	<b>Министерство образования Тульской области</b> <b>Государственное профессиональное образовательное учреждение</b> <b>Тульской области «Донской политехнический колледж»</b>		
	Наименование документа: <b>Рабочая программа учебной практики</b> Условное обозначение: РП УП.03 15.01.05	<i>Редакция № 3</i> <i>Изменение</i> <i>№ _____</i>	<b>Лист 1 из 17</b> <b>Экз.</b> <b>контрольный</b>

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель директора по УПР и М

Е. Д. Берлева

15.02.2021 г.

## РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

### УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

#### ПМ.03. РУЧНАЯ ДУГОВАЯ СВАРКА (НАПЛАВКА)


#### НЕПЛАВЯЩИМСЯ ЭЛЕКТРОДОМ В ЗАЩИТНОМ ГАЗЕ

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих  
по профессии

#### 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

на базе основного общего образования

очная форма обучения

	<b>Министерство образования Тульской области</b> <b>Государственное профессиональное образовательное учреждение</b> <b>Тульской области «Донской политехнический колледж»</b>		
	Наименование документа: <b>Рабочая программа учебной практики</b> Условное обозначение: РП УП.03 15.01.05	<i>Редакция № 3</i> <i>Изменение</i> <i>№ _____</i>	<b>Лист 2 из 17</b> <b>Экз.</b> <b>контрольный</b>

### Лист согласования

**Организация-разработчик:**

Государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области «Донской политехнический колледж».

**Разработчики:**

Романенко Сергей Александрович, мастер производственного обучения ГПОУ ТО «ДПК».

СОГЛАСОВАНО

на заседании предметной (цикловой) комиссии дисциплин профессионального цикла отделения «Машиностроение и энергетика»


Протокол № 7

от 15.02.2021 г.

Председатель ПЦК Т.В. Кирьянова


**Эксперт от работодателя:**

Методист ГПОУ ТО «ДПК» А.П. Попова

	<b>Министерство образования Тульской области</b> <b>Государственное профессиональное образовательное учреждение</b> <b>Тульской области «Донской политехнический колледж»</b>		
	Наименование документа: <b>Рабочая программа учебной практики</b> Условное обозначение: РП УП.03 15.01.05	<i>Редакция № 3</i> <i>Изменение</i> <i>№ _____</i>	<b>Лист 3 из 17</b> <b>Эк.</b> <b>контрольный</b>

## СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	4
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	5
3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	6
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	11
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	12

	<b>Министерство образования Тульской области</b> <b>Государственное профессиональное образовательное учреждение</b> <b>Тульской области «Донской политехнический колледж»</b>		
	Наименование документа: <b>Рабочая программа учебной практики</b> Условное обозначение: РП УП.03 15.01.05	Редакция № 3 Изменение № _____	Лист 4 из 17 Экз. контрольный

## 1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

### ПМ.03. РУЧНАЯ АРГОНОДУГОВАЯ СВАРКА (НАПЛАВКА) НЕПЛАВЯЩИМСЯ ЭЛЕКТРОДОМ В ЗАЩИТНОМ ГАЗЕ

#### 1.1. Область применения программы


Рабочая программа учебной практики профессионального модуля ПМ.03 Ручная аргонодуговая сварка (наплавка) неплавящимся покрытым электродом разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее – ФГОС СПО) по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**, входящей в состав укрупнённой группы профессий **15.00.00 Машиностроение**.

Рабочая программа учебной практики является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих в соответствии с ФГОС СПО по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))** в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): **ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом** и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

- ПК3.1. Выполнять ручную аргонодуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
- ПК 3.2. Выполнять ручную аргонодуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
- ПК 3.3. Выполнять ручную аргонодуговую наплавку неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей.

#### 1.2. Цели и задачи учебной практики

Основная цель учебной практики – формирование у обучающихся первоначальных практических профессиональных умений в рамках модуля **ПМ.03 Ручная аргонодуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом** по основному виду профессиональной деятельности, обучение трудовым приемам, операциям и способам выполнения трудовых процессов, для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций для освоения рабочей профессии, обучение трудовым приемам, операциям и способам выполнения трудовых процессов, характерных для соответствующей профессии и необходимых для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций по избранной профессии.

