

Наименование документа: **F** профессионального модуля Условное обозначение: **PП ПМ.02 29.01.08**

Рабочая

программа

Редакция № 1 Изменение №__ Лист 1 из 24

Экз. контрольный

УТВЕРЖДАЮ	
Директор ГПОУ	ГО «ДПК»
	Т. А. Советова
« 02 » 09 2024 г.	

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ.02 «ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ОБРАБОТКЕ ТЕКСТИЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ ИЗ РАЗЛИЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ»

Основной профессиональной образовательной программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих по профессии **29.01.08 Оператор швейного оборудования** на базе основного общего образования очная форма обучения



Наименование профессионального модуля Условное обозначение: РП ПМ.02 29.01.08

документа: Рабочая программа

Редакция № 1 Изменение №___

Лист 2 из 24

Экз. контрольный

Лист согласования

Организация-разработчик:	Государственное	профессиональное	образовательное
учреждение Тульской област	ги «Донской политех:	нический колледж»	

Разработчики:

Селищева Татьяна Александровна, преподаватель ГПОУ ТО «ДПК».

СОГЛАСОВАНО

на заседании предметной (цикловой) комиссии дисциплин профессионального цикла отделения «Туризм и сфера услуг»

Протокол № 01

от « 02 » 09 2024 г.

Председатель ПЦК: Г.И. Есина

Эксперт от работодателя:

ООО «Триумф» директор Э.В. Шарапова



Наименование профессионального модуля Условное обозначение: РП ПМ.02 29.01.08

документа: Рабочая программа

Редакция № 1 Изменение №___

Лист 3 из 24

Экз. контрольный

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	4
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	6
3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	7
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	14
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОЛУЛЯ (ВИЛА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ЛЕЯТЕЛЬНОСТИ)	17



Наименование документа: профессионального модуля

Рабочая программа

Редакция № 1 Изменение № Лист 4 из 24

Экз. контрольный

Условное обозначение: РП ПМ.02 29.01.08

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов

1.1. Область применения программы

Рабочая программа профессионального модуля — является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по программе подготовки квалифицированных рабочих и служащих по профессии 29.01.08 Оператор швейного оборудования, входящей в состав укрупнённой группы профессий 29.00.00 Технологии легкой промышленности, в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

- ПК 2.1 Выполнять операции вручную или на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов, изделий из текстильных материалов.
- ПК 2.2. Контролировать соответствие цвета деталей, изделий, ниток, прикладных материалов.
- ПК 2.3. Контролировать качество кроя и качество выполненных операций.
- ПК 2.4. Устранять мелкие неполадки в работе оборудования.
- ПК 2.5. Соблюдать правила безопасного труда.

1.2. Цели и задачи модуля – требования к результатам освоения модуля

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями студент в ходе освоения профессионального модуля должен:

иметь практический опыт:

- выполнения операций вручную или на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов, изделий из текстильных материалов;

уметь:

- обрабатывать детали, узлы, изделия из текстильных материалов;



Наименование документа: профессионального модуля

Рабочая

программа

Редакция № 1 Изменение №___ Лист 5 из 24

Экз. контрольный

- выполнять контроль качества кроя и выполненной работы;

Условное обозначение: РП ПМ.02 29.01.08

- устранять мелкие неполадки в работе оборудования;
- выполнять наладку обслуживаемого оборудования для конкретных операций и материалов;

знать:

- ассортимент швейных изделий и технологические параметры обработки их деталей;
- виды и качество обрабатываемых материалов;
- назначение и принцип работы обслуживаемого оборудования, правила его наладки;
- способы устранения мелких неполадок обслуживаемых машин.

В рамках освоения рабочей программы осуществляется практическая подготовка обучающихся.

Практическая подготовка - форма организации образовательной деятельности при освоении рабочей программы в условиях выполнения обучающимися определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью и направленных на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенций.

Практическая подготовка осуществляется в колледже, в профильной организации.

1.3. Количество часов на освоение программы профессионального модуля:

максимальная учебная нагрузка студента – 1166 часов, включая:

обязательную аудиторную учебную нагрузку студента – 446 часов;

в том числе практических занятий – 164 часа;

самостоятельную работу студента – 154 часа;

учебная практика – 252 часа;

производственная практика – 468 часов.



