


|   |  |                                      |                                     |
|---|--|--------------------------------------|-------------------------------------|
|  | <b>Министерство образования Тульской области</b><br><b>Государственное профессиональное образовательное учреждение</b><br><b>Тульской области «Донской политехнический колледж»</b>                                |                                      |                                     |
|   | Наименование документа: <b>Рабочая программа</b><br><b>производственной практики «Ручная дуговая сварка</b><br><b>(наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом»</b><br>Условное обозначение: РП ПП.02 15.01.05 | Редакция № 1<br>Изменение<br>№ _____ | Лист 1 из 15<br>Экз.<br>контрольный |

УТВЕРЖДАЮ  
 Заместитель директора по УПР и М  
 Е. Д. Берлева  
 02.09.2024 г.

## РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

### ПП.02 РУЧНАЯ ДУГОВАЯ СВАРКА (НАПЛАВКА, РЕЗКА) ПЛАВЯЩИМСЯ ПОКРЫТЫМ ЭЛЕКТРОДОМ

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих  
**15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки**  
**(наплавки)**  
 на базе основного общего образования  
 очная форма обучения

2024 г.

|   |  |                                      |                                     |
|---|--|--------------------------------------|-------------------------------------|
|  | <b>Министерство образования Тульской области</b><br><b>Государственное профессиональное образовательное учреждение</b><br><b>Тульской области «Донской политехнический колледж»</b>                                |                                      |                                     |
|   | Наименование документа: <b>Рабочая программа</b><br><b>производственной практики «Ручная дуговая сварка</b><br><b>(наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом»</b><br>Условное обозначение: РП ПП.02 15.01.05 | Редакция № 1<br>Изменение<br>№ _____ | Лист 2 из 15<br>Экз.<br>контрольный |

### Лист согласования

#### Организация-разработчик:

Государственное образовательное учреждение среднего профессионального образования Тульской области «Донской политехнический колледж».

#### Разработчики:

Харьков Александр Александрович – мастер п/о ГПОУ ТО «ДПК»

### СОГЛАСОВАНО

на заседании предметной (цикловой) комиссии  
 дисциплин профессионального цикла отделения  
 «Машиностроение и энергетика»  
 Протокол № 01


От 30.08.2024 г.

Председатель ПЦК Н.В. Кораблева

Зам. директора по У и НМР О.А. Евтехова


#### Эксперт:

Методист ГПОУ ТО «ДПК» А.В. Попова

|   |  |  |  |
|---|--|--|--|
|  | <b>Министерство образования Тульской области</b><br><b>Государственное профессиональное образовательное учреждение</b><br><b>Тульской области «Донской политехнический колледж»</b>                                |  |  |
|   | Наименование документа: <b>Рабочая программа</b><br><b>производственной практики «Ручная дуговая сварка</b><br><b>(наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом»</b><br>Условное обозначение: РП ПП.02 15.01.05 | <i>Редакция № 1</i><br><i>Изменение</i><br>№ _____ | <b>Лист 3 из 15</b><br><br><b>Экз.</b><br><b>контрольный</b> |

## СОДЕРЖАНИЕ

|   |    |
|---|----|
| 1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ                        | 4  |
| 2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ                           | 9  |
| 3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ                     | 11 |
| 4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ | 12 |

|   |  |                                      |                                     |
|---|--|--------------------------------------|-------------------------------------|
|  | <b>Министерство образования Тульской области</b><br><b>Государственное профессиональное образовательное учреждение</b><br><b>Тульской области «Донской политехнический колледж»</b>                                |                                      |                                     |
|   | Наименование документа: <b>Рабочая программа</b><br><b>производственной практики «Ручная дуговая сварка</b><br><b>(наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом»</b><br>Условное обозначение: РП ПП.02 15.01.05 | Редакция № 1<br>Изменение<br>№ _____ | Лист 4 из 15<br>Экз.<br>контрольный |

## 1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

### 1.1. Область применения программы

Рабочая программа производственной практики по ПМ.02 «ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом» является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): выполнение ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом.

### 1.2. Цели и задачи учебной практики

Основная цель производственной практики – формирование у обучающихся практических профессиональных умений в рамках модуля ПМ.02 «ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом» по основному виду профессиональной деятельности, обучение трудовым приемам, операциям и способам выполнения трудовых процессов для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций по избранной профессии.

