

	Министерство образования Тульской области Государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области «Донской политехнический колледж»		
	Наименование документа: <b>Рабочая программа учебной практики          «Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в          защитном газе»</b> Условное обозначение: РПУП.03 15.01.05	Редакция № 1 Изменение № _____	Лист 1 из 15 Экз. контрольный

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель директора по УПР и М

Е. Д. Берлева

01.09.2023 г.

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА  
 УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ  
 ПМ.03 «РУЧНАЯ ДУГОВАЯ СВАРКА (НАПЛАВКА) НЕПЛАВЯЩИМСЯ  
 ЭЛЕКТРОДОМ В ЗАЩИТНОМ ГАЗЕ»**

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих  
 по профессии

**15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**  
 на базе основного общего образования  
 очная форма обучения

2023 г.

	<b>Министерство образования Тульской области</b> <b>Государственное профессиональное образовательное учреждение</b> <b>Тульской области «Донской политехнический колледж»</b>		
	Наименование документа: <b>Рабочая программа учебной практики</b> <b>«Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в</b> <b>защитном газе»</b> Условное обозначение: РПУП.03 15.01.05	<i>Редакция № 1</i> <i>Изменение</i> № _____	<b>Лист 2 из 15</b>  <b>Экз.</b> <b>контрольный</b>

### Лист согласования

#### Организация-разработчик:

Государственное образовательное учреждение среднего профессионального образования Тульской области «Донской политехнический колледж».

#### Разработчики:

Харьков Александр Александрович – мастер п/о ГПОУ ТО «ДПК»

### СОГЛАСОВАНО

на заседании предметной (цикловой) комиссии  
 дисциплин профессионального цикла отделения  
 «Машиностроение и энергетика»  
 Протокол № 01

От 01.09.2023 г.

Председатель ПЦК    Н.В. Кораблева

Зам. директора по У и НМР    О.А. Евтехова

#### Эксперт:

Методист ГПОУ ТО «ДПК»    А.В. Попова

**СОДЕРЖАНИЕ**

	<b>Министерство образования Тульской области</b> <b>Государственное профессиональное образовательное учреждение</b> <b>Тульской области «Донской политехнический колледж»</b>		
	Наименование документа: <b>Рабочая программа учебной практики «Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе»</b> Условное обозначение: РП УП.03 15.01.05	<i>Редакция № 1</i> <i>Изменение</i> № _____	<b>Лист 3 из 15</b>  <b>Экз.</b> <b>контрольный</b>

1.	ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕНОЙ ПРАКТИКИ	4
2.	РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	6
3.	СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	7
4.	УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	9
5.	КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	10

	<b>Министерство образования Тульской области</b> <b>Государственное профессиональное образовательное учреждение</b> <b>Тульской области «Донской политехнический колледж»</b>		
	Наименование документа: <b>Рабочая программа учебной практики «Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе»</b> Условное обозначение: РПУП.03 15.01.05	Редакция № 1 Изменение № _____	Лист 4 из 15 Экз. контрольный

# 1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ ПМ.03 «РУЧНАЯ ДУГОВАЯ СВАРКА (НАПЛАВКА) НЕПЛАВЯЩИМСЯ ЭЛЕКТРОДОМ В ЗАЩИТНОМ ГАЗЕ»

## 1.1 Область применения программы

Рабочая программа учебной практики профессионального модуля ПМ.03 «Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе» разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее – ФГОС СПО) по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**, входящей в состав укрупнённой группы профессий **15.00.00 Машиностроение**.

Рабочая программа учебной практики является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих в соответствии с ФГОС СПО по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))** в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

Код	Профессиональные компетенции
ПК 3.1.	Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 3.2.	Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 3.3.	Выполнять ручную дуговую наплавку неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей.

## 1.2. Цели и задачи учебной практики

Основная цель учебной практики – формирование у обучающихся первоначальных практических профессиональных умений в рамках модуля ПМ.03 ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе по основному виду профессиональной деятельности, обучение трудовым приемам, операциям и способам выполнения трудовых процессов, для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций для освоения рабочей профессии, обучение трудовым приемам, операциям и способам выполнения трудовых процессов, характерных для соответствующей профессии и необходимых для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций по избранной профессии.

