



Министерство образования Тульской области
Государственное профессиональное образовательное учреждение
Тульской области «Донской политехнический колледж»

Наименование документа: образовательная программа
профессионального обучения – профессиональной подготовки по
профессии «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым
электродом»
Условное обозначение: ОППО «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся
покрытым электродом»

Редакция № 1
Изменение
№ _____

Лист 1 из 3

Контрольный
экз.

АННОТАЦИЯ
ОСНОВНОЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ -
программы профессиональной подготовки по профессии
«Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся
покрытым электродом»

Основная программа профессионального обучения - профессиональной подготовки по профессии «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом» (далее – программа) государственного профессионального образовательного учреждения Тульской области «Донской политехнический колледж» - комплекс нормативно-методической документации, регламентирующей содержание, организацию и оценку качества подготовки слушателей по профессии Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом.

1.1. Нормативную основу разработки образовательной программы составляет:

- Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Постановление Правительства РФ от 15 августа 2013 г. № 706 «Об утверждении Правил оказания платных образовательных услуг»;
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации (Минобрнауки России) от 18 апреля 2013 г. N 292 г. Москва "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения";
- Приказ Министерство образования и науки Российской Федерации от 2 июля 2013 г. № 513 «Об утверждении перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение»;
- Приказ Минобрнауки РФ от 28 марта 2014 г. № 244 «О внесении изменений в Перечень профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 2 июля 2013 г. № 513»
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 12 сентября 2013 г. № 1059 «Об утверждении порядка формирования перечней профессий, специальностей и направлений подготовки»;
- Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 28 ноября 2013 г. N 701н "Об утверждении профессионального стандарта "Сварщик";
- Приказ Минтруда России №148н от 12 апреля 2013 г. «Об утверждении уровней квалификации в целях разработки проектов профессиональных стандартов».

Настоящая программа может быть реализована в качестве программы профессиональной подготовки по профессии рабочего, должности служащего «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом»

	Министерство образования Тульской области Государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области «Донской политехнический колледж»		
	Наименование документа: образовательная программа профессионального обучения – профессиональной подготовки по профессии «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом» Условное обозначение: ОППО «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом»	Редакция № 1 Изменение № _____	Лист 2 из 3 Контрольный экз.

1.2 Цель реализации программы

получение лицами различного возраста компетенции, необходимой для выполнения вида / нового вида профессиональной деятельности «Выполнение электросварочных работ» с учетом потребностей производства и для работы с конкретным оборудованием и технологиями.

1.3. Требования к поступающим:

К освоению программы по профессиям рабочих, должностям служащих допускаются:

- лица различного возраста, в том числе не имеющие основное общее или среднее общее образование.

1.4 . Режим занятий:

6 часов в день/ 4 раза в неделю

1.5. Уровень квалификации: 2 уровень квалификации

1.6. Срок обучения: 3,5 месяцев/ 408 часов

1.7. Форма обучения – очная.

2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

2.1. Область профессиональной деятельности: электросварочные работы.

2.2. Объекты профессиональной деятельности:

- технологические процессы сборки и электросварки конструкций;
- сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления;
- детали, узлы и конструкции из различных материалов;
- конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

2.3. Квалификационная характеристика выпускника: описание обобщенных трудовых функций в соответствии с профессиональным стандартом

В соответствии с требованиями профессионального стандарта «Сварщик» (утвержден приказом Министерства труда и социальной защиты РФ № 701-н от 28 ноября 2013 г.) выпускник должен быть готов к выполнению предусмотренных профессиональным стандартом трудовых функций 2 уровня квалификации, относящихся к обобщенной трудовой функции (ОТФ) А:

Подготовка, сборка, сварка и зачистка после сварки сварных швов элементов конструкции (изделий, узлов, деталей), трудовых функций:

ТФ.01. (А/01.2) Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки.

ТФ.03. (А/03.2) Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД) простых деталей неотчетливых конструкций.

2.4. Планируемые результаты обучения

Вид профессиональной деятельности: ручная дуговая сварка (резка, наплавка) плавящимся покрытым электродом

Основная цель вида профессиональной деятельности: изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной дуговой сварки (наплавки, резки).



Министерство образования Тульской области
Государственное профессиональное образовательное учреждение
Тульской области «Донской политехнический колледж»

Наименование документа: образовательная программа
профессионального обучения – профессиональной подготовки по
профессии «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым
электродом»
Условное обозначение: ОППО «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся
покрытым электродом»

Редакция № 1
Изменение
№ _____

Лист 3 из 3

Контрольный
экз.

Код	Наименование результата обучения
ПК 2.1	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 2.2	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 2.3	Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей
ПК 2.4	Выполнять дуговую резку различных деталей

СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ

ОП.01. Черчение

Тема 1. Общие положения ЕСКД, ЕСТД. Нанесение размеров на чертеже

Тема 2. Сечение и разрезы. Изображение и обозначение сварных швов и соединений.

Сборные чертежи.

ОП.02. Основы материаловедения

Тема 1.1. Классификация сталей

Тема 1.2. Методы получения и обработки изделий из металлов и сплавов

ОП.03. Основы электротехники

Тема 1. Электрические цепи постоянного и переменного тока

Тема.2. Электротехнические устройства

ОП.04. Охрана труда

Тема 1. Правовые и нормативные основы охраны труда в Российской Федерации

Тема.2. Охрана труда и техника безопасности

ПМ.01. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом

МДК 01.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки

МДК 01.01.01. Основы технологии сварки и сварочное оборудование

МДК 01.01.02. Технология производства сварных конструкций

МДК 01.01.03. Подготовительные и сборочные операции перед сваркой

МДК 01.01.04. Контроль качества сварных соединений

МДК 01.02. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка)

МДК 01.02.01. Техника и технологии ручной дуговой сварки

МДК 01.02.02. Техника и технология ручной дуговой наплавки покрытыми электродами.

УП.01. Учебная практика (практическая подготовка)

В рамках освоения рабочих программ дисциплин общепрофессионального цикла, рабочей программы профессионального модуля, (включая МДК и учебную практику) осуществляется практическая подготовка обучающихся.

Практическая подготовка - форма организации образовательной деятельности при освоении рабочей программы в условиях выполнения обучающимися определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью и направленных на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенций.

Практическая подготовка осуществляется в колледже.