

Наименование профессионального модуля

документа:

Условное обозначение: РП ПМ.02 29.01.34

программа Рабочая

Редакция № 1 Изменение №

Лист 1 из 25

Экз. контрольный

УТВЕРЖДАЮ Директор ГПОУ	ТО «ДПК»
	_ Т. А. Советова
02. 09. 2025 г.	

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ.02 «ВЕДЕНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА ОБРАБОТКИ ДЕТАЛЕЙ СРЕДНЕЙ СЛОЖНОСТИ ВРУЧНУЮ И НА ШВЕЙНОМ ОБОРУДОВАНИИ, НА АВТОМАТИЧЕСКОМ И ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКОМ ОБОРУДОВАНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗДЕЛИЙ И ОДЕЖДЫ ИЗ ТЕКСТИЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ»

Основной профессиональной образовательной программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих по профессии 29.01.34 Оператор оборудования швейного производства на базе основного общего образования очная форма обучения



Наименование документа:

а: Рабочая

программа

Редакция № 1 Изменение №__ Лист 2 из 25

Экз. контрольный

профессионального модуля Условное обозначение: РП ПМ.02 29.01.34

Рабочая программа профессионального модуля разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по программе подготовки квалифицированных рабочих и служащих по профессии 29.01.34 Оператор оборудования швейного производства.

Организация-разработчик: Государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области «Донской политехнический колледж»

Разработчики:

Селищева Татьяна Александровна, преподаватель ГПОУ ТО «ДПК».

СОГЛАСОВАНО

на заседании предметной (цикловой) комиссии отделения Туризм и сфера услуг

Протокол № 1	
от 02. 09. 2025 г.	
Председатель ПЦК:	 Г.И. Есина

Эксперт от работодателя:

ООО «Триумф» (место работы)

директор (должность)

(подпись)

Шарапова Э.В.



Наименование профессионального модуля Условное обозначение: РП ПМ.02 29.01.34

документа: Рабочая программа

Редакция № 1 Изменение №___

Лист 3 из 25

Экз. контрольный

СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	4
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	6
3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	7
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	14
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ (ВИДА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ)	17



Наименование документа: профессионального модуля

Условное обозначение: РП ПМ.02 29.01.34

Рабочая

программа

Редакция № 1 Изменение № Лист 4 из 25

Экз. контрольный

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Ведение технологического процесса обработки деталей средней сложности вручную и на швейном оборудовании, на автоматическом и полуавтоматическом оборудовании для производства изделий и одежды из текстильных материалов

1.1. Область применения программы

Рабочая программа профессионального модуля — является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по программе подготовки квалифицированных рабочих и служащих по профессии 29.01.34 Оператор оборудования швейного производства, входящей в состав укрупнённой группы профессий 29.00.00 Технологии легкой промышленности, в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

- 1. Выполнять операции вручную или на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов, изделий из текстильных материалов.
- 2. Контролировать соответствие цвета деталей, изделий, ниток, прикладных материалов.
- 3. Контролировать качество кроя и качество выполненных операций.
- 4. Устранять мелкие неполадки в работе оборудования.
- 5. Соблюдать правила безопасного труда.

1.2. Цели и задачи модуля – требования к результатам освоения модуля

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями студент в ходе освоения профессионального модуля должен:

иметь практический опыт:

- выполнения операций вручную или на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов, изделий из текстильных материалов;

уметь:



Наименование документа: **Г** профессионального модуля Условное обозначение: РП ПМ.02 29.01.34

Рабочая программа

Редакция № 1 Изменение №__ Лист 5 из 25

Экз. контрольный

- обрабатывать детали, узлы, изделия из текстильных материалов;
- выполнять контроль качества кроя и выполненной работы;
- устранять мелкие неполадки в работе оборудования;
- выполнять наладку обслуживаемого оборудования для конкретных операций и материалов;

знать:

- ассортимент швейных изделий и технологические параметры обработки их деталей;
- виды и качество обрабатываемых материалов;
- назначение и принцип работы обслуживаемого оборудования, правила его наладки;
- способы устранения мелких неполадок обслуживаемых машин.

В рамках освоения рабочей программы осуществляется практическая подготовка обучающихся.

Практическая подготовка - форма организации образовательной деятельности при освоении рабочей программы в условиях выполнения обучающимися определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью и направленных на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенций.

Практическая подготовка осуществляется в колледже, в профильной организации.

1.3. Количество часов на освоение программы профессионального модуля:

максимальная учебная нагрузка студента – 814 часов, включая:

обязательную аудиторную учебную нагрузку студента – 282 часа;

в том числе практических занятий – 158 часов;

самостоятельную работу студента – 4 часа;

учебная практика – 144 часа;

производственная практика – 360 часов;

промежуточная аттестация – 16 часов;

консультации – 8 часов.



