

СОГЛАСОВАНО:  
Председатель профсоюзной  
организации  
\_\_\_\_\_ Р.С. Ломоносов  
Протокол от 14.01.2026г. № 1

Приложение № 14  
к Положению о проведении стажировок по охране  
труда на рабочем месте в ГПОУ ТО «ДПК»

**ПРОГРАММА № 14  
ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ СТАЖИРОВКИ ПО ОХРАНЕ ТРУДА НА РАБОЧЕМ  
МЕСТЕ ПО ПРОФЕССИИ «СЛЕСАРЬ ПО РЕМОНТУ АВТОМОБИЛЯ»**

**ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА**

В соответствии с разделом III Правил обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда, утвержденные постановлением Правительства от 24.12.2021 № 2464 стажировка по охране труда на рабочем месте (далее – стажировка на рабочем месте) в ГПОУ ТО «ДПК» проводится в целях приобретения работниками практических навыков безопасных методов и приемов выполнения работ в процессе трудовой деятельности. К стажировке на рабочем месте допускаются работники, успешно прошедшие в установленном порядке инструктаж по охране труда и обучение требованиям охраны труда.

Перечень профессий и должностей работников, которым необходимо пройти стажировку на рабочем месте, устанавливается работодателем ГПОУ ТО «ДПК» с учетом мнения профсоюзного комитета (при наличии). Обязательному включению в указанный перечень подлежат наименования профессий и должностей работников, выполняющих работы повышенной опасности.

Стажировка на рабочем месте осуществляется по программе стажировки на рабочем месте, включающая в себя отработку практических навыков выполнения работ с использованием знаний и умений, полученных в рамках обучения требованиям по охране труда.

Программа стажировки на рабочем месте утверждается работодателем с учетом мнения профсоюзного органа ГПОУ ТО «ДПК».

Стажировка на рабочем месте проводится под руководством работников ГПОУ ТО «ДПК», назначенных ответственными за организацию и проведение стажировки на рабочем месте локальным нормативным актом работодателя ГПОУ ТО «ДПК» и прошедших обучение по охране труда в установленном порядке. Количество работников ГПОУ ТО «ДПК», закрепленных за работником, ответственным за организацию и проведение стажировки на рабочем месте, устанавливается работодателем ГПОУ ТО «ДПК» с учетом требований нормативных правовых актов, содержащих государственные нормативные требования охраны труда.

Требования к порядку проведения стажировки на рабочем месте, к работникам, ответственным за организацию и проведение стажировки на рабочем месте, а также к продолжительности и месту проведения стажировки на рабочем месте устанавливаются локальными нормативными актами работодателя ГПОУ ТО «ДПК» с учетом мнения профсоюзного комитета ГПОУ ТО «ДПК». При этом продолжительность стажировки на рабочем месте должна составлять не менее 14 смен.

## ВВЕДЕНИЕ

В соответствии с Единым тарифно-квалификационным справочником у слесаря по ремонту автомобиля следующая характеристика работ:

- разборка дизельных и специальных грузовых автомобилей и автобусов длиной свыше 9,5 м;
- ремонт, сборка грузовых автомобилей, кроме специальных и дизельных, легковых автомобилей, автобусов длиной до 9,5 м;
- ремонт и сборка мотоциклов, мотороллеров и других мототранспортных средств.;
- выполнение крепежных работ резьбовых соединений при техническом обслуживании с заменой изношенных деталей;
- техническое обслуживание: резка, ремонт, сборка, регулировка и испытание агрегатов, узлов и приборов средней сложности;
- разборка агрегатов и электрооборудования автомобилей;
- определение и устранение неисправностей в работе узлов, механизмов, приборов автомобилей и автобусов;
- соединение и пайка проводов с приборами и агрегатами электрооборудования. Слесарная обработка деталей по 11 - 12 квалитетам с применением универсальных приспособлений;
- ремонт и установка сложных агрегатов и узлов под руководством слесаря более высокой квалификации.