### 1.3. Требования к результатам освоения учебной практики

В рамках программы производственной практики осваиваются общие и профессиональные компетенции:

| Код ОК, ПК   | Уметь  | Знать  | Владеть навыками   |
|--|--|--|--|
| ПК.2.1. Проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом | проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для РД   | устройство сварочного и вспомогательного оборудования для РД, назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения                  | проверки оснащённости сварочного поста РД; проверки работоспособности и исправности оборудования поста РД; проверки наличия заземления сварочного поста РД |
| ПК.2.2. Настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом                                | настраивать сварочное оборудование для РД  | основные группы и марки материалов, свариваемых РД; сварочные (наплавочные) материалы для РД   | настройки оборудования РД для выполнения сварки  |
| ПК 2.3. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической         | владеть техникой предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке | выбор режима подогрева и порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла; причины возникновения и меры предупреждения внутренних напряжений и | выполнения предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла  |



**Министерство образования Тульской области  
Государственное профессиональное образовательное учреждение  
Тульской области «Донской политехнический колледж»**

Наименование документа: **Рабочая программа  
производственной практики «Ручная дуговая сварка  
(наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом»**  
Условное обозначение: **РП ПП.02 15.01.05**

Редакция № 1  
Изменение  
№ \_\_\_\_\_

Лист 5 из 15  
Экз.  
контрольный

|  |  |  |   |
|--|--|--|---|
| документации по сварке   |  | деформаций в свариваемых (наплавляемых) изделиях   |   |
| ПК 2.4 Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку, резку) плавящимся покрытым электродом простых деталей ответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва. | владеть техникой РД простых деталей ответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва; владеть техникой дуговой резки металла  | техника и технология РД простых деталей ответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва; угловая резка простых деталей; основные группы и марки материалов, свариваемых РД; сварочные (наплавочные) материалы для РД   | выполнения РД простых деталей ответственных конструкций; выполнение дуговой резки простых деталей |
| ПК 2.5. Выполнять дуговую резку металла  | владеть техникой дуговой резки металла   | дуговая резка простых деталей  | владения техникой дуговой резки металла   |
| ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам   | распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте; анализировать задачу и/или проблему и выделять её составные части; определять этапы решения задачи; выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы; составлять план действия; определять необходимые ресурсы; владеть актуальными методами работы в профессиональной и смежных сферах; реализовывать составленный план; оценивать результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника) | Знания: актуальный профессиональный и социальный контекст, в котором приходится работать и жить; основные источники информации и ресурсы для решения задач и проблем в профессиональном и/или социальном контексте; алгоритмы выполнения работ в профессиональной и смежных областях; методы работы в профессиональной и смежных сферах; структуру плана для решения задач; порядок оценки результатов решения задач профессиональной деятельности |   |
| ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач  | определять задачи для поиска информации; определять необходимые источники информации; планировать процесс поиска; структурировать получаемую информацию; выделять наиболее значимое в  | номенклатура информационных источников, применяемых в профессиональной деятельности; приемы структурирования информации; формат оформления результатов поиска информации,  |   |



**Министерство образования Тульской области  
Государственное профессиональное образовательное учреждение  
Тульской области «Донской политехнический колледж»**

Наименование документа: **Рабочая программа  
производственной практики «Ручная дуговая сварка  
(наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом»**  
Условное обозначение: **РП ПП.02 15.01.05**

Редакция № 1  
Изменение  
№ \_\_\_\_\_

Лист 6 из 15  
Экз.  
контрольный

|   |   |  |  |
|---|---|--|--|
|   | <p>перечне информации; оценивать практическую значимость результатов поиска; оформлять результаты поиска, применять средства информационных технологий для решения профессиональных задач; использовать современное программное обеспечение; использовать различные цифровые средства для решения профессиональных задач.</p>   | <p>современные средства и устройства информатизации; порядок их применения и программное обеспечение в профессиональной деятельности в том числе с использованием цифровых средств.</p>  |  |
| <p>ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях</p> | <p>определять актуальность нормативно-правовой документации в профессиональной деятельности; применять современную научную профессиональную терминологию; определять и выстраивать траектории профессионального развития и самообразования; выявлять достоинства и недостатки коммерческой идеи; презентовать идеи открытия собственного дела в профессиональной деятельности; оформлять бизнес-план; рассчитывать размеры выплат по процентным ставкам кредитования; определять инвестиционную привлекательность коммерческих идей в рамках профессиональной деятельности; презентовать бизнес-идею; определять источники финансирования</p> | <p>содержание актуальной нормативно-правовой документации; современная научная и профессиональная терминология; возможные траектории профессионального развития и самообразования; основы предпринимательской деятельности; основы финансовой грамотности; правила разработки бизнес-планов; порядок выстраивания презентации; кредитные банковские продукты</p> |  |
| <p>ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде</p>  | <p>организовывать работу коллектива и команды; взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами в ходе</p>  | <p>психологические основы деятельности коллектива, психологические особенности личности; основы проектной</p>  |  |



