

	Министерство образования Тульской области Государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области «Донской политехнический колледж»		
	Наименование документа: Рабочая программа учебной практики Условное обозначение: РП УП.03 15.01.05	<i>Редакция № 3</i> <i>Изменение</i> <i>№ _____</i>	Лист 1 из 17 Экз. контрольный

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель директора по УПР и М

Е. Д. Берлева

15.02.2021 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

ПМ.03. РУЧНАЯ ДУГОВАЯ СВАРКА (НАПЛАВКА)

НЕПЛАВЯЩИМСЯ ЭЛЕКТРОДОМ В ЗАЩИТНОМ ГАЗЕ

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
по профессии

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

на базе основного общего образования

очная форма обучения

	Министерство образования Тульской области Государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области «Донской политехнический колледж»		
	Наименование документа: Рабочая программа учебной практики Условное обозначение: РП УП.03 15.01.05	<i>Редакция № 3</i> <i>Изменение</i> <i>№ _____</i>	Лист 2 из 17 Экз. контрольный

Лист согласования

Организация-разработчик:

Государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области «Донской политехнический колледж».

Разработчики:

Романенко Сергей Александрович, мастер производственного обучения ГПОУ ТО «ДПК».

СОГЛАСОВАНО

на заседании предметной (цикловой) комиссии дисциплин профессионального цикла отделения «Машиностроение и энергетика»

Протокол № 7

от 15.02.2021 г.

Председатель ПЦК Т.В. Кирьянова

Эксперт от работодателя:

Методист ГПОУ ТО «ДПК» А.П. Попова

	Министерство образования Тульской области Государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области «Донской политехнический колледж»		
	Наименование документа: Рабочая программа учебной практики Условное обозначение: РП УП.03 15.01.05	<i>Редакция № 3</i> <i>Изменение</i> <i>№ _____</i>	Лист 3 из 17 Эк. контрольный

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	4
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	5
3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	6
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	11
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	12

	Министерство образования Тульской области Государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области «Донской политехнический колледж»		
	Наименование документа: Рабочая программа учебной практики Условное обозначение: РП УП.03 15.01.05	Редакция № 3 Изменение № _____	Лист 4 из 17 Экз. контрольный

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

ПМ.03. РУЧНАЯ АРГОНОДУГОВАЯ СВАРКА (НАПЛАВКА) НЕПЛАВЯЩИМСЯ ЭЛЕКТРОДОМ В ЗАЩИТНОМ ГАЗЕ

1.1. Область применения программы

Рабочая программа учебной практики профессионального модуля ПМ.03 Ручная аргонодуговая сварка (наплавка) неплавящимся покрытым электродом разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее – ФГОС СПО) по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**, входящей в состав укрупнённой группы профессий **15.00.00 Машиностроение**.

Рабочая программа учебной практики является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих в соответствии с ФГОС СПО по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))** в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): **ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом** и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

- ПК3.1. Выполнять ручную аргонодуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
- ПК 3.2. Выполнять ручную аргонодуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
- ПК 3.3. Выполнять ручную аргонодуговую наплавку неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей.

1.2. Цели и задачи учебной практики

Основная цель учебной практики – формирование у обучающихся первоначальных практических профессиональных умений в рамках модуля **ПМ.03 Ручная аргонодуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом** по основному виду профессиональной деятельности, обучение трудовым приемам, операциям и способам выполнения трудовых процессов, для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций для освоения рабочей профессии, обучение трудовым приемам, операциям и способам выполнения трудовых процессов, характерных для соответствующей профессии и необходимых для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций по избранной профессии.

	Министерство образования Тульской области Государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области «Донской политехнический колледж»		
	Наименование документа: Рабочая программа учебной практики Условное обозначение: РП УП.03 15.01.05	Редакция № 3 Изменение № _____	Лист 5 из 17 Экз. контрольный

В рамках освоения рабочей программы осуществляется практическая подготовка обучающихся.