	<b>Министерство образования Тульской области</b> <b>Государственное профессиональное образовательное учреждение</b> <b>Тульской области «Донской политехнический колледж»</b>		
	Наименование документа: <b>Рабочая программа учебной практики</b> Условное обозначение: РП УП.03 15.01.05	Редакция № 3 Изменение № _____	Лист 5 из 17 Экз. контрольный

В рамках освоения рабочей программы осуществляется практическая подготовка обучающихся.

Практическая подготовка - форма организации образовательной деятельности при освоении рабочей программы в условиях выполнения обучающимися определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью и направленных на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенций.

Практическая подготовка осуществляется в колледже.

### 1.3. Требования к результатам освоения учебной практики

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения учебной практики должен уметь:

Вид профессиональной деятельности	Требования к умениям
Ручная аргонодуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом	<ul style="list-style-type: none"> <li>- проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной аргонодуговой сварки (наплавки) неплавящимся покрытым электродом;</li> <li>- настраивать сварочное оборудование для ручной аргонодуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом;</li> <li>- выполнять сварку различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;</li> </ul>

### 1.4. Количество часов на освоение программы учебной практики:

В рамках освоения профессионального модуля ПМ.03. - 180 часов.

## 2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Результатом освоения учебной практики является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности (ВПД): **ручная аргонодуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом**, в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

Код	Наименование результата обучения



Министерство образования Тульской области  
Государственное профессиональное образовательное учреждение  
Тульской области «Донской политехнический колледж»


Наименование документа: **Рабочая программа учебной практики**  
Условное обозначение: РП УП.03 15.01.05

Редакция № 3  
Изменение  
№ \_\_\_\_\_

Лист 6 из 17

Экз.  
контрольный

ПК 3.1.	Выполнять ручную аргонодуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 3.2.	Выполнять ручную аргонодуговую сварка (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 3.3.	Выполнять ручную аргонодуговую наплавку неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей.
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6.	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.
ОК 7.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, применять стандарты антикоррупционного поведения.
ОК 8.	Использовать знания по финансовой грамотности, планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.

	<b>Министерство образования Тульской области</b> <b>Государственное профессиональное образовательное учреждение</b> <b>Тульской области «Донской политехнический колледж»</b>		
	Наименование документа: <b>Рабочая программа учебной практики</b> Условное обозначение: <b>РП УП.03 15.01.05</b>	<i>Редакция № 3</i> <i>Изменение</i> <i>№ _____</i>	Лист 7 из 17  <b>Экз.</b> <b>контрольный</b>

### 3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

#### 3.1. Тематический план учебной практики

Код ПК	Код и наименования профессиональных модулей	Виды работ (практическая подготовка)	Наименования тем учебной практики	Количество часов по темам
1	2	4	5	6
ПК 3.1- 3.3 ОК 01-08	ПМ 03. Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Обеспечение безопасного выполнения сварочных работ на рабочем месте в соответствии с санитарно-техническими требованиями и требованиями охраны труда.</li> <li>- Сварка стыковых соединений, собранных из пластин, установленных во всех пространственных положениях.</li> <li>- Сварка угловых соединений, собранных из пластин, установленных во всех пространственных положениях.</li> <li>- Сварка тавровых соединений, собранных из пластин, установленных во всех пространственных положениях.</li> <li>- Сварка нахлесточных соединений, собранных из пластин, установленных во всех пространственных положениях.</li> <li>- Ручная дуговая сварка поворотных стыков труб.</li> <li>- Ручная дуговая сварка неповоротных стыков труб.</li> <li>- Ручная дуговая сварка простых деталей и конструкций из углеродистой стали, установленных во всех пространственных положениях.</li> <li>- Сварка алюминия и его сплавов во всех пространственных положениях.</li> <li>- Сварка меди и ее сплавов во всех пространственных положениях.</li> <li>- Обеспечение безопасного выполнения сварочных работ на</li> </ul>	<b>Раздел 1. Ручная аргонодуговая сварка неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.</b>	84
			<b>Раздел 2. Ручная аргонодуговая сварка неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из</b>	78



Министерство образования Тульской области  
Государственное профессиональное образовательное учреждение  
Тульской области «Донской политехнический колледж»

Наименование документа: Рабочая программа учебной практики  
Условное обозначение: РПУП.03 15.01.05