**Министерство образования Тульской области**  
**Государственное профессиональное образовательное учреждение**  
**Тульской области «Донской политехнический колледж»**

Наименование документа: **Рабочая программа**  
**производственной практики «Ручная дуговая сварка**  
**(наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом»**  
 Условное обозначение: РП ПП.02 15.01.05

Редакция № 1  
 Изменение  
 № \_\_\_\_\_

Лист 7 из 15  
 Экз.  
 контрольный

|   | профессиональной деятельности   | деятельности  |  |
|---|---|---|--|
| ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста  | грамотно излагать свои мысли и оформлять документы по профессиональной тематике на государственном языке, проявлять толерантность в рабочем коллективе  | особенности социального и культурного контекста; правила оформления документов и построения устных сообщений  |  |
| ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских духовно-нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения | описывать значимость своей профессии; применять стандарты антикоррупционного поведения  | сущность гражданско-патриотической позиции, общечеловеческих ценностей; значимость профессиональной деятельности по профессии; стандарты антикоррупционного поведения и последствия его нарушения   |  |
| ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях  | соблюдать нормы экологической безопасности; определять направления ресурсосбережения в рамках профессиональной деятельности по профессии осуществлять работу с соблюдением принципов бережливого производства; организовывать профессиональную деятельность с учетом знаний об изменении климатических условий региона. | правила экологической безопасности при ведении профессиональной деятельности; основные ресурсы, задействованные в профессиональной деятельности; пути обеспечения ресурсосбережения; принципы бережливого производства; основные направления изменения климатических условий региона. |  |
| ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания  | использовать физкультурно-оздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей; применять рациональные приемы  | роль физической культуры в общекультурном, профессиональном и социальном развитии человека; основы здорового образа жизни; условия профессиональной деятельности и зоны риска физического здоровья для  |  |



Министерство образования Тульской области  
Государственное профессиональное образовательное учреждение  
Тульской области «Донской политехнический колледж»

Наименование документа: **Рабочая программа  
производственной практики «Ручная дуговая сварка  
(наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом»**  
Условное обозначение: РП ПП.02 15.01.05

Редакция № 1  
Изменение  
№ \_\_\_\_\_

Лист 8 из 15  
Экз.  
контрольный

|  |   |  |  |
|--|---|--|--|
| необходимого уровня физической подготовленности  | двигательных функций в профессиональной деятельности; пользоваться средствами профилактики перенапряжения, характерными для данной профессии  | профессии; средства профилактики перенапряжения  |  |
| ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках | понимать общий смысл четко произнесенных высказываний на известные темы (профессиональные и бытовые), понимать тексты на базовые профессиональные темы; участвовать в диалогах на знакомые общие и профессиональные темы; строить простые высказывания о себе и о своей профессиональной деятельности; кратко обосновывать и объяснять свои действия (текущие и планируемые); писать простые связные сообщения на знакомые или интересующие профессиональные темы | правила построения простых и сложных предложений на профессиональные темы; основные общеупотребительные глаголы (бытовая и профессиональная лексика); лексический минимум, относящийся к описанию предметов, средств и процессов профессиональной деятельности; особенности произношения; правила чтения текстов профессиональной направленности |  |

В рамках освоения рабочей программы осуществляется практическая подготовка обучающихся.


Практическая подготовка - форма организации образовательной деятельности при освоении рабочей программы в условиях выполнения обучающимися определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью и направленных на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенций.

Практическая подготовка осуществляется в колледже, в профильной организации.

