаратуры, появление искрения или обрыв проводов и т.д. необходимо немедленно прекратить работу, отключить оборудование, предупредить коллег об опасности, поставить в известность непосредственного или вышестоящего руководителя и действовать в соответствии с полученными от них указаниями.

6.2.2. При обнаружении дыма и возникновении возгорания, пожара немедленно объявить пожарную тревогу, принять меры к ликвидации пожара с помощью имеющихся первичных средств пожаротушения, поставить в известность непосредственного или вышестоящего руководителя. При необходимости вызвать пожарную бригаду по телефону 101 или 112.

6.3. Действия по оказанию первой помощи пострадавшим при травмировании, отравлении и других повреждениях здоровья.

6.3.1. При несчастном случае, микротравме необходимо оказать пострадавшему первую помощь, при необходимости вызвать скорую медицинскую помощь, сообщить своему непосредственному руководителю и сохранить без изменений обстановку на рабочем месте до расследования, если она не создаст угрозу для работающих и не приведет к аварии.

6.3.2. Оказывая помощь пострадавшему при переломах костей, ушибах, растяжениях, надо обеспечить неподвижность поврежденной части тела с помощью наложения тугой повязки (шины), приложить холод. При открытых переломах необходимо сначала наложить повязку и только затем - шину.

6.3.3 При наличии ран необходимо наложить повязку, при артериальном кровотечении - наложить жгут.

6.3.4. Пострадавшему при травмировании, отравлении и внезапном заболевании должна быть оказана первая помощь и, при необходимости, организована его доставка в учреждение здравоохранения.

6.3.5. В случае обнаружения какой-либо неисправности, нарушающей нормальный режим работы, ее необходимо остановить. Обо всех замеченных недостатках поставить в известность непосредственного руководителя.

6.4. Процесс извещения руководителя работ о ситуации, угрожающей жизни и здоровью людей, и о каждом произошедшем несчастном случае.

6.4.1. В случае обнаружения какой-либо неисправности, нарушающей нормальный режим работы, ее необходимо остановить. Обо всех замеченных недостатках поставить в известность непосредственного руководителя .

6.4.2. При несчастном случае необходимо освободить пострадавшего от травмирующего фактора, соблюдая собственную безопасность, оказать ему первую помощь, при необходимости вызвать бригаду скорой помощи по телефону 103, сообщить о происшествии руководству и по возможности сохранить без изменений обстановку на рабочем месте, если это не приведет к аварии и/или травмированию других людей.

6.5. Процесс извещения руководителя работ о ситуации, угрожающей жизни и здоровью людей, и о каждом произошедшем несчастном случае.

6.5.1. В случае обнаружения какой-либо неисправности, нарушающей нормальный режим работы, ее необходимо остановить. Обо всех замеченных недостатках непосредственного руководителя поставить в известность по номеру телефона _____

6.5.2. При несчастном случае необходимо освободить пострадавшего от травмирующего фактора, соблюдая собственную безопасность, оказать ему первую помощь, при необходимости вызвать бригаду скорой помощи по телефону 103, сообщить о происшествии руководству и по возможности сохранить без изменений обстановку на рабочем месте, если это не приведет к аварии и/или травмированию других людей.

7. Требования охраны труда по окончании работы

7.1. Порядок приема и передачи смены.

7.1.1. Передача смены должна сопровождаться проверкой исправности оборудования, наличия и состояния оградительной техники, защитных блокировок, сигнализации, контрольно-измерительных приборов, защитных заземлений, средств пожаротушения, исправности освещения, вентиляционных установок.

7.2. Порядок отключения, остановки, разборки, очистки и смазки оборудования, приспособлений, машин, механизмов и аппаратуры.

7.2.1. По окончании работы с охлаждающей жидкостью нужно выключить подачу жидкости и включить станок на холостой ход на 2-3 минуты для просушки круга.

7.2.2. По окончании работы следует привести рабочее место в порядок, убрать абразивную пыль, смазать станок, сложить заготовки, детали в отведенное место.

7.3. Порядок уборки отходов, полученных в ходе производственной деятельности.

7.3.1. После окончания работ убрать рабочее место, привести в порядок инструмент и оборудование, собрать и вынести в установленное место мусор.

7.4. Требования соблюдения личной гигиены.

7.4.1. Работник должен:

надеть личную одежду.

7.4. Порядок извещения руководителя работ о недостатках, влияющих на безопасность труда, обнаруженных во время работы.

7.5.1. Об окончании работы и всех недостатках, обнаруженных во время работы, известить своего непосредственного руководителя.

Заведующий учебными мастерскими

Мартынов А.В.

Заместитель директора по Б и ХР

Ломоносов Р.С.

Специалист по охране труда

Подлубошникова С.М.