	Министерство образования Тульской области Государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области «Донской политехнический колледж»		
	Наименование документа: Рабочая программа учебной практики Условное обозначение: РП УП.02 15.01.05	<i>Редакция № 1</i> <i>Изменение</i> <i>№ _____</i>	Лист 1 из 19 Экз. контрольный

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель директора по УПР и М

Е. Д. Берлева

24.04.2020 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ
ПМ.02. РУЧНАЯ ДУГОВАЯ СВАРКА (НАПЛАВКА, РЕЗКА)
ПЛАВЯЩИМСЯ ПОКРЫТЫМ ЭЛЕКТРОДОМ


программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
 по профессии

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

на базе основного общего образования

очная форма обучения

2019 г.

	Министерство образования Тульской области Государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области «Донской политехнический колледж»		
	Наименование документа: Рабочая программа учебной практики Условное обозначение: РП УП.02 15.01.05	<i>Редакция № 1</i> <i>Изменение</i> <i>№ _____</i>	Лист 2 из 19 Экз. контрольный

Лист согласования

Организация-разработчик:

Государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области «Донской политехнический колледж».

Разработчики:

Романенко Сергей Александрович, мастер производственного обучения ГПОУ ТО «ДПК».

СОГЛАСОВАНО


на заседании предметной (цикловой) комиссии
 дисциплин профессионального цикла отделения
 «Машиностроение и энергетика»
 Протокол № 9

от 24.04.2020 г.

Председатель ПЦК Т.В. Кирьянова


Эксперт от работодателя:

Методист ГПОУ ТО «ДПК» А.В. Попова

	Министерство образования Тульской области Государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области «Донской политехнический колледж»		
	Наименование документа: Рабочая программа учебной практики Условное обозначение: РП УП.02 15.01.05	<i>Редакция № 1</i> <i>Изменение</i> <i>№ _____</i>	Лист 3 из 19 Экз. контрольный

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	4
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	6
3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	7
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	15
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	16

	Министерство образования Тульской области Государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области «Донской политехнический колледж»		
	Наименование документа: Рабочая программа учебной практики Условное обозначение: РП УП.02 15.01.05	Редакция № 1 Изменение № _____	Лист 4 из 19 Экз. контрольный

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ ПМ.02. РУЧНАЯ ДУГОВАЯ СВАРКА (НАПЛАВКА, РЕЗКА) ПЛАВЯЩИМСЯ ПОКРЫТЫМ ЭЛЕКТРОДОМ.

1.1. Область применения программы


Рабочая программа учебной практики профессионального модуля ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее – ФГОС СПО) по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**, входящей в состав укрупнённой группы профессий **15.00.00 Машиностроение**.

Рабочая программа учебной практики является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих в соответствии с ФГОС СПО по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))** в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): **ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродами** соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

- ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях.
- ПК 2.2. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях.
- ПК 2.3. Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей
- ПК 2.4. Выполнять дуговую резку различных деталей

1.2. Цели и задачи учебной практики

Основная цель учебной практики – формирование у обучающихся первоначальных практических профессиональных умений в рамках модуля ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом по основному виду профессиональной деятельности, обучение трудовым приемам, операциям и способам выполнения трудовых процессов, для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций для освоения рабочей профессии, обучение трудовым приемам, операциям и способам выполнения трудовых процессов, характерных для соответствующей профессии и необходимых для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций по избранной профессии.

	Министерство образования Тульской области Государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области «Донской политехнический колледж»		
	Наименование документа: Рабочая программа учебной практики Условное обозначение: РП УП.02 15.01.05	Редакция № 1 Изменение № _____	Лист 5 из 19 Экз. контрольный

1.3. Требования к результатам освоения учебной практики

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения учебной практики должен уметь:

Вид профессиональной деятельности	Требования к умениям
Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	<ul style="list-style-type: none"> - проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; - настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; - выполнять сварку различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва; - владеть техникой дуговой резки металла;

1.4. Количество часов на освоение программы учебной практики:

В рамках освоения профессионального модуля ПМ.02. – 432 часа.



