	Министерство образования Тульской области Государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области «Донской политехнический колледж»		
	Наименование документа: Рабочая программа учебной практики Условное обозначение: РП УП 15.01.05 ПМ 01	Редакция № 1 Изменение № _____	Лист 1 из 18 Контрольный экз.

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора по УПР и М

Е.Д. Берлева

04.09.2019 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ ПО
ПРОФЕССИОНАЛЬНОМУ МОДУЛЮ
ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных
швов после сварки


программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично**
механизированной сварки (наплавки)

на базе основного общего образования

очная форма обучения

2019 г.

	Министерство образования Тульской области Государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области «Донской политехнический колледж»		
	Наименование документа: Рабочая программа учебной практики Условное обозначение: РП УП 15.01.05 ПМ 01	<i>Редакция № 1</i> <i>Изменение</i> <i>№ _____</i>	Лист 2 из 18 Контрольный экз.

Лист согласования

Организация - разработчик:

Государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области «Донской политехнический колледж».

Разработчик:

Кириянова Татьяна Васильевна, мастер производственного обучения ГПОУ ТО «ДПК».

СОГЛАСОВАНО

на заседании предметной (цикловой) комиссии
 дисциплин профессионального цикла отделения «Машиностроение и энергетика»

Протокол № 1


от 04..09.2019 г.

Председатель ПЦК Т.В. Кириянова

Заместитель директора по У и НМР О.А. Евтехова


Эксперт:

Методист ГПОУ ТО «ДПК» А.В. Попова

	Министерство образования Тульской области Государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области «Донской политехнический колледж»		
	Наименование документа: Рабочая программа учебной практики Условное обозначение: РП УП 15.01.05 ПМ 01	<i>Редакция № 1</i> <i>Изменение</i> <i>№ _____</i>	Лист 3 из 18 Контрольный экз.

Содержание

1. Паспорт программы учебной практики.	4
2. Результаты освоения программы учебной практики.	6
3. Структура и содержание программы учебной практики.	10
4. Условия реализации программы учебной практики.	11
5. Контроль и оценка результатов освоения программы учебной практики.	12

	Министерство образования Тульской области Государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области «Донской политехнический колледж»		
	Наименование документа: Рабочая программа учебной практики Условное обозначение: РП УП 15.01.05 ПМ 01	Редакция № 1 Изменение № _____	Лист 4 из 18 Контрольный экз.

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

по профессиональному модулю ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки

1.1. Область применения программы

Программа учебной практики УП.01 является частью рабочей программы профессионального модуля **ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки**, разработанной в соответствии с ФГОС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): подготовительно-сварочные работы и контроль сварных соединения после сварки и соответствующих профессиональных компетенций и общих (ПК).


1.2. Цели и задачи программы учебной практики

Основная цель учебной практики – формирование у обучающихся первоначальных практических профессиональных умений в рамках профессионального модуля **ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки** по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)** по основному виду профессиональной деятельности, обучения трудовым приемам, операциям и способам выполнения процессов, характерных для соответствующей профессии и необходимых для последующего освоения обучающимися общих и профессиональных компетенций по избранной профессии.

1.3. Требования к результатам освоения учебной практики

В результате прохождения учебной практики по виду профессиональной деятельности обучающихся должен уметь:


Вид профессиональной деятельности	Требования к умениям
Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки	<ul style="list-style-type: none"> - использовать ручной и механизированный инструмент зачистки сварных швов и удаления поверхностных дефектов после сварки; - проверять работоспособность и исправность оборудования поста для сварки; - использовать ручной и механизированный инструмент для подготовки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку;

	Министерство образования Тульской области Государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области «Донской политехнический колледж»		
	Наименование документа: Рабочая программа учебной практики Условное обозначение: РП УП 15.01.05 ПМ 01	<i>Редакция № 1</i> <i>Изменение</i> <i>№ _____</i>	Лист 5 из 18 Контрольный экз.

	<ul style="list-style-type: none"> - выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке; - применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку; - подготавливать сварочные материалы к сварке; - зачищать швы после сварки; - пользоваться производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения трудовых функций.
--	--

1.4. Количество часов на освоение программы учебной практики


Всего учебной практики по ПМ.01. – 252 часов.

