

СОГЛАСОВАНО:
Председатель профсоюзной
организации

Р.С. Ломоносов
Протокол от 14.01.2026г. № 1

Приложение № 4
к Положению о проведении стажировок по охране
труда на рабочем месте в ГПОУ ТО «ДПК»

**ПРОГРАММА № 4
ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ СТАЖИРОВКИ ПО ОХРАНЕ ТРУДА
НА РАБОЧЕМ МЕСТЕ ПО ПРОФЕССИИ «СВАРЩИК»**

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

В соответствии с разделом III Правил обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда, утвержденные постановлением Правительства от 24.12.2021 № 2464 стажировка по охране труда на рабочем месте (далее – стажировка на рабочем месте) в ГПОУ ТО «ДПК» проводится в целях приобретения работниками практических навыков безопасных методов и приемов выполнения работ в процессе трудовой деятельности. К стажировке на рабочем месте допускаются работники, успешно прошедшие в установленном порядке инструктаж по охране труда и обучение требованиям охраны труда.

Перечень профессий и должностей работников, которым необходимо пройти стажировку на рабочем месте, устанавливается работодателем ГПОУ ТО «ДПК» с учетом мнения профсоюзного комитета (при наличии). Обязательному включению в указанный перечень подлежат наименования профессий и должностей работников, выполняющих работы повышенной опасности.

Стажировка на рабочем месте осуществляется по программе стажировки на рабочем месте, включающая в себя отработку практических навыков выполнения работ с использованием знаний и умений, полученных в рамках обучения требованиям по охране труда.

Программа стажировки на рабочем месте утверждается работодателем с учетом мнения профсоюзного органа ГПОУ ТО «ДПК».

Стажировка на рабочем месте проводится под руководством работников ГПОУ ТО «ДПК», назначенных ответственными за организацию и проведение стажировки на рабочем месте локальным нормативным актом работодателя ГПОУ ТО «ДПК» и прошедших обучение по охране труда в установленном порядке. Количество работников ГПОУ ТО «ДПК», закрепленных за работником, ответственным за организацию и проведение стажировки на рабочем месте, устанавливается работодателем ГПОУ ТО «ДПК» с учетом требований нормативных правовых актов, содержащих государственные нормативные требования охраны труда.

Требования к порядку проведения стажировки на рабочем месте, к работникам, ответственным за организацию и проведение стажировки на рабочем месте, а также к продолжительности и месту проведения стажировки на рабочем месте устанавливаются локальными нормативными актами работодателя ГПОУ ТО «ДПК» с учетом мнения профсоюзного комитета ГПОУ ТО «ДПК». При этом продолжительность стажировки на рабочем месте должна составлять не менее 14 смен.

ПРОГРАММА ПРОВЕДЕНИЯ СТАЖИРОВКИ

N п/п	Наименование раздела	Время проведения
1.	Издание приказа о назначении ответственного руководителя (специалиста) за проведение стажировки.	До начала проведения
2.	Ознакомление с должностными обязанностями, в том числе по охране труда, с действующими в организации локальными нормативными актами, регламентирующими порядок организации работы по охране труда, условиями труда в своем структурном подразделении.	5 смен
2.1.	Специфические особенности работы сварщика в данном структурном подразделении. Характерные причины несчастных случаев и заболеваемости среди сварщиков. Опасные и вредные производственные факторы, оказывающие воздействие на сварщика во время работы. Неблагоприятное и опасное воздействие производственных факторов на организм человека. Средства индивидуальной защиты.	
2.2.	Требования к организации рабочей зоны и местам подхода. Производственная санитария.	
2.3.	Требования безопасности, предъявляемые к оборудованию, инструментам, приспособлениям, которые будут применяться во время работы.	
2.4.	Основные требования по электробезопасности при эксплуатации оборудования. Инструктаж и присвоение сварщику соответствующей группы по электробезопасности.	
2.5.	Требования безопасности при нахождении и выполнении работ на производственных участках. Знаки безопасности, предупредительные надписи и плакаты в опасных зонах проведения работ. Правила перемещения в помещениях, коридорах, на лестничных маршах, а также складах и территориях организации. Порядок пользования установленными проходами.	
2.6.	Требования безопасности при выполнении сварщиком своих обязанностей.	
2.7.	Устройство и принцип действия обслуживаемых электросварочных машин и аппаратов для дуговой сварки переменного и постоянного тока, газосварочной и газорезательной аппаратуры, газогенераторов, электросварочных автоматов и полуавтоматов, кислородных и ацетиленовых баллонов, редуцирующих приборов и сварочных горелок. Правила пользования применяемыми горелками, редукторами, баллонами; способы и основные приемы прихватки. Формы разделки шва под сварку.	
2.8.	Правила обеспечения защиты при сварке в защитном газе. Виды сварных соединений и типы швов. Правила подготовки кромок изделий для сварки.	