Наименование документа: Р профессионального модуля Условное обозначение: РП ПМ.02 29.01.34

Рабочая

программа

Редакция № 1 Изменение №___ Лист 6 из 25

Экз. контрольный

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Результатом освоения программы профессионального модуля является овладение студентами видов профессиональной деятельности выполнения работ по обработке текстильных изделии из различных материалов, в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

Код	Наименование результата обучения
ПК 1	Выполнять операции вручную или на машинах, автоматическом или
	полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов, изделий из
	текстильных материалов.
ПК 2	Контролировать соответствие цвета деталей, изделий, ниток, прикладных
	материалов.
ПК 3	Контролировать качество кроя и качество выполненных операций.
ПК 4	Устранять мелкие неполадки в работе оборудования.
ПК 5	Соблюдать правила безопасного труда.
OK 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии,
	проявлять к ней устойчивый интерес.
OK 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов её
	достижения, определённых руководителем.
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый
	контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести
	ответственность за результаты своей работы.
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного
	выполнения профессиональных задач.
OK 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в
	профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством,
	клиентами.
ОК 7	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных
	профессиональных знаний (для юношей).



Наименование профессионального модуля Условное обозначение: РП ПМ.02 29.01.34

документа: Рабочая программа

Редакция № 1 Изменение

Лист 7 из 25

№___

Экз. контрольный

3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1. Тематический план профессионального модуля

				времени, отведени исциплинарного и	Практика (практическая подготовка)		
		Всего часов	Об аудит	язательная орная учебная узка студента		Учебная, часов	Производственн ая, часов
Коды профессиональн ых компетенций	Наименования разделов профессионального модуля		Всего, часов	в т.ч. лабораторные работы и практические занятия, (практическая подготовка) часов	Самостоятель ная работа студента, часов		
1	2	3	4	5	6	7	8
ПК1-ПК5	Раздел 1. Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов	790	282	158	4	144	360
	Всего:	790	282	158	4	144	360



Рабочая

Наименование документа: профессионального модуля Условное обозначение: РП ПМ.02 29.01.34

программа

Редакция № 1 Изменение №___

Лист 8 из 25

Экз. контрольный

3.2. Содержание обучения по профессиональному модулю (ПМ)

Наименование	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия,	Объем	Уровень
разделов	самостоятельная работа студентов	часов	освоения
профессионального			
модуля (ПМ),			
междисциплинарны			
х курсов (МДК) и			
тем			
Раздел ПМ 02.		790	
Выполнение работ			
по обработке			
текстильных			
изделий из			
различных			
материалов			
МДК 02.01		286	
Технология			
обработки			
текстильных			
материалов			
Тема 1.1.	Содержание	10	
Выполнение работ,	1. Общие сведения об одежде: ассортимент швейных изделий. Детали кро	я,	1
применяемых при	технические условия на выкроенные детали. Требования к одежд	e.	
производстве	Нормативно-техническая документация. Этапы и виды работ при производст	ве	
одежды	одежды. Ручные работы. Машинные работы. Влажно-тепловые работы.		



Наименование документа: профессионального модуля Условное обозначение: РП ПМ.02 29.01.34

Рабочая программа

Редакция № 1 Изменение №___

Лист 9 из 25 Экз. контрольный

	Практич	еские занятия (практическая подготовка)	10	
	1.	Изучение ассортимента швейных изделий.		
	2.	Изучение деталей кроя.		
	3.	Выполнение ручных стежков.		
	4.	Выполнение машинных швов.		
	5.	Изучение оборудования для влажно-тепловых работ.		
Тема 1.2.	Содержан	ние	50	
Технология	1.	Порядок обработки узлов и деталей одежды. Обработка срезов деталей и узлов.		2
обработки узлов и		Обработка вытачек и подрезов. Выполнение складок и отделочных швов.		
деталей мужской и		Обработка мелких деталей. Обработка отделочных деталей. Обработка		
женской одежды из		кокеток, вставок и соединение их с основными деталями. Обработка карманов		
текстильных		в швах. Обработка накладных карманов и соединение их с изделием.		
материалов		Обработка прорезных карманов. Обработка застёжек. Соединение плечевых,		
		боковых срезов, обработка срезов. Обработка горловины без воротника.		
		Обработка воротников и соединение их с горловиной. Обработка проймы без		
		рукавов. Обработка рукавов и соединение их с проймой. Обработка изделий по		
		линии талии. Обработка изделий по линии низа. Обработка рукавов реглан и		
		цельнокроеных рукавов. Обработка подкладки. Обработка утепляющей		
		прокладки. Соединение подкладки с изделием. Особенности обработки		
		изделий из разных материалов.		
		еские занятия (практическая подготовка)	40	
	1.	Составление технологической последовательности обработки узлов и деталей		
		одежды.		
	2.	Обработка подреза со сборкой.		
	3.	Обработка цельнокроеного пояса.		
	4.	Обработка двойной кокетки.		
	5.	Обработка кармана в рамку с клапаном.		
	6.	Обработка потайной застёжки.		