Министерство образования Тульской области
Государственное профессиональное образовательное учреждение
Тульской области «Донской политехнический колледж»

Наименование документа: **Рабочая программа учебной практики**
Условное обозначение: РП УП.02 15.01.05

Редакция № 1
Изменение
№ _____


Лист 6 из 19

Экз.
контрольный

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Результатом освоения учебной практики является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности (ВПД): **ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом**, в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

Код	Наименование результата обучения
ПК 2.1.	Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей
ПК 2.2.	Выполнять дуговую резку различных деталей
ПК 2.3.	Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей
ПК 2.4.	Выполнять дуговую резку различных деталей
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6.	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.

	Министерство образования Тульской области Государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области «Донской политехнический колледж»		
	Наименование документа: Рабочая программа учебной практики Условное обозначение: РП УП.02 15.01.05	Редакция № 1 Изменение № _____	Лист 7 из 19 Экз. контрольный

3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Тематический план учебной практики

Код ПК	Код и наименования профессиональных модулей	Виды работ	Наименования тем учебной практики	Количество часов по темам
1	2	4	5	6
ПК 2.1-2.6	ПМ 02. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	<ul style="list-style-type: none"> - Обеспечение безопасного выполнения сварочных работ на рабочем месте в соответствии с санитарно-техническими требованиями и требованиями охраны труда. - Сварка стыковых соединений, собранных из пластин, установленных во всех пространственных положениях. - Сварка угловых соединений, собранных из пластин, установленных во всех пространственных положениях. - Сварка тавровых соединений, собранных из пластин, установленных во всех пространственных положениях. 	Раздел 1. Ручная дуговая сварка различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.	192
		<ul style="list-style-type: none"> - Сварка нахлесточных соединений, собранных из пластин, установленных во всех пространственных положениях. - Ручная дуговая сварка поворотных стыков труб. - Ручная дуговая сварка неповоротных стыков труб. - Ручная дуговая сварка простых деталей и конструкций из углеродистой стали, установленных во всех пространственных положениях. - Сварка алюминия и его сплавов во всех пространственных 	Раздел 2. Ручная дуговая сварка различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.	24



**Министерство образования Тульской области
Государственное профессиональное образовательное учреждение
Тульской области «Донской политехнический колледж»**

Наименование документа: **Рабочая программа учебной практики**
Условное обозначение: **РП УП.02 15.01.05**

*Редакция № 1
Изменение
№ _____*

Лист 8 из 19

**Экз.
контрольный**

		<p>положениях.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Сварка меди и ее сплавов во всех пространственных положениях. Обеспечение безопасного выполнения сварочных работ на рабочем месте в соответствии с санитарно-техническими требованиями и требованиями охраны труда. - Подготовка деталей к наплавке, наплавка валиков на плоскую поверхность детали. - Многослойная наплавка на плоские поверхности простой и сложной формы. - Обеспечение безопасного выполнения сварочных работ на рабочем месте в соответствии с санитарно-техническими требованиями и требованиями охраны труда. - Ручная кислородная резка пластин различной толщины. Подбор и регулирование режима резки. Ручная дуговая поверхностная резка: вырезка отверстий, пазов. - Ручная дуговая разделительная резка пластин, уголков, прутков различного диаметра. Вырезка прямолинейных и криволинейных деталей по копиру, направляющей линейке и разметке. Обрезка труб с разделкой кромок на заданный угол. 	<p>Раздел 3. Ручная дуговая наплавка покрытыми электродами различных деталей</p>	<p>18</p>
			<p>Раздел 4. Дуговая резка различных деталей.</p>	<p>18</p>
1	2	4	5	6
<p>ПК 2.1-2.4</p>	<p>ПМ 02. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Организация рабочего места электросварщика. Инструктаж по охране труда, технике безопасности и противопожарной безопасности. - Ознакомление с оборудованием, подготовка его к работе. - Изучение технологических процессов сборки - Подготовка металла к сварке, сборка и выбор режима сварки. - Ручная дуговая сварка деталей и конструкций из углеродистых и конструкционных сталей. - Ручная дуговая сварка деталей и конструкций из коррозионностойкой легированной стали. 	<p>Ознакомление с предприятием и организация рабочего места электросварщика.</p>	<p>36</p>
			<p>Ручная дуговая сварка различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.</p>	<p>86,4</p>