Практическая подготовка - форма организации образовательной деятельности при освоении рабочей программы в условиях выполнения обучающимися определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью и направленных на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенций.

Практическая подготовка осуществляется в колледже.

1.3. Требования к результатам освоения учебной практики

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения учебной практики должен уметь:

Вид профессиональной деятельности	Требования к умениям
Ручная аргонодуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом	<ul style="list-style-type: none"> - проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной аргонодуговой сварки (наплавки) неплавящимся покрытым электродом; - настраивать сварочное оборудование для ручной аргонодуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом; - выполнять сварку различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;

1.4. Количество часов на освоение программы учебной практики:

В рамках освоения профессионального модуля ПМ.03. - 180 часов.

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Результатом освоения учебной практики является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности (ВПД): **ручная аргонодуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом**, в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

Код	Наименование результата обучения



Министерство образования Тульской области
Государственное профессиональное образовательное учреждение
Тульской области «Донской политехнический колледж»

Наименование документа: **Рабочая программа учебной практики**
Условное обозначение: РП УП.03 15.01.05

Редакция № 3
Изменение
№ _____

Лист 6 из 17

Экз.
контрольный

ПК 3.1.	Выполнять ручную аргонодуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 3.2.	Выполнять ручную аргонодуговую сварка (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 3.3.	Выполнять ручную аргонодуговую наплавку неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей.
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6.	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.
ОК 7.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, применять стандарты антикоррупционного поведения.
ОК 8.	Использовать знания по финансовой грамотности, планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.

	Министерство образования Тульской области Государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области «Донской политехнический колледж»		
	Наименование документа: Рабочая программа учебной практики Условное обозначение: РП УП.03 15.01.05	Редакция № 3 Изменение № _____	Лист 7 из 17 Экз. контрольный

3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Тематический план учебной практики

Код ПК	Код и наименования профессиональных модулей	Виды работ (практическая подготовка)	Наименования тем учебной практики	Количество часов по темам
1	2	4	5	6
ПК 3.1- 3.3 ОК 01-08	ПМ 03. Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе	<ul style="list-style-type: none"> - Обеспечение безопасного выполнения сварочных работ на рабочем месте в соответствии с санитарно-техническими требованиями и требованиями охраны труда. - Сварка стыковых соединений, собранных из пластин, установленных во всех пространственных положениях. - Сварка угловых соединений, собранных из пластин, установленных во всех пространственных положениях. - Сварка тавровых соединений, собранных из пластин, установленных во всех пространственных положениях. - Сварка нахлесточных соединений, собранных из пластин, установленных во всех пространственных положениях. - Ручная дуговая сварка поворотных стыков труб. - Ручная дуговая сварка неповоротных стыков труб. - Ручная дуговая сварка простых деталей и конструкций из углеродистой стали, установленных во всех пространственных положениях. - Сварка алюминия и его сплавов во всех пространственных положениях. - Сварка меди и ее сплавов во всех пространственных положениях. - Обеспечение безопасного выполнения сварочных работ на 	Раздел 1. Ручная аргонодуговая сварка неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.	84
			Раздел 2. Ручная аргонодуговая сварка неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из	78



Министерство образования Тульской области
Государственное профессиональное образовательное учреждение
Тульской области «Донской политехнический колледж»

Наименование документа: **Рабочая программа учебной практики**
Условное обозначение: **РПУП.03 15.01.05**

Редакция № 3
Изменение
№ _____

Лист 8 из 17

Экз.
контрольный

		<p>рабочем месте в соответствии с санитарно-техническими требованиями и требованиями охраны труда.</p> <ul style="list-style-type: none">- Подготовка деталей к наплавке, наплавка валиков на плоскую поверхность детали.- Многослойная наплавка на плоские поверхности простой и сложной формы.	<p>цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.</p>	
			<p>Раздел 3. Ручная аргонодуговая наплавка неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей</p>	18

