

## 4. Пояснительная записка

### 4.1 Общие положения

Программа подготовки специалистов среднего звена (далее – ППССЗ), реализуемая государственным профессиональным образовательным учреждением Тульской области «Донской политехнический колледж» (далее – Колледж) по специальности 13.02.11 «Техническая эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования (по отраслям)», очно-заочной формы обучения, представляет собой систему документов, разработанную и утвержденную образовательным учреждением с учетом требований рынка труда и на основе Федерального государственного образовательного стандарта СПО (далее – ФГОС), соответствующего данной специальности.

ППССЗ по специальности «Техническая эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования (по отраслям)» регламентирует цели, ожидаемые результаты, содержание, условия и технологии реализации образовательного процесса, оценку качества подготовки выпускника по данной специальности.

Образовательная программа реализуется на государственном языке Российской Федерации. Нормативный срок освоения основной профессиональной образовательной ППССЗ базовой подготовки на базе среднего общего образования при очно-заочной (вечерней) форме обучения составляет 3 года 10 месяцев.

Учебные занятия на всех курсах начинаются с 1 сентября. Занятия проводятся четыре раза в неделю, предусмотрена группировка уроков в пары, продолжительность урока – 45 минут.

Обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающихся при освоении ППССЗ при очно-заочной (вечерней) форме обучения составляет 16 часов в неделю. Объем образовательной программы (всего) составляет 4464 часа, включая самостоятельную внеаудиторную работу обучающихся в количестве 800 часов, производственную практику (по профилю специальности) в объеме 720<sup>1</sup> часов (20 недель), общая нагрузка в неделю с самостоятельной работой обучающегося составит 21,4 час./нед.

Области профессиональной деятельности выпускников: 20 Электроэнергетика, 16 Строительство и ЖКХ, 17 Транспорт, 40 Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности.

Виды деятельности:

- организация простых работ по техническому обслуживанию и ремонту электрического и электромеханического оборудования;
- выполнение сервисного обслуживания бытовых машин и приборов;
- организации деятельности производственного подразделения;
- выполнение работ по профессии рабочего 18590 «Слесарь по ремонту электрооборудования».

Программа подготовки специалистов среднего звена по специальности 13.02.11 «Техническая эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического

---

<sup>1</sup> Часы производственной практики (по специальности) обучающийся проходит в профильной организации (по месту работы)

оборудования (по отраслям)» на базе среднего общего образования имеет следующую структуру:

- общий гуманитарный и социально-экономический цикл;
- математический и общий естественнонаучный цикл;
- общепрофессиональный цикл;
- профессиональный цикл;
- государственная итоговая аттестация, завершаемая присвоением квалификации «техник».

Оценка качества освоения основной профессиональной образовательной программы специальности включает текущий контроль знаний, промежуточную и государственную итоговую аттестации обучающихся. Учебным планом предусмотрены 6 недель промежуточной аттестации и государственная итоговая аттестация в виде защиты выпускной квалификационной работы, которая выполняется в виде защиты дипломного проекта и демонстрационного экзамена.

Необходимым условием допуска к государственной итоговой аттестации является представление документов (зачетной книжки), подтверждающих освоение обучающимися профессиональных компетенций при изучении теоретического материала, прохождения практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности, сдачи экзаменов (квалификационных).

Оценка качества подготовки обучающихся осуществляется в двух основных направлениях:

- оценка уровня освоения дисциплин;
- оценка компетенций обучающихся.

Основными формами текущего контроля знаний являются:

- фронтальный и индивидуальный опрос, собеседование;
- тестирование разных уровней сложности;
- проведение письменных контрольных работ;
- подготовка докладов, рефератов.

Процедура текущего контроля знаний осуществляется с использованием системы оценок: «5» - отлично, «4» - хорошо, «3» - удовлетворительно, «2» - неудовлетворительно, зачтено (не зачтено).

Учебным планом ППССЗ предусмотрено проведение производственной (по профилю специальности) и производственной (преддипломной) практик. Учитывая очно-заочную (вечернюю) форму обучения,хождение производственной практики (по профилю специальности) предусмотрено по месту работы обучающихся без отрыва от работы. Продолжительность производственной практики (по профилю специальности) составляет 20 недель, т.е. 720 часов, а производственной (преддипломной) практики – 4 недели (144 часа). Преддипломная практика проводится по месту работы обучающихся или в других организациях с возможностью освобождения от работы.

Общая продолжительность каникул при освоении основной профессиональной образовательной программы составляет 11 недель, включая 2 недели в зимний период.