	Министерство образования Тульской области Государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области «Донской политехнический колледж»		
	Наименование документа: Рабочая программа учебной практики Условное обозначение: РП УП 15.01.05 ПМ 01	Редакция № 1 Изменение № _____	Лист 6 из 18 Контрольный экз.

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Результатом освоения учебной практики является сформированность у обучающихся первоначальных практических профессиональных умений в рамках профессионального модуля ПМ.01 по виду профессиональной деятельности: **Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки.**

Код профессиональных компетенций	Наименование результата обучения
ПК 1.1.	Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.
ПК 1.2.	Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.
ПК 1.3.	Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.
ПК 1.4.	Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.
ПК 1.5.	Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.
ПК 1.6.	Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.
ПК 1.7.	Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла.
ПК 1.8.	Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.
ПК 1.9.	Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

	Министерство образования Тульской области Государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области «Донской политехнический колледж»		
	Наименование документа: Рабочая программа учебной практики Условное обозначение: РП УП 15.01.05 ПМ 01	<i>Редакция № 1</i> <i>Изменение</i> <i>№ _____</i>	Лист 7 из 18 Контрольный экз.

ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6.	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.



Министерство образования Тульской области
Государственное профессиональное образовательное учреждение
Тульской области «Донской политехнический колледж»

Наименование документа: Рабочая программа учебной практики
Условное обозначение: РП УП 15.01.05 ПМ 01

Редакция № 1
Изменение
№ _____

Лист 8 из 18
Контрольный
экз.

3 ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Тематический план учебной практики

ПМ.01. Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки

Код ПК	Код и наименования профессиональных модулей	Виды работ	Наименования тем учебной практики	Количество часов по темам
ПК 1.1-1.9	ПМ 01. Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки	<ul style="list-style-type: none">- Инструктаж по охране труда и техника безопасности при работе с электрооборудованием;- Формирование сварочной ванны в различных пространственных положениях;- Возбуждение сварочной дуги. Магнитное дутьё при сварке;- Демонстрация видов переноса электродного металла;- Подготовка, настройка и порядок работы со сварочными трансформаторами;- Подготовка, настройка и порядок работы с выпрямителем, управляемым трансформатором, тиристорным и транзисторным выпрямителями;- Подготовка, настройка и порядок работы с инверторным выпрямителем;- Подготовка, настройка и порядок работы со сварочным генератором;- Изучение правил эксплуатации и обслуживания источников питания.- Разделка кромок под сварку.- Разметка при помощи линейки, угольника, циркуля, по шаблону.- Очистка поверхности пластин и труб металлической щёткой, опилование ребер и плоскостей пластин, опилование труб.	Раздел 1. Оборудование поста для сварки, сварочные материалы, подогрев металла.	54
			Раздел 2. Конструкторская, нормативно-техническая и производственно-техническая документация по сварке, сборка элементов под сварку.	54
			Раздел 3. Технология подготовительных и сборочных операций перед сваркой	90



Министерство образования Тульской области
Государственное профессиональное образовательное учреждение
Тульской области «Донской политехнический колледж»

Наименование документа: **Рабочая программа учебной практики**
Условное обозначение: РП УП 15.01.05 ПМ 01

Редакция № 1
Изменение
№ _____

Лист 9 из 18
Контрольный
экз.

- Измерение параметров подготовки кромок под сварку с применением измерительного инструмента сварщика (шаблоны).
- Измерение параметров сборки элементов конструкции под сварку с применением измерительного инструмента сварщика (шаблоны).
- Подготовка баллонов, регулирующей и коммуникационной аппаратуры для сварки и резки. Допустимое остаточное давление в баллонах.
- Установка редуктора на баллон, регулирование давления. Присоединение шлангов.
- Наложение прихваток. Прихватки пластин толщиной 2,3,4 мм.
- Прихватки пластин толщиной до 1 мм с отбортовкой кромок.
- Сборка деталей в приспособлениях. Контроль качества сборки под сварку.



Министерство образования Тульской области
Государственное профессиональное образовательное учреждение
Тульской области «Донской политехнический колледж»

Наименование документа: **Рабочая программа учебной практики**
Условное обозначение: РП УП 15.01.05 ПМ 01

Редакция № 1
Изменение
№ _____

Лист 10 из 18
Контрольный
экз.

