

**ГОСУДАРСТВЕННОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ТУЛЬСКОЙ ОБЛАСТИ
«ДОНСКОЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ КОЛЛЕДЖ»**

**ИНСТРУКЦИЯ
ПО ОХРАНЕ ТРУДА ПРИ
РАБОТЕ НА ЗАТОЧНОМ СТАНКЕ
ИОТ № 102 – 2022**

2022 г

СОГЛАСОВАНО:
Председатель профсоюзной
организации
_____ Р.А.Скоглякова
« 29 » августа 20 22 г.

УТВЕРЖДАЮ:
Директор ГПОУ ТО «ДПК»
_____ Т.А. Советова
« 29 » августа 20 22 г.
Приказ от 29.08.2022 № 374

ИНСТРУКЦИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА РАБОТЕ НА ЗАТОЧНОМ СТАНКЕ ИОТ № 102 – 2022

Настоящая инструкция разработана на основании Типовой инструкции по охране труда при работе на заточных станках РД 153-34.0-03.297-00, утвержденной РАО "ЕЭС России" 17.03.2000, ГОСТ 12.1.004-91 "Межгосударственный стандарт. Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования", утвержденного Постановлением Госстандарта СССР от 14.06.1991 N 875, ГОСТ 12.3.025-80 "Система стандартов безопасности труда. Обработка металлов резанием. Требования безопасности", утвержденного Постановлением Госстандарта СССР от 11.12.1980 N 5771, Приказа Минтруда России от 11.12.2020 N 887н "Об утверждении Правил по охране труда при обработке металлов", Основных требований к порядку разработки и содержанию правил и инструкций по охране труда, разрабатываемых работодателем (утв. Приказом Минтруда России от 29.10.2021 N 772н) и иных нормативных правовых актов, содержащих требования охраны труда, а также правил по охране труда и применяется при работе на заточных станках с учетом условий работы в ГПОУ ТО «Донской политехнический колледж».

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА

1.1. К самостоятельной работе на заточных станках допускается обученный персонал, прошедший медицинский осмотр, инструктаж по охране труда на рабочем месте, ознакомленный с правилами пожарной безопасности и усвоивший безопасные приемы работы.

1.2. Работнику разрешается работать только на станках, к которым он допущен, и выполнять работу, которая поручена ему непосредственным руководителем.

1.3. Работа на заточных станках может сопровождаться наличием ряда вредных и опасных производственных факторов, в том числе:

- движущийся промышленный транспорт, грузоподъемные машины и механизмы, подвижные элементы технологического оборудования, перемещаемых материалов, заготовок, изделий;
- падающие материалы, элементы технологического оборудования и инструмента;
- острые кромки, заусенцы и шероховатости на поверхности заготовок и изделий, оборудования, инструмента;
- расположение рабочих мест на значительной высоте (глубине) относительно поверхности пола (земли);
- замыкание электрических цепей через тело работника;
- повышенный уровень шума и вибрации;
- повышенная или пониженная температура воздуха рабочей зоны;
- повышенная или пониженная температура материальных объектов производственной среды;
- повышенная температура воды и пара;
- повышенная загазованность и (или) запыленность воздуха рабочей зоны;
- повышенная или пониженная влажность воздуха рабочей зоны;
- токсические и раздражающие химические вещества, проникающие в организм человека

через органы дыхания, желудочно-кишечный тракт, кожные покровы и слизистые оболочки;

- абразивная пыль и аэрозоли смазочно-охлаждающей жидкости;
- отлетающие кусочки абразивного материала и обрабатываемых деталей;
- высокая температура поверхности обрабатываемых деталей и инструмента;
- недостаточная освещенность рабочей зоны, наличие прямой и отраженной блескости, повышенная пульсация светового потока;
- физические и нервно-психические перегрузки.

1.4. Для защиты от воздействия вредных и (или) опасных факторов производственной среды и (или) загрязнения, при работе на заточном станке, выдаются средства индивидуальной защиты в соответствии с утвержденными нормами бесплатной выдачи специальной одежды, специальной обуви и других средств индивидуальной защиты работникам ГПОУ ТО «Донской политехнический колледж» в соответствии с типовыми нормами выдачи СИЗ на текущий год.

1.5. Если пол скользкий (облит маслом, эмульсией), рабочий обязан потребовать, чтобы его посыпали опилками, или сделать это самому.