Наименование документа: Рабочая профессионального модуля Условное обозначение: РП ПМ.02 29.01.34

программа Редакция № 1 Изменение

№___

Экз. контрольный

Лист 10 из 25

	7	0 <i>c c</i> v		
	7.	Обработка воротника мужской сорочки.		
	8.	Окантовка проймы.		
	9.	Втачивание рукава в пройму.		
	10.	Обработка низа изделия швом вподгибку с закрытым срезом.		
	11.	Втачивание рукава реглан.		
	12.	Чистка и влажно-тепловая обработка изделий.		
Тема 1.3.	Содержан	ие	16	
Технология	1.	Обработка юбок: виды и назначение женских юбок. Технологическая		2
изготовления		последовательность обработки юбок. Подготовка юбки к примерке. Сметка		
поясных изделий		деталей. Проведение примерки юбки, подготовка её к пошиву. Обработка		
		вытачек, рельефов, шлицы, обметывание срезов юбки. Стачивание боковых		
		швов, обработка застежки, влажно-тепловая обработка швов. Обработка		
		подкладки и соединение её с юбкой. Обработка верхнего края юбки. Обработка		
		низа изделия, окончательная отделка юбки.		
	2.	Обработка брюк: виды и назначение мужских и женских брюк. Подготовка		
		выкроенных деталей брюк к пошиву. Обметывание срезов брюк, обработка		
		вытачек, складок, шлёвок. Влажно-тепловая обработка передних и задних		
		половинок брюк, соединение передних половинок брюк с подкладкой.		
		Обработка карманов на брюках. Соединение боковых срезов, влажно-тепловая		
		обработка брюк. Обработка застёжки брюк. Обработка верхнего среза брюк.		
		Обработка средних и шаговых срезов. Обработка низа брюк, влажно-тепловая		
		обработка. Особенности пошива женских брюк.		
	Практич	еские занятия (практическая подготовка)	10	
	1.	Обработка верхнего среза юбки обтачкой.		
	2.	Обработка верхнего среза брюк корсажной тесьмой.		
	3.	Обработка прорезного кармана в рамку на передних половинках брюк.		



Наименование документа: **Рабочая профессионального модуля** Условное обозначение: **РП ПМ.02 29.01.34**

программа Редакция № 1 Изменение №___

Лист 11 из 25 Экз. контрольный

Тема 1.4.	Содержан	ние	24	
Технология	1.	Изделия пальтово-костюмного ассортимента: детали кроя пальтово-		2
изготовления		костюмного ассортимента. Последовательность обработки изделий пальтово-		
плечевых изделий		костюмного ассортимента. Особенности обработки изделий с рукавами		
		различных покроев. Соединение воротника с горловиной в изделиях из тонких		
		материалов. Соединение воротника с горловиной из толстых материалов.		
		Обработка деталей верха жакета. Обработка подкладки жакета. Обработка		
		деталей верха пальто. Обработка подкладки пальто. Окончательная отделка		
		жакета. Окончательная отделка пальто.		
	2.	Технология изделий ассортиментных групп: специфика корсетных изделий.		
		Классификация корсетных изделий. Конструкция корсетных изделий.		
	3.	Клеевой метод обработки изделий: классификация клеевых швов и		
		требования к ним. Способы соединения клеем деталей одежды. Физико-		
		механические свойства клеевых материалов.	2.1	
		еские занятия (практическая подготовка)	34	
	1.	Особенности обработки изделий из толстых материалов.		
	2.	Обработка бортовой прокладки и соединение ее с полочками. Выстегивание		
		лацканов.		
	3.	Обработка утепляющей прокладки.		
	4.	Обработка выстеганной с синтепоном подкладки и соединение ее с изделием.		
	5.	Соединение утепляющей прокладки с подкладкой рукава.		
	6.	Особенности обработки корсетных изделий.		
	7.	Особенности обработки жилета. Модели жилетов и описание их внешнего		
		вида.		
	8.	Детали кроя жилета. Наименование линий и срезов.		
	9.	Обработка полочек жилета.		
	10.	Обработка спинки жилета.		