Министерство образования Тульской области
Государственное профессиональное образовательное учреждение
Тульской области «Донской политехнический колледж»


Наименование документа: **Рабочая программа учебной практики**
Условное обозначение: **РП УП.02 15.01.05**

Редакция № 1
Изменение
№ _____

Лист 9 из 19

**Экз.
контрольный**

		<ul style="list-style-type: none">- Ручная дуговая наплавка покрытыми электродами на плоские и цилиндрические поверхности.- Ручная дуговая поверхностная и разделительная резка пластин.	Ручная дуговая наплавка покрытыми электродами различных деталей	43,2
			Ручная дуговая резка различных деталей	14,4
	Всего часов:			432

	Министерство образования Тульской области Государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области «Донской политехнический колледж»		
	Наименование документа: Рабочая программа учебной практики Условное обозначение: РП УП.02 15.01.05	Редакция № 1 Изменение № _____	Лист 10 из 19 Экз. контрольный

3.2. Тематический план и содержание учебной практики

Код и наименование профессиональных модулей и тем учебной практики	Содержание учебных занятий	Объем часов	
ПМ.02. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.		432	
Раздел 1. Ручная дуговая сварка различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.		108	
Тема 1 Ручная дуговая сварка пластин и труб установленных во всех пространственных положениях.	Практические занятия		
	1.1.1	Обеспечение безопасного выполнения сварочных работ на рабочем месте в соответствии с санитарно-техническими требованиями и требованиями охраны труда.	6
	1.1.2	Ручная дуговая сварка простых деталей и конструкций из углеродистой стали, установленных во всех пространственных положениях..	6
	1.1.3	Сварка стыковых соединений собранных из пластин со скосом кромок.	6
	1.1.4	Сварка стыковых соединений, собранных из пластин с "К"-образным скосом кромок установленных в вертикальном положении.	6
	1.1.5	Сварка стыковых соединений, собранных из пластин с "К"-образным скосом кромок швы произвести в горизонтальном положении на вертикальной плоскости	6
	1.1.6	Сварка угловых соединений собранных из пластин.	6
	1.1.7	Сварка угловых соединений собранных из пластин с односторонним скосом кромок	6
	1.1.8	Сварка стыковых соединений, собранных из пластин с "Х"-образным скосом кромок	6



**Министерство образования Тульской области
Государственное профессиональное образовательное учреждение
Тульской области «Донской политехнический колледж»**

Наименование документа: **Рабочая программа учебной практики**
Условное обозначение: **РП УП.02 15.01.05**

*Редакция № 1
Изменение
№ _____*

Лист 11 из 19

**Экз.
контрольный**

		установленных в вертикальном положении.	
Тема 1.2 Ручная дуговая сварка пластин, установленных под наклонным углом	1.2.1.	Сварка угловых соединений, собранных из пластин, швы произвести в вертикальной плоскости под углом 120 грд.	6
	1.2.2.	Сварка угловых соединений, собранных из пластин, швы произвести в горизонтальной плоскости под углом 120 грд.	6
	1.2.3.	Сварка угловых соединений, собранных из пластин в "лодочку"	6
	1.2.4.	Сварка тавровых соединений собранных из пластин в нижнем положении	6
	1.2.5.	Сварка тавровых соединений собранных из пластин в горизонтальном положении	6
	1.2.6.	Сварка тавровых соединений, собранных из пластин, швы произвести в вертикальной плоскости под углом 135 грд.	6
	1.2.7.	Сварка "пробковых" нахлесточных соединений, собранных из пластин	6
	1.2.8.	Сварка "прорезных" нахлесточных соединений, собранных из пластин	6
	1.2.9.	Сварка нахлесточных соединений, собранных из пластин швы произвести в вертикальном положении на вертикальной плоскости	6
	1.2.10.	Сварка нахлесточных соединений, собранных из пластин швы произвести в горизонтальном положении на вертикальной плоскости.	6
		4семестр	84
Тема 1.3..Ручная дуговая сварка поворотных и неповоротных стыков труб.	1.3.1	Обеспечения безопасного выполнения работ на рабочем месте при заготовке деталей для скоса кромок в соответствии с санитарно-техническими требованиями и требованиями охраны труда	6
	1.3.2.	Сварка "катушки" труб в поворотном положении различных диаметров	6
	1.3.3.	Сварка "катушки" труб горизонтальных швов в вертикальной плоскости в поворотном положении	6
	1.3.4.	Сварка "катушки" труб горизонтальных швов в полувертикальной плоскости в неповоротном положении под углом 60 градусов	6
	1.3.5.	Сварка "стакана" труб на пластину с испытанием на герметичность	6
	1.3.6.	Ручная дуговая сварка неповоротных стыков труб различных диаметров	6
	1.3.7.	Сварка "катушки" труб горизонтальных швов в полувертикальной плоскости в неповоротном положении под углом 60 градусов	6



