

СОГЛАСОВАНО:  
Председатель профсоюзной  
организации  
\_\_\_\_\_ Р.С. Ломоносов  
« 14 » \_\_\_\_\_ января \_\_\_\_\_ 2026 г.  
Протокол от 14.01.2026г. № 24

Приложение № 7  
к Положению о проведении стажировок по охране  
труда на рабочем месте в ГПОУ ТО «ДПК»  
утвержденного приказом от 15.01.2026г. № 7

**ПРОГРАММА № 7  
ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ СТАЖИРОВКИ ПО ОХРАНЕ ТРУДА НА РАБОЧЕМ МЕСТЕ  
МАСТЕРА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБУЧЕНИЯ ПО ПРОФЕССИИ  
«ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ АВТОТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ»**

**ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА**

В соответствии с разделом III Правил обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда, утвержденные постановлением Правительства от 24.12.2021 № 2464 стажировка по охране труда на рабочем месте (далее – стажировка на рабочем месте) в ГПОУ ТО «ДПК» проводится в целях приобретения работниками практических навыков безопасных методов и приемов выполнения работ в процессе трудовой деятельности. К стажировке на рабочем месте допускаются работники, успешно прошедшие в установленном порядке инструктаж по охране труда и обучение требованиям охраны труда.

Перечень профессий и должностей работников, которым необходимо пройти стажировку на рабочем месте, устанавливается работодателем ГПОУ ТО «ДПК» с учетом мнения профсоюзного комитета (при наличии). Обязательному включению в указанный перечень подлежат наименования профессий и должностей работников, выполняющих работы повышенной опасности.

Стажировка на рабочем месте осуществляется по программе стажировки на рабочем месте, включающая в себя отработку практических навыков выполнения работ с использованием знаний и умений, полученных в рамках обучения требованиям по охране труда.

Программа стажировки на рабочем месте утверждается работодателем с учетом мнения профсоюзного органа ГПОУ ТО «ДПК».

Стажировка на рабочем месте проводится под руководством работников ГПОУ ТО «ДПК», назначенных ответственными за организацию и проведение стажировки на рабочем месте локальным нормативным актом работодателя ГПОУ ТО «ДПК» и прошедших обучение по охране труда в установленном порядке. Количество работников ГПОУ ТО «ДПК», закрепленных за работником, ответственным за организацию и проведение стажировки на рабочем месте, устанавливается работодателем ГПОУ ТО «ДПК» с учетом требований нормативных правовых актов, содержащих государственные нормативные требования охраны труда.

Требования к порядку проведения стажировки на рабочем месте, к работникам, ответственным за организацию и проведение стажировки на рабочем месте, а также к продолжительности и месту проведения стажировки на рабочем месте устанавливаются локальными нормативными актами работодателя ГПОУ ТО «ДПК» с учетом мнения профсоюзного комитета ГПОУ ТО «ДПК». При этом продолжительность стажировки на рабочем месте должна составлять не менее 14 смен.

## ВВЕДЕНИЕ

В соответствии с Единым тарифно-квалификационным справочником у мастера ПО по профессии техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств следующая характеристика работ:

- разборка дизельных и специальных грузовых автомобилей и автобусов длиной свыше 9,5 м;
- ремонт, сборка грузовых автомобилей, кроме специальных и дизельных, легковых автомобилей, автобусов длиной до 9,5 м;
- ремонт и сборка мотоциклов, мотороллеров и других мототранспортных средств.;
- выполнение крепежных работ резьбовых соединений при техническом обслуживании с заменой изношенных деталей;
- техническое обслуживание: резка, ремонт, сборка, регулировка и испытание агрегатов, узлов и приборов средней сложности;
- разборка агрегатов и электрооборудования автомобилей;
- определение и устранение неисправностей в работе узлов, механизмов, приборов автомобилей и автобусов;
- соединение и пайка проводов с приборами и агрегатами электрооборудования. Слесарная обработка деталей по 11 - 12 квалитетам с применением универсальных приспособлений;
- ремонт и установка сложных агрегатов и узлов под руководством слесаря более высокой квалификации.

### ДОЛЖЕН ЗНАТЬ:

- устройство и назначение узлов, агрегатов и приборов средней сложности;
- правила сборки автомобилей и мотоциклов, ремонт деталей, узлов, агрегатов и приборов;
- основные приемы разборки, сборки, снятия и установки приборов и агрегатов электрооборудования;
- регулировочные и крепежные работы;
- типичные неисправности системы электрооборудования, способы их обнаружения и устранения, назначение и основные свойства материалов, применяемых при ремонте электрооборудования;
- основные свойства металлов;
- назначение термообработки деталей;
- устройство универсальных специальных приспособлений и контрольно-измерительных инструментов;
- систему допусков и посадок; квалитеты и параметры шероховатости.