Наименование документа: **Рабочая профессионального модуля** Условное обозначение: **РП ПМ.02 29.01.34**

программа Редакция № 1 Изменение №___

Лист 12 из 25 Экз. контрольный

	11.	Соединение боковых и плечевых срезов жилета. Окончательная отделка		
		жилета.		
	12.	Особенности изготовления мужских пиджаков.		
Тема 1.5.	Содержа	ние	12	
Методы пошива	1.	Изготовление одежды по индивидуальным заказам с примерками: работа		2
изделий по		предприятий индивидуального изготовления одежды. Последовательность		
индивидуальным		изготовления одежды с примерками. Особенности изготовления плечевых		
заказам с		изделий верхней одежды с примерками. Особенности изготовления изделий		
примерками		легкой женской одежды с примерками. Особенности изготовления поясных		
		изделий с примерками. Основы бригадного метода изготовления одежды.		
		Особенности изготовления изделий из полуфабрикатов.		
	2.	Краткие сведения о контроле качества изделий: определение качества		
		изделий и виды контроля за качеством. Определение сортности изделий.		
	3.	Технология ремонта и обновления одежды: краткие сведения о ремонте		
		одежды. Виды ремонта. Методы ремонта и обновление одежды.		
		еские занятия (практическая подготовка)	14	
	1.	Прием индивидуального заказа.		
	2.	Порядок раскроя ткани.		
	3.	Подготовка изделия к примерке.		
	4.	Проведение примерок.		
	5.	Исправление дефектов после примерок.		_
Тема 1.6.	Содержа		10	
Ведение	1.	Основные принципы организации поточного производства. Запуск		
технологического		процесса обработки изделий.		
процесса	2.	Подготовка кроя к пошиву. Проверка комплектации, соответствие цвета,		
изготовления		ниток, прикладных материалов. Технологические параметры обработки		
швейных изделий		деталей изделий.		
	3.	Выбор оборудования при разработке технологических процессов. Контроль		



Наименование документа: **Рабочая профессионального модуля** Условное обозначение: **РП ПМ.02 29.01.34**

программа Редакция № 1 Изменение №___

Лист 13 из 25 Экз. контрольный

	качества выполняемых операций в процессе изготовления текстильных изделий.		
4.	Технологические режимы влажно-тепловой обработки швейных изделий		
	из различных материалов. Окончательная обработка текстильных изделий.		
5.	Дефекты швейных изделий. Причины появления дефектов в швейных		
	изделиях. Классификация дефектов. Дефекты проектирования моделей		
	одежды. Конструктивные дефекты. Дефекты, допущенные при раскрое		
	материалов. Технологические дефекты. Нормативно-техническая документация		
	для изготовления швейных изделий.		
Практиче	еские занятия (практическая подготовка)	38	
1.	Изучение деталей кроя.		
2.	Изучение дефектов внешнего вида материалов.		
3.	Технологические параметры обработки изделий.		
4.	Режимы влажно-тепловой обработки.		
5.	Исправление недостатков индивидуальной фигуры при проектировании		
	швейных изделий.		
6.	Учет рисунка материала при создании модели.		
7.	Недостаточные и излишние размеры изделия или детали в плечевых изделиях.		
8.	Перекосы на поверхности изделия или детали в плечевых изделиях.		
9.	Недостаточные и излишние размеры деталей поясных изделий.		
10.	Перекосы деталей поясных изделий.		
11.	Неравномерное распределение посадки одной детали относительно другой.		
12.	Нарушение размеров деталей (величины припусков на шов) при стачивании.		
13.	Неправильно подобраны верхние плечевые накладки.		
14.	Нарушение качества выполнения строчек и швов.		
15.	Нарушение режимов и технологии влажно-тепловой обработки.		
16.	Характеристика показателей качества швейных изделий.		



Рабочая

Наименование документа: профессионального модуля Условное обозначение: РП ПМ.02 29.01.34

программа Редакция № 1 Изменение №___

Лист 14 из 25

Экз.

контрольный

Тема 1.7.	Содержание	4	
Элементы	1. Экономические затраты на производство швейных изделий. Ассортимент		
организации работы	швейных изделий. Квалификационные характеристики. Сравнительная		
швейных	характеристика массового производства и индивидуального изготовления		
предприятий	одежды.		
	Практические занятия (практическая подготовка)	10	
	1. Соблюдение правил безопасного труда.		
	2. Совершенствование технологических процессов швейного производства на основе применения современного оборудования.		
	3. Заправка и регулировка натяжения верхней и нижней нитей в швейных машинах челночного стежка. Устранение мелких неполадок в швейных машинах, чистка и смазка.		
	4. Подбор швейного оборудования при запуске технологических процессов.		
	5. Охрана труда при изготовлении швейных изделий.		
Составление таблиц по Подбор и изучение лито Работа с журналами мо Составление инструкци Подготовка к практичества практи	онно-технологических карт. ским занятиям. докладов и сообщений по заданной теме.	4	
К теме 1.1.	Тематика домашних заданий		



программа

Рабочая

Наименование документа: профессионального модуля

Условное обозначение: РП ПМ.02 29.01.34

Редакция № 1 Изменение №___

Лист 15 из 25

Экз. контрольный

1. Изучение теоретического материала.