**Министерство образования Тульской области
Государственное профессиональное образовательное учреждение
Тульской области «Донской политехнический колледж»**

Наименование документа: **Рабочая программа учебной практики**
Условное обозначение: **РП УП.02 15.01.05**

*Редакция № 1
Изменение
№ _____*

Лист 12 из 19

**Экз.
контрольный**

	1.3.8.	Сварка "катушки" труб горизонтальных швов в вертикальной плоскости в неповоротном положении	6
	1.3.9.	Сварка "катушки" труб вертикальных швов в полугоризонтальной плоскости в неповоротном положении 60 градусов	6
	1.3.10.	Сварка "катушки" труб вертикальных швов в полугоризонтальной плоскости в неповоротном положении 45 градусов	6
	1.3.11	Сварка "катушки" труб вертикальных швов в горизонтальной плоскости в неповоротном положении со скосом кромок	6
	1.3.12.	Сварка толстостенных "катушки" труб с односторонним скосом кромок вертикальных швов в полугоризонтальной плоскости в неповоротном положении под углом 60 градусов	6
	1.3.13.	Сварка толстостенных "катушки" труб с односторонним скосом кромок вертикальных швов в горизонтальной плоскости в неповоротном положении	6
	1.3.14.	Сварка толстостенных "катушки" труб с односторонним скосом кромок вертикальных швов в полугоризонтальной плоскости в неповоротном положении под углом 45 градусов	6
Раздел 2. Ручная дуговая сварка различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.			24
Тема 1. Ручная дуговая сварка различных деталей из цветных металлов и сплавов.	2.1.1	Сварка алюминия и его сплавов плавящимся покрытым электродом	6
	2.1.2	Сварка стыковых соединений пластин алюминия плавящимся покрытым электродом	6
	2.1.3	Сварка тавровых соединений пластин алюминия плавящимся покрытым электродом	6
	2.1.4	Сварка нержавеющей стали плавящимся покрытым электродом во всех пространственных положениях.	6
Раздел 3. Ручная дуговая наплавка покрытыми электродами различных деталей.			18
Тема 1. Ручная дуговая	3.1.1	Обеспечение безопасного выполнения сварочных работ на рабочем месте в соответствии с	6



**Министерство образования Тульской области
Государственное профессиональное образовательное учреждение
Тульской области «Донской политехнический колледж»**

Наименование документа: **Рабочая программа учебной практики**
Условное обозначение: **РП УП.02 15.01.05**