## 1.3. Требования к результатам освоения учебной практики

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения учебной практики должен:

<b>иметь практический опыт</b>	- проверки оснащённости сварочного поста ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе; - проверки работоспособности и исправности оборудования поста ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе;
--------------------------------	---

	<b>Министерство образования Тульской области</b> <b>Государственное профессиональное образовательное учреждение</b> <b>Тульской области «Донской политехнический колледж»</b>		
	Наименование документа: <b>Рабочая программа учебной практики</b> <b>«Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе»</b> Условное обозначение: РПУП.03 15.01.05	<i>Редакция № 1</i> <i>Изменение</i> № _____	<b>Лист 5 из 15</b>  <b>Экз.</b> <b>контрольный</b>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>- проверки наличия заземления сварочного поста ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе;</li> <li>- подготовки и проверки сварочных материалов для ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе;</li> <li>- настройки оборудования ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе для выполнения сварки;</li> <li>- ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей и конструкций.</li> </ul>
<b>уметь</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- проверять работоспособность и исправность оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе;</li> <li>- настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе;</li> <li>- выполнять ручной дуговой сваркой (наплавкой) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва.</li> </ul>

**1.4. Количество часов на освоение программы учебной практики:**

В рамках освоения профессионального модуля ПМ.03. - 72 часа.

	<b>Министерство образования Тульской области</b> <b>Государственное профессиональное образовательное учреждение</b> <b>Тульской области «Донской политехнический колледж»</b>		
	Наименование документа: <b>Рабочая программа учебной практики «Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе»</b> Условное обозначение: РПУП.03 15.01.05	Редакция № 1 Изменение № _____	Лист 6 из 15 Экз. контрольный

## 2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Результатом освоения учебной практики является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности (ВПД): дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе, в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

Код	Наименование результата обучения
ПК 3.1.	Выполнять ручную дуговую сварка (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 3.2.	Выполнять ручную дуговую сварка (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 3.3.	Выполнять ручную дуговую наплавку неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей.
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
ОК 02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 03	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях
ОК 04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
ОК 05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
ОК 06	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения
ОК 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ОК 08	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
ОК 09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках

	<b>Министерство образования Тульской области</b> <b>Государственное профессиональное образовательное учреждение</b> <b>Тульской области «Донской политехнический колледж»</b>		
	Наименование документа: <b>Рабочая программа учебной практики «Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе»</b> Условное обозначение: РПУ.03 15.01.05	Редакция № 1 Изменение № _____	Лист 7 из 15  <b>Экз.</b> <b>контрольный</b>

### 3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

#### 3.1. Структура учебной практики

Код ПК	Код и наименования профессиональных модулей	Виды работ	Наименования тем учебной практики	Количество часов по темам
1	2	4	5	6
<b>ПК</b> <b>2.1-2.3</b> <b>ОК</b> <b>1-9</b>	<b>ПМ.03 «ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе»</b>	<p>Организация рабочего места и правила безопасности труда при ручной дуговой сварке (наплавке) неплавящимся электродом в защитном газе. Подготовка сварочного поста РАД к работе.</p> <p>Подготовка под сварку деталей из углеродистых, конструкционных и легированных сталей.</p> <p>Зажигание сварочной дуги контактным и бесконтактным способом. Заточка вольфрамового электрода.</p> <p>Подбор диаметров вольфрамовых электродов, газовых сопел, присадочных прутков, соответствующих различной толщине основного металла.</p> <p>Подбор режимов РАД углеродистых, конструкционных и легированных сталей: регулирование величины сварочного тока, определение расхода защитного газа.</p> <p>Выполнение РАД угловых и стыковых швов пластин из углеродистых, конструкционных и легированных сталей в различных положениях сварного шва.</p> <p>Выполнение РАД кольцевых швов труб из углеродистых, конструкционных и легированных сталей в различных положениях сварного шва.</p> <p>Подбор режимов РАД цветных металлов и их сплавов: регулирование величины сварочного тока, определение расхода защитного газа.</p> <p>Выполнение РАД угловых и стыковых швов пластин из цветных металлов и их сплавов в различных положениях сварного шва.</p> <p>Выполнение РАД кольцевых швов труб из цветных металлов и их сплавов в различных положениях сварного шва.</p> <p>Наплавка простых деталей из углеродистых, конструкционных и легированных сталей неплавящимся электродом.</p> <p>Наплавка простых деталей из цветных металлов и их сплавов неплавящимся электродом.</p>	Раздел 1. Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе	<b>72</b>
<b>Всего часов:</b>				<b>72</b>

	Министерство образования Тульской области Государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области «Донской политехнический колледж»		
	Наименование документа: Рабочая программа учебной практики «Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе» Условное обозначение: РПУП.03 15.01.05	Редакция № 1 Изменение № _____	Лист 8 из 15  Экз. контрольный