- 2. Изучить требования к одежде.
- 3. Нормативно-техническая документация.
- 4. Оценка качества материалов.

К теме 1.2.

- 1. Изучение теоретического материала.
- 2. Особенности обработки и обработка деталей и узлов швейных изделий.

К теме 1.3.

- 1. Изучение теоретического материала.
- 2. Технология изготовления юбок.
- 3. Технология изготовления брюк.
- 4. Окончательная отделка поясных изделий.

К теме 1.4.

- 1. Изучение теоретического материала.
- 2. Технология изготовления женского платья.
- 3. Технология изготовления жакета.
- 4. Технология изготовления пиджака.
- 5. Технология изготовления утепленной одежды.

К теме 1.5.

- 1. Изучение теоретического материала.
- 2. Работа предприятий индивидуального изготовления одежды.
- 3. Особенности изготовления изделий с примерками.
- 4. Проведение примерок.
- 5. Контроль качества изделий.
- 6. Ремонт одежды.

К теме 1.6.

- 1. Изучение теоретического материала.
- 2. Организация поточного производства.



Рабочая

Наименование документа: профессионального модуля

Условное обозначение: РП ПМ.02 29.01.34

программа

Редакция № 1 Изменение №__ Лист 16 из 25

Экз. контрольный

3	Пол	готс	вка	кроя	к	пошиву	,
\sim .	110,4	1 0 1 0	DIG	110011		II CHIID ,	•

- 4. Технологические режимы влажно-тепловой обработки.
- 5. Дефекты швейных изделий.

К теме 1.7.

- 1. Изучение теоретического материала.
- 2. Квалификационные характеристики.
- 3. Сравнительная характеристика массового производства и индивидуального изготовления одежды.

Учебная практика (практическая подготовка)

Виды работ

Рабочие места для ручных работ. Инструменты и приспособления.

Выполнение прямых стежков.

Выполнение косых стежков.

Выполнение петельных и петлеобразных стежков.

Пришивание фурнитуты

Рабочие места для машинных работ. Инструменты и приспособления.

Выполнение соединительных машинных швов.

Выполнение краевых машинных швов.

Выполнение отделочных машинных швов.

Выполнение влажно-тепловых работ. Инструменты и приспособления.

Обработка срезов.

Обработка вытачек и подрезов.

Выполнение складок и отделочных швов.

Обработка поясов, шлёвок, пат, клапанов, листочек, хлястиков, погон.

Обработка оборок, воланов, жабо, рюш, беек, кружева.

Обработка кокеток, вставок и соединение их с изделием.

Обработка карманов в швах.

Обработка верха накладных карманов и соединение их с изделием.

144



Наименование документа: профессионального модуля

іента: **Рабочая**

программа Редак

Ν<u>ο</u>___

Ре∂акция № 1 Изменение

Экз. контрольный

Условное обозначение: РП ПМ.02 29.01.34

Обработка прорезных карманов.

Обработка застёжки в разрезе основной детали.

Обработка застёжек в швах или рельефах основных деталей.

Застёжки в сквозных разрезах основных деталей.

Соединение плечевых и боковых срезов.

Обработка горловины без воротника.

Обработка воротников.

Соединение воротников с горловиной.

Обработка проймы без рукавов.

Обработка рукавов и соединение их с проймой.

Обработка линии низа.

Обработка подкладки и соединение с изделием.

Изготовление юбки. Проверка деталей кроя. Подготовка юбки к примерке.

Обработка вытачек, складок, обмётывание срезов юбки.

Стачивание боковых срезов, влажно-тепловая обработка, обработка застёжки.

Обработка верхнего и нижнего среза юбки. ВТО.

Изготовление брюк. Обработка вытачек, шлёвок, складок, обмётывание срезов брюк.

Влажно-тепловая обработка передних и задних половинок брюк. Стачивание боковых срезов.

Обработка карманов, верхнего среза брюк.

Стачивание шаговых и среднего срезов, обработка низа брюк. ВТО брюк.

Проверка и уточнение деталей кроя, его комплектация.

Отработка технологических параметров обработки деталей.

Выявление и устранение технологических дефектов.

Отработка навыков влажно-тепловой обработки изделий из различных материалов.

Отработка навыков подбора машинных и ручных игл и ниток в соответствии с видом материала.

Отработка окончательной обработки изделий.

Отработка навыков устранения неполадок в работе швейных машин.