*Редакция № 1
Изменение
№ _____*

Лист 13 из 19

**Экз.
контрольный**

наплавка покрытыми электродами различных деталей.		санитарно-техническими требованиями и требованиями охраны труда	
	3.1.2	Подготовка деталей к наплавке, наплавка валиков на плоскую поверхность детали.	6
	3.1.3	Многослойная наплавка на плоские поверхности простой и сложной формы.	6
Раздел 4. Дуговая резка различных деталей.			18
Тема 1. Дуговая резка различных деталей.	4.1.1	Обеспечение безопасного выполнения сварочных работ на рабочем месте в соответствии с санитарно-техническими требованиями и требованиями охраны труда	6
	4.1.2	Ручная кислородная резка пластин различной толщины. Подбор и регулирование режима резки. Ручная дуговая поверхностная резка: вырезка отверстий, пазов.	6
	4.1.3	Ручная дуговая разделительная резка пластин, уголков, прутков различного диаметра. Вырезка прямолинейных и криволинейных деталей по копиру, направляющей линейке и разметке. Обрезка труб с разделкой кромок на заданный угол.	6
Код и наименование профессиональных модулей и тем учебной практики	Содержание учебных занятий		Объем часов
Раздел 1. Ознакомление с предприятием и организация рабочего места электросварщика.			36
Тема 1. Ознакомление с предприятием и организация рабочего места электросварщика.	1.1.1	Организация рабочего места электросварщика. Инструктаж по охране труда и технике безопасности, противопожарной безопасности.	21,6
	1.1.2	Ознакомление с оборудованием, подготовка его к работе	14,4
Раздел 2. Ручная дуговая сварка различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во			86,4



Министерство образования Тульской области
Государственное профессиональное образовательное учреждение
Тульской области «Донской политехнический колледж»


Наименование документа: **Рабочая программа учебной практики**
Условное обозначение: **РП УП.02 15.01.05**

Редакция № 1
Изменение
№ _____

Лист 14 из 19

Экз.
контрольный

всех пространственных положениях сварного шва.			
Тема 1. Ручная дуговая сварка различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.	2.1.1	Изучение технологических процессов сборки	21,6
	2.1.2	Подготовка металла к сварке, сборка и выбор режима сварки	21,6
	2.1.3	Ручная дуговая сварка деталей и конструкций из углеродистых и конструкционных сталей.	21,6
	2.1.4	Ручная дуговая сварка деталей и конструкций из коррозионностойкой легированной стали.	21,6
Раздел 3. Ручная дуговая наплавка покрытыми электродами различных деталей			43,2
Тема 1. Ручная дуговая наплавка покрытыми электродами различных деталей	3.1.1	Ручная дуговая наплавка покрытыми электродами восстановление деталей машин	21,6
	3.1.2	Ручная дуговая наплавка покрытыми электродами восстановление валов и внутренних поверхностей деталей	21,6
Раздел 4. Ручная дуговая резка различных деталей			14,4
Тема 1. Ручная дуговая резка различных деталей	4.1.1	Ручная дуговая поверхностная и разделительная резка пластин.	7,2
	4.1.2	Ручная дуговая сварка покрытым плавящимся электродов	7,2
			Всего: 432

	Министерство образования Тульской области Государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области «Донской политехнический колледж»		
	Наименование документа: Рабочая программа учебной практики Условное обозначение: РП УП.02 15.01.05	<i>Редакция № 1</i> <i>Изменение</i> <i>№ _____</i>	Лист 15 из 15 Экз. контрольный

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация программы учебной практики предполагает наличие сварочной мастерской и сварочного полигона.

Оборудование сварочной мастерской:

- рабочее место мастера производственного обучения;
- рабочие места обучающихся;
- оборудование, принадлежности и инструмент сварщика для ручной дуговой сварки;
- оборудование, принадлежности и инструмент сварщика для газовой сварки;
- оборудование, принадлежности и инструмент сварщика для полуавтоматической и автоматической сварки;
- аппаратура для ручной и механизированной резки металла.

Оборудование и технологическое оснащение рабочих мест на практике:

- различные виды сварочных постов в зависимости от условий работы и вида сварки;
- оснащение сварочного поста источниками питания;
- сварочные кабины и их оснащение;
- сварочные щитки и применяемые светофильтры;
- кабели, сварочные провода и токоподводящие зажимы, применяемые при оснащении сварочных постов;
- индивидуальные средства защиты сварщика.

4.2. Общие требования к организации образовательного процесса

Учебная практика проводится мастерами производственного обучения. Учебная практика реализовывается рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессионального модуля.