Наименование документа: Р профессионального модуля Условное обозначение: РП ПМ.02 29.01.08

Рабочая программа

Редакция № 1 Изменение №__ Лист 6 из 24
Экз.
контрольный

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Результатом освоения программы профессионального модуля является овладение студентами видов профессиональной деятельности выполнения работ по обработке текстильных изделии из различных материалов, в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

Код	Наименование результата обучения
ПК 2.1	Выполнять операции вручную или на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов, изделий из
	текстильных материалов.
ПК 2.2	Контролировать соответствие цвета деталей, изделий, ниток, прикладных материалов.
ПК 2.3	Контролировать качество кроя и качество выполненных операций.
ПК 2.4	Устранять мелкие неполадки в работе оборудования.
ПК 2.5	Соблюдать правила безопасного труда.
ОК 01.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
OK 02.	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;
OK 03.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях;
OK 0.4.	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;
ОК 05.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;
OK 06.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения;



Наименование документа: профессионального модуля Условное обозначение: РП ПМ.02 29.01.08

Рабочая

программа

Редакция № 1 Изменение №___

Лист 7 из 24

Экз. контрольный

010.07	
ОК 07.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению,
	применять знания об изменении климата, принципы бережливого
	производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;
OK 08.	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления
	здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания
	необходимого уровня физической подготовленности;
OK 09.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и
	иностранном языках.



Наименование профессионального модуля Условное обозначение: РП ПМ.02 29.01.08

документа: Рабочая

программа

Редакция № 1 Изменение №___

Лист 8 из 24

Экз. контрольный

3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1. Тематический план профессионального модуля

				времени, отведені исциплинарного і	Практика (практическая подготовка)		
Коды профессиональн ых компетенций	Наименования разделов профессионального модуля	Всего часов	Об аудит	язательная орная учебная учебная учебная учебная узка студента в т.ч. лабораторные работы и практические занятия, (практическая подготовка)	Самостоятель ная работа студента, часов	Учебная, часов	Производственн ая, часов
1	2	3	4	5	6	7	8
ПК2.1-ПК2.5	Раздел 1. Выполнение работ по	1166	446	164	154	252	468
	обработке текстильных изделий из различных материалов						
	Всего:	1166	446	164	154	252	468



Выполнение машинных швов.

Изучение оборудования для влажно-тепловых работ.

Наименование документа: профессионального модуля

Условное обозначение: РП ПМ.02 29.01.08

3.2. Содержание обучения по профессиональному модулю (ПМ)

4.

5.

1.

Содержание

Тема 1.2.

Технология

обработки узлов и

деталей мужской и

документа: Рабочая

программа

Редакция № 1 Изменение №___ Лист 9 из 24

Экз.

контрольный

52

Раздел ПМ 02. Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов 1166 МДК 02.01 Технология обработки текстильных материалов 446 Тема 1.1. Содержание 10 Выполнение работ, применяемых при производстве одежды. Ручные работы. Нормативно-техническая документация. Этапы и виды работ при производстве одежды. Ручные работы. Машинные работы. Влажно-тепловые работы. Практические занятия (практическая подготовка) 10 1. Изучение ассортимента швейных изделий. 2. Изучение деталей кроя. 3. 3. Выполнение ручных стежков. 3. Выполнение ручных стежков. 446	Наименование разделов профессионального модуля (ПМ), междисциплинарны х курсов (МДК) и тем	Содерх	кание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа студентов	Объем часов	Уровень освоения
Тема 1.1. Содержание 10 Выполнение работ, применяемых при производстве одежды 1. Общие сведения об одежде: ассортимент швейных изделий. Детали кроя, технические условия на выкроенные детали. Требования к одежде. Нормативно-техническая документация. Этапы и виды работ при производстве одежды. Ручные работы. Машинные работы. Влажно-тепловые работы. 10 Практические занятия (практическая подготовка) 10 1. Изучение ассортимента швейных изделий. 2. Изучение деталей кроя.	Раздел ПМ 02. Выпол	нение рабо	т по обработке текстильных изделий из различных материалов	1166	
Выполнение работ, применяемых при производстве одежды 1. Общие сведения об одежде: ассортимент швейных изделий. Детали кроя, технические условия на выкроенные детали. Требования к одежде. Нормативно-техническая документация. Этапы и виды работ при производстве одежды. Ручные работы. Машинные работы. Влажно-тепловые работы. Практические занятия (практическая подготовка) 1. Изучение ассортимента швейных изделий. 2. Изучение деталей кроя.	МДК 02.01 Технологи	я обработк	и текстильных материалов	446	
применяемых при производстве одежды технические условия на выкроенные детали. Требования к одежде. Нормативно-техническая документация. Этапы и виды работ при производстве одежды. Ручные работы. Машинные работы. Влажно-тепловые работы. Практические занятия (практическая подготовка) 10 1. Изучение ассортимента швейных изделий. 2. Изучение деталей кроя.	Тема 1.1.	Содержание			
производстве одежды Нормативно-техническая документация. Этапы и виды работ при производстве одежды. Ручные работы. Машинные работы. Влажно-тепловые работы. Практические занятия (практическая подготовка) 10 1. Изучение ассортимента швейных изделий. 2. Изучение деталей кроя.	Выполнение работ,	1.	Общие сведения об одежде: ассортимент швейных изделий. Детали кроя,		1
одежды одежды. Ручные работы. Машинные работы. Влажно-тепловые работы. Практические занятия (практическая подготовка) 1. Изучение ассортимента швейных изделий. 2. Изучение деталей кроя.	применяемых при		технические условия на выкроенные детали. Требования к одежде.		
Практические занятия (практическая подготовка) 10 1. Изучение ассортимента швейных изделий. 2. Изучение деталей кроя.	производстве		Нормативно-техническая документация. Этапы и виды работ при производстве		
1. Изучение ассортимента швейных изделий. 2. Изучение деталей кроя.	одежды		одежды. Ручные работы. Машинные работы. Влажно-тепловые работы.		
1. Изучение ассортимента швейных изделий. 2. Изучение деталей кроя.		Практич	еские занятия (практическая подготовка)	10	
		1.			
3. Выполнение ручных стежков.		2.	Изучение деталей кроя.		
		3.	Выполнение ручных стежков.		