	Министерство образования Тульской области Государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области «Донской политехнический колледж»		
	Наименование документа: Рабочая программа учебной практики Условное обозначение: РП УП.03 15.01.05	<i>Редакция № 3</i> <i>Изменение</i> <i>№ _____</i>	Лист 9 из 17 Экз. контрольный

3.2. Тематический план и содержание учебной практики

Код и наименование профессиональных модулей и тем учебной практики	Содержание учебных занятий (практической подготовки)	Объем часов	
ПМ.03 «Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе»		180	
Раздел 1. Ручная дуговая сварка неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.		84	
Тема 1 Ручная аргонодуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.	1	Инструктаж по охране труда и техника безопасности при работе с электрооборудованием	6
	2	Возбуждение сварочной дуги. Формирование сварочной ванны в различных пространственных положениях.	6
	3	Разборка и изучение сварочной горелки аргонодуговой и её составляющих элементов	6
	4	Организация рабочего места и правила безопасности труда при ручной аргонодуговой сварке (наплавке) неплавящимся электродом в защитном газе.	6
	5	Подготовка сварочного поста ручной аргонодуговой сваркой к работе.	6
	6	Подготовка и обслуживание газовых баллонов для аргонодуговой сварки.	6
	7	Подготовка под сварку деталей из углеродистых, конструкционных и легированных сталей.	6
	8	Зажигание сварочной дуги контактным и бесконтактным способом.	6
	9	Выбор правильного угла и заточка вольфрамового электрода.	6



Министерство образования Тульской области
Государственное профессиональное образовательное учреждение
Тульской области «Донской политехнический колледж»

Наименование документа: Рабочая программа учебной практики
Условное обозначение: РП УП.03 15.01.05

Редакция № 3
Изменение
№ _____

Лист 10 из 17
Экз.
контрольный

	10	Подбор диаметров вольфрамовых электродов, газовых сопел, присадочных прутков, соответствующих различной толщине основного металла.	6
	11	Подбор режимов ручной аргонодуговой сварки углеродистых, конструкционных и легированных сталей: регулирование величины сварочного тока, определение расхода защитного газа.	6
	12	Сборка деталей из углеродистых, конструкционных и легированных сталей с применением приспособлений и на прихватках.	6
	13	Выполнение ручной аргонодуговой сварки угловых и стыковых швов пластин из углеродистых, конструкционных и легированных сталей в различных положениях сварного шва.	6
	14	Выполнение ручной аргонодуговой сварки кольцевых швов труб из углеродистых, конструкционных и легированных сталей в различных положениях сварного шва.	6
Раздел 2. Ручная аргонодуговая сварка неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.			78
Тема 1 Ручная дуговая сварка неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва	15	Подбор режимов ручной аргонодуговой сварки цветных металлов и их сплавов: регулирование величины сварочного тока, определение расхода защитного газа.	6
	16	Сборка деталей цветных металлов и их сплавов с применением приспособлений и на прихватках.	6
	17	Выполнение ручной аргонодуговой сварки угловых и стыковых швов пластин из цветных металлов и их сплавов в различных положениях сварного шва.	6
	18	Выполнение ручной аргонодуговой сварки кольцевых швов труб из цветных металлов и их сплавов в различных пространственных положениях сварного шва	6
	19	Выполнение ручной аргонодуговой сварки провар корня шва стыковых пластин толщиной 10 мм. с разделом кромок	6



Министерство образования Тульской области
Государственное профессиональное образовательное учреждение
Тульской области «Донской политехнический колледж»

Наименование документа: Рабочая программа учебной практики
Условное обозначение: РПУП.03 15.01.05