Производственная практика



Рабочая

Наименование документа: профессионального модуля

Условное обозначение: РП ПМ.02 29.01.34

программа Редакция № 1

Изменение №___ Лист 18 из 25

Экз. контрольный

Виды работ		360	
Вводное занятие. Знакомство с производством. Инструктаж по организации рабочего места, изучение			
технологического процесса, документации. Безопасные приёмы работы на рабочем месте.			
Закрепление умений и навыков по выполнению работ подготовительно-раскройного производства.			
Самостоятельное выполнение работ по изготовлению рукавиц.			
Совершенствование умений и навыков по изготовлению фартука.			
Самостоятельное выполнение работ по изготовлению постельного белья.			
Закрепление умений и навыков по изготовлению нательного белья (трусов, кальсон, нижней сорочки).			
Самостоятельное выполнение работ по изготовлению халата.			
Совершенствование умений и навыков по изготовлению головного убора.			
Самостоятельное выполнение работ по изготовлению мужской сорочки.			
Закрепление умений и навыков по изготовлению мужских брюк.			
Самостоятельное выполнение работ по обработке деталей костюма.			
Самостоятельное выполнение работ по изготовлению женского вечернего платья.			
	Всего:	790	

Для характеристики уровня освоения учебного материала используются следующие обозначения:

- 1 ознакомительный (узнавание ранее изученных объектов, свойств);
- 2 репродуктивный (выполнение деятельности по образцу, инструкции или под руководством);
- 3 продуктивный (планирование и самостоятельное выполнение деятельности, решение проблемных задач).



Наименование документа: профессионального модуля

Рабочая программа

Редакция № 1 Изменение № Лист 19 из 25 Экз. контрольный

Условное обозначение: РП ПМ.02 29.01.34

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация программы модуля проходит в швейной мастерской.

Оборудование швейной мастерской: промышленные швейные машины, оверлок, парогенератор, столы для раскроя, доски гладильные, швейные машины «BROTHER», манекены, утюги.

Для изучения теоретического материала по профессиональному модулю в швейной мастерской предусмотрено:

- посадочное рабочее место преподавателя;
- посадочные места по количеству студентов;
- дидактический материал по темам МДК;
- инструкционные карты к практическим занятиям;
- методические рекомендации к самостоятельной работе студентов;
- компьютер с лицензионным программным обеспечением, имеющим выход в сеть Интернет;
 - мультимедиа проектор;
 - программное обеспечение общего и профессионального назначения.

Реализация программы модуля включает обязательную учебную практику, которая проводится рассредоточено в течение семестра.

Реализация программы модуля предполагает обязательную производственную практику.

4.2. Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

- 1. Амирова Э.К. «Технология швейного производства». М.: «Академия», 2015. 480с.
- 2. Каграманова И.Н., Конопальцева Н.М. «Технология швейных изделий: лабораторный практикум: учебное пособие». Москва: ИД «ФОРУМ»: ИНФА-М, 2021. 304с.
- 3. Горшкова Н.В. «Высококвалифицированная швея». М.: «Академия», 2019. 144с.
- 4. Ермаков А.С. «Оборудование швейных предприятий». М.: «Академия», 2016. 432с.
- 5. Ермилова В.В. «Моделирование и художественное оформление одежды». М.: «Академия», 2016. 184с.
- 6. Жихарев А.П., Румянцева Г.П., Кирсанова Е.А. «Материаловедение. Швейное производство». М.: «Академия», 2017. 240c.

Дополнительная литература:

- 7. Иконникова Г.А. «Производственное обучение портных по пошиву легкого платья». М.: «Академия», 2006. 96с.
- 8. Крючкова Γ .А. «Конструирование женской и мужской одежды». М.: «Академия», 2005. 384c.



Наименование документа: **F профессионального модуля** Условное обозначение: **РП ПМ.02 29.01.34**

программа

Редакция № 1 Изменение №___

Экз. контрольный

Лист 20 из 25

9. Крючкова Γ . А. «Технология и материалы швейного производства». - М.: «Академия», 2008. - 384c.

Рабочая

- 10. Могузова Т.В. «Практикум по производственному обучению профессии «Портной». М.: «Академия», 2005. 112с.
- 11. Савостицкий Н.А. «Материаловедение швейного производства». М.: «Академия», 2006. 240с.
- 12.Сакулин Б.С. «Конструирование мужской и женской одежды». М.: «Академия», 2006. 304c.
- 13. Силаева М.А. «Пошив изделий по индивидуальным заказам». М.: «Академия», 2006. 528c.
- 14. Франц В.Я. Оборудование швейного производства М.: Издательский центр «Академия», 2010.
- 15. Ермаков А.С. Оборудование швейных предприятий М.: Издательский центр «Академия», 2009.
- 16. Ермаков А.С. Практикум по оборудованию швейных предприятий М.: Издательский центр «Академия», 2009.
- 17. Амирова Э.К. Технология швейного производства М.: Издательский центр «Академия», 2010.
- 18. Жихарев А.П., Румянцева Е.А., Кирсанова Е.А. Материаловедение: Швейное производство. М.: Издательский центр «Академия», 2008.
- 19. Устинова С.А. Общие сведения о швейных материалах: теоретические основы профессиональной деятельности. М.: Академкнига, 2009.
- 20. . Коровайчикова Т.Ю. «Выпускные письменные экзаменационные работы по профессии «Швея». М.: «Академия», 2007. 48с.

