

СОГЛАСОВАНО:
Председатель профсоюзной
организации
_____ Р.С. Ломоносов
Протокол от 14.01.2026г. № 1

Приложение № 5
к Положению о проведении стажировок по охране
труда на рабочем месте в ГПОУ ТО «ДПК»

**ПРОГРАММА № 5
ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ СТАЖИРОВКИ ПО ОХРАНЕ ТРУДА НА РАБОЧЕМ
МЕСТЕ МАСТЕРА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБУЧЕНИЯ ПО ПРОФЕССИИ
«ОПЕРАТОР-НАЛАДЧИК МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩИХ СТАНКОВ»**

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

В соответствии с разделом III Правил обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда, утвержденные постановлением Правительства от 24.12.2021 № 2464 стажировка по охране труда на рабочем месте (далее – стажировка на рабочем месте) в ГПОУ ТО «ДПК» проводится в целях приобретения работниками практических навыков безопасных методов и приемов выполнения работ в процессе трудовой деятельности. К стажировке на рабочем месте допускаются работники, успешно прошедшие в установленном порядке инструктаж по охране труда и обучение требованиям охраны труда.

Перечень профессий и должностей работников, которым необходимо пройти стажировку на рабочем месте, устанавливается работодателем ГПОУ ТО «ДПК» с учетом мнения профсоюзного комитета (при наличии). Обязательному включению в указанный перечень подлежат наименования профессий и должностей работников, выполняющих работы повышенной опасности.

Стажировка на рабочем месте осуществляется по программе стажировки на рабочем месте, включающая в себя отработку практических навыков выполнения работ с использованием знаний и умений, полученных в рамках обучения требованиям по охране труда.

Программа стажировки на рабочем месте утверждается работодателем с учетом мнения профсоюзного органа ГПОУ ТО «ДПК».

Стажировка на рабочем месте проводится под руководством работников ГПОУ ТО «ДПК», назначенных ответственными за организацию и проведение стажировки на рабочем месте локальным нормативным актом работодателя ГПОУ ТО «ДПК» и прошедших обучение по охране труда в установленном порядке. Количество работников ГПОУ ТО «ДПК», закрепленных за работником, ответственным за организацию и проведение стажировки на рабочем месте, устанавливается работодателем ГПОУ ТО «ДПК» с учетом требований нормативных правовых актов, содержащих государственные нормативные требования охраны труда.

Требования к порядку проведения стажировки на рабочем месте, к работникам, ответственным за организацию и проведение стажировки на рабочем месте, а также к продолжительности и месту проведения стажировки на рабочем месте устанавливаются локальными нормативными актами работодателя ГПОУ ТО «ДПК» с учетом мнения профсоюзного комитета ГПОУ ТО «ДПК». При этом продолжительность стажировки на рабочем месте должна составлять не менее 14 смен.

ВВЕДЕНИЕ

ТРУДОВЫЕ ФУНКЦИИ МАСТЕРА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБУЧЕНИЯ ПО ПРОФЕССИИ «ОПЕРАТОР-НАЛАДЧИК МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩИХ СТАНКОВ»:

Ведение процесса обработки с пульта управления средней сложности и сложных деталей по 8-11 квалитетам с большим числом переходов на станках с программным управлением и применением трех и более режущих инструментов. Контроль выхода инструмента в исходную точку и его корректировка. Замена блоков с инструментом. Контроль обработки поверхности деталей контрольно-измерительными приборами и инструментами. Устранение мелких неполадок в работе инструмента и приспособлений. Подналадка отдельных простых и средней сложности узлов и механизмов в процессе работы.

ДОЛЖЕН ЗНАТЬ: устройство отдельных узлов обслуживаемых станков с программным управлением и особенности их работы; работу станка в автоматическом режиме и в режиме ручного управления; назначение и условия применения контрольно-измерительных инструментов и приборов; конструкцию приспособлений для установки и крепления деталей на станках с программным управлением; системы программного управления станками; технологический процесс обработки деталей; систему допусков и посадок; квалитеты и параметры шероховатости; организацию работ при многостаночном обслуживании станков с программным управлением; правила чтения чертежей обрабатываемых деталей и программы по распечатке; начало работы с различного основного кадра; причины возникновения неисправностей станков с программным управлением и способы их предупреждения.

