

	Государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области «Донской политехнический колледж»		
	Наименование документа: <b>Рабочая программа</b> <b>производственной практики</b> Условное обозначение: РП ПП.02 29.01.08	Редакция № 1 Изменение № __	Лист 1 из 11 Экз. контрольный

УТВЕРЖДАЮ  
 Директор ГПОУ ТО «ДПК»  
 Т.А. Советова  
 22.09.2020 г.

## РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

### ПО ПРОФЕССИОНАЛЬНОМУ МОДУЛЮ

#### ПМ.02 ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ОБРАБОТКЕ ТЕКСТИЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ ИЗ РАЗЛИЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих  
 по профессии

#### 29.01.08 Оператор швейного оборудования

на базе основного общего образования

(очная форма обучения)

2020 г.

	Государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области «Донской политехнический колледж»		
	Наименование документа: <b>Рабочая программа</b> <b>производственной практики</b> Условное обозначение: РП ПП.02 29.01.08	Редакция № 1 Изменение № __	Лист 1 из 11 Экз. контрольный

### Лист согласования

#### Организация-разработчик:

Государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области «Донской политехнический колледж»

#### Разработчики:

Селищева Татьяна Александровна, мастер производственного обучения ГПОУ ТО «Донской политехнический колледж»

СОГЛАСОВАНО

на заседании предметной (цикловой) комиссии

отделений сферы обслуживания и технологии общественного питания

Протокол № 2  
от 22.09. 2020 г.

Председатель ПЦК: Г.И. Есина  
Зам. директора по У и НМР: О.А. Евтехова

#### Эксперты от работодателя:

ООО «МИГ» директор Ярыгина Н.Е.  
ИП «Вихляева Елена Анатольевна» начальник производства Макарова Т.В.

	Государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области «Донской политехнический колледж»		
	Наименование документа: <b>Рабочая программа</b> <b>производственной практики</b> Условное обозначение: РП ПП.02 29.01.08	Редакция № 1 Изменение № __	Лист 1 из 11 Экз. контрольный

## СОДЕРЖАНИЕ

1. Паспорт программы производственной практики	4
2. Структура и содержание программы производственной практики	6
3. Условия реализации программ производственной практики	7
4. Контроль и оценка результатов освоения производственной практики	14

	Государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области «Донской политехнический колледж»		
	Наименование документа: <b>Рабочая программа</b> <b>производственной практики</b> Условное обозначение: РП ПП.02 29.01.08	Редакция № 1 Изменение № __	Лист 1 из 11  Экз. контрольный

## 1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПМ.02 ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ОБРАБОТКЕ ТКАНИЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ ИЗ РАЗЛИЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

### 1.1. Область применения рабочей программы

Рабочая программа производственной практики по ПМ 02 Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов составлена в соответствии с ФГОС по профессии 29.01.08 Оператор швейного оборудования, в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК 2.1. Выполнять операции вручную или на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов, изделий из текстильных материалов.

ПК 2.2. Контролировать соответствие цвета деталей, изделий, ниток, прикладных материалов.

ПК 2.3. Контролировать качество кроя и качество выполненных операций.

ПК 2.4. Устранять мелкие неполадки в работе оборудования.

ПК 2.5. Соблюдать правила безопасного труда.

### 1.2. Цели и задачи производственной практики

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе прохождения производственной практики должен:

**иметь практический опыт:**

- выполнения операций вручную или на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов, изделий из текстильных материалов;

**уметь:**

- обрабатывать детали, узлы, изделия из текстильных материалов;
- выполнять контроль качества кроя и выполненной работы;
- устранять мелкие неполадки в работе оборудования;
- выполнять наладку обслуживаемого оборудования для конкретных операций и материалов;

**знать:**

- ассортимент швейных изделий и технологические параметры обработки их деталей;
- виды и качество обрабатываемых материалов;
- назначение и принцип работы обслуживаемого оборудования, правила его наладки;
- способы устранения мелких неполадок обслуживаемых машин.

В рамках освоения рабочей программы осуществляется практическая подготовка обучающихся.

Практическая подготовка - форма организации образовательной деятельности при освоении рабочей программы в условиях выполнения обучающимися определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью и направленных на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенций.

Практическая подготовка осуществляется в колледже, в профильной организации.