Редакция № 3
Изменение
№ _____

Лист 11 из 17

Экз.
контрольный

	20	Выполнение ручной аргонодуговой сварки провар корня шва стыковых пластин толщиной 5 мм. без раздела кромок	6
	21	Выполнение ручной аргонодуговой сварки провар корня шва стыковых труб толщиной 3,5 мм. без раздела кромок	6
	22	Выполнение ручной аргонодуговой сварки неплавящимся электродом тавровых соединений из пластин толщиной 10 мм. в нижнем положении.	6
	23	Выполнение ручной аргонодуговой сварки неплавящимся электродом тавровых соединений из пластин толщиной 10 мм. в вертикальном положении.	6
	24	Выполнение ручной аргонодуговой сварки неплавящимся электродом провар корня шва стыковых пластин толщиной 5 мм. с разделом кромок	6
	25	Сварка неплавящимся электродом в защитном газе "стакана" трубу диаметром 76 мм. к пластине толщиной 5 мм тавровым соединением	6
	26	Сварка неплавящимся электродом в защитном газе стыковых пластин с проваром корня толщиной 3 мм. в нижнем положении	6
	27	Сварка неплавящимся электродом в защитном газе стыковых пластин с проваром корня толщиной 3 мм. в горизонтальном положении.	6
Раздел 3. Ручная аргонодуговая наплавка неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей.			18
Тема 1 Ручная дуговая наплавка неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей.	28	Наплавка неплавящимся электродом в защитном газе простых деталей из углеродистых, конструкционных и легированных сталей	6
	29	Наплавка неплавящимся электродом в защитном газе изношенных деталей машин	6
	30	Наплавка простых деталей из цветных металлов и их сплавов неплавящимся электродом.	6
Всего часов			180

	Министерство образования Тульской области Государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области «Донской политехнический колледж»		
	Наименование документа: Рабочая программа учебной практики Условное обозначение: РП УП.03 15.01.05	<i>Редакция № 3</i> <i>Изменение</i> <i>№ _____</i>	Лист 12 из 17 Экз. контрольный

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация программы учебной практики предполагает наличие сварочной мастерской и сварочного полигона.

Оборудование сварочной мастерской:

- рабочее место мастера производственного обучения;
- рабочие места обучающихся;
- оборудование, принадлежности и инструмент сварщика для ручной дуговой сварки;
- оборудование, принадлежности и инструмент сварщика для газовой сварки;
- оборудование, принадлежности и инструмент сварщика для полуавтоматической и автоматической сварки;
- аппаратура для ручной и механизированной резки металла.

Оборудование и технологическое оснащение рабочих мест на практике:

- различные виды сварочных постов в зависимости от условий работы и вида сварки;
- оснащение сварочного поста источниками питания;
- сварочные кабины и их оснащение;
- сварочные щитки и применяемые светофильтры;
- кабели, сварочные провода и токоподводящие зажимы, применяемые при оснащении сварочных постов;
- индивидуальные средства защиты сварщика.

4.2. Общие требования к организации образовательного процесса

Учебная практика проводится мастерами производственного обучения. Учебная практика реализуется рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессионального модуля.

4.3. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Мастера производственного обучения, осуществляющие руководство учебной практикой обучающихся, должны иметь высшее или среднее профессиональное образование по профилю профессии, проходить обязательную стажировку в профильных организациях не реже 1-го раза в 3 года.



**Министерство образования Тульской области
Государственное профессиональное образовательное учреждение
Тульской области «Донской политехнический колледж»**

Наименование документа: **Рабочая программа учебной практики**
Условное обозначение: РП УП.03 15.01.05

