

## **4. Пояснительная записка**

### **4.1 Общие сведения**

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих, реализуемая государственным профессиональным образовательным учреждением Тульской области «Донской политехнический колледж» по профессии 29.01.34 Оператор оборудования швейного производства (по видам) представляет собой систему документов, разработанную и утвержденную образовательным учреждением с учетом требований рынка труда и на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее – ФГОС), соответствующего данной профессии.

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих (далее - ППКРС) по профессии 29.01.34 Оператор оборудования швейного производства (по видам) регламентирует цели, ожидаемые результаты, содержание, условия и технологии реализации образовательного процесса, оценку качества подготовки выпускника по данной профессии.

Нормативный срок освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих при очной форме обучения на базе основного общего образования составляет 1 год 10 месяцев.

Учебные занятия начинаются с 1 сентября. Занятия проводятся 5 раз в неделю, предусмотрена группировка уроков в пары, продолжительность урока – 45 минут.

Обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающихся при освоении программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих составляет 36 часов в неделю.

Максимальный объем учебной нагрузки обучающихся составляет 5490 часов, что обеспечивает 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной (4176 часов) и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы (1314 часов) по освоению ППКРС.

На самостоятельную внеаудиторную работу учебным планом отводится 50% учебного времени от обязательной аудиторной нагрузки (в час.).

Формы проведения консультаций – групповые и индивидуальные. Учебным планом ППКРС по профессии отведено на проведение консультаций – 100 часов на учебную группу в год.

Область профессиональной деятельности выпускников: ведение процесса настиления, раскроя и расчета кусков материалов, процесса обработки деталей текстильных изделий, выполнение операций по обработке деталей и узлов швейных изделий.

Виды деятельности:

- выполнение работ по обслуживанию оборудования подготовительно-раскройного производства;
- выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов.

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 29.01.34 Оператор оборудования швейного производства (по видам) предусматривает изучение следующих учебных циклов:

- общеобразовательного;
  - общепрофессионального;
  - профессионального (включая разделы: учебная и производственная практика);
- и дисциплины ФК.00 Физическая культура.

Оценка качества освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии включает текущий контроль знаний, промежуточную и государственную итоговую аттестации обучающихся.

Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях:

- оценка уровня освоения дисциплин;
- оценка компетенций обучающихся.

Основными формами текущего контроля знаний являются:

- фронтальный и индивидуальный опрос, собеседование;
- тестирование разных уровней сложности;
- проведение письменных контрольных работ;
- оценка выполнения самостоятельной работы.

Процедура текущего и промежуточного контроля знаний осуществляется с использованием следующей системы оценок: «отлично» («5»), «хорошо» («4»), «удовлетворительно» («3»), «неудовлетворительно» («2»), «зачтено» («зачет»), «не зачтено» («незачет»), освоено («освоено»), не освоено («не освоено»).

Необходимым условием допуска к государственной итоговой аттестации является наличие документов, подтверждающих освоение обучающимся профессиональных и общих компетенций при изучении им теоретического материала и прохождении учебной практики, а также представление производственных характеристик с мест прохождения производственной практики. Дополнительно могут быть представлены отчеты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства олимпиад, конкурсов профессионального мастерства по профессии.

Учебным планом программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии предусмотрено проведение учебной и производственной практик. Учебная практика предусмотрена в учебной швейной мастерской, в целом составляет 1008 часов (28 недель); производственная практика предусмотрена на предприятиях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся и в целом составляет 540 часов (15 недель).

Общая продолжительность каникул при освоении ППКРС по профессии составляет 24 недели, включая 2 недели в зимний период.

В учебном плане количество часов, выделяемых для проведения лабораторных работ и практических занятий по учебным дисциплинам и междисциплинарным курсам профессиональных модулей, определено исходя из рекомендаций по обеспечению практикоориентированности ППКРС в целом (70-85%). В данной ППКРС практикоориентированность составляет 88,56%.

Деление учебной группы на подгруппы производится исходя из численности не менее 8 человек при проведении лабораторных, практических занятий по дисциплине «Информатика», междисциплинарным курсам (МДК) и учебной практике по профессиональным модулям с целью повышения качества подготовки обучающихся по профессии, формирования общих и профессиональных компетенций.

Для юношей в рамках дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» в четвертом семестре учебным планом предусмотрено проведение учебных сборов в объеме 35 часов в соответствии с Федеральным законом от 28.03.1998 N 53-ФЗ «О воинской обязанности и военной службе».

В рамках ППКРС осуществляется практическая подготовка обучающихся.