1.6. Работнику запрещается:

- использовать неиспытанные абразивные инструменты;
- работать при отсутствии на полу под ногами деревянной решетки по длине станка, исключающей попадание обуви между рейками и обеспечивающей свободное прохождение стружки;
- запрещается работать на станке с оборванным заземляющим проводом, при отсутствии или неисправности блокировочных устройств;
- стоять и проходить под поднятым грузом;
- проходить в местах, не предназначенных для прохода людей;
- заходить без разрешения за ограждения технологического оборудования;
- снимать ограждения опасных зон работающего оборудования;
- мыть руки в эмульсии, масле, керосине и вытирать их обтирочными концами, загрязненными стружкой.

1.7. Каждый работник обязан:

соблюдать требования настоящей Инструкции;

соблюдать правила внутреннего трудового распорядка, режимы труда и отдыха;

немедленно сообщать своему непосредственному руководителю, а при его отсутствии - вышестоящему руководителю о происшедшем несчастном случае и обо всех замеченных им нарушениях требований настоящей Инструкции, а также о неисправностях сооружений, оборудования и защитных устройств;

помнить о личной ответственности за несоблюдение требований техники безопасности;

содержать в чистоте и порядке рабочее место и оборудование, соблюдать правила личной гигиены;

обеспечивать на своем рабочем месте сохранность средств защиты, инструмента, приспособлений, средств пожаротушения и документации по охране труда.

1.8. О каждом случае травмирования работников, неисправности оборудования, приспособлений и инструмента работник обязан немедленно поставить в известность непосредственного руководителя. В случае получения травмы (микротравмы) работник обязан обратиться за медицинской помощью.

2. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ

2.1. Перед началом работы Работник обязан:

- принять станок от сменщика: проверить, хорошо ли убраны станок и рабочее место. Не приступать к работе до устранения выявленных недостатков;

- привести в порядок спецодежду, застегнуть рукава и куртку, надеть головной убор;

- проверить наличие и исправность защитного экрана и защитных очков, предохранительных устройств защиты от абразивной пыли и охлаждающих жидкостей;

- отрегулировать местное освещение так, чтобы рабочая зона была достаточно освещена и свет не слепил глаза;

- проверить наличие смазки станка. При смазке пользоваться только специальными приспособлениями;

- надежно закрепить подручник, установив его таким образом, чтобы зазор между краем подручника и рабочей поверхностью абразивного круга был не более 3 мм. Рабочая поверхность подручника должна быть ровной, а край рабочей поверхности без выбоин и выработки;

- проверить на холостом ходу станка:

а) исправность органов управления;

б) исправность системы смазки и охлаждения;

в) исправность фиксации рычагов управления;

- проверить состояние абразивных кругов наружным осмотром с целью определения трещин и выбоин;

- проверить паспорт об испытании на прочность кругов диаметром 150 мм и выше.

2.2. Установку абразивных кругов и их крепление на шпиндель заточного станка производить лицам, прошедшим специальное обучение и получившим инструктаж по правилам установки абразивного инструмента на заточные станки:

а) наладчики устанавливают абразивные круги, собранные и отбалансированные с планшайбами;

б) заточники устанавливают только те абразивные круги, которые не проходят балансировки.

2.3. Работнику запрещается:

- работать в тапочках, сандалиях, босоножках и тому подобном;

- применять неисправный и неправильно заточенный режущий инструмент и

приспособления;

- прикасаться к токоведущим частям электрооборудования, открывать дверцы электрошкафов. В случае необходимости следует обращаться к электромонтеру.

3. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ

3.1. Во время работы Работник обязан:

- включить вытяжную вентиляцию и проверить ее работу;
- инструмент, выданный на заточку, разложить на верстаке, не загромождая рабочее место и проходы;
- проверить надежность крепления абразивного круга, наличие картонных прокладок между зажимными фланцами и кругом, надежность крепления гаек, зажимающих фланцы;
- проверить исправную работу станка на холостом ходу в течение 3 - 5 мин., находясь в стороне от опасной зоны возможного разрыва абразивного круга;
- перед установкой на станок обрабатываемой детали и приспособления очистить их от стружки и масла;
- при заточке или доводке инструмент надежно закреплять в приспособлении или пользоваться подручником. Запрещается при заточке удерживать инструмент на весу;
- заточку осевого инструмента, обрабатываемого в центрах, производить только с исправными центровыми отверстиями, не допускать, чтобы вершина центров упиралась в дно центровых отверстий: инструмент должен плотно входить в оба центра всей конусной поверхности центровых отверстий;
- при ручной подаче подавать круг или инструмент на круг плавно, без рывков и резкого нажима;
- не допускается работа боковыми поверхностями круга, если круг не предназначен специально для такого вида работ;
- заточку и доводку инструмента алмазными кругами производить только с охлаждением;
- при заточке инструмента с охлаждающей жидкостью следить за тем, чтобы жидкость омывала абразивный или алмазный круг по всей его рабочей поверхности и своевременно отводилась;
- при переходе с сухой на мокрую заточку во избежание разрыва дать кругу предварительно охладиться (остыть) и только после этого начинать заточку инструмента с охлаждающей жидкостью;
- правку абразивных кругов производить только алмазами, алмазно-металлическими карандашами или специальными алмазозаменителями в соответствии с установленной технологией правки;
- алмазную и металлическую пыль удалять со станка специальной щеткой-сметкой или скребком: производить эту работу непосредственно руками запрещается. Не допускать уборщицу к уборке станка во время его работы;

- оберегать круг от ударов и толчков;
- остановить станок и выключить электрооборудование в следующих случаях:
 - а) уходя от станка даже на короткое время;
 - б) временного прекращения работы;
 - в) перерыва в подаче электроэнергии;
 - г) при уборке, смазке, чистке станка;
 - д) при обнаружении какой-либо неисправности, которая грозит опасностью;
 - е) при подтягивании болтов, гаек и других крепежных деталей.

3.2. Во время работы на станке запрещается:

- подтягивать гайки, болты и другие соединительные детали работающего станка;
- работать на станке в рукавицах или перчатках, а также с забинтованными пальцами без резиновых напальчников;
- производить замеры, проверять рукой чистоту поверхности обрабатываемой детали;
- брать и подавать через работающий станок какие-либо предметы;
- затачивать режущий инструмент на неисправном оборудовании;
- тормозить вращение шпинделя нажимом руки на вращающиеся части станка;
- открывать и снимать ограждения и предохранительные устройства;
- пользоваться местным освещением напряжением выше 42 В;
- опираться на станок во время его работы и не позволять это делать другим;
- работать кругами, имеющими трещины или выбоины;
- применять рычаги для увеличения нажима на круг;
- во время работы станка открывать и снимать ограждения и предохранительные устройства;
- оставлять ключи, приспособления и другой инструмент на работающем станке.

4. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА В АВАРИЙНЫХ СИТУАЦИЯХ

4.1. В случае поломки станка, отказа в работе пульта управления отключить станок и сообщить об этом непосредственному руководителю.

4.2. В случае загорания ветоши, оборудования или возникновения пожара немедленно отключить станок, сообщить о случившемся администрации и другим работникам цеха и приступить к ликвидации очага загорания.

4.3. В случае появления аварийной ситуации, опасности для своего здоровья или здоровья окружающих людей отключить станок, покинуть опасную зону и сообщить об опасности непосредственному руководителю.

4.4. При оказании первой помощи пострадавшим при травмировании, отравлении и других повреждениях здоровья необходимо действовать в соответствии с федеральным законом «Об основах охраны здоровья граждан Российской Федерации» от 21 ноября 2011 г. № 323-ФЗ. Ст. 31., приказ Министерства здравоохранения и социального развития РФ от 4 мая 2012 г. № 477н «Об утверждении перечня состояний, при которых оказывается первая помощь, и перечня мероприятий по оказанию первой помощи».

5. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА ПО ОКОНЧАНИИ РАБОТЫ

После окончания работ Работник обязан:

5.1. Выключить станок и электродвигатель.

5.2. Привести в порядок рабочее место:

- а) убрать со станка алмазную и металлическую пыль;
- б) очистить станок от грязи;
- в) аккуратно сложить заготовки и инструмент на отведенное место;
- г) смазать трущиеся части станка.

5.3. Сообщить непосредственному руководителю о неисправностях станка, иного оборудования, механизмов, приспособлений, иных недостатках, влияющих на безопасность труда, обнаруженных во время работы.

5.4. Снять спецодежду и повесить в шкаф. Вымыть лицо и руки теплой водой с мылом или принять душ.

Заместитель директора по Б и ХР

Ломоносов Р.С.

Специалист по охране труда

Подлубошникова С.М.