Интернет – ресурсы:

- 1. http://procapitalist.ru портал для профессионалов швейной отрасли;
- 2. http://www.moda.ru/- мода;
- 3. http://www.season.ru/- клуб любителей шитья;
- 4. http://allvgkrojki.ru/- все выкройки;
- 5. http://odensa-sama.ru- оденься сама: кройка и шитьё для начинающих;
- 6. http://vykroyka.com/- выкройка своими руками;
- 7. Методы раскроя швейных изделий [Электронный ресурс]/ www.razym.ru.
- 8. Интернет моды [Электронный ресурс]/URL: http://www.sun-ray.ru.
- 9. Раскрой материалов швейных изделий [Электронный ресурс] www.znaytovar.ru
- 10. Каталог ГОСТов [Электронный ресурс] gost.prototypes.ru



Наименование документа: профессионального модуля

Рабочая программа

Редакция № 1 Изменение №

Экз. контрольный

Лист 21 из 25

Условное обозначение: РП ПМ.02 29.01.34

4.3 Общие требования к организации образовательного процесса

Занятия теоретического цикла носят практико-ориентированный характер и проводятся в швейной мастерской.

Учебная практика (производственное обучение) проводится в швейной мастерской рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессионального модуля.

Учебная практика проводится при делении группы на подгруппы, (численность не менее 8 человек), что способствует индивидуализации и повышению качества обучения.

При изучении модуля со студентами проводятся консультации, которые могут проводиться как со всей группой, так и индивидуально.

Самостоятельная работа студентов может проходить в швейной мастерской с использованием мультимедийных пособий для самостоятельного обучения и контроля знаний.

Освоение профессионального модуля «Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов» осуществляется с параллельным изучением следующих общепрофессиональных дисциплин и профессиональных модулей:

- оборудование швейного производства;
- выполнение работ по обслуживанию оборудования подготовительно-раскройного производства.

4.4 Кадровое обеспечение образовательного процесса

Требования к квалификации педагогических кадров, обеспечивающих обучение по профессиональному модулю «Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов»: мастер производственного обучения с 5 квалификационным разрядом по профессии «Швея».

Опыт деятельности в организации соответствующей профессиональной сферы является обязательным как для преподавателя, отвечающего за освоение студентами теоретических знаний, так и мастера производственного обучения, отвечающего за освоение профессиональных навыков.



Наименование документа: **Р профессионального модуля** Условное обозначение: **РП ПМ.02 29.01.34**

Рабочая программа

Редакция № 1 Изменение №___ Лист 22 из 25

Экз. контрольный

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ (ВИДА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ)

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ПК 1. Выполнять операции вручную или на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов, изделий из текстильных материалов.	- соблюдение техники безопасности при работе на швейном оборудовании; - умение обрабатывать детали, узлы, изделия из текстильных материалов; - знание ассортимента швейных изделий и технологических параметров обработки их деталей;	Текущий контроль в форме: - устный опрос, - оценка практических занятий. Наблюдение и оценка работ по темам учебной практики, -дифференцированный зачёт по учебной практике, экзамен по МДК.
ПК 2. Контролировать соответствие цвета деталей, изделий, ниток, прикладных материалов.	- знание вида и качества обрабатываемых материалов; - знание соответствия цвета деталей, изделий, ниток, прикладных материалов;	Текущий контроль в форме: - устный опрос, - оценка практических занятий. Наблюдение и оценка работ по темам учебной практики; -дифференцированный зачёт по учебной практике, экзамен по МДК.
ПК3.Контролировать качество кроя и качество выполненных операций.	 умение выполнять контроль качества кроя и выполненной работы; знание видов и качества обрабатываемых материалов. 	Текущий контроль в форме: - устный опрос, - оценка практических занятий. Наблюдение и оценка работ по темам учебной практики; -дифференцированный зачёт по учебной практике, экзамен по МДК.
ПК4. Устранять мелкие неполадки в работе	- знание назначения и принципов работы обслуживаемого	Текущий контроль в форме:



Государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области
«Донской политехнический колледж»

Рабочая

Наименование документа: **Р профессионального модуля** Условное обозначение: **РП ПМ.02 29.01.34**