	<b>Государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области «Донской политехнический колледж»</b>		
	Наименование документа: <b>Рабочая программа</b> <b>производственной практики</b> Условное обозначение: РП ПП.02 29.01.08	Редакция № 1 Изменение № __	Лист 1 из 11  <b>Экз. контрольный</b>

**1.3. Количество часов на освоение программы производственной практики**  
всего – 360 часов.

#### **1.4. Результаты освоения профессионального модуля**

Результатом освоения программы профессионального модуля является овладение студентами видов профессиональной деятельности выполнения работ по обработке текстильных изделий из различных материалов, в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

<b>Код</b>	<b>Наименование результата обучения</b>
ПК 1	Выполнять операции вручную или на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов, изделий из текстильных материалов.
ПК 2	Контролировать соответствие цвета деталей, изделий, ниток, прикладных материалов.
ПК 3	Контролировать качество кроя и качество выполненных операций.
ПК 4	Устранять мелкие неполадки в работе оборудования.
ПК 5	Соблюдать правила безопасного труда.
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов её достижения, определённых руководителем.
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 7	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

	Государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области «Донской политехнический колледж»		
	Наименование документа: <b>Рабочая программа</b> <b>производственной практики</b> Условное обозначение: РП ПП.02 29.01.08	Редакция № 1 Изменение № __	Лист 1 из 11 Экз. контрольный

## 2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

### Тематический план программы производственной практики

№ тем	Наименование разделов	Всего часов
1.	Вводное занятие. Знакомство с производством. Инструктаж по организации рабочего места, изучение технологического процесса, документации. Безопасные приёмы работы на рабочем месте.	6
2.	Закрепление умений и навыков по выполнению работ подготовительно-раскройного производства.	24
3	Выполнение поэтапной обработки швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам, определение свойств и качества материалов для изделий различных ассортиментных групп, обслуживание швейного оборудования, оборудования для ВТО.	72
4.	Самостоятельное выполнение работ по изготовлению рукавиц.	6
5.	Совершенствование умений и навыков по изготовлению фартука.	12
6.	Самостоятельное выполнение работ по изготовлению постельного белья.	18
7.	Закрепление умений и навыков по изготовлению нательного белья (трусов, кальсон, нижней сорочки).	12
8.	Самостоятельное выполнение работ по изготовлению халата.	24
9.	Совершенствование умений и навыков по изготовлению головного убора.	12
10.	Самостоятельное выполнение работ по изготовлению мужской сорочки.	24
11.	Закрепление умений и навыков по изготовлению мужских брюк.	24
12.	Самостоятельное выполнение работ по обработке деталей костюма.	30
13.	Самостоятельное выполнение работ по изготовлению женского вечернего платья.	24
14.	Предупреждение и устранение дефектов швейной обработки, выполнение поузлового контроля качества швейного изделия и определение причин возникновения дефектов при его изготовлении	36
15.	Выявление вида ремонта и подбор материалов для ремонта, выполнение технологических операций по ремонту швейных изделий с соблюдением безопасных условий труда, подбором материала и технологии обработки для выполнения ремонта.	36
<b>ИТОГО:</b>		<b>360</b>

	<b>Государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области «Донской политехнический колледж»</b>		
	Наименование документа: <b>Рабочая программа производственной практики</b> Условное обозначение: РП ПП.02 29.01.08	Редакция № 1 Изменение № __	Лист 1 из 11  Экз. контрольный

### 3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

#### 3.1. Требования к организации проведения производственной практики на базе предприятий и организаций соответствующего профиля

Производственная практика обучающихся проводится в организациях на основе прямых договоров между Государственным профессиональным образовательным учреждением Тульской области «Донской политехнический колледж» и организацией, куда направляются студенты. Направление деятельности организаций должно соответствовать профилю подготовки студентов по профессии 29.01.08 «Оператор швейного оборудования».

Производственная (профессиональная) практика может осуществляться как непрерывным циклом, так и путем чередования с теоретическими занятиями по дням (неделям) при условии обеспечения связи между содержанием практики и теоретическим обучением.

Закрепление баз практик осуществляется администрацией ГПОУ ТО «ДПК» на основе прямых связей, договоров с организациями независимо от их организационно-правовых форм и форм собственности.

Студенты ГПОУ ТО «ДПК» при прохождении производственной (профессиональной) практики в организациях обязаны:

- полностью выполнять задания, предусмотренные программой производственной (профессиональной) практики;
- соблюдать действующие в организациях правила внутреннего трудового распорядка;
- изучать и строго соблюдать нормы охраны труда и правила пожарной безопасности.

Руководители практики от учебного заведения:

- устанавливают связь с руководителями практики от организации и совместно с ними составляют рабочую программу проведения практики;
- разрабатывают тематику индивидуальных заданий;
- принимают участие в распределении студентов по рабочим местам или перемещении их по видам работ;
- осуществляют контроль за правильностью использования студентов в период практики;
- оказывают методическую помощь студентам при выполнении ими индивидуальных заданий;
- оценивают результаты выполнения практикантами программы практики.

Руководитель организации, его заместитель или один из ведущих специалистов осуществляет общее руководство практикой студентов.

