

Пояснительная записка

4.1 Общие положения

Программа подготовки специалистов среднего звена, реализуемая государственным профессиональным образовательным учреждением Тульской области «Донской политехнический колледж» по специальности 13.02.13 Эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования (по отраслям) представляет собой систему документов, разработанную и утвержденную образовательным учреждением с учетом требований рынка труда и на основе Федерального государственного образовательного стандарта СПО (далее – ФГОС), соответствующего данной специальности.

ППССЗ по специальности 13.02.13 Эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования (по отраслям) регламентирует цели, ожидаемые результаты, содержание, условия и технологии реализации образовательного процесса, оценку качества подготовки выпускника по данной специальности.

Образовательная программа реализуется на государственном языке Российской Федерации. Нормативный срок освоения программы подготовки специалистов среднего звена на базе основного общего образования при очно-заочной форме обучения составляет 3 года 10 месяцев.

Учебные занятия на всех курсах обучения начинаются с 1 сентября, проводятся четыре-пять раз в неделю, предусмотрена группировка уроков в пары, продолжительность урока – 45 минут. Обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающихся при освоении программы составляет 16 часов в неделю.

Объем образовательной программы ППССЗ по специальности 13.02.13 Эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования (по отраслям) составляет 4464 часа, включая нагрузку во взаимодействии с преподавателем (3772 час.) и самостоятельную работу (476 час.) обучающихся.

Области профессиональной деятельности выпускников: 16 Строительство и жилищно-коммунальное хозяйство, 17 Транспорт, 20 Электроэнергетика, 40 Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности/

Виды деятельности:

- Осуществление технического обслуживания и ремонта электрического и электромеханического оборудования;
- Организационное обеспечение эксплуатации, технического обслуживания и ремонта электрического и электромеханического оборудования;
- Эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования с автоматизированными системами управления;
- Выполнение работ по профессии рабочего 19861 Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования.

Программа подготовки специалистов среднего звена по специальности 13.02.13 Эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования (по отраслям) на базе среднего общего образования предусматривает изучение следующих учебных циклов:

- социально-гуманитарного;
- общепрофессионального;
- профессионального, включающего в свой состав производственную (по профилю специальности) практику.

Оценка качества освоения основной профессиональной образовательной программы специальности включает текущий контроль знаний, промежуточную и государственную итоговую аттестации обучающихся. Учебным планом предусмотрены бнедель промежуточной аттестации и государственная итоговая аттестация в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломного проекта (работы).

Необходимым условием допуска к государственной итоговой аттестации является представление документов (зачетной книжки), подтверждающих освоение обучающимися профессиональных компетенций при изучении теоретического материала, прохождения практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности, сдачи экзаменов (квалификационных).

Оценка качества подготовки обучающихся осуществляется в двух основных направлениях:

- оценка уровня освоения дисциплин;
- оценка компетенций обучающихся.

Основными формами текущего контроля знаний являются:

- фронтальный и индивидуальный опрос, собеседование;
- тестирование разных уровней сложности;
- проведение письменных контрольных работ;
- подготовка докладов, рефератов.

Процедура текущего контроля знаний осуществляется с использованием системы оценок: «5» - отлично, «4» - хорошо, «3» - удовлетворительно, «2» - неудовлетворительно, зачтено (не зачтено).

Учебным планом ППССЗ предусмотрено проведение производственной (по профилю специальности) и производственной (преддипломной) практик. Учитывая очно-заочную (вечернюю) форму обучения, прохождение производственной практики (по профилю специальности) предусмотрено по месту работы обучающихся без отрыва от работы. Продолжительность производственной практики (по профилю специальности) составляет 96 недель, т.е. 1044 часа, а производственной (преддипломной) практики – 4 недели (144 часа). Преддипломная практика проводится по месту работы обучающихся или в других организациях с возможностью освобождения от работы.

Общая продолжительность каникул при освоении основной профессиональной образовательной программы составляет 35 недель, на 1,2,3 курсе обучения - 11 недель, включая 2 недели в зимний период, на 4 курсе – 2 недели.

Учебным планом предусмотрено в течение всего периода обучения выполнение трех курсовых работ (проектов) по следующим междисциплинарным курсам: МДК.01.01 Электроснабжение, МДК.01.02 Основы технической эксплуатации и обслуживания электрического и электромеханического оборудования, МДК.02.02 Контроль безопасности при эксплуатации электрического и электромеханического оборудования.

В рамках ППССЗ осуществляется практическая подготовка обучающихся.

Практическая подготовка - форма организации образовательной деятельности при освоении образовательной программы в условиях выполнения обучающимися определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью и направленных на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенций.

Практическая подготовка осуществляется в колледже, в профильной организации.

Образовательная деятельность в форме практической подготовки осуществляется:

- при реализации учебных дисциплин, МДК (общепрофессиональный и профессиональный циклы).
- в ходе практики.

4.2 Общеобразовательный цикл

ГПОУ ТО «ДПК» осуществляет подготовку выпускников по специальности 13.02.13 Эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования (по отраслям) на базе среднего общего образования, в связи с этим учебный план основной профессиональной образовательной программы данной специальности не содержит общеобразовательный цикл обучения.

4.3 Формирование вариативной части образовательной программы

Обязательная (инвариантная) часть ППССЗ при очно-заочной форме обучения по циклам составляет 3168 часов (70%) от общего объема времени, отведенного на их освоение 4464 часов, вариативная часть – 1296 часов (30%).

Вариативная часть дает возможность углубления подготовки, определяемой содержанием обязательной части, получения дополнительных компетенций, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования.

4.4 Формы проведения промежуточной аттестации по учебным дисциплинам и составным элементам профессиональных модулей (междисциплинарным курсам, учебной и производственной практикам) предусмотрены в виде зачетов, зачетов с оценкой, экзаменов, экзаменов (квалификационных) (по окончании изучения профессионального модуля).

В основной профессиональной образовательной программе специальности количество проводимых экзаменов, зачетов, дифференцированных зачетов строго регламентировано: экзаменов – не более 8 в учебном году, зачетов и зачетов с оценкой – суммарно не более 10.

4.5 Формы проведения государственной итоговой аттестации

Государственная итоговая аттестация в основной профессиональной образовательной программе специальности проводится в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломного проекта (работы). Тематика дипломного проекта (работы) должна соответствовать содержанию профессиональных модулей.