#### 1.4 Количество часов на освоение программы производственной практики:

Всего в рамках освоения профессионального модуля ПМ.02 - 144 часов.




|   |  |                                      |                                     |
|---|--|--------------------------------------|-------------------------------------|
|  | <b>Министерство образования Тульской области</b><br><b>Государственное профессиональное образовательное учреждение</b><br><b>Тульской области «Донской политехнический колледж»</b>                                |                                      |                                     |
|   | Наименование документа: <b>Рабочая программа</b><br><b>производственной практики «Ручная дуговая сварка</b><br><b>(наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом»</b><br>Условное обозначение: РП ПП.02 15.01.05 | Редакция № 1<br>Изменение<br>№ _____ | Лист 9 из 15<br>Экз.<br>контрольный |

## 2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ


### 2.1. Тематический план производственной практики

| Код ПК                    | Код и наименование профессиональных модулей                                       | Виды работ   | Наименования тем производственной практики  | Количество часов по темам |
|---------------------------|---|--|---|---------------------------|
| 1                         | 2   | 4  | 5   | 6                         |
| ПК 2.1 -2.5<br>ОК 01–ОК 9 | ПМ.02<br>«ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом» | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Слесарные</li> <li>- Сборочные</li> <li>- Сварочные</li> <li>- Наплавочные</li> <li>- Электродуговая резка</li> </ul> | Тема 1.1 Проверка и настройка сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом  | 36                        |
|                           |   |  | Тема 2.1 Выполнение ручной дуговой сварки (наплавки) плавящимся покрытым электродом простых деталей неотчетливых конструкций во всех пространственных положениях сварного шва | 72                        |
|                           |   |  | Тема 3.1 Выполнение дуговой резки металла   | 36                        |
| <b>Всего часов:</b>       |   |  |   | <b>144</b>                |

|   |  |                                      |  |
|---|--|--------------------------------------|--|
|  | <b>Министерство образования Тульской области</b><br><b>Государственное профессиональное образовательное учреждение</b><br><b>Тульской области «Донской политехнический колледж»</b>                                |                                      |  |
|   | Наименование документа: <b>Рабочая программа</b><br><b>производственной практики «Ручная дуговая сварка</b><br><b>(наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом»</b><br>Условное обозначение: РП ПП.02 15.01.05 | Редакция № 1<br>Изменение<br>№ _____ | Лист 10 из 15<br><br><b>Экз.</b><br><b>контрольный</b> |

## 2.2. Тематический план и содержание производственной практики

| Код и наименование профессиональных модулей и тем учебной практики  | Содержание учебных занятий |  | Объем часов |
|---|----------------------------|--|-------------|
| <b>ПМ.02 «ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом»</b>   |                            |  | <b>180</b>  |
| <b>Раздел 1 Проверка и настройка сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом</b>   |                            |  | <b>36</b>   |
| Тема 1.1 Проверка и настройка сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом  | 1.1.1                      | Инструктаж по охране труда и пожарной безопасности. Организация рабочего места сварщика. Подготовка оборудования поста для ведения сварочных работ | 36          |
| <b>Раздел 2 Выполнение ручной дуговой сварки (наплавки) плавящимся покрытым электродом простых деталей неотчетственных конструкций во всех пространственных положениях сварного шва</b> |                            |  | <b>72</b>   |
| Тема 2.1 Выполнение ручной дуговой сварки (наплавки) плавящимся покрытым электродом простых деталей неотчетственных конструкций во всех пространственных положениях сварного шва        | 2.1.1                      | Ручная дуговая сварка (наплавка) деталей и конструкций из углеродистых и легированных сталей   | 36          |
|   | 2.1.2                      | Ручная дуговая сварка (наплавка) деталей и конструкций из цветных металлов и их сплавов  | 36          |
| <b>Раздел 3 Выполнение дуговой резки металла</b>  |                            |  | <b>36</b>   |
| Тема 3.1 Выполнение дуговой резки металла   | 3.1.1                      | Ручная дуговая поверхностная и разделительная резка  | 36          |
| <b>Всего</b>  |                            |  | <b>144</b>  |

|   |  |                                      |                                      |
|---|--|--------------------------------------|--------------------------------------|
|  | <b>Министерство образования Тульской области</b><br><b>Государственное профессиональное образовательное учреждение</b><br><b>Тульской области «Донской политехнический колледж»</b>                                |                                      |                                      |
|   | Наименование документа: <b>Рабочая программа</b><br><b>производственной практики «Ручная дуговая сварка</b><br><b>(наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом»</b><br>Условное обозначение: РП ПП.02 15.01.05 | Редакция № 1<br>Изменение<br>№ _____ | Лист 11 из 15<br>Экз.<br>контрольный |

### 3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

#### 3.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Производственная практика проводится после изучения теоретической части МДК.02.01. Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами. Производственная практика проводится в 4-м семестре обучения на сварочных предприятиях города.