программа | Р

Редакция № 1 Изменение №__ Лист 23 из 25 Экз. контрольный

оборудования.	оборудования, правил его	- устный опрос,
осорудования.	наладки;	- оценка практических
		занятий.
	- знание способов устранения	
	мелких неполадок	Наблюдение и оценка
	обслуживаемых машин.	работ по темам
		учебной практики;
		-дифференцированный
		зачёт по учебной
		практике, экзамен по
		МДК.
ПК5.Соблюдать правила	- знание правил техники	Текущий контроль в
безопасного труда.	безопасности при ручных	форме:
	работах;	- устный опрос,
	- знание правил техники	- оценка практических
	безопасности при машинных	занятий.
	работах;	Наблюдение и оценка
	- знание техники безопасности	работ по темам
	при влажно-тепловой обработке.	учебной практики;
		-дифференцированный
		зачёт по учебной
		практике, экзамен по
		МДК.

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения позволяют проверять у студентов не только сформированность профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений.

Результаты (освоенные общие компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ОК1. Понимать сущность и	-наличие положительных	-наблюдение и оценка
социальную значимость своей	отзывов от мастера	мастера
будущей профессии, проявлять к	производственного обучения	производственного
ней устойчивый интерес		обучения на
		практических занятиях,
		при выполнении
		практических заданий во
		время учебной практики
	-участие во внеурочной	-наблюдение и оценка
	деятельности (конкурсах,	мастера
	олимпиадах по профессии)	производственного



Наименование документа: Рабочая программа

Редакция № 1

Лист 24 из 25 Экз.

профессионального модуля Условное обозначение: РП ПМ.02 29.01.34 Изменение №___ контрольный

	- активность, инициативность в процессе освоения профессиональной деятельности	обучения на практических занятиях, при выполнении практических заданий во время учебной практики, олимпиадах профессионального мастерства -профориентационное тестирование
ОК2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов её достижения, определённых руководителем	-правильность выбора и применения методики решения профессиональных задач в швейном производстве -правильная	-наблюдение и оценка мастера производственного обучения на практических занятиях, при выполнении практических заданий во время учебной практики -оценка выполнения
	последовательность выполнения действий на практических работах и во время учебной практики в соответствии с инструкционными картами	практической работы; -наблюдение и оценка мастера производственного обучения на практических занятиях, при выполнении практических заданий во время учебной практики
	- личная оценка эффективности и качества выполнения работ	- наблюдение и оценка мастера производственного обучения на практических занятиях, при выполнении практических заданий во время учебной практики; оценка в рамках самоконтроля и её соответствие оценки мастера производственного обучения



Рабочая

Наименование документа: **Р профессионального модуля** Условное обозначение: **РП ПМ.02 29.01.34**

программа

Редакция № 1 Изменение №___ Лист 25 из 25

Экз. контрольный

ОКЗ. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы	- личная оценка и коррекция собственной деятельности, ответственность за результат своей работы	- оценка в рамках самоконтроля и её соответствие оценки мастера производственного обучения
ОК4.Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач	- оперативность поиска необходимой информации, обеспечивающей наиболее быстрое, полное эффективное выполнение профессиональных задач -использование различных источников, включая электронные источники	- выполнение и защита рефератов, подготовка сообщений и докладов; - оценка выполнения практических и домашних работ - оценка выполнения практических и домашних работ
	-используемость найденной для работы информации в результативном выполнении профессиональных задач	- оценка выполнения домашних работ; - наблюдение и оценка мастера производственного обучения на практических занятиях, при выполнении практических заданий во время учебной практики
ОК5.Использовать информационно- коммуникационные технологии в профессиональной деятельности	-устойчивость и демонстрация навыков использования информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности - работа с различными прикладными программами	 наблюдение и оценка мастера защиты практических работ, при выполнении практических заданий во время учебной практики наблюдение и оценка мастера защиты практических работ, при выполнении практических заданий во время учебной практики
ОК6.Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами	-степень развития и успешность применения коммуникационных способностей на практике	- оценка мастера производственного обучения на практических занятиях, при выполнении практических заданий во время учебной практики



Рабочая

Наименование документа: **Р профессионального модуля** Условное обозначение: **РП ПМ.02 29.01.34**

программа

Редакция № 1 Изменение №___ Лист 26 из 25

Экз. контрольный

	- полнота понимания и чёткость представлений того, что успешность и результативность выполненной работы зависит от согласованности действий всех участников команды работающих	-социологический опрос; -наблюдение; -письменный опрос
	- владение способами бесконфликтного и делового общения, саморегуляции в коллективе	- наблюдение и оценка мастера производственного обучения на практических занятиях, при выполнении практических заданий во время учебной практики
ОК7.Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей)	-самостоятельный выбор учётно-военной специальности родственной полученной профессии -применение профессиональных знаний в ходе прохождения воинской	-тестирование; -анкетирование -тестирование; -анкетирование
	службы	