Порядок обработки узлов и деталей одежды. Обработка срезов деталей и узлов.

Обработка вытачек и подрезов. Выполнение складок и отделочных швов.

Обработка мелких деталей. Обработка отделочных деталей. Обработка



Наименование документа: Рабочая профессионального модуля Условное обозначение: РП ПМ.02 29.01.08

программа Редакция № 1 Изменение №___

Экз.

контрольный

Лист 10 из 24

женской одежды из		кокеток, вставок и соединение их с основными деталями. Обработка карманов		
текстильных		в швах. Обработка накладных карманов и соединение их с изделием.		
		Обработка прорезных карманов. Обработка застёжек. Соединение плечевых,		
материалов		боковых срезов, обработка срезов. Обработка горловины без воротника.		
		Обработка воротников и соединение их с горловиной. Обработка проймы без		
		рукавов. Обработка рукавов и соединение их с проймой. Обработка изделий по		
		линии талии. Обработка изделий по линии низа. Обработка рукавов реглан и		
		цельнокроеных рукавов. Обработка подкладки. Обработка утепляющей		
		прокладки. Соединение подкладки с изделием. Особенности обработки		
		изделий из разных материалов.		
	Практиче	еские занятия (практическая подготовка)	46	
	1.	Составление технологической последовательности обработки узлов и деталей	10	
	1.	одежды.		
	2.	Обработка подреза со сборкой.		
	3.	Обработка цельнокроеного пояса.		
	4.	Обработка двойной кокетки.		
	5.	Обработка кармана в рамку с клапаном.		
	6.	Обработка потайной застёжки.		
	7.	Обработка воротника мужской сорочки.		
	8.	Окантовка проймы.		
	9.	Втачивание рукава в пройму.		
	10.	Обработка низа изделия швом вподгибку с закрытым срезом.		
	11.	Втачивание рукава реглан.		
	12.	Чистка и влажно-тепловая обработка изделий.		
Тема 1.3.	Содержан		16	
Технология	1.	Обработка юбок: виды и назначение женских юбок. Технологическая		2
изготовления		последовательность обработки юбок. Подготовка юбки к примерке. Сметка		
поясных изделий		деталей. Проведение примерки юбки, подготовка её к пошиву. Обработка		



Наименование документа: **Рабочая профессионального модуля** Условное обозначение: **РП ПМ.02 29.01.08**