Редакция № 3  
Изменение  
№ \_\_\_\_\_

Лист 8 из 17

Экз.  
контрольный

		<p>рабочем месте в соответствии с санитарно-техническими требованиями и требованиями охраны труда.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Подготовка деталей к наплавке, наплавка валиков на плоскую поверхность детали.</li><li>- Многослойная наплавка на плоские поверхности простой и сложной формы.</li></ul>	<p><b>цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.</b></p>	
			<p><b>Раздел 3. Ручная аргонодуговая наплавка неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей</b></p>	18



	Министерство образования Тульской области Государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области «Донской политехнический колледж»		
	Наименование документа: Рабочая программа учебной практики Условное обозначение: РП УП.03 15.01.05	Редакция № 3 Изменение № _____	Лист 9 из 17  Экз. контрольный

### 3.2. Тематический план и содержание учебной практики

Код и наименование профессиональных модулей и тем учебной практики	Содержание учебных занятий (практической подготовки)	Объем часов	
<b>ПМ.03 «Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе»</b>		<b>180</b>	
<b>Раздел 1. Ручная дуговая сварка неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.</b>		<b>84</b>	
Тема 1 Ручная аргонодуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.	1	Инструктаж по охране труда и техника безопасности при работе с электрооборудованием	6
	2	Возбуждение сварочной дуги. Формирование сварочной ванны в различных пространственных положениях.	6
	3	Разборка и изучение сварочной горелки аргонодуговой и её составляющих элементов	6
	4	Организация рабочего места и правила безопасности труда при ручной аргонодуговой сварке (наплавке) неплавящимся электродом в защитном газе.	6
	5	Подготовка сварочного поста ручной аргонодуговой сваркой к работе.	6
	6	Подготовка и обслуживание газовых баллонов для аргонодуговой сварки.	6
	7	Подготовка под сварку деталей из углеродистых, конструкционных и легированных сталей.	6
	8	Зажигание сварочной дуги контактным и бесконтактным способом.	6
	9	Выбор правильного угла и заточка вольфрамового электрода.	6



Министерство образования Тульской области  
Государственное профессиональное образовательное учреждение  
Тульской области «Донской политехнический колледж»

Наименование документа: Рабочая программа учебной практики  
Условное обозначение: РП УП.03 15.01.05

Редакция № 3  
Изменение  
№ \_\_\_\_\_

Лист 10 из 17  
Экз.  
контрольный

	10	Подбор диаметров вольфрамовых электродов, газовых сопел, присадочных прутков, соответствующих различной толщине основного металла.	6
	11	Подбор режимов ручной аргонодуговой сварки углеродистых, конструкционных и легированных сталей: регулирование величины сварочного тока, определение расхода защитного газа.	6
	12	Сборка деталей из углеродистых, конструкционных и легированных сталей с применением приспособлений и на прихватках.	6
	13	Выполнение ручной аргонодуговой сварки угловых и стыковых швов пластин из углеродистых, конструкционных и легированных сталей в различных положениях сварного шва.	6
	14	Выполнение ручной аргонодуговой сварки кольцевых швов труб из углеродистых, конструкционных и легированных сталей в различных положениях сварного шва.	6
<b>Раздел 2. Ручная аргонодуговая сварка неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.</b>			<b>78</b>
Тема 1 Ручная дуговая сварка неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва	15	Подбор режимов ручной аргонодуговой сварки цветных металлов и их сплавов: регулирование величины сварочного тока, определение расхода защитного газа.	6
	16	Сборка деталей цветных металлов и их сплавов с применением приспособлений и на прихватках.	6
	17	Выполнение ручной аргонодуговой сварки угловых и стыковых швов пластин из цветных металлов и их сплавов в различных положениях сварного шва.	6
	18	Выполнение ручной аргонодуговой сварки кольцевых швов труб из цветных металлов и их сплавов в различных пространственных положениях сварного шва	6
	19	Выполнение ручной аргонодуговой сварки провар корня шва стыковых пластин толщиной 10 мм. с разделом кромок	6



Министерство образования Тульской области  
Государственное профессиональное образовательное учреждение  
Тульской области «Донской политехнический колледж»


Наименование документа: Рабочая программа учебной практики  
Условное обозначение: РПУП.03 15.01.05

