	Министерство образования Тульской области Государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области «Донской политехнический колледж»		
	Наименование документа: Рабочая программа производственной практики Условное обозначение: РП ПП.02 15.01.05	Редакция № 1 Изменение № _____	Лист 1 из 13 Экз. контрольный

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель директора по УПР и М

Е. Д. Берлева

15.02.2021 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ
ПМ.02. РУЧНАЯ ДУГОВАЯ СВАРКА (НАПЛАВКА, РЕЗКА)
ПЛАВЯЩИМСЯ ПОКРЫТЫМ ЭЛЕКТРОДОМ


программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
 по профессии

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки
(наплавки)

на базе основного общего образования

очная форма обучения

2021 г.

	Министерство образования Тульской области Государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области «Донской политехнический колледж»		
	Наименование документа: Рабочая программа производственной практики Условное обозначение: РП ПП.02 15.01.05	<i>Редакция № 1</i> <i>Изменение</i> <i>№ _____</i>	Лист 2 из 13 Экз. контрольный

Лист согласования

Организация-разработчик:

Государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области «Донской политехнический колледж».

Разработчики:

Романенко Сергей Александрович, мастер производственного обучения ГПОУ ТО «ДПК».

СОГЛАСОВАНО


на заседании предметной (цикловой) комиссии
 дисциплин профессионального цикла отделения
 «Машиностроение и энергетика»
 Протокол № 7

от 15.02.2021 г.

Председатель ПЦК Т.В. Кирьянова


Эксперт

Методист ГПОУ ТО «ДПК» А.В. Попова

	Министерство образования Тульской области Государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области «Донской политехнический колледж»		
	Наименование документа: Рабочая программа производственной практики Условное обозначение: РП ПП.02 15.01.05	<i>Редакция № 1</i> <i>Изменение</i> № _____	Лист 3 из 13 Экз. контрольный

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	4
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	5
3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	6
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	8
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	8

	Министерство образования Тульской области Государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области «Донской политехнический колледж»		
	Наименование документа: Рабочая программа Условное обозначение: РП ПП.02 15.01.05	Редакция № 1 Изменение № _____	Лист 4 из 13 Экз. контрольный

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПМ.02. РУЧНАЯ ДУГОВАЯ СВАРКА (НАПЛАВКА, РЕЗКА) ПЛАВЯЩИМСЯ ПОКРЫТЫМ ЭЛЕКТРОДОМ.

1.1. Область применения программы

Рабочая программа производственной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее – ФГОС СПО) по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)**, входящей в состав укрупнённой группы профессий **15.00.00 Машиностроение**.

Рабочая программа производственной практики является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих в соответствии с ФГОС СПО по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)** в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): **ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродами** соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

- ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях.
- ПК 2.2. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях.
- ПК 2.3. Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей
- ПК 2.4. Выполнять дуговую резку различных деталей

1.2. Цели и задачи производственной практики

Основная цель производственной практики – формирование у обучающихся первоначальных практических профессиональных умений в рамках модуля по основному виду профессиональной деятельности для освоения рабочей профессии, обучения трудовым приемам, операциям и способам выполнения трудовых процессов, характерных для соответствующей профессии и необходимых для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций по избранной профессии.


В рамках освоения рабочей программы осуществляется практическая подготовка обучающихся.

Практическая подготовка - форма организации образовательной деятельности при освоении рабочей программы в условиях выполнения обучающимися определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью и направленных на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенций.

Практическая подготовка осуществляется в профильной организации.

1.3. Требования к результатам освоения производственной практики

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения производственной практики должен уметь:

	Министерство образования Тульской области Государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области «Донской политехнический колледж»		
	Наименование документа: Рабочая программа Условное обозначение: РП ПП.02 15.01.05	Редакция № 1 Изменение № _____	Лист 5 из 13 Экз. контрольный

Вид профессиональной деятельности	Требования к умениям
Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	<ul style="list-style-type: none"> - проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; - настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; - выполнять сварку различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва; - владеть техникой дуговой резки металла;


1.4. Количество часов на освоение программы производственной практики:

В рамках освоения профессионального модуля ПМ.02. - 180 часов.