	<ul style="list-style-type: none">- Выполнение комплексной работы.- Подготовка сборочных и сборочно-сварочных приспособлений к работе;- Проверка качества подготовки сборочных элементов;- Проверка правильности установки базовых элементов;- Ознакомление с технологической документацией;- проверка сборочно-сварочного оборудования на безопасность производства работ;- Проверка наличия и соответствия требованиям ГОСТ контрольно-измерительных инструментов;- Разметка при помощи линейки, угольника, циркуля, по шаблону;- Очистка поверхности пластин и труб металлической щёткой, опилование ребер и плоскостей пластин, опилование труб;- Измерение параметров сборки элементов конструкции под сварку с применением измерительного инструмента сварщика (шаблоны);- Наложение прихваток; прихватки пластин толщиной 2,3,4 мм.;- Прихватки пластин толщиной до 1 мм с отбортовкой кромок.- Визуальный контроль качества сварных соединений невооружённым глазом и с применением оптических инструментов (луп, эндоскопов);- Измерительный контроль качества сборки плоских элементов и труб с применением измерительного инструмента. Стыковые, угловые, тавровые и нахлесточные соединения;- Измерительный контроль качества параметров сварных швов и размеров поверхностных дефектов на металле и в сварном шве на плоских элементах и трубах с применением измерительного инструмента;- Контроль сварных швов на герметичность - гидравлические испытания;	Раздел 4. Дефекты сварных швов, контроль сварных соединений.	54



Министерство образования Тульской области
Государственное профессиональное образовательное учреждение
Тульской области «Донской политехнический колледж»

Наименование документа: **Рабочая программа учебной практики**
Условное обозначение: РП УП 15.01.05 ПМ 01

Редакция № 1
Изменение
№ _____

Лист 11 из 18
Контрольный
экз.

- | | | | | |
|--|--|--|--|--|
| | | <ul style="list-style-type: none">- Контроль сварных швов на герметичность - пневматические испытания с погружением образца в воду;- Контроль проникающими веществами - цветная дефектоскопия;- Контроль качества сварных швов и соединений, исправление дефектов. | | |
|--|--|--|--|--|



Министерство образования Тульской области
Государственное профессиональное образовательное учреждение
Тульской области «Донской политехнический колледж»

Наименование документа: Рабочая программа учебной практики
Условное обозначение: РП УП 15.01.05 ПМ 01

Редакция № 1
Изменение
№ _____

Лист 12 из 18
Контрольный
экз.

3.2 Содержание учебной практики

Код и наименование Профессиональных модулей и тем учебной практики	Содержание учебной практики	Объем часов
ПМ 01. Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки		252
Раздел 1. Оборудование поста для сварки, сварочные материалы, подогрев металла.		54
	Тема 1.1. Инструктаж по охране труда и техника безопасности при работе с электрооборудованием.	6
	Тема 1.2. Формирование сварочной ванны в различных пространственных положениях.	6
	Тема 1.3. Возбуждение сварочной дуги. Магнитное дутьё при сварке.	6
	Тема 1.4. Демонстрация видов переноса электродного металла.	6
	Тема 1.5. Подготовка, настройка и порядок работы со сварочными трансформаторами.	6
	Тема 1.6. Подготовка, настройка и порядок работы с выпрямителем, управляемым трансформатором, тиристорным и транзисторным выпрямителями.	6
	Тема 1.7. Подготовка, настройка и порядок работы с инверторным выпрямителем.	6
	Тема 1.8. Подготовка, настройка и порядок работы со сварочным генератором.	6
Тема 1.9. изучение правил эксплуатации и обслуживания источников питания.	6	
Раздел 2. Конструкторская, нормативно-техническая и производственно-технологическая документация по сварке, сборка элементов под сварку.		54
	Тема 2.1 Инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда.	6
	Тема 2.2. Разделка кромок под сварку. Разметка при помощи линейки, угольника, циркуля, по шаблону.	6
Тема 2.3. Очистка поверхности пластин и труб металлической щёткой, опилование	6	



Министерство образования Тульской области
Государственное профессиональное образовательное учреждение
Тульской области «Донской политехнический колледж»

Наименование документа: **Рабочая программа учебной практики**
Условное обозначение: РП УП 15.01.05 ПМ 01

Редакция № 1
Изменение
№ _____

Лист 13 из 18
Контрольный
экз.

