

СОГЛАСОВАНО:
Председатель профсоюзной
организации
_____ Р.С. Ломоносов
Протокол от 14.01.2026г. № 1

Приложение № 20
к Положению о проведении стажировок по охране
труда на рабочем месте в ГПОУ ТО «ДПК»

**ПРОГРАММА № 20
ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ СТАЖИРОВКИ ПО ОХРАНЕ ТРУДА
НА РАБОЧЕМ МЕСТЕ ПО ПРОФЕССИИ «СЛЕСАРЬ КИП и А»**

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

В соответствии с разделом III Правил обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда, утвержденные постановлением Правительства от 24.12.2021 № 2464 стажировка по охране труда на рабочем месте (далее – стажировка на рабочем месте) в ГПОУ ТО «ДПК» проводится в целях приобретения работниками практических навыков безопасных методов и приемов выполнения работ в процессе трудовой деятельности. К стажировке на рабочем месте допускаются работники, успешно прошедшие в установленном порядке инструктаж по охране труда и обучение требованиям охраны труда.

Перечень профессий и должностей работников, которым необходимо пройти стажировку на рабочем месте, устанавливается работодателем ГПОУ ТО «ДПК» с учетом мнения профсоюзного комитета (при наличии). Обязательному включению в указанный перечень подлежат наименования профессий и должностей работников, выполняющих работы повышенной опасности.

Стажировка на рабочем месте осуществляется по программе стажировки на рабочем месте, включающая в себя отработку практических навыков выполнения работ с использованием знаний и умений, полученных в рамках обучения требованиям по охране труда.

Программа стажировки на рабочем месте утверждается работодателем с учетом мнения профсоюзного органа ГПОУ ТО «ДПК».

Стажировка на рабочем месте проводится под руководством работников ГПОУ ТО «ДПК», назначенных ответственными за организацию и проведение стажировки на рабочем месте локальным нормативным актом работодателя ГПОУ ТО «ДПК» и прошедших обучение по охране труда в установленном порядке. Количество работников ГПОУ ТО «ДПК», закрепленных за работником, ответственным за организацию и проведение стажировки на рабочем месте, устанавливается работодателем ГПОУ ТО «ДПК» с учетом требований нормативных правовых актов, содержащих государственные нормативные требования охраны труда.

Требования к порядку проведения стажировки на рабочем месте, к работникам, ответственным за организацию и проведение стажировки на рабочем месте, а также к продолжительности и месту проведения стажировки на рабочем месте устанавливаются локальными нормативными актами работодателя ГПОУ ТО «ДПК» с учетом мнения профсоюзного комитета ГПОУ ТО «ДПК». При этом продолжительность стажировки на рабочем месте должна составлять не менее 14 смен.

ПРОГРАММА ПРОВЕДЕНИЯ СТАЖИРОВКИ

№ п/п	Наименование раздела	Время проведения
1.	Издание приказа о назначении ответственного руководителя (специалиста) за проведение стажировки.	До начала проведения
2.	Ознакомление с должностными обязанностями, в том числе по охране труда, с действующими в организации локальными нормативными актами, регламентирующими порядок организации работы по охране труда, условиями труда в своем структурном подразделении.	5 смен
2.1.	Специфические особенности работы слесаря КИПиА в данном структурном подразделении. Характерные причины несчастных случаев и заболеваемости среди работников. Опасные и вредные производственные факторы, оказывающие воздействие на слесаря КИПиА во время работы. Неблагоприятное и опасное воздействие производственных факторов на организм человека. Средства индивидуальной защиты.	
2.2.	Требования к организации рабочей зоны и местам подхода. Производственная санитария.	
2.3.	Требования безопасности, предъявляемые к оборудованию, инструментам, приспособлениям, которые будут применяться во время работы.	
2.4.	Основные требования по электробезопасности при эксплуатации оборудования. Инструктаж и присвоение работнику соответствующей группы по электробезопасности.	
2.5.	Требования безопасности при нахождении и выполнении работ на производственных участках. Знаки безопасности, предупредительные надписи и плакаты в опасных зонах проведения работ. Правила перемещения в помещениях, коридорах, на лестничных маршах, а также складах и территориях организации. Порядок пользования установленными проходами.	
2.6.	Требования безопасности при выполнении работником своих обязанностей.	
2.7.	Устройство, назначение и принцип работы ремонтируемых приборов, механизмов. Схемы простых специальных регулировочных установок. Основные свойства токопроводящих и изоляционных материалов и способы измерения сопротивления в различных звеньях цепи. Назначение и правила применения наиболее распространенных универсальных и специальных приспособлений и контрольно-измерительных инструментов. Система допусков и посадок. Квалитеты и параметры шероховатости; сорта и виды антикоррозионных масел и смазок. Наименование и маркировку обрабатываемых материалов. Основы электротехники в объеме выполняемой работы.	
2.8.	Устройство, назначение и принцип работы ремонтируемых и юстируемых приборов и аппаратов. Государственные стандарты на испытание и сдачу отдельных приборов, механизмов и аппаратов. Основные свойства металлов, сплавов и других материалов, применяемых	

	<p>при ремонте. Электрические свойства токопроводящих и изоляционных материалов. Способы термообработки деталей с последующей доводкой. Влияние температур на точность измерения. Условные обозначения запорной, регулирующей предохранительной арматуры в тепловых схемах. Правила установки сужающих устройств. Виды прокладок импульсных трубопроводов. Установка уравнительных и разделительных сосудов. Система допусков и посадок, качества и параметры шероховатости.</p>	
3.	Постановление Правительства РФ «О противопожарном режиме».	2 смены
3.1.	Первичные средства пожаротушения. Виды средств пожаротушения используемых на объекте. Правила пользования.	
3.2.	Тренировка по эвакуации работников из помещений в случае пожара. Порядок эвакуации. Схема эвакуации. Сигналы оповещения	
4.	Ознакомление с правилами по оказанию первой помощи пострадавшим. Мероприятия по оказанию первой помощи пострадавшим при несчастных случаях	2 смены
5.	<p>Приобретение необходимых практических навыков безопасных методов и приемов выполнения работ в процессе трудовой деятельности:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Выполнение организационных и технических мероприятий, обеспечивающих безопасность работ. 2. Подготовка рабочего места (рабочей зоны) и зоны подхода в соответствии с требованиями безопасности. 3. Ремонт, сборка, проверка, регулировка, испытание, юстировка, монтаж и сдача теплоизмерительных, электромагнитных, электродинамических, счетных, оптико-механических, пирометрических, автоматических, самопишущих и других приборов средней сложности со снятием схем. 4. Слесарная обработка деталей с подгонкой и доводкой деталей. 5. Составление и монтаж схем соединений средней сложности. 6. Окраска приборов. 7. Пайка различными припоями (медными, серебряными и др.). 8. Термообработка деталей с последующей доводкой их. 9. Определение твердости металла тарированными напильниками. 10. Ремонт, регулировка и юстировка особо сложных приборов и аппаратов под руководством слесаря более высокой квалификации. 11. Уборка рабочего места по окончании работы. 	5 смен
6	Оценка результатов прохождения стажировки. Оформление стажировочного листа. Запись о прохождении стажировки в журнал.	После окончания стажировки
Итого		14 смен

Программу стажировки разработал:
Начальник участка

П.В. Крылов

Согласовано:
Специалист по охране труда

С.М. Подлубошникова