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Результатом освоения производственной практики является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности (ВПД): **ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом**, в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:


Код	Наименование результата обучения
ПК 2.1.	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях.
ПК 2.2.	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях.
ПК 2.3.	Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей
ПК 2.4.	Выполнять дуговую резку различных деталей
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6.	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.
ОК 7.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, применять стандарты антикоррупционного поведения.
ОК 8.	Использовать знания по финансовой грамотности, планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.

	Министерство образования Тульской области Государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области «Донской политехнический колледж»		
	Наименование документа: Рабочая программа производственной практики Условное обозначение: РП ПП.02 15.01.05	Редакция № 1 Изменение № _____	Лист 6 из 13 Экз. контрольный

3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Тематический план производственной практики

Код ПК	Код и наименования профессиональных модулей	Виды работ	Наименования тем производственной практики (практическая подготовка)	Количество часов по темам
1	2	4	5	6
ПК 2.1-2.4 ОК 01-08	ПМ 02. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	<ul style="list-style-type: none"> - Организация рабочего места электросварщика. Инструктаж по охране труда, технике безопасности и противопожарной безопасности. - Ознакомление с оборудованием, подготовка его к работе. - Изучение технологических процессов сборки - Подготовка металла к сварке, сборка и выбор режима сварки. - Ручная дуговая сварка деталей и конструкций из углеродистых и конструкционных сталей. - Ручная дуговая сварка деталей и конструкций из коррозионностойкой легированной стали. - Ручная дуговая наплавка покрытыми электродами на плоские и цилиндрические поверхности. - Ручная дуговая поверхностная и разделительная резка пластин. 	Ознакомление с предприятием и организация рабочего места электросварщика.	36
			Ручная дуговая сварка различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.	64,8
			Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях.	21,6
			Ручная дуговая наплавка покрытыми электродами различных деталей	43,2
			Ручная дуговая резка различных деталей	14,4
Всего часов:				180

	Министерство образования Тульской области Государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области «Донской политехнический колледж»		
	Наименование документа: Рабочая программа производственной практики Условное обозначение: РП ПП.02 15.01.05	Редакция № 1 Изменение № _____	Лист 7 из 13 Экз. контрольный

3.2. Тематический план и содержание учебной практики

Код и наименование профессиональных модулей и тем производственной практики	Содержание учебных занятий		Объем часов
ПМ.02. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.			180
Раздел 1. Ознакомление с предприятием и организация рабочего места электросварщика.			36
Тема 1. Ознакомление с предприятием и организация рабочего места электросварщика.	1.1.1	Организация рабочего места электросварщика. Инструктаж по охране труда и технике безопасности, противопожарной безопасности.	21,6
	1.1.2	Ознакомление с оборудованием, подготовка его к работе	14,4
Раздел 2. Ручная дуговая сварка различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.			86,4
	2.1.2	Подготовка металла к сварке, сборка и выбор режима сварки	21,6
	2.1.3	Ручная дуговая сварка деталей и конструкций из углеродистых и конструкционных сталей.	21,6
	2.1.4	Ручная дуговая сварка деталей и конструкций из коррозионностойкой легированной стали.	21,6
Раздел 3. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов.			21,6
Тема 1. Ручная дуговая сварка различных деталей из цветных металлов и сплавов.	3.1.1	Сварка алюминия и его сплавов не плавящимся электродом в среде инертных газов	7,2
	3.1.2	Сварка стыковых соединений пластин алюминия неплавящимся электродом в среде инертных газов	7,2
	3.1.3	Сварка тавровых соединений пластин алюминия неплавящимся электродом в среде	7,2