#### 3.2. Документальное оформление производственной практики

	<b>Государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области «Донской политехнический колледж»</b>		
	Наименование документа: <b>Рабочая программа производственной практики</b> Условное обозначение: <b>РП ПП.02 29.01.08</b>	Редакция № 1 Изменение № __	Лист 1 из 11  <b>Экз. контрольный</b>

3.2.1. Обучающиеся направляются на практику на основании приказа директора ГПОУ ТО «ДПК»

3.2.2. При организации практики ответственный преподаватель (мастер производственного обучения):

- решает вопрос о закреплении руководителей практики из числа работников предприятия;
- устанавливает связь с руководителями практики от организации и совместно с ними составляют рабочую программу проведения практики в соответствии с ФГОС;
- проводит инструктаж по ОТ и ТБ на рабочем месте;
- разрабатывает тематику заданий;
- осуществляет контроль за правильностью использования обучающихся в период практики;
- оказывает методическую помощь обучающимся при выполнении ими индивидуальных заданий.

3.2.3. Обучающиеся при прохождении практики по специальности в организациях обязаны:

- полностью выполнять задания, предусмотренные программой практики;
- соблюдать действующие в организациях правила внутреннего трудового распорядка;
- изучать и строго соблюдать нормы охраны труда и правила техники безопасности.

3.2.4. По окончании практики, обучающиеся представляют преподавателю (мастеру) для контроля дневники по производственной практике и характеристику с места прохождения практики.

3.2.5. Практика заканчивается выполнением проверочной квалификационной работы согласно перечня проверочных квалификационных работ по профессии, составленного в соответствии с программой практики и требованиями квалификационной характеристики по направлению подготовки.

3.2.6. Перечень проверочных квалификационных работ по профессии составляется мастерами производственного обучения, рассматривается старшим мастером и методической комиссией, утверждается заместителем директора по УПР.

3.2.7. Результаты выполнения проверочных квалификационных работ оформляются в Аттестационном листе по производственной практике. По результатам выполнения проверочных квалификационных работ обучающемуся выставляются оценки.

Записи выставляются в журналы учета производственного обучения и в зачетные книжки обучающихся.

В комплект документов руководителя практики от учебного заведения входят:

- положение о производственной (профессиональной) практике студентов колледжа;
- договора с организациями (предприятиями) либо письма от организаций (предприятий) о прохождении студентами колледжа практики на их базе;
- приказ о назначении руководителя практики от учебного заведения;
- рабочая программа практики;

	<b>Государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области «Донской политехнический колледж»</b>		
	Наименование документа: <b>Рабочая программа</b> <b>производственной практики</b> Условное обозначение: РП ПП.02 29.01.08	Редакция № 1 Изменение № __	Лист 1 из 11 Экз. контрольный

- график производственной (профессиональной) практики;
- график консультаций и проверок;
- перечень предприятий, на которых проводится практика;
- перечень учебно-производственных работ и упражнений;
- журнал учета работы руководителя практики с перечнем предприятий, на которых студенты проходят практику;
- дневник производственной практики;
- аттестационный лист по производственной практике;
- итоговая ведомость результатов по профессиональному модулю.

### 3.3. Информационное обеспечение обучения:

#### Перечень учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

##### Основные источники:

- 1.Амирова Э.К. «Технология швейного производства». - М.: «Академия», 2015. – 480с.
  2. Каграманова И.Н., Конопальцева Н.М. «Технология швейных изделий: лабораторный практикум : учебное пособие». – Москва : ИД «ФОРУМ»: ИНФА-М, 2021. – 304с.
  3. Горшкова Н.В. «Высококвалифицированная швея». - М.: «Академия», 2019. – 144с.
  4. Ермаков А.С. «Оборудование швейных предприятий». - М.: «Академия», 2016. – 432с.
  5. Ермилова В.В. «Моделирование и художественное оформление одежды». - М.: «Академия», 2016. – 184с.
  6. Жихарев А.П., Румянцева Г.П., Кирсанова Е.А. «Материаловедение. Швейное производство». - М.: «Академия», 2017. – 240с.
- Дополнительная литература:
7. Иконникова Г.А. «Производственное обучение портных по пошиву легкого платья». - М.: «Академия», 2006. – 96с.
  8. Крючкова Г.А. «Конструирование женской и мужской одежды». - М.: «Академия», 2005. – 384с.
  - 9.Крючкова Г.А. «Технология и материалы швейного производства». - М.: «Академия», 2008. – 384с.
  10. Могузова Т.В. «Практикум по производственному обучению профессии «Портной». – М.: «Академия», 2005. – 112с.
  11. Савостицкий Н.А. «Материаловедение швейного производства». - М.: «Академия», 2006. – 240с.
  - 12.Сакулин Б.С. «Конструирование мужской и женской одежды». - М.: «Академия», 2006. – 304с.
  13. Силаева М.А. «Пошив изделий по индивидуальным заказам». - М.: «Академия», 2006. – 528с.
  - 14.Франц В.Я. Оборудование швейного производства - М.: Издательский центр «Академия», 2010.
  - 15.Ермаков А.С. Оборудование швейных предприятий - М.: Издательский центр «Академия», 2009.