*Редакция № 3
Изменение
№ _____*

Лист 13 из 17
**Экз.
контрольный**

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ПК 3.1. Выполнять ручную аргонодуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях.	- демонстрация подготовки рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда и техники безопасности;	– наблюдение и оценка соблюдения правил ТБ при выполнении сварочных работ на учебной и производственной практике.
	- подбор инструмента и оборудования согласно технологической карте;	– наблюдение и оценка выполнения сварочных работ на учебной и производственной практике;
	- подбор сварочных материалов согласно технологической карте;	– наблюдение и оценка выполнения сварочных работ на учебной и производственной практике;
	- подбор режимов сварки согласно технологической карте;	– наблюдение и оценка выполнения сварочных работ на учебной и производственной практике;
ПК 3.2. Выполнять ручную аргонодуговую сварку неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях.	- демонстрация подготовки рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда и техники безопасности;	– наблюдение и оценка соблюдения правил ТБ при выполнении сварочных работ на учебной и производственной практике.
	- подбор инструмента и оборудования согласно технологической карте;	– наблюдение и оценка выполнения сварочных работ на учебной и производственной практике;
	- подбор сварочных материалов согласно технологической карте;	– наблюдение и оценка выполнения сварочных работ на учебной и производственной практике;
	- подбор режимов сварки и резки согласно технологической карте;	– наблюдение и оценка подготовки рабочего места сварщика на практических занятиях, учебной и производственной практике;
ПК 3.3. Выполнять ручную	- демонстрация подготовки рабочего места в соответствии с требованиями охраны	– наблюдение и оценка соблюдения правил ТБ при выполнении сварочных



**Министерство образования Тульской области
Государственное профессиональное образовательное учреждение
Тульской области «Донской политехнический колледж»**

Наименование документа: **Рабочая программа учебной практики**
Условное обозначение: РП УП.03 15.01.05

*Редакция № 3
Изменение
№ _____*

Лист 14 из 17
**Экз.
контрольный**

аргонодуговую наплавку неплавящимся электродом в защитном газе покрытыми электродами различных деталей.	труда и техники безопасности;	работ на учебной и производственной практике.
	- подбор инструмента и оборудования согласно технологической карте;	– наблюдение и оценка выполнения сварочных работ на учебной и производственной практике;
	- подбор сварочных материалов согласно технологической карте;	– наблюдение и оценка выполнения сварочных работ на учебной и производственной практике;

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у обучающихся не только сформированность профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений.

Результаты (освоенные общие компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес	– демонстрация явно выраженного интереса к профессии;	– наблюдение и оценка выполнения работ на практических и лабораторных занятиях, при выполнении работ во время учебной и производственной практики, в период участия в конкурсах профессионального мастерства;
	– активность, инициативность в процессе освоения профессиональной деятельности;	– профориентационное тестирование;
	– результативное участие в конкурсах профессионального мастерства.	– наблюдение и оценка выполнения работ в период участия в конкурсах профессионального мастерства.
ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из	– соблюдение технологической последовательности выполнения	– наблюдение и оценка выполнения работ на практических и лабораторных занятиях, при



Министерство образования Тульской области
Государственное профессиональное образовательное учреждение
Тульской области «Донской политехнический колледж»

Наименование документа: **Рабочая программа учебной практики**
 Условное обозначение: РП УП.03 15.01.05

Редакция № 3
Изменение
 № _____

Лист 15 из 17
Экз.
контрольный

цели и способов ее достижения, определенных руководителем	практического задания;	выполнении работ во время учебной и производственной практики;
	– обоснованность выбора и применения методов и способов решения профессиональных задач;	– наблюдение и оценка выполнения работ на практических и лабораторных занятиях, при выполнении работ во время учебной и производственной практики;
	– сопоставление результата практического задания поставленным задачам.	– рациональное распределение времени на все этапы при выполнении практических заданий.
ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы	– адекватность оценки рабочей ситуации в соответствии с поставленными задачами через выбор соответствующих материалов, инструментов и т.д.	– наблюдение и оценка выполнения работ на практических и лабораторных занятиях, при выполнении работ во время учебной и производственной практики;
	– самостоятельность при выполнении текущего контроля рабочей ситуации и корректировка своей работы в пределах допустимых компетенций выполняемых работ;	– наблюдение и оценка выполнения работ на практических и лабораторных занятиях, при выполнении работ во время учебной и производственной практики;
	– составление обучающимся портфолио личных достижений;	– экспертная оценка портфолио-как документа на квалификационном экзамене по профессиональному модулю;
	- соотнесение принятых решений с мерой личной ответственности.	- наблюдение и оценка стандартных и нестандартных ситуационных задач на практических занятиях;
		- наблюдение и оценка результатов на учебной и производственной практике;



Министерство образования Тульской области
Государственное профессиональное образовательное учреждение
Тульской области «Донской политехнический колледж»