	ребер и плоскостей пластин, опилование труб.	
	Тема 2.4.Измерение параметров подготовки кромок под сварку с применением измерительного инструмента сварщика (шаблоны).	6
	Тема 2.5.Измерение параметров сборки элементов конструкции под сварку с применением измерительного инструмента сварщика (шаблоны).	6
	Тема 2.6. Подготовка баллонов, регулирующей и коммуникационной аппаратуры для сварки и резки. Допустимое остаточное давление в баллонах. Установка редуктора на баллон, регулирование давления. Присоединение шлангов.	6
	Тема 2.7.Наложение прихваток. Прихватки пластин толщиной 2,3,4 мм. Прихватки пластин толщиной до 1 мм с отбортовкой кромок.	6
	Тема 2.8.Сборка деталей в приспособлениях. Контроль качества сборки под сварку.	6
	Тема 2.9.Выполнение комплексной работы.	6
Раздел 3. Технология подготовительных и сборочных операций перед сваркой		90
	Тема 3.1. Инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда.	6
	Тема 3.2. Подготовка сборочных и сборочно-сварочных приспособлений к работе.	6
	Тема 3.3. Проверка качества подготовки сборочных элементов.	6
	Тема 3.4. Проверка правильности установки базовых элементов.	6
	Тема 3.5. Ознакомление с технологической документацией.	6
	Тема 3.6. Проверка сборочно-сварочного оборудования на безопасность производства работ.	6
	Тема 3.7. Проверка наличия и соответствия требованиям ГОСТ контрольно-измерительных инструментов.	6
	Тема 3.8. Разметка при помощи линейки, угольника, циркуля, по шаблону.	6
	Тема 3.9.Очистка поверхности пластин и труб металлической щёткой, опилование ребер и плоскостей пластин, опилование труб.	6



Министерство образования Тульской области
Государственное профессиональное образовательное учреждение
Тульской области «Донской политехнический колледж»

Наименование документа: **Рабочая программа учебной практики**
Условное обозначение: РП УП 15.01.05 ПМ 01


Редакция № 1
Изменение
№ _____

Лист 14 из 18
Контрольный
экз.

	Тема 3.10. Измерение параметров сборки элементов конструкции под сварку с применением измерительного инструмента сварщика (шаблоны).	18
	Тема 3.11. Наложение прихваток; прихватки пластин толщиной 2,3,4 мм.; прихватки пластин толщиной до 1 мм с отбортовкой кромок.	18
Раздел 4. Дефекты сварных швов, контроль сварных соединений		54
	Тема 4.1. Инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда.	6
	Тема 4.2. Визуальный контроль качества сварных соединений невооружённым глазом	6
	Тема 4.3. Измерительный контроль качества сборки плоских элементов и труб с применением измерительного инструмента. Стыковые, угловые, тавровые и нахлесточные соединения.	6
	Тема 4.4. Измерительный контроль качества параметров сварных швов и размеров поверхностных дефектов на металле и в сварном шве на плоских элементах и трубах с применением измерительного инструмента.	6
	Тема 4.5. Контроль сварных швов на герметичность - гидравлические испытания.	6
	Тема 4.6. Контроль сварных швов на герметичность - пневматические испытания с погружением образца в воду.	6
	Тема 4.7. Контроль проникающими веществами - цветная дефектоскопия.	6
	Тема 4.8. Контроль качества сварных швов и соединений, исправление дефектов.	12
	Всего	252

Для характеристики уровня освоения учебного материала используются следующие обозначения:

- 1-ознакомительный (узнавание ранее изученных объектов, свойств);
- 2-репродуктивный (выполнение деятельности по образцу, инструкции или под руководством);
- 3-продуктивный (планирование и самостоятельное выполнение деятельности, решение проблемных задач).

	Министерство образования Тульской области Государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области «Донской политехнический колледж»	
	Наименование документа: Рабочая программа учебной практики Условное обозначение: РП УП 15.01.05 ПМ 01	Редакция № 1 Изменение № _____

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация рабочей программы учебной практики предполагает наличие мастерских: слесарной и сварочной, полигон сварочный.