### ПРОГРАММА ПРОВЕДЕНИЯ СТАЖИРОВКИ

| N<br>п/п | Наименование раздела   | Время проведения     |
|----------|--|----------------------|
| 1.       | Издание приказа о назначении ответственного руководителя (специалиста) за проведением стажировки | До начала проведения |

|      |   |         |
|------|---|---------|
| 2.   | <p>Требования безопасности при перемещении в мастерской, возле неё, по территории предприятия. Пути безопасного передвижения в мастерской, возле неё, по территории предприятия.</p> <p>Места хранения инструментов, приспособлений, используемого материала.</p> <p>Опасные и вредные факторы на рабочем месте, влияние на организм, способы защиты.</p>   | 2 смены |
| 3.   | Изучение нормативной, технической и эксплуатационной документации:  | 5 смен  |
| 3.1. | <p>В объеме, необходимом для выполнения работ по ремонту и сборке автомобилей и тракторов, требования:</p> <p>1. Правил по охране труда на автомобильном транспорте, утвержденных приказом Минтруда России от 09.12.2020 № 871н.</p> <p>2. Правил по охране труда при работе с инструментом и приспособлениями, утвержденных приказом Минтруда России от 27.11.2020 № 835н.</p> <p>3. Правил по охране труда при погрузочно-разгрузочных работах и размещении грузов, утвержденных приказом Минтруда России от 28.10.2020 № 753н.</p>   | 1 смена |
| 3.2. | <p>Устройство и принципы действия, правила эксплуатации оборудования для ремонта автомобилей и тракторов.</p> <p>Инструкции (руководства) по эксплуатации оборудования заводо-изготовителей (организаций-производителей).</p> <p>Назначение, устройство и правила применения ручного слесарно-монтажного, пневматического и электрического инструмента, универсальных и специальных приспособлений.</p> <p>Устройство, назначение и правила применения контрольно-измерительных инструментов и приборов.</p> <p>Устройство и принцип действия, правила эксплуатации диагностического оборудования, испытательных стендов.</p> | 2 смены |
| 3.3. | <p>Наименование, маркировка технических жидкостей, смазок, моющих составов, горюче-смазочных материалов и правила их применения, хранения и взаимозаменяемости.</p> <p>Правила эксплуатации грузоподъемных механизмов. Правила эксплуатации газобаллонного оборудования.</p>  | 1 смена |
| 3.4. | <p>Порядок мойки автотранспортных средств, агрегатов, узлов и деталей.</p> <p>Требования по охране труда при мойке автотранспортных средств, агрегатов, узлов и деталей.</p>  | 1 смена |
| 4.   | <p>Требования охраны труда, меры пожарной безопасности, порядок действий при чрезвычайных ситуациях.</p> <p>Место нахождения средств пожаротушения.</p>   | 1 смена |

|               |   |                            |
|---------------|---|----------------------------|
|               | <p>Место нахождения аптечки первой помощи.</p> <p>Место аварийного отключения оборудования от электросети.</p>  |                            |
| 5.            | <p>Порядок проведения разовых работ.</p> <p>Порядок безопасного выполнения опасных технологических операций (теоретическая подготовка).</p>   | 1 смена                    |
| 6.            | <p>Приобретение необходимых практических навыков в выполнении основных производственных операций, безопасные методы и приемы их выполнения:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Выполнение организационных и технических мероприятий, обеспечивающих безопасность работ.</li> <li>2. Подготовка рабочего места к началу рабочего дня.</li> <li>3. Проверка состояния рабочего места, средств индивидуальной защиты, первичных средств пожаротушения, аптечки первой помощи, контрольно-измерительных приборов, оборудования и инструмента, приспособлений, соответствия их требованиям безопасности.</li> <li>4. Разборка грузовых автомобилей, легковых автомобилей, автобусов и мотоциклов.</li> <li>5. Ремонт, сборка соединений и узлов автомобилей.</li> </ol> | 5 смен                     |
| 7.            | Оценка результатов прохождения стажировки. Оформление стажировочного листа. Запись о прохождении стажировки в журнал.   | После окончания стажировки |
| <b>ИТОГО:</b> |   | <b>14 смен</b>             |

Программу стажировки разработал:

Заведующий отделением

Ю.Ю. Мусаткина

Согласовано:

Специалист по охране труда

С.М. Подлубошникова