Министерство образования Тульской области
Государственное профессиональное образовательное учреждение
Тульской области «Донской политехнический колледж»


Наименование документа: **Рабочая программа**
производственной практики
Условное обозначение: РП ПП.02 15.01.05

Редакция № 1
Изменение
№ _____

Лист 8 из 13

Экз.
контрольный

		инертных газов	
Раздел 4. Ручная дуговая наплавка покрытыми электродами различных деталей			43,2
Тема 1. Ручная дуговая наплавка покрытыми электродами различных деталей	4.1.1	Ручная дуговая наплавка покрытыми электродами восстановление деталей машин	21,6
	4.1.2	Ручная дуговая наплавка покрытыми электродами восстановление валов и внутренних поверхностей деталей	21,6
Раздел 5. Ручная дуговая резка различных деталей			14,4
Тема 1. Ручная дуговая резка различных деталей	5.1.1	Ручная дуговая поверхностная и разделительная резка пластин.	7,2
	5.1.2	Ручная дуговая сварка покрытым плавящимся электродами	7,2
			Всего: 180

	Министерство образования Тульской области Государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области «Донской политехнический колледж»		
	Наименование документа: Рабочая программа Условное обозначение: РП ПП.02 15.01.05	Редакция № 1 Изменение № _____	Лист 9 из 13 Экз. контрольный

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

4.1 Общие требования к организации образовательного процесса производственной практики

Производственная практика проводится после изучения теоретической части МДК 02.01. «Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами». Производственная практика проводится в 6-м семестре обучения на сварочных предприятиях города.

Производственная практика заканчивается зачетом и предоставлением отчета о прохождении производственной практики.

Студенты в составе рабочих бригад самостоятельно выполняют квалификационную работу. Студенты выполняют отчет в соответствии с требованиями методических рекомендаций по составлению и оформлению отчёта о прохождении производственной практики, в котором отражают успехи, проблемы, возникающие во время прохождения практики, рассказывают о своих впечатлениях, о новом опыте, приобретенном на производстве.

4.2 Кадровое обеспечение производственной практики

Требования к квалификации педагогических кадров (преподавателя, мастера), осуществляющих руководство учебной практикой: наличие среднего или высшего профессионального образования, соответствующего профилю модуля. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сфере является обязательным для преподавателей, отвечающих за освоение профессионального цикла, эти преподаватели и мастера производственного обучения должны проходить стажировку в профильных организациях не реже одного раза в 3 года.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях.	- демонстрация подготовки рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда и техники безопасности;	- наблюдение и оценка соблюдения правил ТБ при выполнении сварочных работ на учебной и производственной практике.
	- подбор инструмента и оборудования согласно технологической карте;	- наблюдение и оценка выполнения сварочных работ на учебной и производственной практике;
	- подбор сварочных материалов согласно технологической карте;	- наблюдение и оценка выполнения сварочных работ на учебной и производственной практике;



**Министерство образования Тульской области
Государственное профессиональное образовательное учреждение
Тульской области «Донской политехнический колледж»**

Наименование документа: **Рабочая программа**
производственной практики
 Условное обозначение: РП ПП.02 15.01.05