Редакция № 3  
Изменение  
№ \_\_\_\_\_

Лист 11 из 17

Экз.  
контрольный

	20	Выполнение ручной аргонодуговой сварки провар корня шва стыковых пластин толщиной 5 мм. без раздела кромок	6
	21	Выполнение ручной аргонодуговой сварки провар корня шва стыковых труб толщиной 3,5 мм. без раздела кромок	6
	22	Выполнение ручной аргонодуговой сварки неплавящимся электродом тавровых соединений из пластин толщиной 10 мм. в нижнем положении.	6
	23	Выполнение ручной аргонодуговой сварки неплавящимся электродом тавровых соединений из пластин толщиной 10 мм. в вертикальном положении.	6
	24	Выполнение ручной аргонодуговой сварки неплавящимся электродом провар корня шва стыковых пластин толщиной 5 мм. с разделом кромок	6
	25	Сварка неплавящимся электродом в защитном газе "стакана" трубу диаметром 76 мм. к пластине толщиной 5 мм тавровым соединением	6
	26	Сварка неплавящимся электродом в защитном газе стыковых пластин с проваром корня толщиной 3 мм. в нижнем положении	6
	27	Сварка неплавящимся электродом в защитном газе стыковых пластин с проваром корня толщиной 3 мм. в горизонтальном положении.	6
<b>Раздел 3. Ручная аргонодуговая наплавка неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей.</b>			<b>18</b>
Тема 1 Ручная дуговая наплавка неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей.	28	Наплавка неплавящимся электродом в защитном газе простых деталей из углеродистых, конструкционных и легированных сталей	6
	29	Наплавка неплавящимся электродом в защитном газе изношенных деталей машин	6
	30	Наплавка простых деталей из цветных металлов и их сплавов неплавящимся электродом.	6
<b>Всего часов</b>			<b>180</b>

	<b>Министерство образования Тульской области</b> <b>Государственное профессиональное образовательное учреждение</b> <b>Тульской области «Донской политехнический колледж»</b>		
	Наименование документа: <b>Рабочая программа учебной практики</b> Условное обозначение: РП УП.03 15.01.05	<i>Редакция № 3</i> <i>Изменение</i> <i>№ _____</i>	<b>Лист 12 из 17</b>  <b>Экз.</b> <b>контрольный</b>

## 4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

### 4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация программы учебной практики предполагает наличие сварочной мастерской и сварочного полигона.

Оборудование сварочной мастерской:

- рабочее место мастера производственного обучения;
- рабочие места обучающихся;
- оборудование, принадлежности и инструмент сварщика для ручной дуговой сварки;
- оборудование, принадлежности и инструмент сварщика для газовой сварки;
- оборудование, принадлежности и инструмент сварщика для полуавтоматической и автоматической сварки;
- аппаратура для ручной и механизированной резки металла.

Оборудование и технологическое оснащение рабочих мест на практике:

- различные виды сварочных постов в зависимости от условий работы и вида сварки;
- оснащение сварочного поста источниками питания;
- сварочные кабины и их оснащение;
- сварочные щитки и применяемые светофильтры;
- кабели, сварочные провода и токоподводящие зажимы, применяемые при оснащении сварочных постов;
- индивидуальные средства защиты сварщика.

### 4.2. Общие требования к организации образовательного процесса

Учебная практика проводится мастерами производственного обучения. Учебная практика реализуется рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессионального модуля.

### 4.3. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Мастера производственного обучения, осуществляющие руководство учебной практикой обучающихся, должны иметь высшее или среднее профессиональное образование по профилю профессии, проходить обязательную стажировку в профильных организациях не реже 1-го раза в 3 года.