программа

Редакция № 1 Изменение №__ Лист 11 из 24

Экз. контрольный

	Практиче 1. 2. 3.	вытачек, рельефов, шлицы, обметывание срезов юбки. Стачивание боковых швов, обработка застежки, влажно-тепловая обработка швов. Обработка подкладки и соединение её с юбкой. Обработка верхнего края юбки. Обработка низа изделия, окончательная отделка юбки. Обработка брюк: виды и назначение мужских и женских брюк. Подготовка выкроенных деталей брюк к пошиву. Обметывание срезов брюк, обработка вытачек, складок, шлёвок. Влажно-тепловая обработка передних и задних половинок брюк, соединение передних половинок брюк с подкладкой. Обработка карманов на брюках. Соединение боковых срезов, влажно-тепловая обработка брюк. Обработка застёжки брюк. Обработка верхнего среза брюк. Обработка средних и шаговых срезов. Обработка низа брюк, влажно-тепловая обработка. Особенности пошива женских брюк. Вские занятия (практическая подготовка) Обработка верхнего среза юбки обтачкой. Обработка верхнего среза брюк корсажной тесьмой. Обработка прорезного кармана в рамку на передних половинках брюк.	12	
Тема 1.4.	Содержа	ние	24	
Технология изготовления плечевых изделий	1.	Изделия пальтово-костюмного ассортимента: детали кроя пальтово-костюмного ассортимента. Последовательность обработки изделий пальтово-костюмного ассортимента. Особенности обработки изделий с рукавами различных покроев. Соединение воротника с горловиной в изделиях из тонких материалов. Соединение воротника с горловиной из толстых материалов. Обработка деталей верха жакета. Обработка подкладки жакета. Обработка деталей верха пальто. Обработка подкладки пальто. Окончательная отделка жакета. Окончательная отделка пальто.		2
	2.	Технология изделий ассортиментных групп: специфика корсетных изделий.		



программа

Рабочая

Наименование документа: профессионального модуля Условное обозначение: РП ПМ.02 29.01.08

Редакция № 1 Изменение №___

Лист 12 из 24 Экз. контрольный

	1			
		Классификация корсетных изделий. Конструкция корсетных изделий.		
	3.	Клеевой метод обработки изделий: классификация клеевых швов и		
		требования к ним. Способы соединения клеем деталей одежды. Физико-		
		механические свойства клеевых материалов.		
	Практиче	еские занятия (практическая подготовка)	36	
	1.	Особенности обработки изделий из толстых материалов.		
	2.	Обработка бортовой прокладки и соединение ее с полочками. Выстегивание		
		лацканов.		
	3.	Обработка утепляющей прокладки.		
	4.	Обработка выстеганной с синтепоном подкладки и соединение ее с изделием.		
	5.	Соединение утепляющей прокладки с подкладкой рукава.		
	6.	Особенности обработки корсетных изделий.		
	7.	Особенности обработки жилета. Модели жилетов и описание их внешнего		
		вида.		
	8.	Детали кроя жилета. Наименование линий и срезов.		
	9.	Обработка полочек жилета.		
	10.	Обработка спинки жилета.		
	11.	Соединение боковых и плечевых срезов жилета. Окончательная отделка		
		жилета.		
	12.	Особенности изготовления мужских пиджаков.		
Тема 1.5.	Содержан	ine	12	
Методы пошива	1.	Изготовление одежды по индивидуальным заказам с примерками: работа		2
изделий по		предприятий индивидуального изготовления одежды. Последовательность		
индивидуальным		изготовления одежды с примерками. Особенности изготовления плечевых		
заказам с		изделий верхней одежды с примерками. Особенности изготовления изделий		
примерками		легкой женской одежды с примерками. Особенности изготовления поясных		
		изделий с примерками. Основы бригадного метода изготовления одежды.		



Наименование документа: **Рабочая профессионального модуля** Условное обозначение: **РП ПМ.02 29.01.08**