Производственная практика заканчивается зачетом и предоставлением отчета о прохождении производственной практики.

Студенты в составе рабочих бригад самостоятельно выполняют квалификационную работу. Студенты выполняют отчет в соответствии с требованиями методических рекомендаций по составлению и оформлению отчёта о прохождении производственной практики, в котором отражают успехи, проблемы, возникающие во время прохождения практики, рассказывают о своих впечатлениях, о новом опыте, приобретенном на производстве.

#### 3.2. Общие требования к организации образовательного процесса


Требования к квалификации педагогических кадров (преподавателя, мастера), осуществляющих руководство учебной практикой: наличие среднего или высшего профессионального образования, соответствующего профилю модуля. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сфере является обязательным для преподавателей, отвечающих за освоение профессионального цикла, эти преподаватели и мастера производственного обучения должны проходить стажировку в профильных организациях не реже одного раза в 3 года.

#### 3.3. Информационное обеспечение обучения

Для реализации программы библиотечный фонд образовательной организации должен иметь печатные и/или электронные образовательные и информационные ресурсы для использования в образовательном процессе. При формировании библиотечного фонда образовательной организации выбирается не менее одного издания из перечисленных ниже печатных изданий и (или) электронных изданий в качестве основного, при этом список может быть дополнен новыми изданиями.

#### Основные источники:

1. Овчинников В.В. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом: учебник / В.В. Овчинников. - 8-е изд., стер. М.: Образовательно-издательский центр «Академия», 2024. – 208 с. ISBN 978-5-0054-2248-4

|   |  |                                      |                                      |
|---|--|--------------------------------------|--------------------------------------|
|  | <b>Министерство образования Тульской области</b><br><b>Государственное профессиональное образовательное учреждение</b><br><b>Тульской области «Донской политехнический колледж»</b>                                |                                      |                                      |
|   | Наименование документа: <b>Рабочая программа</b><br><b>производственной практики «Ручная дуговая сварка</b><br><b>(наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом»</b><br>Условное обозначение: РП ПП.02 15.01.05 | Редакция № 1<br>Изменение<br>№ _____ | Лист 12 из 15<br>Экз.<br>контрольный |

#### 4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

| Код ПК, ОК   | Критерии оценки результата<br>(показатели освоенности<br>компетенций)  | Формы контроля и методы<br>оценки  |
|--|--|--|
| ПК.2.1. Проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом | Проводит проверку оснащённости сварочного поста ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом.<br>Проводит проверку работоспособности и исправности оборудования поста ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом.<br>Проводит проверку наличия заземления сварочного поста ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом.   | Экспертное наблюдение выполнения практических работ, оценка результатов практического обучения |
| ПК.2.2. Настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом                                | Определяет основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений из цветных металлов и сплавов, и обозначение их на чертежах.<br>Называет сварочные материалы для ручной дуговой сварки цветных металлов и сплавов.<br>Объясняет технику и технологию ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом различных деталей из цветных металлов и сплавов.<br>Проводит проверку оснащённости сварочного поста ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом.<br>Проводит проверку работоспособности и исправности оборудования поста ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом.<br>Проводит проверку наличия заземления сварочного поста ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом.<br>Проводит проверку сварочных материалов для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом.<br>Проводит настройку оборудования ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом для выполнения сварки. | Экспертное наблюдение выполнения практических работ, оценка результатов практического обучения |



**Министерство образования Тульской области  
Государственное профессиональное образовательное учреждение  
Тульской области «Донской политехнический колледж»**

Наименование документа: **Рабочая программа  
производственной практики «Ручная дуговая сварка  
(наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом»**  
Условное обозначение: РП.П.02.15.01.05