### 3.2. Тематический план и содержание учебной практики

Код и наименование профессиональных модулей и тем учебной практики	Содержание учебных занятий		Объем часов
ПМ.03 «ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе»			<b>72</b>
Раздел 1. Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе			<b>72</b>
Тема 1 Оборудование сварочного поста для TIG сварки (наплавки)	1.1.1	Организация рабочего места и правила безопасности труда при TIG сварке (наплавке)	6
	1.1.2	Зажигание сварочной дуги контактным и бесконтактным способом	6
	1.1.3	Подбор диаметра и заточка вольфрамового электрода	6
	1.1.4	Подбор газовых сопел и присадочных прутков, соответствующих различной толщине основного металла	6
Тема 1.2 Технология TIG сварки (наплавки) углеродистых и легированных сталей, цветных металлов и их сплавов	1.2.1	Подготовка под TIG сварку деталей из углеродистых и конструкционных сталей	6
	1.2.2	Подбор режимов TIG сварки углеродистых и конструкционных сталей	6
	1.2.3	Подготовка под TIG сварку деталей из легированных сталей	6
	1.2.4	Подбор режимов TIG сварки легированных сталей	6
	1.2.5	Подготовка под TIG сварку деталей из цветных металлов и их сплавов	6
	1.2.6	Подбор режимов TIG сварки цветных металлов и их сплавов	6
	1.2.7	Сборка деталей из углеродистых и конструкционных сталей с применением приспособлений и на прихватках	6
	1.2.8	Сборка деталей из цветных металлов и их сплавов с применением приспособлений и на прихватках	6
		<b>Всего:</b>	<b>72</b>

	<b>Министерство образования Тульской области</b> <b>Государственное профессиональное образовательное учреждение</b> <b>Тульской области «Донской политехнический колледж»</b>		
	Наименование документа: <b>Рабочая программа учебной практики «Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе»</b> Условное обозначение: РПУ.03 15.01.05	Редакция № 1 Изменение № _____	Лист 9 из 15 Экз. контрольный

## 4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

### 4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация программы учебной практики предполагает наличие сварочной мастерской и сварочного полигона.

Оборудование мастерской и рабочих мест мастерской:

Оборудование сварочной мастерской:

- рабочее место преподавателя;
- вытяжная вентиляция - по количеству сварочных постов;

Оборудование сварочного поста для аргонодуговой сварки металлов на 1 рабочее место (на группу 15 чел.):

- комплект оборудования для ручной аргонодуговой сварки переменным и постоянным током;
  - сварочный стол;
- приспособления для сборки изделий;
- молоток-шлакоотделитель;
- разметчики (кern, чертилка);
- маркер для металла белый;
- маркер для металла черный.

Инструменты и принадлежности на 1 рабочее место (на группу 15 чел.):

- угломер;
- линейка металлическая;
- зубило;
- напильник треугольный;
- напильник круглый;
- стальная линейка;
- пассатижи (плоскогубцы);
- штангенциркуль;
- комплект визуально-измерительного контроля (ВИК).

Защитные средства на 1 обучающегося (на группу 15 чел.):

- костюм сварщика (подшлемник, куртка, штаны);
- защитные очки;
- защитные ботинки;
- краги спилковые.

Дополнительное оборудование мастерской (полигона):

- столы металлические;
- стеллаж для хранения металлических листов

### 4.2. Общие требования к организации образовательного процесса

Учебная практика проводится мастерами производственного обучения. Учебная практика реализовывается рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессионального модуля.



Министерство образования Тульской области  
Государственное профессиональное образовательное учреждение  
Тульской области «Донской политехнический колледж»

Наименование документа: Рабочая программа учебной практики  
«Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в  
защитном газе»

Условное обозначение: РПУП.03 15.01.05

Редакция № 1  
Изменение  
№ \_\_\_\_\_

Лист 10 из 15

Экз.  
контрольный

## 5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ПК 3.1. Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.	<ul style="list-style-type: none"><li>- Определяет основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений из стали, выполняемых TIG сваркой и обозначение их на чертежах;</li><li>- Перечисляет сварочные материалы для TIG сварки сталей;</li><li>- Объясняет устройство сварочного и вспомогательного оборудования для TIG сварки, назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения;</li><li>- Излагает основные типы и устройства для возбуждения и стабилизации сварочной дуги (сварочные осцилляторы);</li><li>- Осуществляет организацию безопасной эксплуатации газовых баллонов;</li><li>- Выполняет технологию TIG сварки сталей во всех пространственных положениях сварного шва;</li><li>- Анализирует возникновение дефектов сварных швов при TIG сварке сталей, и устраняет их;</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Оценка практических работ;</li><li>- Оценка самостоятельных и контрольных работ;</li><li>- Экспертное наблюдение выполнения практических работ на учебной практике: оценка процесса, оценка результатов.</li></ul>