программа Ред

Редакция № 1 Изменение №__ Лист 13 из 24 Экз. контрольный

		Особенности изготовления изделий из полуфабрикатов.		
	2.	Краткие сведения о контроле качества изделий: определение качества		
		изделий и виды контроля за качеством. Определение сортности изделий.		
	3.	Технология ремонта и обновления одежды: краткие сведения о ремонте		
		одежды. Виды ремонта. Методы ремонта и обновление одежды.		
	Практиче	еские занятия (практическая подготовка)	12	
	1.	Прием индивидуального заказа.		
	2.	Порядок раскроя ткани.		
	3.	Подготовка изделия к примерке.		
	4.	Проведение примерок.		
	5.	Исправление дефектов после примерок.		
Тема 1.6.	Содержан	ие	10	
Ведение	1.	Основные принципы организации поточного производства. Запуск		
технологического		процесса обработки изделий.		
процесса	2.	Подготовка кроя к пошиву. Проверка комплектации, соответствие цвета,		
изготовления		ниток, прикладных материалов. Технологические параметры обработки		
швейных изделий		деталей изделий.		
	3.	Выбор оборудования при разработке технологических процессов. Контроль		
		качества выполняемых операций в процессе изготовления текстильных		
		a.		
		изделий.		
	4.	Технологические режимы влажно-тепловой обработки швейных изделий		
		Технологические режимы влажно-тепловой обработки швейных изделий из различных материалов. Окончательная обработка текстильных изделий.		
	4.	Технологические режимы влажно-тепловой обработки швейных изделий из различных материалов. Окончательная обработка текстильных изделий. Дефекты швейных изделий. Причины появления дефектов в швейных		
		Технологические режимы влажно-тепловой обработки швейных изделий из различных материалов. Окончательная обработка текстильных изделий.		



программа

Рабочая

Наименование документа: профессионального модуля Условное обозначение: РП ПМ.02 29.01.08

Редакция № 1 Изменение №___

Лист 14 из 24 Экз.

контрольный

		материалов. Технологические дефекты. Нормативно-техническая документация		
		для изготовления швейных изделий.		
	Практиче	еские занятия (практическая подготовка)	38	
	1.	Изучение деталей кроя.		
	2.	Изучение дефектов внешнего вида материалов.		
	3.	Технологические параметры обработки изделий.		
	4.	Режимы влажно-тепловой обработки.		
	5.	Исправление недостатков индивидуальной фигуры при проектировании		
		швейных изделий.		
	6.	Учет рисунка материала при создании модели.		
	7.	Недостаточные и излишние размеры изделия или детали в плечевых изделиях.		
	8.	Перекосы на поверхности изделия или детали в плечевых изделиях.		
	9.	Недостаточные и излишние размеры деталей поясных изделий.		
	10.	Перекосы деталей поясных изделий.		
	11.	Неравномерное распределение посадки одной детали относительно другой.		
	12.	Нарушение размеров деталей (величины припусков на шов) при стачивании.		
	13.	Неправильно подобраны верхние плечевые накладки.		
	14.	Нарушение качества выполнения строчек и швов.		
	15.	Нарушение режимов и технологии влажно-тепловой обработки.		
	16.	Характеристика показателей качества швейных изделий.		
Тема 1.7.	Содержан	ие	4	
Элементы	1.	Экономические затраты на производство швейных изделий. Ассортимент		
организации работы		швейных изделий. Квалификационные характеристики. Сравнительная		
швейных		характеристика массового производства и индивидуального изготовления		
предприятий		одежды.		
	Практиче	еские занятия (практическая подготовка)	10	
	1.	Соблюдение правил безопасного труда.		



Наименование документа: профессионального модуля Условное обозначение: РП ПМ.02 29.01.08

Рабочая программа

Редакция № 1 Изменение №___

Лист 15 из 24

Экз. контрольный

	2.	Совершенствование технологических процессов швейного производства на		
		основе применения современного оборудования.		
	3.	Заправка и регулировка натяжения верхней и нижней нитей в швейных		
		машинах челночного стежка. Устранение мелких неполадок в швейных		
		машинах, чистка и смазка.		
	4.	Подбор швейного оборудования при запуске технологических процессов.		
	5.	Охрана труда при изготовлении швейных изделий.		
			154	
		остоятельная работа при изучении раздела ПМ.02.		
	•	итературой (по параграфам, главам учебных пособий, указанным преподавателем).		
Составление таблиц по				
Подбор и изучение лит				
Работа с журналами мо				
Составление инструкци				
Подготовка к практиче				
Подготовка рефератов, докладов и сообщений по заданной теме.				
Работа с Интернет исто				
		Тематика домашних заданий		
К теме 1.1.				
1. Изучение теоретического материала.				
2. Изучить требования к одежде.				
3. Нормативно-техническая документация.				
4. Оценка качества материалов.				
К теме 1.2.				
1. Изучение теоретического материала.				
2. Особенности обрабо				



Наименование документа профессионального модуля

Условное обозначение: РП ПМ.02 29.01.08

документа: Рабочая

программа

Редакция № 1 Изменение №___ Лист 16 из 24

Экз.

контрольный

К теме 1.3.