Редакция № 1  
Изменение  
№ \_\_\_\_\_

Лист 13 из 15

**Экз.  
контрольный**

|   |  |   |
|---|--|---|
| <p>ПК 2.3. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке</p>  | <p>Выполняет предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла</p>  | <p>Экспертное наблюдение выполнения практических работ, оценка результатов практического обучения</p> |
| <p>ПК 2.4. Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку, резку) плавящимся покрытым электродом простых деталей неотчетливых конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва.</p> | <p>Определяет основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых ручной дуговой сваркой плавящимся покрытым электродом, и обозначение их на чертежах.<br/>Перечисляет основные группы и марки материалов, свариваемых ручной дуговой сваркой плавящимся покрытым электродом.<br/>Называет сварочные материалы для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом.<br/>Объясняет технику и технологию ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций в пространственных положениях сварного шва.<br/>Выполняет сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.</p> | <p>Экспертное наблюдение выполнения практических работ, оценка результатов практического обучения</p> |
| <p>ПК 2.5. Выполнять дуговую резку металла</p>  | <p>Называет сварочные материалы для дуговой резки металлов.<br/>Объясняет технику и технологию дуговой резки.<br/>Проводит проверку оснащённости сварочного поста дуговой резки.<br/>Проводит проверку работоспособности и исправности оборудования поста дуговой резки.<br/>Проводит проверку наличия заземления сварочного поста.<br/>Проводит проверку сварочных материалов для дуговой резки покрытым электродом.<br/>Проводит настройку оборудования дуговой резки покрытым электродом.<br/>Владеет техникой дуговой резки металла.</p>   | <p>Экспертное наблюдение выполнения практических работ, оценка результатов практического обучения</p> |
| <p>ОК 01. Выбирать способы</p>  | <p>Распознает задачу и/или проблему</p>  | <p>Опрос, лист наблюдений</p>   |



**Министерство образования Тульской области  
Государственное профессиональное образовательное учреждение  
Тульской области «Донской политехнический колледж»**


Наименование документа: **Рабочая программа  
производственной практики «Ручная дуговая сварка  
(наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом»**  
Условное обозначение: РП.П.02.15.01.05

Редакция № 1  
Изменение  
№ \_\_\_\_\_

Лист 14 из 15

**Экз.  
контрольный**

|   |   |                        |
|---|---|------------------------|
| решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам  | в профессиональном и/или социальном контексте; определяет этапы решения задачи; выявляет и осуществляет эффективный поиск информации, необходимой для решения задачи и/или проблемы; оценивает результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника) |                        |
| ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности   | Определяет задачи для поиска информации; определяет необходимые источники информации; планирует процесс поиска; структурирует получаемую информацию   | Опрос, лист наблюдений |
| ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях  | Определяет актуальность нормативно-правовой документации в профессиональной деятельности. Выстраивает траекторию профессионального развития и самообразования   | Опрос, лист наблюдений |
| ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;  | Осуществляет организацию работы коллектива и команды; взаимодействует с коллегами, руководством, клиентами в ходе профессиональной деятельности   | Опрос, лист наблюдений |
| ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста  | Грамотно излагает свои мысли и оформляет документы по профессиональной тематике на государственном языке, проявляет толерантность в рабочем коллективе  | Опрос, лист наблюдений |
| ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских духовно-нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения | Описывает значимость своей профессии; умеет применять стандарты антикоррупционного поведения  | Опрос, лист наблюдений |
| ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях  | Соблюдает нормы экологической безопасности; определяет направления ресурсосбережения в рамках профессиональной деятельности по профессии, осуществлять работу с соблюдением принципов бережливого производства  | Опрос, лист наблюдений |
| ОК 08. Использовать средства  | Использует физкультурно-  | Опрос, лист наблюдений |

|   |  |                                      |                                      |
|---|--|--------------------------------------|--------------------------------------|
|  | <b>Министерство образования Тульской области</b><br><b>Государственное профессиональное образовательное учреждение</b><br><b>Тульской области «Донской политехнический колледж»</b>                                |                                      |                                      |
|   | Наименование документа: <b>Рабочая программа</b><br><b>производственной практики «Ручная дуговая сварка</b><br><b>(наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом»</b><br>Условное обозначение: РП ПП.02 15.01.05 | Редакция № 1<br>Изменение<br>№ _____ | Лист 15 из 15<br>Экз.<br>контрольный |

|   |  |                        |
|---|--|------------------------|
| физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности | оздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей  |                        |
| ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках  | Понимает общий смысл четко произнесенных высказываний на известные темы (профессиональные и бытовые), понимает тексты на базовые профессиональные темы; участвует в диалогах на знакомые общие и профессиональные темы | Опрос, лист наблюдений |