Практическая подготовка - форма организации образовательной деятельности при освоении образовательной программы в условиях выполнения обучающимися определенных

видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью и направленных на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенций.

Практическая подготовка осуществляется в колледже, в профильной организации.

Образовательная деятельность в форме практической подготовки осуществляется:

- при реализации учебных дисциплин, МДК (общепрофессиональный и профессиональный циклы).
- в ходе практики.

Общая информация об осуществлении практической подготовки обучающихся представлена в таблице:

Компоненты образовательной программы (рабочие программы - РП)	Виды учебной деятельности	Виды практики	Место	Продолжительность, период
РП ОП.01 Экономические и правовые основы производственной деятельности	практические занятия	-	колледж	16 часов, 5-6 семестр
РП ПМ.01 Выполнение работ по обслуживанию оборудования подготовительно-раскройного производства	практические занятия (МДК.01.01)	-	колледж	34 часа, 1-2 семестр
РП УП.01 Учебная практика по ПМ.01	-	учебная	колледж	216 часов, 1-2 семестр
РП ПМ.02 Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов	практические занятия (МДК.02.01)	-	колледж	156 часов, 3-6 семестр
РП УП.02 Учебная практика по ПМ.02	-	учебная	колледж	792 часа, 3-6 семестр
РП ПП.02 Производственная практика по ПМ.02	-	производственная	профильные организации по договорам	540 часов, 4, 6 семестр

#### 4.2 Общеобразовательный учебный цикл

Общеобразовательный цикл ППКРС сформирован в соответствии с письмом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17.03.2015 г. №06-259, методическими рекомендациями ФГАУ «ФИРО» от 25.02.2015 г. по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований ФГОС и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования.

В соответствии с примерной структурой и содержанием общеобразовательного цикла, представленных в методических рекомендациях ФГАУ «ФИРО» от 25.02.2015 г., с учетом

профиля профессионального образования введены дополнительные общеобразовательные учебные дисциплины: «Основы проектной деятельности» (45 час.), «Основы финансовой грамотности» (36 час.).

ГПОУ ТО «ДПК», реализующее ППКРС по профессии 29.01.34 Оператор оборудования швейного производства (по видам), осуществляет подготовку выпускников на базе основного общего образования. ППКРС содержит общеобразовательный цикл в количестве 2052 часов (обязательная аудиторная нагрузка). Изучение общеобразовательных дисциплин осуществляется в течение всего периода обучения, одновременно с освоением общепрофессиональных дисциплин и профессиональных модулей. Лабораторные и практические занятия составляют 61% от общего количества обязательной аудиторной нагрузки данного цикла. Промежуточная аттестация в форме экзаменов проводится по следующим общеобразовательным дисциплинам: «Русский язык», «Иностранный язык», «Математика», «Физика». Дисциплины «Математика», «Физика», «Информатика» являются профильными и изучаются на углубленном уровне.

#### 4.3 Формирование вариативной части ППКРС

Обязательная (инвариантная) часть образовательной программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 29.01.34 Оператор оборудования швейного производства (по видам) по всем циклам составляет 2520 часов, включая общеобразовательный цикл, вариативная часть - 108 часов. Вариативная часть образовательной программы используется для введения общепрофессиональных дисциплин: ОП.03 Оборудование швейного производства (32 ч.), ОП .04 Охрана труда (32 ч.), ОП.05 Основы предпринимательской деятельности (36 ч.); увеличения часов по МДК профессиональных модулей. Распределение часов вариативной части образовательной программы представлено в следующей таблице:

	В часах	%
Введение общепрофессиональных дисциплин	100	92,6
Добавление часов к МДК	8	7,4
<b>Всего:</b>	<b>108</b>	<b>100</b>

Вариативная часть образовательной программы направлена на усиление профессиональной составляющей ППКРС, что дает возможность углубления подготовки, определяемой содержанием обязательной (инвариантной) части, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования.

#### 4.4 Формы проведения государственной итоговой аттестации

Государственная итоговая аттестация по профессии 29.01.34 Оператор оборудования швейного производства (по видам) проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа).

Тематика письменной экзаменационной работы соответствует содержанию одного или нескольких профессиональных модулей, что определяется предметной (цикловой) комиссией по профессии ежегодно. На подготовку и защиту выпускной квалификационной работы учебным планом отводится 2 недели.

Форма и порядок проведения государственной итоговой аттестации определены Положением о проведении государственной итоговой аттестации выпускников ГПОУ ТО «ДПК», обучающихся по образовательным программам среднего профессионального образования.