- 1. Изучение теоретического материала.
- 2. Технология изготовления юбок.
- 3. Технология изготовления брюк.
- 4. Окончательная отделка поясных изделий.

К теме 1.4.

- 1. Изучение теоретического материала.
- 2. Технология изготовления женского платья.
- 3. Технология изготовления жакета.
- 4. Технология изготовления пиджака.
- 5. Технология изготовления утепленной одежды.

К теме 1.5.

- 1. Изучение теоретического материала.
- 2. Работа предприятий индивидуального изготовления одежды.
- 3. Особенности изготовления изделий с примерками.
- 4. Проведение примерок.
- 5. Контроль качества изделий.
- 6. Ремонт одежды.

К теме 1.6.

- 1. Изучение теоретического материала.
- 2. Организация поточного производства.
- 3. Подготовка кроя к пошиву.
- 4. Технологические режимы влажно-тепловой обработки.
- 5. Дефекты швейных изделий.

К теме 1.7.

- 1. Изучение теоретического материала.
- 2. Квалификационные характеристики.



Наименование документа: профессионального модуля Условное обозначение: РП ПМ.02 29.01.08

Рабочая программа

Редакция № 1 Изменение №___

Лист 17 из 24

Экз.

контрольный

3. Сравнительная характеристика массового производства и индивидуального изготовления одежды.		_
Учебная практика (практическая подготовка)		
Виды работ		
Рабочие места для ручных работ. Инструменты и приспособления.	252	
Выполнение прямых стежков.		
Выполнение косых стежков.		
Выполнение петельных и петлеобразных стежков.		
Пришивание фурнитуты		
Рабочие места для машинных работ. Инструменты и приспособления.		
Выполнение соединительных машинных швов.		
Выполнение краевых машинных швов.		
Выполнение отделочных машинных швов.		
Выполнение влажно-тепловых работ. Инструменты и приспособления.		
Обработка срезов.		
Обработка вытачек и подрезов.		
Выполнение складок и отделочных швов.		
Обработка поясов, шлёвок, пат, клапанов, листочек, хлястиков, погон.		
Обработка оборок, воланов, жабо, рюш, беек, кружева.		
Обработка кокеток, вставок и соединение их с изделием.		
Обработка карманов в швах.		
Обработка верха накладных карманов и соединение их с изделием.		
Обработка прорезных карманов.		
Обработка застёжки в разрезе основной детали.		
Обработка застёжек в швах или рельефах основных деталей.		
Застёжки в сквозных разрезах основных деталей.		
Соединение плечевых и боковых срезов.		
Обработка горловины без воротника.		
Обработка воротников.		



Рабочая

Наименование документа: профессионального модуля

профессионального модуля Условное обозначение: РП ПМ.02 29.01.08

Совершенствование умений и навыков по изготовлению фартука.

Самостоятельное выполнение работ по изготовлению постельного белья.

программа

Редакция № 1 Изменение №__ Лист 18 из 24

Экз. контрольный

Соединение воротников с горловиной. Обработка проймы без рукавов. Обработка рукавов и соединение их с проймой. Обработка линии низа. Обработка подкладки и соединение с изделием. Изготовление юбки. Проверка деталей кроя. Подготовка юбки к примерке. Обработка вытачек, складок, обмётывание срезов юбки. Стачивание боковых срезов, влажно-тепловая обработка, обработка застёжки. Обработка верхнего и нижнего среза юбки. ВТО. Изготовление брюк. Обработка вытачек, шлёвок, складок, обмётывание срезов брюк. Влажно-тепловая обработка передних и задних половинок брюк. Стачивание боковых срезов. Обработка карманов, верхнего среза брюк. Стачивание шаговых и среднего срезов, обработка низа брюк. ВТО брюк. Проверка и уточнение деталей кроя, его комплектация. Отработка технологических параметров обработки деталей. Выявление и устранение технологических дефектов. Отработка навыков влажно-тепловой обработки изделий из различных материалов. Отработка навыков подбора машинных и ручных игл и ниток в соответствии с видом материала. Отработка окончательной обработки изделий. Отработка навыков устранения неполадок в работе швейных машин. Производственная практика Виды работ 468 Вводное занятие. Знакомство с производством. Инструктаж по организации рабочего места, изучение технологического процесса, документации. Безопасные приёмы работы на рабочем месте. Закрепление умений и навыков по выполнению работ подготовительно-раскройного производства. Самостоятельное выполнение работ по изготовлению рукавиц.