Министерство образования Тульской области  
Государственное профессиональное образовательное учреждение  
Тульской области «Донской политехнический колледж»

Наименование документа: Рабочая программа учебной практики  
«Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в  
защитном газе»

Условное обозначение: РПУ.03 15.01.05

Редакция № 1  
Изменение  
№ \_\_\_\_\_

Лист 11 из 15

Экз.  
контрольный

ПК 3.2. Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

- Определяет основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений из цветных металлов и сплавов, выполняемых TIG сваркой и обозначение их на чертежах;
- Перечисляет сварочные материалы для TIG сварки цветных металлов и сплавов;
- Объясняет устройство сварочного и вспомогательного оборудования для TIG сварки, назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения;
- Излагает основные типы и устройства для возбуждения и стабилизации сварочной дуги (сварочные осцилляторы);
- Осуществляет организацию безопасной эксплуатации газовых баллонов;
- Выполняет технологию TIG сварки цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва;
- Анализирует возникновение дефектов сварных швов при TIG сварке цветных металлов и сплавов, и устраняет их;

- Оценка практических работ;
- Оценка самостоятельных и контрольных работ;
- Экспертное наблюдение выполнения практических работ на учебной практике: оценка процесса, оценка результатов.



**Министерство образования Тульской области  
Государственное профессиональное образовательное учреждение  
Тульской области «Донской политехнический колледж»**

Наименование документа: **Рабочая программа учебной практики  
«Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в  
защитном газе»**  
Условное обозначение: РПУП.03 15.01.05

*Редакция № 1  
Изменение  
№ \_\_\_\_\_*

**Лист 12 из 15**  
**Экз.  
контрольный**

<p>ПК 3.3. Выполнять ручную дуговую наплавку неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Определяет наплавочные материалы для TIG сварки;</li> <li>- Выполняет проверку оснащённости сварочного поста ручной дуговой наплавки неплавящимся электродом в защитном газе;</li> <li>- Осуществляет проверку работоспособности и исправности оборудования поста ручной дуговой наплавки неплавящимся электродом в защитном газе;</li> <li>- Выполняет ручную дуговую наплавку защитном газе различных деталей;</li> <li>- Объясняет этапы подготовки и проверки сварочных материалов для ручной дуговой наплавки неплавящимся электродом в защитном газе.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Оценка практических работ;</li> <li>- Оценка самостоятельных и контрольных работ;</li> <li>- Экспертное наблюдение выполнения практических работ на учебной практике: оценка процесса, оценка результатов.</li> </ul>
--	---	--

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у обучающихся не только сформированность профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений.

<b>Результаты (освоенные общие компетенции)</b>	<b>Основные показатели оценки результата</b>	<b>Формы и методы контроля и оценки</b>
<p>ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте;</li> <li>- анализировать задачу и/или проблему и выделять её составные части;</li> <li>- определять этапы решения задачи;</li> <li>- выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы;</li> <li>- составлять план действия; определять необходимые ресурсы;</li> <li>- владеть актуальными методами работы в профессиональной и смежных сферах;</li> <li>- реализовывать составленный</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Наблюдение и оценка выполнения работ на практических занятиях, при выполнении работ во время учебной практики, в период участия в конкурсах профессионального мастерства;</li> <li>- Профорientационное тестирование.</li> </ul>



Министерство образования Тульской области  
Государственное профессиональное образовательное учреждение  
Тульской области «Донской политехнический колледж»

Наименование документа: Рабочая программа учебной практики  
«Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в  
защитном газе»