4.3. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Мастера производственного обучения, осуществляющие руководство учебной практикой обучающихся, должны иметь высшее или среднее профессиональное образование по профилю профессии, проходить обязательную стажировку в профильных организациях не реже 1-го раза в 3 года.



**Министерство образования Тульской области
Государственное профессиональное образовательное учреждение
Тульской области «Донской политехнический колледж»**

Наименование документа: **Рабочая программа учебной практики**
Условное обозначение: РП УП.02 15.01.05

Редакция № 1
Изменение
№ _____

Лист 16 из 19

**Экз.
контрольный**

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
<p>ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях.</p>	<p>- демонстрация подготовки рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда и техники безопасности;</p>	<p>– наблюдение и оценка соблюдения правил ТБ при выполнении сварочных работ на учебной и производственной практике.</p>
	<p>- подбор инструмента и оборудования согласно технологической карте;</p>	<p>– наблюдение и оценка выполнения сварочных работ на учебной и производственной практике;</p>
	<p>- подбор сварочных материалов согласно технологической карте;</p>	<p>– наблюдение и оценка выполнения сварочных работ на учебной и производственной практике;</p>
	<p>- подбор режимов сварки согласно технологической карте;</p>	<p>– наблюдение и оценка выполнения сварочных работ на учебной и производственной практике;</p>
<p>ПК 2.2. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях.</p>	<p>- демонстрация подготовки рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда и техники безопасности;</p>	<p>– наблюдение и оценка соблюдения правил ТБ при выполнении сварочных работ на учебной и производственной практике.</p>
	<p>- подбор инструмента и оборудования согласно технологической карте;</p>	<p>– наблюдение и оценка выполнения сварочных работ на учебной и производственной практике;</p>
	<p>- подбор сварочных материалов согласно технологической карте;</p>	<p>– наблюдение и оценка выполнения сварочных работ на учебной и производственной практике;</p>
	<p>- подбор режимов сварки и резки согласно технологической карте;</p>	<p>– наблюдение и оценка подготовки рабочего места сварщика на практических занятиях, учебной и производственной практике;</p>



**Министерство образования Тульской области
Государственное профессиональное образовательное учреждение
Тульской области «Донской политехнический колледж»**

Наименование документа: **Рабочая программа учебной практики**
Условное обозначение: РП УП.02 15.01.05

Редакция № 1
Изменение
№ _____

Лист 17 из 19

**Экз.
контрольный**

<p>ПК 2.3. Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.</p>	<p>- демонстрация подготовки рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда и техники безопасности;</p>	<p>– наблюдение и оценка соблюдения правил ТБ при выполнении сварочных работ на учебной и производственной практике.</p>
	<p>- подбор инструмента и оборудования согласно технологической карте;</p>	<p>– наблюдение и оценка выполнения сварочных работ на учебной и производственной практике;</p>
	<p>- подбор сварочных материалов согласно технологической карте;</p>	<p>– наблюдение и оценка выполнения сварочных работ на учебной и производственной практике;</p>
	<p>- подбор режимов сварки согласно технологической карте;</p>	<p>– наблюдение и оценка подготовки рабочего места сварщика на практических занятиях, учебной и производственной практике;</p>
<p>ПК 2.4. Выполнять дуговую резку различных деталей.</p>	<p>– обоснованный выбор инструментов, материалов, режима резки;</p>	<p>– наблюдение и оценка подготовки рабочего места сварщика на практических занятиях, учебной и производственной практике;</p>
	<p>– правильность выполнения трудовых приемов и способов выполнения резки металла;</p>	<p>– наблюдение и оценка выполнения работ по резке металла на учебной и производственной практике;</p>
	<p>– соблюдение ТБ и охраны труда при выполнении работ.</p>	<p>– наблюдение и оценка соблюдения правил ТБ при выполнении сварочных работ на учебной и производственной практике.</p>

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у обучающихся не только сформированность профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений.