программа

Рабочая

Наименование документа: профессионального модуля

Условное обозначение: РП ПМ.02 29.01.08

Редакция № 1 Изменение №___

Лист 19 из 24

Экз. контрольный

Закрепление умений и навыков по изготовлению нательного белья (трусов, кальсон, нижней сорочки).		
Самостоятельное выполнение работ по изготовлению халата.		
Совершенствование умений и навыков по изготовлению головного убора.		
Самостоятельное выполнение работ по изготовлению мужской сорочки.		
Закрепление умений и навыков по изготовлению мужских брюк.		
Самостоятельное выполнение работ по обработке деталей костюма.		
Самостоятельное выполнение работ по изготовлению женского вечернего платья.		
Всего:	1166	

Для характеристики уровня освоения учебного материала используются следующие обозначения:

- 1 ознакомительный (узнавание ранее изученных объектов, свойств);
- 2 репродуктивный (выполнение деятельности по образцу, инструкции или под руководством);
- 3 продуктивный (планирование и самостоятельное выполнение деятельности, решение проблемных задач).



Наименование документа: профессионального модуля

Рабочая программа

Редакция № 1 Изменение №

Экз. контрольный

Лист 20 из 24

Условное обозначение: РП ПМ.02 29.01.08

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация программы модуля проходит в швейной мастерской.

Оборудование швейной мастерской: промышленные швейные машины, оверлок, парогенератор, столы для раскроя, доски гладильные, швейные машины «BROTHER», манекены, утюги.

Для изучения теоретического материала по профессиональному модулю в швейной мастерской предусмотрено:

- посадочное рабочее место преподавателя;
- посадочные места по количеству студентов;
- дидактический материал по темам МДК;
- инструкционные карты к практическим занятиям;
- методические рекомендации к самостоятельной работе студентов;
- компьютер с лицензионным программным обеспечением, имеющим выход в сеть Интернет;
 - мультимедиа проектор;
 - программное обеспечение общего и профессионального назначения.

Реализация программы модуля включает обязательную учебную практику, которая проводится рассредоточено в течение семестра.

Реализация программы модуля предполагает обязательную производственную практику.

4.2. Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

- 1. Каграманова И.Н., Конопальцева Н.М. «Технология швейных изделий: лабораторный практикум: учебное пособие». Москва: ИД «ФОРУМ»: ИНФА-М, 2021. 304с.
- 2. Ермаков А.С. «Оборудование швейных предприятий». М.: «Издательство Юрайт», 2023. 259 с.
- 3. Ермилова В.В. «Моделирование и художественное оформление одежды». М.: «Академия», 2016. 184с.(допущено к использованию на заседании ПЦК)
- 4. Жихарев А.П., Румянцева Г.П., Кирсанова Е.А. «Материаловедение. Швейное производство». М.: «Академия», 2017. 240с. (допущено к использованию на заседании ПЦК)

Дополнительная литература (допущена к использованию на заседании ПЦК):

- 1. Иконникова Г.А. «Производственное обучение портных по пошиву легкого платья». М.: «Академия», 2006. 96c.
- 2. Крючкова Γ .А. «Конструирование женской и мужской одежды». М.: «Академия», 2005. 384c.



Рабочая

Наименование документа: профессионального модуля программа

Редакция № 1 Изменение № Лист 21 из 24 Экз. контрольный

Условное обозначение: РП ПМ.02 29.01.08

- 3. Крючкова Г.А. «Технология и материалы швейного производства». М.: «Академия», 2008. 384с.
- 4. Могузова Т.В. «Практикум по производственному обучению профессии «Портной». М.: «Академия», 2005. 112с.

Интернет – ресурсы:

- 1. http://procapitalist.ru портал для профессионалов швейной отрасли;
- 2. http://www.moda.ru/- мода;
- 3. http://www.season.ru/ клуб любителей шитья;
- 4. http://allvgkrojki.ru/ все выкройки;
- 5. http://odensa-sama.ru- оденься сама: кройка и шитьё для начинающих;
- 6. http://vykroyka.com/- выкройка своими руками;
- 7. Методы раскроя швейных изделий [Электронный ресурс]/ www.razym.ru.
- 8. Интернет моды [Электронный ресурс]/URL: http://www.sun-ray.ru.
- 9. Раскрой материалов швейных изделий [Электронный ресурс] www.znaytovar.ru
- 10. Каталог ГОСТов [Электронный ресурс] gost.prototypes.ru

4.3 Общие требования к организации образовательного процесса

Занятия теоретического цикла носят практико-ориентированный характер и проводятся в швейной мастерской.