Наименование документа: **Рабочая программа учебной практики**
 Условное обозначение: РП УП.03 15.01.05

Редакция № 3
Изменение
 № _____

Лист 16 из 17
Экз.
контрольный

<p>ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач</p>	<p>– нахождение и использование информации для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития;</p>	<p>– оценка защиты рефератов, докладов, презентаций по профессиональной тематике; – оценка выполнения индивидуальных заданий;</p>
	<p>– владение различными способами поиска информации;</p>	<p>– оценка выполнения индивидуальных творческих заданий и домашних работ;</p>
	<p>–используемость найденной для работы информации в результативном выполнении профессиональных задач, для профессионального роста и личностного развития;</p>	<p>– оценка выполнения индивидуальных творческих заданий и домашних работ;</p>
	<p>– использование в учебном процессе различных источников, включая электронные источники.</p>	<p>– оценка выполнения индивидуальных творческих заданий и домашних работ.</p>
<p>ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности</p>	<p>– демонстрация навыков использования Интернет-ресурсов в профессиональной деятельности;</p>	<p>– оценка выполнения индивидуальных творческих заданий и домашних работ;</p>
	<p>– владение навыками работы в редакторе PowerPoint при подготовке электронных презентаций докладов и рефератов;</p>	<p>– наблюдение и оценка выполнения практических работ, индивидуальных домашних заданий, их защиты;</p>
	<p>– успешный поиск информации в сети Интернет для решения профессиональных задач.</p>	<p>– наблюдение и оценка выполнения практических работ, индивидуальных домашних заданий.</p>
<p>ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.</p>	<p>– участие в спортивных и культурных мероприятиях различного уровня;</p>	<p>– наблюдение и оценка достижений в спортивной и общественной жизни образовательного учреждения;</p>
	<p>- выполнение ситуационных заданий парами, малыми группами на практических занятиях и учебной</p>	<p>- наблюдение и оценка результатов практических занятий, подготовки и защиты рефератов,</p>



Министерство образования Тульской области
Государственное профессиональное образовательное учреждение
Тульской области «Донской политехнический колледж»

Наименование документа: **Рабочая программа учебной практики**
 Условное обозначение: РП УП.03 15.01.05

Редакция № 3
Изменение
 № _____

Лист 17 из 17
Экз.
контрольный

	<p>практике;</p> <p>– участие в групповом обсуждении практического задания, ситуационной задачи;</p>	<p>докладов, выполнения и защиты индивидуальных заданий;</p> <p>– наблюдение и оценка результатов практических занятий, участия в деловых играх, подготовки и защиты рефератов, докладов; выполнения и защиты творческих практических работ.</p>
<p>ОК 7. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, применять стандарты антикоррупционного поведения.</p>	<p>– демонстрирует знания сущности гражданско - патриотической позиции, общечеловеческих ценностей;</p> <p>– демонстрирует знание и практическое применение стандартов антикоррупционного поведения;</p> <p>– демонстрирует значимость профессиональной деятельности.</p>	<p>– наблюдение и оценка достижений в спортивной и общественной жизни образовательного учреждения.</p> <p>– наблюдение и оценка результатов практических занятий, подготовки и защиты рефератов, докладов, выполнения и защиты индивидуальных заданий.</p> <p>– наблюдение и оценка результатов практических занятий, участия в деловых играх.</p>
<p>ОК 8. Использовать знания по финансовой грамотности, планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.</p>	<p>– демонстрирует знания финансовых инструментов предпринимательской деятельности;</p> <p>– демонстрирует практическое применение знаний по финансовой грамотности в формировании бизнес-плана.</p>	<p>– наблюдение и оценка достижений в спортивной и общественной жизни образовательного учреждения.</p> <p>– наблюдение и оценка результатов практических занятий, подготовки и защиты рефератов, докладов, выполнения и защиты индивидуальных заданий.</p> <p>– наблюдение и оценка результатов практических занятий, участия в деловых играх.</p>