

СОГЛАСОВАНО:  
Председатель профсоюзной  
организации  
\_\_\_\_\_ Р.С. Ломоносов  
Протокол от 14.01.2026г. № 1

Приложение № 19  
к Положению о проведении стажировок по охране  
труда на рабочем месте в ГПОУ ТО «ДПК»

**ПРОГРАММА № 19  
ПРОВЕДЕНИЯ СТАЖИРОВКИ ПО ОХРАНЕ ТРУДА НА РАБОЧЕМ МЕСТЕ  
ПО ПРОФЕССИИ «СЛЕСАРЬ ПО РЕМОНТУ КОТЕЛЬНЫХ И  
ПЫЛЕПРИГОТОВИТЕЛЬНЫХ ЦЕХОВ»**

**ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА**

В соответствии с разделом III Правил обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда, утвержденные постановлением Правительства от 24.12.2021 № 2464 стажировка по охране труда на рабочем месте (далее – стажировка на рабочем месте) в ГПОУ ТО «ДПК» проводится в целях приобретения работниками практических навыков безопасных методов и приемов выполнения работ в процессе трудовой деятельности. К стажировке на рабочем месте допускаются работники, успешно прошедшие в установленном порядке инструктаж по охране труда и обучение требованиям охраны труда.

Перечень профессий и должностей работников, которым необходимо пройти стажировку на рабочем месте, устанавливается работодателем ГПОУ ТО «ДПК» с учетом мнения профсоюзного комитета (при наличии). Обязательному включению в указанный перечень подлежат наименования профессий и должностей работников, выполняющих работы повышенной опасности.

Стажировка на рабочем месте осуществляется по программе стажировки на рабочем месте, включающая в себя отработку практических навыков выполнения работ с использованием знаний и умений, полученных в рамках обучения требованиям по охране труда.

Программа стажировки на рабочем месте утверждается работодателем с учетом мнения профсоюзного органа ГПОУ ТО «ДПК».

Стажировка на рабочем месте проводится под руководством работников ГПОУ ТО «ДПК», назначенных ответственными за организацию и проведение стажировки на рабочем месте локальным нормативным актом работодателя ГПОУ ТО «ДПК» и прошедших обучение по охране труда в установленном порядке. Количество работников ГПОУ ТО «ДПК», закрепленных за работником, ответственным за организацию и проведение стажировки на рабочем месте, устанавливается работодателем ГПОУ ТО «ДПК» с учетом требований нормативных правовых актов, содержащих государственные нормативные требования охраны труда.

Требования к порядку проведения стажировки на рабочем месте, к работникам, ответственным за организацию и проведение стажировки на рабочем месте, а также к продолжительности и месту проведения стажировки на рабочем месте устанавливаются локальными нормативными актами работодателя ГПОУ ТО «ДПК» с учетом мнения профсоюзного комитета ГПОУ ТО «ДПК». При этом продолжительность стажировки на рабочем месте должна составлять не менее 14 смен.

## ПРОГРАММА ПРОВЕДЕНИЯ СТАЖИРОВКИ

| N<br>п/п | Наименование раздела   | Время<br>проведения  |
|----------|--|----------------------|
| 1.       | Издание приказа о назначении ответственного руководителя (специалиста) за проведение стажировки.   | До начала проведения |
| 2.       | Ознакомление с должностными обязанностями, в том числе по охране труда, с действующими в организации локальными нормативными актами, регламентирующими порядок организации работы по охране труда, условиями труда в своем структурном подразделении.  | 5 смен               |
| 2.1.     | Специфические особенности работы слесаря по ремонту оборудования котельных и пылеприготовительных цехов в данном структурном подразделении. Характерные причины несчастных случаев и заболеваемости среди работников. Опасные и вредные производственные факторы, оказывающие воздействие на слесаря по ремонту оборудования котельных и пылеприготовительных цехов во время работы. Неблагоприятное и опасное воздействие производственных факторов на организм человека. Средства индивидуальной защиты.   |                      |
| 2.2.     | Требования к организации рабочей зоны и местам подхода. Производственная санитария.  |                      |
| 2.3.     | Требования безопасности, предъявляемые к оборудованию, инструментам, приспособлениям, которые будут применяться во время работы.   |                      |
| 2.4.     | Основные требования по электробезопасности при эксплуатации оборудования. Инструктаж и присвоение работнику соответствующей группы по электробезопасности.   |                      |
| 2.5.     | Требования безопасности при нахождении и выполнении работ на производственных участках. Знаки безопасности, предупредительные надписи и плакаты в опасных зонах проведения работ. Правила перемещения в помещениях, коридорах, на лестничных маршах, а также складах и территориях организации. Порядок пользования установленными проходами.  |                      |
| 2.6.     | Требования безопасности при выполнении работником своих обязанностей.  |                      |
| 2.7.     | <p>Принцип действия, расположение и назначение ремонтируемого оборудования и его узлов.</p> <p>Приемы выполнения работ по разборке, ремонту и сборке простых узлов и деталей оборудования.</p> <p>Назначение и правила применения несложного слесарного и мерительного инструмента.</p> <p>Опасные места в цехах, защитные и предохранительные средства при работе с ручным, пневматическим и электрифицированным инструментом.</p> <p>Правила установки инвентарных лесов.</p> <p>Простые приемы такелажных работ; устройство и правила пользования простыми такелажными средствами.</p> <p>Правила строповки грузов малой массы.</p> <p>Отличительная расцветка трубопроводов в зависимости от среды теплоносителя.</p> <p>Устройство и схемы расположения трубопроводов всех назначений, способы их прокладки и крепления в каналах, тоннелях, по земле, стенам и колоннам.</p> |                      |