	<p>Типы разделок и обозначение сварных швов на чертежах.</p> <p>Основные свойства применяемых при сварке электродов, сварочного металла и сплавов, газов и жидкостей.</p> <p>Допускаемое остаточное давление газа в баллонах.</p> <p>Назначение и марки флюсов, применяемых при сварке.</p> <p>Назначение и условия применения контрольно-измерительных приборов.</p> <p>Причины возникновения дефектов при сварке и способы их предупреждения.</p> <p>Характеристика газового пламени.</p> <p>Габариты лома по государственному стандарту.</p>	
3.	Постановление Правительства РФ «О противопожарном режиме».	2 смены
3.1.	Первичные средства пожаротушения. Виды средств пожаротушения используемых на объекте. Правила пользования.	
3.2.	Тренировка по эвакуации работников из помещений в случае пожара. Порядок эвакуации. Схема эвакуации. Сигналы оповещения	
4.	Ознакомление с правилами по оказанию первой помощи пострадавшим. Мероприятия по оказанию первой помощи пострадавшим при несчастных случаях	2 смены
5.	<p>Приобретение необходимых практических навыков безопасных методов и приемов выполнения работ в процессе трудовой деятельности:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Выполнение организационных и технических мероприятий, обеспечивающих безопасность работ. 2. Подготовка рабочего места (рабочей зоны) и зоны подхода в соответствии с требованиями безопасности. 3. Ручная кислородная резка и резка бензорезательными и керосинорезательными аппаратами стального легковесного и тяжелого лома. 4. Ручная дуговая, плазменная, газовая, автоматическая и полуавтоматическая сварка простых деталей, узлов и конструкций из углеродистых сталей. 5. Кислородная и плазменная прямолинейная и криволинейная резка в нижнем и вертикальном положении сварного шва металлом, а также простых и средней сложности деталей из углеродистых сталей по разметке вручную, на переносных стационарных и плазморезательных машинах. 6. Прихватка деталей, изделий, конструкций во всех пространственных положениях. 7. Подготовка изделий, узлов и соединений под сварку. 8. Зачистка швов после сварки и резки. 9. Обеспечение защиты обратной стороны сварного шва в процессе сварки в защитных газах. 10. Наплавка простых деталей. 11. Устранение раковин и трещин в простых деталях, узлах, отливках. 12. Подогрев конструкций и деталей при правке. Чтение простых 	5 смен

	<p>чертежей.</p> <p>13.Подготовка газовых баллонов к работе. Обслуживание переносных газогенераторов.</p> <p>14.Уборка рабочего места по окончании работы.</p>	
6	Оценка результатов прохождения стажировки. Оформление стажировочного листа. Запись о прохождении стажировки в журнал.	После окончания стажировки
Итого		14 смен

Программу стажировки разработал:

Заведующий учебной мастерской

А.В. Мартынов

Согласовано:

Специалист по охране труда

С.М. Подлубошникова