Оборудование мастерских и рабочих мест в мастерских:

1. Слесарной:

- рабочие места по количеству обучающихся;
- станки настольно-сверлильные, заточные и т.д.;
- набор слесарных и измерительных инструментов;
- приспособления для правки и рихтовки; заготовки для выполнения слесарных работ;
- набор плакатов.

2. Сварочной:

- рабочее место преподавателя;
- вытяжная вентиляция - по количеству сварочных постов;
- Оборудование сварочного поста для дуговой сварки и резки металлов на 1

рабочее место (на группу 15 чел):

- сварочное оборудование для ручной дуговой сварки;
- сварочный стол;
- приспособления для сборки изделий;
- молоток-шлакоотделитель;
- разметчики (керна, чертилка);
- маркер для металла белый;
- маркер для металла черный.


➤ Инструменты и принадлежности на 1 рабочее место (на группу 15 чел):

- угломер;
- линейка металлическая;
- зубило;
- напильник треугольный;
- напильник круглый;
- стальная линейка-прямоугольник;
- пассатижи (плоскогубцы);
- штангенциркуль;
- комплект для визуально-измерительного контроля (ВИК);
- комплект для проведения ультразвукового метода контроля;
- комплект для проведения магнитного метода контроля;
- комплект для проведения капиллярной дефектоскопии.

➤ Защитные средства на 1 обучающегося (на группу 15 чел):

- костюм сварщика (подшлемник, куртка, штаны);
- защитные очки;
- защитные ботинки;
- краги спилковые.

➤ Дополнительное оборудование мастерской (полигона):

	Министерство образования Тульской области Государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области «Донской политехнический колледж»	
	Наименование документа: Рабочая программа учебной практики Условное обозначение: РП УП 15.01.05 ПМ 01	<i>Редакция № 1</i> <i>Изменение</i> <i>№ _____</i>


- столы металлические;
- стеллажи металлические;
- стеллаж для хранения металлических листов.

4.2. Общие требования к организации образовательного процесса

Учебная практика проводится мастерами производственного обучения. Учебная практика реализуется рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессионального модуля.

4.3. Кадровое обеспечение образовательного процесса


Мастера производственного обучения, осуществляющие руководство учебной практикой обучающихся должны иметь высшее или среднее профессиональное образование по профилю профессии, проходить обязательную стажировку в профильных организациях не реже 1 -го раза в 3 года.

	Министерство образования Тульской области Государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области «Донской политехнический колледж»	
	Наименование документа: Рабочая программа учебной практики Условное обозначение: РП УП 15.01.05 ПМ 01	Редакция № 1 Изменение № _____

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Контроль и оценка результатов освоения учебной практики осуществляется руководителем практики на рабочем месте в форме дифференцированного зачета и на квалификационном экзамене. Обязательным условием допуска к дифференцированному зачету и квалификационному экзамену является - отработка практических навыков по ПМ .01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки, освоение ПК и ОК по данному модулю.

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Формы и методы контроля и оценки
ПК1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций..	Наблюдение и оценка выполнения работ на практических занятиях и учебной практике.
ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.	Наблюдение и оценка действий на учебной практике.
ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.	Наблюдение и оценка выполнения работ на практических занятиях и учебной практике.
ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.	Наблюдение и оценка выполнения работ на практических занятиях и учебной практике.
ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.	Наблюдение и оценка выполнения работ на практических занятиях и учебной практике.
ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.	Наблюдение и оценка выполнения работ на практических занятиях и учебной практике.
ПК 1.7. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла.	Наблюдение и оценка выполнения работ на практических занятиях и учебной практике.
ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.	Наблюдение и оценка выполнения работ на практических занятиях и учебной практике.
ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке	Наблюдение и оценка выполнения работ на практических занятиях и учебной практике.

	Министерство образования Тульской области Государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области «Донской политехнический колледж»	
	Наименование документа: Рабочая программа учебной практики Условное обозначение: РП УП 15.01.05 ПМ 01	Редакция № 1 Изменение № _____

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	Наблюдение и оценка выполнения работ на практических занятиях и учебной практике.
ОК.2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.	Наблюдение и оценка выполнения работ на практических занятиях и учебной практике.
ОК3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.	Наблюдение и оценка выполнения работ на практических занятиях и учебной практике.
ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.	Наблюдение и оценка выполнения работ на практических занятиях и учебной практике.
ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	Оценка выполнения практических работ.
ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.	Оценка выполнения практических работ.