## 5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ПК 3.1. Выполнять ручную аргонодуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях.	- демонстрация подготовки рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда и техники безопасности;	– наблюдение и оценка соблюдения правил ТБ при выполнении сварочных работ на учебной и производственной практике.
	- подбор инструмента и оборудования согласно технологической карте;	– наблюдение и оценка выполнения сварочных работ на учебной и производственной практике;
	- подбор сварочных материалов согласно технологической карте;	– наблюдение и оценка выполнения сварочных работ на учебной и производственной практике;
	- подбор режимов сварки согласно технологической карте;	– наблюдение и оценка выполнения сварочных работ на учебной и производственной практике;
ПК 3.2. Выполнять ручную аргонодуговую сварку неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях.	- демонстрация подготовки рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда и техники безопасности;	– наблюдение и оценка соблюдения правил ТБ при выполнении сварочных работ на учебной и производственной практике.
	- подбор инструмента и оборудования согласно технологической карте;	– наблюдение и оценка выполнения сварочных работ на учебной и производственной практике;
	- подбор сварочных материалов согласно технологической карте;	– наблюдение и оценка выполнения сварочных работ на учебной и производственной практике;
	- подбор режимов сварки и резки согласно технологической карте;	– наблюдение и оценка подготовки рабочего места сварщика на практических занятиях, учебной и производственной практике;
ПК 3.3. Выполнять ручную	- демонстрация подготовки рабочего места в соответствии с требованиями охраны	– наблюдение и оценка соблюдения правил ТБ при выполнении сварочных



**Министерство образования Тульской области  
Государственное профессиональное образовательное учреждение  
Тульской области «Донской политехнический колледж»**

Наименование документа: **Рабочая программа учебной практики**  
Условное обозначение: РП УП.03 15.01.05

*Редакция № 3  
Изменение  
№ \_\_\_\_\_*

**Лист 14 из 17**  
**Экз.  
контрольный**

аргонодуговую наплавку неплавящимся электродом в защитном газе покрытыми электродами различных деталей.	труда и техники безопасности;	работ на учебной и производственной практике.
	- подбор инструмента и оборудования согласно технологической карте;	- наблюдение и оценка выполнения сварочных работ на учебной и производственной практике;
	- подбор сварочных материалов согласно технологической карте;	- наблюдение и оценка выполнения сварочных работ на учебной и производственной практике;

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у обучающихся не только сформированность профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений.

<b>Результаты (освоенные общие компетенции)</b>	<b>Основные показатели оценки результата</b>	<b>Формы и методы контроля и оценки</b>
ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес	- демонстрация явно выраженного интереса к профессии;	- наблюдение и оценка выполнения работ на практических и лабораторных занятиях, при выполнении работ во время учебной и производственной практики, в период участия в конкурсах профессионального мастерства;
	- активность, инициативность в процессе освоения профессиональной деятельности;	- профориентационное тестирование;
	- результативное участие в конкурсах профессионального мастерства.	- наблюдение и оценка выполнения работ в период участия в конкурсах профессионального мастерства.
ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из	- соблюдение технологической последовательности выполнения	- наблюдение и оценка выполнения работ на практических и лабораторных занятиях, при



**Министерство образования Тульской области  
Государственное профессиональное образовательное учреждение  
Тульской области «Донской политехнический колледж»**

Наименование документа: **Рабочая программа учебной практики**  
Условное обозначение: РП УП.03 15.01.05

*Редакция № 3  
Изменения  
№ \_\_\_\_\_*

**Лист 15 из 17**  
**Экз.  
контрольный**

цели и способов ее достижения, определенных руководителем	практического задания;	выполнении работ во время учебной и производственной практики;
	– обоснованность выбора и применения методов и способов решения профессиональных задач;	– наблюдение и оценка выполнения работ на практических и лабораторных занятиях, при выполнении работ во время учебной и производственной практики;
	– сопоставление результата практического задания поставленным задачам.	– рациональное распределение времени на все этапы при выполнении практических заданий.
ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы	– адекватность оценки рабочей ситуации в соответствии с поставленными задачами через выбор соответствующих материалов, инструментов и т.д.	– наблюдение и оценка выполнения работ на практических и лабораторных занятиях, при выполнении работ во время учебной и производственной практики;
	– самостоятельность при выполнении текущего контроля рабочей ситуации и корректировка своей работы в пределах допустимых компетенций выполняемых работ;	– наблюдение и оценка выполнения работ на практических и лабораторных занятиях, при выполнении работ во время учебной и производственной практики;
	– составление обучающимся портфолио личных достижений;	– экспертная оценка портфолио-как документа на квалификационном экзамене по профессиональному модулю;
	- соотнесение принятых решений с мерой личной ответственности.	- наблюдение и оценка стандартных и нестандартных ситуационных задач на практических занятиях;
		- наблюдение и оценка результатов на учебной и производственной практике;