	<b>Государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области «Донской политехнический колледж»</b>		
	Наименование документа: <b>Рабочая программа</b> <b>производственной практики</b> Условное обозначение: РП ПП.02 29.01.08	Редакция № 1 Изменение № __	Лист 1 из 11 Экз. контрольный

16. Ермаков А.С. Практикум по оборудованию швейных предприятий - М.: Издательский центр «Академия», 2009.

17. Амирова Э.К. Технология швейного производства – М.: Издательский центр «Академия», 2010.

18. Жихарев А.П., Румянцева Е.А., Кирсанова Е.А. Материаловедение: Швейное производство. – М.: Издательский центр «Академия», 2008.

19. Устинова С.А. Общие сведения о швейных материалах: теоретические основы профессиональной деятельности. – М.: Академкнига, 2009.

20. . Коровайчикова Т.Ю. «Выпускные письменные экзаменационные работы по профессии «Швея». - М.: «Академия», 2007. – 48с.

### **Интернет – ресурсы:**

1. <http://procapitalist.ru>- портал для профессионалов швейной отрасли;
2. <http://www.moda.ru/>- мода;
3. <http://www.season.ru/>- клуб любителей шитья;
4. <http://allvgkrojki.ru/>- все выкройки;
5. <http://odensa-sama.ru>- оденься сама: кройка и шитьё для начинающих;
6. <http://vykroyka.com/>- выкройка своими руками;
7. Методы раскроя швейных изделий [Электронный ресурс]/ www.razym.ru.
8. Интернет моды [Электронный ресурс]/URL: <http://www.sun-ray.ru>.
9. Раскрой материалов швейных изделий [Электронный ресурс] [www.znaytovar.ru](http://www.znaytovar.ru)
10. Каталог ГОСТов [Электронный ресурс] [gost.prototypes.ru](http://gost.prototypes.ru)

	Государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области «Донской политехнический колледж»		
	Наименование документа: <b>Рабочая программа</b> <b>производственной практики</b> Условное обозначение: РП ПП.02 29.01.08	Редакция № 1 Изменение № __	Лист 1 из 11 Экз. контрольный

#### 4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Контроль и оценка результатов освоения профессиональных компетенций

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ПК.2.1 Выполнять операции вручную или на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов, изделий из текстильных материалов	<ul style="list-style-type: none"> <li>-демонстрация организации процесса выполнения ручных и машинных работ;</li> <li>-демонстрация навыков организации рабочего места;</li> <li>-обоснованный выбор технологического оборудования, инструментов и безопасное их использование;</li> <li>-выполнение контроля качества кроя и выполненной работы;</li> <li>-устранение мелких неполадок в работе оборудования.</li> </ul>	Текущий контроль в форме защиты практических работ;
ПК.2.2 Контролировать соответствие цвета деталей, изделий, ниток, прикладных материалов	<ul style="list-style-type: none"> <li>- демонстрация знаний ассортимента швейных изделий и технологических параметров обработки их деталей;</li> <li>-демонстрация навыков последовательности подготовки рабочего места;</li> <li>-выполнение контроля качества кроя и выполненной работы;</li> <li>-обоснованный выбор технологического оборудования, инструментов и безопасное их использование.</li> </ul>	Текущий контроль в форме защиты практических работ;
ПК 2.3. Контролировать качество кроя и качество выполненных операций	<ul style="list-style-type: none"> <li>- демонстрация видов и качества обрабатываемых материалов;</li> <li>-выполнение контроля качества кроя и выполненной работы;</li> <li>-обоснованный выбор технологического оборудования, инструментов и безопасное их использование.</li> </ul>	Текущий контроль в форме защиты практических работ;
ПК 2.4. Устранять мелкие неполадки в работе оборудования	<ul style="list-style-type: none"> <li>- выполнение наладки обслуживаемого оборудования для конкретных операций и материалов;</li> <li>-демонстрация назначения и принципов работы обслуживаемого оборудования, правил его наладки;</li> <li>- демонстрация способов устранения мелких неполадок обслуживаемых машин.</li> </ul>	Текущий контроль в форме защиты практических работ;
ПК 2.5. Соблюдать правила безопасного труда.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- соблюдение правил техники безопасности и охраны труда не швейном производстве</li> </ul>	Текущий контроль в форме защиты практических работ;