Условное обозначение: РПУ.03 15.01.05

Редакция № 1  
Изменение  
№ \_\_\_\_\_

Лист 13 из 15

Экз.  
контрольный

	<p>план;</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- оценивать результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника).</li></ul>	
<p>ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности</p>	<ul style="list-style-type: none"><li>- определять задачи для поиска информации;</li><li>- определять необходимые источники информации;</li><li>- планировать процесс поиска;</li><li>- структурировать получаемую информацию;</li><li>- выделять наиболее значимое в перечне информации; оценивать практическую значимость результатов поиска;</li><li>- оформлять результаты поиска;</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Наблюдение и оценка выполнения работ на практических занятиях, при выполнении работ во время учебной практики, в период участия в конкурсах профессионального мастерства;</li><li>- Рациональное распределение времени на все этапы при выполнении практических заданий.</li></ul>
<p>ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях</p>	<ul style="list-style-type: none"><li>- определять актуальность нормативно-правовой документации в профессиональной деятельности;</li><li>- применять современную научную профессиональную терминологию;</li><li>- определять и выстраивать траектории профессионального развития и самообразования;</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Наблюдение и оценка выполнения работ на практических занятиях, при выполнении работ во время учебной практики, в период участия в конкурсах профессионального мастерства;</li><li>- экспертная оценка портфолио, как документа на квалификационном экзамене по профессиональному модулю;</li><li>- наблюдение и оценка стандартных и нестандартных ситуационных задач на практических занятиях;</li></ul>
<p>ОК 4. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде</p>	<ul style="list-style-type: none"><li>- организовывать работу коллектива и команды;</li><li>- взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами в ходе профессиональной деятельности;</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>- оценка защиты рефератов, докладов, презентаций по профессиональной тематике;</li><li>- оценка выполнения индивидуальных заданий;</li><li>- оценка выполнения индивидуальных творческих заданий и домашних работ.</li></ul>
<p>ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста</p>	<ul style="list-style-type: none"><li>- грамотно излагать свои мысли и оформлять документы по профессиональной тематике на государственном языке, проявлять толерантность в рабочем коллективе;</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>- оценка выполнения индивидуальных творческих заданий и домашних работ;</li><li>- наблюдение и оценка выполнения практических работ, индивидуальных домашних заданий, их защиты.</li></ul>



Министерство образования Тульской области  
Государственное профессиональное образовательное учреждение  
Тульской области «Донской политехнический колледж»

Наименование документа: **Рабочая программа учебной практики  
«Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в  
защитном газе»**

Условное обозначение: РПУП.03 15.01.05

Редакция № 1  
Изменение  
№ \_\_\_\_\_

Лист 14 из 15

Экз.  
контрольный

<p>ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения</p>	<p>- описывать значимость своей профессии; - применять стандарты антикоррупционного поведения;</p>	<p>- наблюдение и оценка достижений в общественной жизни образовательного учреждения; - наблюдение и оценка результатов практических занятий, подготовки и защиты рефератов, докладов, презентаций; выполнения и защиты индивидуальных заданий; - наблюдение и оценка результатов практических занятий, участия в деловых играх, подготовки и защиты рефератов, докладов; выполнения и защиты творческих практических работ.</p>
<p>ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях</p>	<p>- соблюдать нормы экологической безопасности; - определять направления ресурсосбережения в рамках профессиональной деятельности по профессии;</p>	<p>- Наблюдение и оценка достижений в спортивной и общественной жизни образовательного учреждения. - Наблюдение и оценка результатов практических занятий, подготовки и защиты рефератов, докладов, выполнения и защиты индивидуальных заданий. Наблюдение и оценка результатов практических занятий, участия в деловых играх.</p>
<p>ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности</p>	<p>- использовать физкультурно-оздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей; - применять рациональные приемы двигательных функций в профессиональной деятельности; - пользоваться средствами профилактики перенапряжения, характерными для данной профессии;</p>	<p>- Наблюдение и оценка достижений в спортивной и общественной жизни образовательного учреждения. - Наблюдение и оценка результатов практических занятий, подготовки и защиты рефератов, докладов, выполнения и защиты индивидуальных заданий. - Наблюдение и оценка результатов практических занятий.</p>
<p>ОК 09. Пользоваться профессиональной</p>	<p>- применять средства информационных технологий</p>	<p>- оценка выполнения индивидуальных творческих</p>



Министерство образования Тульской области  
Государственное профессиональное образовательное учреждение  
Тульской области «Донской политехнический колледж»

Наименование документа: Рабочая программа учебной практики  
«Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в  
защитном газе»

Условное обозначение: РПУП.03 15.01.05

Редакция № 1  
Изменение  
№ \_\_\_\_\_

Лист 15 из 15

Экз.  
контрольный

документацией на государственном и иностранном языках	для решения профессиональных задач; - использовать современное программное обеспечение;	заданий и домашних работ; - наблюдение и оценка выполнения практических работ, индивидуальных домашних заданий, их защиты.
---	--	--