Результаты (освоенные общие компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
<p>ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес</p>	<p>– демонстрация явно выраженного интереса к профессии;</p>	<p>– наблюдение и оценка выполнения работ на практических и лабораторных занятиях, при выполнении работ во время учебной и производственной практики, в период участия в конкурсах профессионального мастерства;</p>
	<p>– активность, инициативность в процессе освоения профессиональной</p>	<p>– профориентационное тестирование;</p>



**Министерство образования Тульской области
Государственное профессиональное образовательное учреждение
Тульской области «Донской политехнический колледж»**

Наименование документа: **Рабочая программа учебной практики**
Условное обозначение: РП УП.02 15.01.05

Редакция № 1
Изменение
№ _____

Лист 18 из 19

**Экз.
контрольный**

	деятельности;	
	– результативное участие в конкурсах профессионального мастерства.	– наблюдение и оценка выполнения работ в период участия в конкурсах профессионального мастерства.
ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем	– соблюдение технологической последовательности выполнения практического задания;	– наблюдение и оценка выполнения работ на практических и лабораторных занятиях, при выполнении работ во время учебной и производственной практики;
	– обоснованность выбора и применения методов и способов решения профессиональных задач;	– наблюдение и оценка выполнения работ на практических и лабораторных занятиях, при выполнении работ во время учебной и производственной практики;
	– сопоставление результата практического задания поставленным задачам.	– рациональное распределение времени на все этапы при выполнении практических заданий.
ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы	– адекватность оценки рабочей ситуации в соответствии с поставленными задачами через выбор соответствующих материалов, инструментов и т.д.	– наблюдение и оценка выполнения работ на практических и лабораторных занятиях, при выполнении работ во время учебной и производственной практики;
	– самостоятельность при выполнении текущего контроля рабочей ситуации и корректировка своей работы в пределах допустимых компетенций выполняемых работ;	– наблюдение и оценка выполнения работ на практических и лабораторных занятиях, при выполнении работ во время учебной и производственной практики;
	– составление обучающимся портфолио личных достижений;	– экспертная оценка портфолио-как документа на квалификационном экзамене по профессиональному модулю;
	– соотнесение принятых решений с мерой личной ответственности.	– наблюдение и оценка стандартных и нестандартных ситуационных задач на практических занятиях; – наблюдение и оценка результатов на учебной и производственной практике;
ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач	– нахождение и использование информации для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития;	– оценка защиты рефератов, докладов, презентаций по профессиональной тематике; – оценка выполнения индивидуальных заданий;
	– владение различными способами поиска информации;	– оценка выполнения индивидуальных творческих заданий и домашних работ;
	– используемость найденной для работы информации в результативном выполнении профессиональных задач, для профессионального роста и личностного развития;	– оценка выполнения индивидуальных творческих заданий и домашних работ;



**Министерство образования Тульской области
Государственное профессиональное образовательное учреждение
Тульской области «Донской политехнический колледж»**

Наименование документа: **Рабочая программа учебной практики**
Условное обозначение: РП УП.02 15.01.05

*Редакция № 1
Изменение
№ _____*

Лист 19 из 19

**Экз.
контрольный**

	– использование в учебном процессе различных источников, включая электронные источники.	– оценка выполнения индивидуальных творческих заданий и домашних работ.
ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности	– демонстрация навыков использования Интернет-ресурсов в профессиональной деятельности;	– оценка выполнения индивидуальных творческих заданий и домашних работ;
	– владение навыками работы в редакторе PowerPoint при подготовке электронных презентаций докладов и рефератов;	– наблюдение и оценка выполнения практических работ, индивидуальных домашних заданий, их защиты;
	– успешный поиск информации в сети Интернет для решения профессиональных задач.	– наблюдение и оценка выполнения практических работ, индивидуальных домашних заданий.
ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.	– участие в спортивных и культурных мероприятиях различного уровня;	– наблюдение и оценка достижений в спортивной и общественной жизни образовательного учреждения;
	– выполнение ситуационных заданий парами, малыми группами на практических занятиях и учебной практике;	– наблюдение и оценка результатов практических занятий, подготовки и защиты рефератов, докладов, выполнения и защиты индивидуальных заданий;
	– участие в групповом обсуждении практического задания, ситуационной задачи;	– наблюдение и оценка результатов практических занятий, участия в деловых играх, подготовки и защиты рефератов, докладов; выполнения и защиты творческих практических работ.