**Министерство образования Тульской области**  
**Государственное профессиональное образовательное учреждение**  
**Тульской области «Донской политехнический колледж»**

Наименование документа: **Рабочая программа учебной практики**  
 Условное обозначение: РП УП.03 15.01.05

*Редакция № 3*  
*Изменение*  
 № \_\_\_\_\_

**Лист 16 из 17**  
**Экз.**  
**контрольный**

<p>ОК 4.          Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач</p>	<p>– нахождение и использование информации для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития;</p>	<p>– оценка защиты рефератов, докладов, презентаций по профессиональной тематике;          – оценка выполнения индивидуальных заданий;</p>
	<p>– владение различными способами поиска информации;</p>	<p>– оценка выполнения индивидуальных творческих заданий и домашних работ;</p>
	<p>–используемость найденной для работы информации в результативном выполнении профессиональных задач, для профессионального роста и личностного развития;</p>	<p>– оценка выполнения индивидуальных творческих заданий и домашних работ;</p>
	<p>– использование в учебном процессе различных источников, включая электронные источники.</p>	<p>– оценка выполнения индивидуальных творческих заданий и домашних работ.</p>
<p>ОК 5.          Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности</p>	<p>– демонстрация навыков использования Интернет-ресурсов в профессиональной деятельности;</p>	<p>– оценка выполнения индивидуальных творческих заданий и домашних работ;</p>
	<p>– владение навыками работы в редакторе PowerPoint при подготовке электронных презентаций докладов и рефератов;</p>	<p>– наблюдение и оценка выполнения практических работ, индивидуальных домашних заданий, их защиты;</p>
	<p>– успешный поиск информации в сети Интернет для решения профессиональных задач.</p>	<p>– наблюдение и оценка выполнения практических работ, индивидуальных домашних заданий.</p>
<p>ОК 6.          Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.</p>	<p>– участие в спортивных и культурных мероприятиях различного уровня;</p>	<p>– наблюдение и оценка достижений в спортивной и общественной жизни образовательного учреждения;</p>
	<p>- выполнение ситуационных заданий парами, малыми группами на практических занятиях и учебной</p>	<p>- наблюдение и оценка результатов практических занятий, подготовки и защиты рефератов,</p>





**Министерство образования Тульской области**  
**Государственное профессиональное образовательное учреждение**  
**Тульской области «Донской политехнический колледж»**

Наименование документа: **Рабочая программа учебной практики**  
 Условное обозначение: РП УП.03 15.01.05

*Редакция № 3*  
*Изменение*  
 № \_\_\_\_\_

**Лист 17 из 17**  
**Экз.**  
**контрольный**

	<p>практике;</p> <p>– участие в групповом обсуждении практического задания, ситуационной задачи;</p>	<p>докладов, выполнения и защиты индивидуальных заданий;</p> <p>– наблюдение и оценка результатов практических занятий, участия в деловых играх, подготовки и защиты рефератов, докладов; выполнения и защиты творческих практических работ.</p>
<p>ОК 7. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, применять стандарты антикоррупционного поведения.</p>	<p>– демонстрирует знания сущности гражданско - патриотической позиции, общечеловеческих ценностей;</p> <p>– демонстрирует знание и практическое применение стандартов антикоррупционного поведения;</p> <p>– демонстрирует значимость профессиональной деятельности.</p>	<p>– наблюдение и оценка достижений в спортивной и общественной жизни образовательного учреждения.</p> <p>– наблюдение и оценка результатов практических занятий, подготовки и защиты рефератов, докладов, выполнения и защиты индивидуальных заданий.</p> <p>– наблюдение и оценка результатов практических занятий, участия в деловых играх.</p>
<p>ОК 8. Использовать знания по финансовой грамотности, планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.</p>	<p>– демонстрирует знания финансовых инструментов предпринимательской деятельности;</p> <p>– демонстрирует практическое применение знаний по финансовой грамотности в формировании бизнес-плана.</p>	<p>– наблюдение и оценка достижений в спортивной и общественной жизни образовательного учреждения.</p> <p>– наблюдение и оценка результатов практических занятий, подготовки и защиты рефератов, докладов, выполнения и защиты индивидуальных заданий.</p> <p>– наблюдение и оценка результатов практических занятий, участия в деловых играх.</p>