Учебным планом ППССЗ предусмотрено в течение всего периода обучения выполнение трех курсовых работ (проектов) по междисциплинарным курсам МДК.01.02 «Основы технической эксплуатации и обслуживания электрического и

электромеханического оборудования», МДК.01.03 «Электрическое и электромеханическое оборудование», МДК.03.01 «Планирование и организация работы структурного подразделения».

В рамках ППССЗ осуществляется практическая подготовка обучающихся.

Практическая подготовка - форма организации образовательной деятельности при освоении образовательной программы в условиях выполнения обучающимися определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью и направленных на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенций.

Практическая подготовка осуществляется в колледже, в профильной организации (по месту работы).

Образовательная деятельность в форме практической подготовки осуществляется:

- при реализации учебных дисциплин, МДК (общепрофессиональный и профессиональный циклы).
- в ходе практики.

Общая информация об осуществлении практической подготовки обучающихся представлена в таблице:

Компоненты образовательной программы (рабочие программы - РП)	Виды учебной деятельности	Виды практики	Место	Продолжительность, период
РП ПМ.01 Организация простых работ по техническому обслуживанию и ремонту электрического и электромеханического оборудования	практические занятия (МДК.01.01)	-	колледж	52 часа, 1-3 семестр
	практические занятия (МДК.01.02)	-	колледж	70 часов, 2-3 семестр
	практические занятия (МДК.01.03)	-	колледж	40 часов, 4-6 семестр
	практические занятия (МДК.01.04)	-	колледж	66 часов, 5-6 семестр
	практические занятия (МДК.01.05)	-	колледж	32 часа, 6 семестр
РП ПП.01 Производственная практика по ПМ.01	-	производственная	профильные организации	468 часов, 2-6 семестр
РП ПМ.02 Выполнение сервисного обслуживания бытовых машин и приборов	практические занятия (МДК.02.01)	-	колледж	30 часов, 7 семестр
РП ПМ.03 Организация деятельности производственного подразделения	практические занятия (МДК.03.01)	-	колледж	62 часа, 7-8 семестр
РП ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям	практические занятия (МДК.04.01)	-	колледж	24 часа, 4-5 семестр

служащих				
	практические занятия (МДК.04.02)	-	колледж	68 часов, 5-6 семестр
РП ПП.04 Производственная практика по ПМ.04	-	производственная	профильные организации	108 часов, 4-6 семестр
РП ПДП Преддипломная практика	-	преддипломная	профильные организации	144 часа, 8 семестр

## 4.2 Формирование вариативной части образовательной программы

Общий объем образовательной программы при очно-заочной форме обучения с учетом самостоятельной работы обучающихся, времени, выделенного на проведение промежуточной аттестации (216 часов), преддипломной практики (144 часа), государственной итоговой аттестации (216 часов) составляет 4464 часа.

Вариативная часть основной профессиональной образовательной программы используется для введения общепрофессиональной дисциплины «Основы экономики», а также на увеличение часов по междисциплинарным курсам (МДК) профессиональных модулей и дисциплин циклов ОГСЭ, ЕН и ОП.

Вариативная часть дает возможность углубления подготовки, определяемой содержанием обязательной части, получения дополнительных компетенций, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования.

**4.3 Формы проведения промежуточной аттестации** по учебным дисциплинам и составным элементам профессиональных модулей (междисциплинарным курсам, учебной и производственной практикам) предусмотрены в виде зачётов, в том числе зачётов с оценкой, экзаменов, экзаменов (квалификационных).

В основной профессиональной образовательной программе специальности количество проводимых экзаменов, зачётов, зачётов с оценкой строго регламентировано: экзаменов – не более 8 в учебном году, зачётов и зачётов с оценкой – суммарно не более 10. Общая продолжительность промежуточной аттестации составляет 7 недель.

## 4.4 Формы проведения государственной итоговой аттестации

Государственная итоговая аттестация в ППКРС проводится в форме подготовки и защиты выпускной квалификационной работы (дипломного проекта) и демонстрационного экзамена, проводимого в рамках часов, выделенных на ГИА. Тематика выпускной квалификационной работы должна соответствовать содержанию следующих профессиональных модулей:

- ПМ.01 Организация простых работ по техническому обслуживанию и ремонту электрического и электромеханического оборудования;
- ПМ.02 Выполнение сервисного обслуживания бытовых машин и приборов;
- ПМ.03 Организация деятельности производственного подразделения.

На подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (дипломного проекта) учебным планом отводится 6 недель. Форма и порядок проведения государственной итоговой аттестации определены Положением о проведении государственной итоговой аттестации выпускников ГПОУ ТО «ДПК», обучающихся по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденным в ГПОУ ТО «ДПК».