Редакция № 1
 Изменение
 № _____

Лист 10 из 13
 Экз.
 контрольный

	- подбор режимов сварки согласно технологической карте;	- наблюдение и оценка выполнения сварочных работ на учебной и производственной практике;
ПК 2.2. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях.	- демонстрация подготовки рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда и техники безопасности;	- наблюдение и оценка соблюдения правил ТБ при выполнении сварочных работ на учебной и производственной практике.
	- подбор инструмента и оборудования согласно технологической карте;	- наблюдение и оценка выполнения сварочных работ на учебной и производственной практике;
	- подбор сварочных материалов согласно технологической карте;	- наблюдение и оценка выполнения сварочных работ на учебной и производственной практике;
	- подбор режимов сварки и резки согласно технологической карте;	- наблюдение и оценка подготовки рабочего места сварщика на практических занятиях, учебной и производственной практике;
ПК 2.3. Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.	- демонстрация подготовки рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда и техники безопасности;	- наблюдение и оценка соблюдения правил ТБ при выполнении сварочных работ на учебной и производственной практике.
	- подбор инструмента и оборудования согласно технологической карте;	- наблюдение и оценка выполнения сварочных работ на учебной и производственной практике;
	- подбор сварочных материалов согласно технологической карте;	- наблюдение и оценка выполнения сварочных работ на учебной и производственной практике;
	- подбор режимов сварки согласно технологической карте;	- наблюдение и оценка подготовки рабочего места сварщика на практических занятиях, учебной и производственной практике;
ПК 2.4. Выполнять дуговую резку различных деталей.	- обоснованный выбор инструментов, материалов, режима резки;	- наблюдение и оценка подготовки рабочего места сварщика на практических занятиях, учебной и производственной практике;
	- правильность выполнения трудовых приемов и способов выполнения резки металла;	- наблюдение и оценка выполнения работ по резке металла на учебной и производственной практике;
	- соблюдение ТБ и охраны труда при выполнении работ.	- наблюдение и оценка соблюдения правил ТБ при выполнении сварочных работ на учебной и производственной практике.

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у обучающихся не только сформированность профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений.

Результаты (освоенные общие компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
--	---------------------------------------	----------------------------------



Министерство образования Тульской области
Государственное профессиональное образовательное учреждение
Тульской области «Донской политехнический колледж»

Наименование документа: **Рабочая программа**
производственной практики
 Условное обозначение: РП ПП.02 15.01.05

Редакция № 1
 Изменение
 № _____

Лист 11 из 13
 Экз.
 контрольный

<p>ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес</p>	<p>– демонстрация явно выраженного интереса к профессии;</p>	<p>– наблюдение и оценка выполнения работ на практических и лабораторных занятиях, при выполнении работ во время учебной и производственной практики, в период участия в конкурсах профессионального мастерства;</p>
	<p>– активность, инициативность в процессе освоения профессиональной деятельности;</p>	<p>– профориентационное тестирование;</p>
	<p>– результативное участие в конкурсах профессионального мастерства.</p>	<p>– наблюдение и оценка выполнения работ в период участия в конкурсах профессионального мастерства.</p>
<p>ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем</p>	<p>– соблюдение технологической последовательности выполнения практического задания;</p>	<p>– наблюдение и оценка выполнения работ на практических и лабораторных занятиях, при выполнении работ во время учебной и производственной практики;</p>
	<p>– обоснованность выбора и применения методов и способов решения профессиональных задач;</p>	<p>– наблюдение и оценка выполнения работ на практических и лабораторных занятиях, при выполнении работ во время учебной и производственной практики;</p>
	<p>– сопоставление результата практического задания поставленным задачам.</p>	<p>– рациональное распределение времени на все этапы при выполнении практических заданий.</p>
<p>ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы</p>	<p>– адекватность оценки рабочей ситуации в соответствии с поставленными задачами через выбор соответствующих материалов, инструментов и т.д.</p>	<p>– наблюдение и оценка выполнения работ на практических и лабораторных занятиях, при выполнении работ во время учебной и производственной практики;</p>
	<p>– самостоятельность при выполнении текущего контроля рабочей ситуации и корректировка своей работы в пределах допустимых компетенций выполняемых работ;</p>	<p>– наблюдение и оценка выполнения работ на практических и лабораторных занятиях, при выполнении работ во время учебной и производственной практики;</p>
	<p>– составление обучающимся портфолио личных достижений;</p>	<p>– экспертная оценка портфолио-как документа на квалификационном экзамене по профессиональному модулю;</p>
	<p>– соотнесение принятых решений с мерой личной ответственности.</p>	<p>– наблюдение и оценка стандартных и нестандартных ситуационных задач на практических занятиях; – наблюдение и оценка результатов на учебной и производственной</p>