ПРОГРАММА ПРОВЕДЕНИЯ СТАЖИРОВКИ

№ п/п	Наименование раздела	Время проведения
1.	Издание приказа о назначении ответственного руководителя (специалиста) за проведение стажировки.	До начала проведения
2.	Ознакомление с: <ul style="list-style-type: none">• рабочим оборудованием, приборами, инструментами, приспособлениями;• Правилами электро- и пожарной безопасности;• Правилами санитарно-гигиенической безопасности;• Правилами внутреннего трудового распорядка. Ориентирование на рабочем месте.	2 смены
3.	Изучение нормативной, технической и эксплуатационной документации:	4 смен
3.1.	В объеме, необходимом для выполнения работ на станках с ЧПУ, требования: <ol style="list-style-type: none">1. Правил по охране труда при обработке металлов, утвержденных приказом Минтруда России от 11.12.2020 N 887н.2. Правил по охране труда при работе с инструментом и приспособлениями, утвержденных приказом Минтруда России от 27.11.2020 N 835н.3. Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок, утвержденных приказом Минтруда России от 15.12.2020 N903н.	1 смена

	4. Приказ Минэнерго России от 12.08.2022 № 811 "Об утверждении Правил технической эксплуатации электроустановок потребителей электрической энергии".	
3.2.	<p>Правила технической эксплуатации станков с ЧПУ.</p> <p>Инструкции (Руководства) по эксплуатации оборудования заводо-изготовителей (фирм-производителей).</p> <p>Опасные зоны оборудования.</p> <p>Порядок ежесменного обслуживания оборудования.</p> <p>Правила применения охлаждающих и смазывающих жидкостей.</p>	2 смены
3.3.	<p>Устройство, назначение, правила и условия применения универсальных и специальных приспособлений.</p> <p>Устройство и правила пользования контрольно-измерительными инструментами и приборами.</p>	1 смена
4.	<p>Требования охраны труда, меры пожарной безопасности, порядок действий при чрезвычайных ситуациях.</p> <p>Место нахождения средств пожаротушения.</p> <p>Место нахождения аптечки первой помощи.</p> <p>Место аварийного отключения оборудования от электросети.</p>	2 смены
5.	<p>Назначение и условия применения контрольно-измерительных инструментов и приборов.</p> <p>Конструкцию приспособлений для установки и крепления деталей на станках с программным управлением.</p> <p>Системы программного управления станками.</p> <p>Технологический процесс обработки деталей; систему допусков и посадок.</p>	3 смены
6.	<p>Приобретение необходимых практических навыков безопасных методов и приемов выполнения работ в процессе трудовой деятельности:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Выполнение организационных и технических мероприятий, обеспечивающих безопасность работ. 2. Подготовка рабочего места к началу рабочего дня. 3. Проверка состояния рабочего места, средств индивидуальной защиты, первичных средств пожаротушения, аптечки первой помощи, контрольно-измерительных приборов, оборудования и инструмента, приспособлений, соответствия их требованиям безопасности. 4. Ведение процесса обработки с пульта управления деталей на станках с ЧПУ и применением трех и более режущих инструментов. 5. Установка инструмента в инструментальные блоки. 6. Подбор и установка инструментальных блоков с заменой и юстировкой инструмента. 7. Контроль обработки поверхности деталей контрольно-измерительными приборами и инструментами. 8. Устранение мелких неполадок в работе инструмента и приспособлений. 	3 смены

	9. Подналадка узлов и механизмов в процессе работы. 10. Уборка рабочего места по окончании работы.	
7.	Оценка результатов прохождения стажировки. Оформление стажировочного листа. Запись о прохождении стажировки в журнал.	После окончания стажировки
Итого		14 смен

Программу стажировки разработал:

Заведующий учебными мастерскими

А.В. Мартынов

Согласовано:

Специалист по охране труда

С.М. Подлубошникова