Учебная практика (производственное обучение) проводится в швейной мастерской рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессионального модуля.

Учебная практика проводится при делении группы на подгруппы, (численность не менее 8 человек), что способствует индивидуализации и повышению качества обучения.

При изучении модуля со студентами проводятся консультации, которые могут проводиться как со всей группой, так и индивидуально.

Самостоятельная работа студентов может проходить в швейной мастерской с использованием мультимедийных пособий для самостоятельного обучения и контроля знаний.

Освоение профессионального модуля «Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов» осуществляется с параллельным изучением следующих общепрофессиональных дисциплин и профессиональных модулей:

- оборудование швейного производства;



Наименование документа: профессионального модуля

Рабочая программа

Редакция № 1 Изменение №__ Лист 22 из 24 Экз.

контрольный

Условное обозначение: РП ПМ.02 29.01.08

- выполнение работ по обслуживанию оборудования подготовительно-раскройного производства.

4.4 Кадровое обеспечение образовательного процесса

Требования к квалификации педагогических кадров, обеспечивающих обучение по профессиональному модулю «Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов»: мастер производственного обучения с 5 квалификационным разрядом по профессии «Швея».

Опыт деятельности в организации соответствующей профессиональной сферы является обязательным как для преподавателя, отвечающего за освоение студентами теоретических знаний, так и мастера производственного обучения, отвечающего за освоение профессиональных навыков.



Наименование документа: **Р профессионального модуля** Условное обозначение: **РП ПМ.02 29.01.08**

Рабочая

программа

Редакция № 1 Изменение Лист 23 из 24 Экз.

№____ контрольный

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ (ВИДА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ)

Результаты			
(освоенные профессиональные	Основные показатели оценки	Формы и методы	
компетенции)	результата	контроля и оценки	
ПК 2.1. Выполнять операции вручную или на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов, изделий из текстильных материалов.	- соблюдение техники безопасности при работе на швейном оборудовании; - умение обрабатывать детали, узлы, изделия из текстильных материалов; - знание ассортимента швейных изделий и технологических параметров обработки их деталей;	Текущий контроль п форме: - устный опрос, - оценка практических занятий. Наблюдение и оценка работ по темам учебной практики, -дифференцированный зачёт по учебной практике, экзамен по МДК.	
ПК 2.2. Контролировать соответствие цвета деталей, изделий, ниток, прикладных материалов.	- знание вида и качества обрабатываемых материалов; - знание соответствия цвета деталей, изделий, ниток, прикладных материалов;	Текущий контроль в форме: - устный опрос, - оценка практических занятий. Наблюдение и оценка работ по темам учебной практики; -дифференцированный зачёт по учебной практике, экзамен по МДК.	
ПК2.3.Контролировать качество кроя и качество выполненных операций.	 умение выполнять контроль качества кроя и выполненной работы; знание видов и качества обрабатываемых материалов. 	Текущий контроль в форме: - устный опрос, - оценка практических занятий. Наблюдение и оценка работ по темам учебной практики; -дифференцированный зачёт по учебной практике, экзамен по МДК.	
ПК 2.4. Устранять мелкие	- знание назначения и принципов	Текущий контроль в	
неполадки в работе	работы обслуживаемого	форме:	



Наименование документа: **F профессионального модуля** Условное обозначение: **РП ПМ.02 29.01.08**

Рабочая программа

Редакция № 1 Изменение №___ Лист 24 из 24

Экз. контрольный

оборудования.	оборудования, правил его	- устный опрос,
	наладки;	- оценка практических
	- знание способов устранения	занятий.
	мелких неполадок	Наблюдение и оценка
	обслуживаемых машин.	работ по темам
		учебной практики;
		-дифференцированный
		зачёт по учебной
		практике, экзамен по
		МДК.
ПК 2.5.Соблюдать правила	- знание правил техники	Текущий контроль в
безопасного труда.	безопасности при ручных	форме:
	работах;	- устный опрос,
	- знание правил техники	- оценка практических
	безопасности при машинных	занятий.
	работах;	Наблюдение и оценка
	- знание техники безопасности	работ по темам
	при влажно-тепловой обработке.	учебной практики;
		-дифференцированный
		зачёт по учебной
		практике, экзамен по
		МДК.