Министерство образования Тульской области
Государственное профессиональное образовательное учреждение
Тульской области «Донской политехнический колледж»

Наименование документа: **Рабочая программа**
производственной практики
 Условное обозначение: РП ПП.02 15.01.05

Редакция № 1
 Изменение
 № _____

Лист 12 из 13
 Экз.
 контрольный

		практике;
<p>ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач</p>	– нахождение и использование информации для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития;	– оценка защиты рефератов, докладов, презентаций по профессиональной тематике; – оценка выполнения индивидуальных заданий;
	– владение различными способами поиска информации;	– оценка выполнения индивидуальных творческих заданий и домашних работ;
	– используемость найденной для работы информации в результативном выполнении профессиональных задач, для профессионального роста и личностного развития;	– оценка выполнения индивидуальных творческих заданий и домашних работ;
	– использование в учебном процессе различных источников, включая электронные источники.	– оценка выполнения индивидуальных творческих заданий и домашних работ.
<p>ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности</p>	– демонстрация навыков использования Интернет-ресурсов в профессиональной деятельности;	– оценка выполнения индивидуальных творческих заданий и домашних работ;
	– владение навыками работы в редакторе PowerPoint при подготовке электронных презентаций докладов и рефератов;	– наблюдение и оценка выполнения практических работ, индивидуальных домашних заданий, их защиты;
	– успешный поиск информации в сети Интернет для решения профессиональных задач.	– наблюдение и оценка выполнения практических работ, индивидуальных домашних заданий.
<p>ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.</p>	– участие в спортивных и культурных мероприятиях различного уровня;	– наблюдение и оценка достижений в спортивной и общественной жизни образовательного учреждения;
	– выполнение ситуационных заданий парами, малыми группами на практических занятиях и учебной практике;	– наблюдение и оценка результатов практических занятий, подготовки и защиты рефератов, докладов, выполнения и защиты индивидуальных заданий;
	– участие в групповом обсуждении практического задания, ситуационной задачи;	– наблюдение и оценка результатов практических занятий, участия в деловых играх, подготовки и защиты рефератов, докладов; выполнения и защиты творческих практических работ.
<p>ОК 7. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе</p>	– демонстрирует знания сущности гражданско - патриотической позиции, общечеловеческих ценностей;	– Наблюдение и оценка достижений в спортивной и общественной жизни образовательного учреждения.



Министерство образования Тульской области
Государственное профессиональное образовательное учреждение
Тульской области «Донской политехнический колледж»

Наименование документа: **Рабочая программа**
производственной практики
Условное обозначение: РП ПП.02 15.01.05

Редакция № 1
Изменение
№ _____

Лист 13 из 13

Экз.
контрольный

традиционных общечеловеческих ценностей, применять стандарты антикоррупционного поведения.	<ul style="list-style-type: none">- демонстрирует знание и практическое применение стандартов антикоррупционного поведения;- демонстрирует значимость профессиональной деятельности.	<ul style="list-style-type: none">- Наблюдение и оценка результатов практических занятий, подготовки и защиты рефератов, докладов, выполнения и защиты индивидуальных заданий.- Наблюдение и оценка результатов практических занятий, участия в деловых играх.
ОК 8. Использовать знания по финансовой грамотности, планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.	<ul style="list-style-type: none">- демонстрирует знания финансовых инструментов предпринимательской деятельности;- демонстрирует практическое применение знаний по финансовой грамотности в формировании бизнес-плана.	<ul style="list-style-type: none">- Наблюдение и оценка достижений в спортивной и общественной жизни образовательного учреждения.- Наблюдение и оценка результатов практических занятий, подготовки и защиты рефератов, докладов, выполнения и защиты индивидуальных заданий.- Наблюдение и оценка результатов практических занятий, участия в деловых играх.