### ДОЛЖЕН ЗНАТЬ:

- устройство и назначение узлов, агрегатов и приборов средней сложности;
- правила сборки автомобилей и мотоциклов, ремонт деталей, узлов, агрегатов и приборов;
- основные приемы разборки, сборки, снятия и установки приборов и агрегатов электрооборудования;
- регулировочные и крепежные работы;
- типичные неисправности системы электрооборудования, способы их обнаружения и устранения, назначение и основные свойства материалов, применяемых при ремонте электрооборудования;
- основные свойства металлов;
- назначение термообработки деталей;
- устройство универсальных специальных приспособлений и контрольно-измерительных инструментов;
- систему допусков и посадок; квалитеты и параметры шероховатости.

## ПРОГРАММА ПРОВЕДЕНИЯ СТАЖИРОВКИ

N п/п	Наименование раздела	Время проведения
1.	Издание приказа о назначении ответственного руководителя (специалиста) за проведением стажировки	До начала проведения
2.	<p>Требования безопасности при перемещении в мастерской, возле неё, по территории предприятия. Пути безопасного передвижения в мастерской, возле неё, по территории предприятия.</p> <p>Места хранения инструментов, приспособлений, используемого материала.</p> <p>Опасные и вредные факторы на рабочем месте, влияние на организм, способы защиты.</p>	2 смены
3.	Изучение нормативной, технической и эксплуатационной документации:	5 смен
3.1.	<p>В объеме, необходимом для выполнения работ по ремонту и сборке автомобилей и тракторов, требования:</p> <p>9. Правил по охране труда на автомобильном транспорте, утвержденных приказом Минтруда России от 09.12.2020 № 871н.</p> <p>10. Правил по охране труда при работе с инструментом и приспособлениями, утвержденных приказом Минтруда России от 27.11.2020 № 835н.</p> <p>11. Правил по охране труда при погрузочно-разгрузочных работах и размещении грузов, утвержденных приказом Минтруда России от 28.10.2020 № 753н.</p>	1 смена
3.2.	<p>Устройство и принципы действия, правила эксплуатации оборудования для ремонта автомобилей и тракторов.</p> <p>Инструкции (руководства) по эксплуатации оборудования заводо-изготовителей (организаций-производителей).</p> <p>Назначение, устройство и правила применения ручного слесарно-монтажного, пневматического и электрического инструмента, универсальных и специальных приспособлений.</p> <p>Устройство, назначение и правила применения контрольно-измерительных инструментов и приборов.</p> <p>Устройство и принцип действия, правила эксплуатации диагностического оборудования, испытательных стендов.</p>	2 смены
3.3.	<p>Наименование, маркировка технических жидкостей, смазок, моющих составов, горюче-смазочных материалов и правила их применения, хранения и взаимозаменяемости.</p> <p>Правила эксплуатации грузоподъемных механизмов. Правила эксплуатации газобаллонного оборудования.</p>	1 смена

3.4.	Порядок мойки автотранспортных средств, агрегатов, узлов и деталей. Требования по охране труда при мойке автотранспортных средств, агрегатов, узлов и деталей.	1 смена
4.	Требования охраны труда, меры пожарной безопасности, порядок действий при чрезвычайных ситуациях. Место нахождения средств пожаротушения. Место нахождения аптечки первой помощи. Место аварийного отключения оборудования от электросети.	1 смена
5.	Порядок проведения разовых работ. Порядок безопасного выполнения опасных технологических операций (теоретическая подготовка).	1 смена
6.	Приобретение необходимых практических навыков в выполнении основных производственных операций, безопасные методы и приемы их выполнения: 1. Выполнение организационных и технических мероприятий, обеспечивающих безопасность работ. 2. Подготовка рабочего места к началу рабочего дня. 3. Проверка состояния рабочего места, средств индивидуальной защиты, первичных средств пожаротушения, аптечки первой помощи, контрольно-измерительных приборов, оборудования и инструмента, приспособлений, соответствия их требованиям безопасности. 12. Разборка грузовых автомобилей, легковых автомобилей, автобусов и мотоциклов. 5. Ремонт, сборка соединений и узлов автомобилей.	5 смен
7.	Оценка результатов прохождения стажировки. Оформление стажировочного листа. Запись о прохождении стажировки в журнал.	После окончания стажировки
<b>ИТОГО:</b>		<b>14 смен</b>

Программу стажировки разработал:

Начальник гаража

В.В. Лемеш

Согласовано:

Специалист по охране труда

С.М. Подлубошникова