|      |  |         |
|------|--|---------|
|      | <p>Конструкция и назначение запорной, предохранительной и регулирующей арматуры.</p> <p>Элементарные сведения по материаловедению.</p>   |         |
| 2.8. | <p>Устройство ремонтируемого оборудования, применяемых грузоподъемных машин и механизмов.</p> <p>Назначение и взаимодействие узлов и механизмов.</p> <p>Технологическая последовательность разборки, ремонта и сборки оборудования; технологию вальцовки труб.</p> <p>Способы изгиба труб на станке и с нагревом.</p> <p>Чтение чертежей и схем.</p> <p>Основные сведения о газовой и электрической сварке труб и присадочных материалах.</p> <p>Правила стыковки труб под сварку.</p> <p>Требования, предъявляемые к фланцам, трубам, арматуре, прокладкам, крепежному материалу в зависимости от параметров среды; технические условия на гидравлическое испытание трубопроводов.</p> <p>Правила отключения и включения трубопроводов всех назначений.</p> <p>Устройство и назначение специального инструмента, приспособлений и средств измерений средней сложности.</p> <p>Правила закалки, заправки и отпуска слесарного инструмента.</p> <p>Правила центровки валов.</p> <p>Допуски и посадки, качества и параметры шероховатости.</p> <p>Правила эксплуатации грузоподъемных машин, механизмов и приспособлений.</p> <p>Элементарные сведения по механике, теплотехнике и электротехнике.</p> |         |
| 3.   | Постановление Правительства РФ «О противопожарном режиме».   | 2 смены |
| 3.1. | Первичные средства пожаротушения. Виды средств пожаротушения используемых на объекте. Правила пользования.   |         |
| 3.2. | Тренировка по эвакуации работников из помещений в случае пожара. Порядок эвакуации. Схема эвакуации. Сигналы оповещения  |         |
| 4.   | Ознакомление с правилами по оказанию первой помощи пострадавшим. Мероприятия по оказанию первой помощи пострадавшим при несчастных случаях   | 2 смены |
| 5.   | <p>Приобретение необходимых практических навыков безопасных методов и приемов выполнения работ в процессе трудовой деятельности:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Выполнение организационных и технических мероприятий, обеспечивающих безопасность работ.</li> <li>2. Подготовка рабочего места (рабочей зоны) и зоны подхода в соответствии с требованиями безопасности.</li> <li>3. Разборка, ремонт, сборка несложных узлов и механизмов основного и вспомогательного оборудования, грузоподъемных машин и механизмов.</li> <li>4. Слесарная обработка деталей.</li> <li>5. Изготовление и сборка несложных узлов металлоконструкций по чертежам под сварку.</li> <li>6. Составление эскизов несложных деталей с натуры.</li> <li>7. Подготовка и установка труб под вальцовку или приварку в коллекторах и барабанах котлов, подготовительные работы для</li> </ol>  | 5 смен  |

|              |  |                            |
|--------------|--|----------------------------|
|              | <p>дефектоскопии сварных соединений.</p> <p>8. Разметка и изготовление прокладок сложной конфигурации.</p> <p>9. Пайка оловом, газовая резка и сварка листового и профилированного металла несложной конфигурации, газовая резка трубопровода.</p> <p>10. Ремонт и наладка ручного, пневматического и электрифицированного инструмента.</p> <p>11. Выполнение такелажных работ по перемещению, сборке, разборке, установке деталей и узлов при помощи простых средств механизации.</p> <p>12. Уборка рабочего места по окончании работы.</p> |                            |
| 6            | Оценка результатов прохождения стажировки. Оформление стажировочного листа. Запись о прохождении стажировки в журнал.  | После окончания стажировки |
| <b>Итого</b> |  | <b>14 смен</b>             |

Программу стажировки разработал:

Начальник участка

П.В. Крылов

Согласовано:

Специалист по охране труда

С.М. Подлубошникова