

Утвержден приказом  
директора ГПОУ ТО "ДПК"  
от 30.08.2024 г. № 576

## **УЧЕБНЫЙ ПЛАН**

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

**государственного профессионального  
образовательного учреждения Тульской области  
"Донской политехнический колледж"**

по профессии среднего профессионального образования

**15.01.32 ОПЕРАТОР СТАНКОВ С ПРОГРАММНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ**

на базе основного общего образования

Квалификация:

оператор станков с программным управлением

↔ станочник широкого профиля

Форма обучения - очная

Нормативный срок обучения - 1 год 10 мес.

Профиль получаемого профессионального  
образования - технологический

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
1	2	3	4	5	6	7	8
I курс	37	4	0	0	0	11	52
II курс	22	6	9	3	1	2	43
<b>Всего</b>	<b>59</b>	<b>10</b>	<b>9</b>	<b>3</b>	<b>1</b>	<b>13</b>	<b>95</b>



## 2. План учебного процесса по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением

Индекс	Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации по семестрам (кол-во)		Объём образовательной программы (в академических часах)									Распределение обязательных учебных занятий и практики по курсам			
				ВСЕГО	Самостоятельная работа	Нагрузка во взаимодействии с преподавателем						I курс		II курс		
		по учебным дисциплинам, МДК				Практика		Промежуточная аттестация	Консультации	1-й сем. 17 нед.	2-й сем. 23,8 нед.	3-й сем. 16 нед.	4-й сем. 21 нед.			
		всего во взаимодействии с преподавателем	теоретическое обучение			лабораторные и практические занятия	Учебная							Производственная		
1	2	зачет	экзамен	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
<b>О.00</b>	<b>Общеобразовательный цикл</b>	<b>9</b>	<b>4</b>	<b>1476</b>	<b>6</b>	<b>1426</b>	<b>700</b>	<b>726</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>30</b>	<b>14</b>	<b>406</b>	<b>634</b>	<b>248</b>	<b>144</b>
ОД.01	Русский язык		3	84		72	36	36			6	6	22	34	16	0
ОД.02	Литература	3		108		108	54	54					32	42	34	0
ОД.03	История	2		136		136	90	46					36	100	0	0
ОД.04	Обществознание	2		106		106	54	52					36	70	0	0
ОД.05	География	2		72		72	44	28					38	34	0	0
ОД.06	Иностранный язык		2	72		64	0	64			8	0	16	48	0	0
ОД.07 (п)	Математика		4	246		234	116	118			8	4	54	82	70	28
ОД.08	Информатика	3		108		108	28	80					36	42	30	0
ОД.09	Физическая культура	2		72		72	0	72					24	48	0	0
ОД.10	Основы безопасности и защиты Родины	2		68		68	22	46					34	34	0	0
ОД.11 (п)	Физика		4	192		180	144	36			8	4	62	50	38	30
ОД.12	Химия	4		108		108	54	54					0	34	30	44
ОД.13	Биология	4		72		72	48	24					0	0	30	42
ОД.14	Основы проектной деятельности	2		32	6	26	10	16					16	16	0	0

<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>	<b>8</b>	<b>0</b>	<b>350</b>	<b>42</b>	<b>308</b>	<b>98</b>	<b>210</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>130</b>	<b>36</b>	<b>110</b>	<b>74</b>
ОП.01	Техническая графика	1		48	6	42	24	18					48	0	0	0
ОП.02	Основы материаловедения	2		36	6	30	12	18					0	36	0	0
ОП.03	Безопасность жизнедеятельности	4		36	0	36	0	36					0	0	0	36
ОП.04	Физическая культура	4		40	0	40	2	38					0	0	20	20
ОП.05	Допуски и технические измерения	1		46	6	40	24	16					46	0	0	0
ОП.06	Охрана труда	1		36	6	30	12	18					36	0	0	0
ОП.07	Иностранный язык в профессиональной деятельности	4		36	6	30	0	30					0	0	18	18
ОП.08	Основы финансовой грамотности и предпринимательской деятельности	3		36	6	30	12	18					0	0	36	0
ОП.09	Экологические основы природопользования	3		36	6	30	12	18					0	0	36	0

П.00	Профессиональный цикл	1	5	1090	24	994	120	190	360	324	44	28	76	186	218	538
ПМ.00	Профессиональные модули	1	5	1090	24	994	120	190	360	324	44	28	76	186	218	538
ПМ.01	Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильный, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	0	2	458	10	418	44	86	180	108	18	12	76	186	58	108
МДК.01.01	Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильный, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности		3	152	10	130	44	86			8	4	40	78	22	0
УП.01	Учебная практика			180		180		-	180				36	108	36	0
ПП.01	Производственная практика			108		108		-	-	108			0	0	0	108
	Экзамен (квалификационный)		4	18							10	8	0	0	0	
ПМ.02	Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением	1	1	98	4	82	30	16	36	0	8	4	0	0	86	0
МДК.02.01	Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением	3		50	4	46	30	16	-				0	0	50	0
УП.02	Учебная практика			36		36			36				0	0	36	0
ПП.02	Производственная практика			0		0			-				0	0	0	0
	Экзамен (квалификационный)		3	12							8	4	0	0		0

ПМ.03	Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности	0	2	534	10	494	46	88	144	216	18	12	0	0	74	430
МДК.03.01	Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности		4	156	10	134	46	88	-	-	8	4	0	0	38	106
УП.03	Учебная практика		4	144		144	-	-	144	-	0		0	0	36	108
ПП.03	Производственная практика			216		216	-	-	-	216	0		0	0	0	216
	Экзамен (квалификационный)		4	18							10	8	0	0	0	
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация			36									0	0		36
<b>Объем образовательной программы (всего):</b>		<b>18</b>	<b>9</b>	<b>2952</b>	<b>72</b>	<b>2728</b>	<b>918</b>	<b>1126</b>	<b>360</b>	<b>324</b>	<b>74</b>	<b>42</b>	<b>612</b>	<b>856</b>	<b>576</b>	<b>756</b>
<b>Кол-во учебных часов в неделю</b>													<b>36</b>	<b>36</b>	<b>36</b>	<b>36</b>
<b>Государственная итоговая аттестация:</b> в форме демонстрационного экзамена (1 нед.)									<b>Всего:</b>	Дисциплины и МДК, ед.		576	748	468	324	
Промежуточная аттестация, час.		0	8	22	44											
Консультации		0	0	14	28											
Учебная практика, час.		36	108	108	108											
Производственная практика, час.		0	0	0	324											
Экзамены, ед.		0	1	3	5											
Зачеты, ед.		3	6	5	5											

Учебные сборы проводятся в 4 семестре.

**3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по профессии  
15.01.32 Оператор станков с программным управлением**

<b>№</b>	<b>Наименование</b>
<b>Кабинеты:</b>	
1	технической графики
2	безопасности жизнедеятельности и охраны труда
3	основ электротехники
4	технологии металлообработки и работы в металлообрабатывающих цехах
5	иностранного языка в профессиональной деятельности
6	основ предпринимательской деятельности
7	основ финансовой грамотности
8	экологических основ природопользования
<b>Лаборатории:</b>	
9	материаловедения
10	программного управления станками с ЧПУ
<b>Мастерские:</b>	
11	металлообработки
<b>Тренажеры и тренажерные комплексы:</b>	
12	демонстрации и имитации работ на металлорежущих станках
<b>Спортивный комплекс:</b>	
13	спортивный зал
14	открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
15	стрелковый тир
<b>Залы:</b>	
16	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
17	актовый зал