

СОГЛАСОВАНО:  
Председатель профсоюзной  
организации  
\_\_\_\_\_ Р.С. Ломоносов  
Протокол от 14.01.2026г. № 1

Приложение № 11  
к Положению о проведении стажировок по охране  
труда на рабочем месте в ГПОУ ТО «ДПК»

**ПРОГРАММА № 11  
ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ СТАЖИРОВКИ ПО ОХРАНЕ ТРУДА НА РАБОЧЕМ МЕСТЕ  
МАСТЕРА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБУЧЕНИЯ ПО ПРОФЕССИИ  
«ОПЕРАТОР ОБОРУДОВАНИЯ ШВЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА»**

**ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА**

В соответствии с разделом III Правил обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда, утвержденные постановлением Правительства от 24.12.2021 № 2464 стажировка по охране труда на рабочем месте (далее – стажировка на рабочем месте) в ГПОУ ТО «ДПК» проводится в целях приобретения работниками практических навыков безопасных методов и приемов выполнения работ в процессе трудовой деятельности. К стажировке на рабочем месте допускаются работники, успешно прошедшие в установленном порядке инструктаж по охране труда и обучение требованиям охраны труда.

Перечень профессий и должностей работников, которым необходимо пройти стажировку на рабочем месте, устанавливается работодателем ГПОУ ТО «ДПК» с учетом мнения профсоюзного комитета (при наличии). Обязательному включению в указанный перечень подлежат наименования профессий и должностей работников, выполняющих работы повышенной опасности.

Стажировка на рабочем месте осуществляется по программе стажировки на рабочем месте, включающая в себя отработку практических навыков выполнения работ с использованием знаний и умений, полученных в рамках обучения требованиям по охране труда.

Программа стажировки на рабочем месте утверждается работодателем с учетом мнения профсоюзного органа ГПОУ ТО «ДПК».

Стажировка на рабочем месте проводится под руководством работников ГПОУ ТО «ДПК», назначенных ответственными за организацию и проведение стажировки на рабочем месте локальным нормативным актом работодателя ГПОУ ТО «ДПК» и прошедших обучение по охране труда в установленном порядке. Количество работников ГПОУ ТО «ДПК», закрепленных за работником, ответственным за организацию и проведение стажировки на рабочем месте, устанавливается работодателем ГПОУ ТО «ДПК» с учетом требований нормативных правовых актов, содержащих государственные нормативные требования охраны труда.

Требования к порядку проведения стажировки на рабочем месте, к работникам, ответственным за организацию и проведение стажировки на рабочем месте, а также к продолжительности и месту проведения стажировки на рабочем месте устанавливаются локальными нормативными актами работодателя ГПОУ ТО «ДПК» с учетом мнения профсоюзного комитета ГПОУ ТО «ДПК». При этом продолжительность стажировки на рабочем месте должна составлять не менее 14 смен.

## ВВЕДЕНИЕ

В соответствии с Единым тарифно-квалификационным справочником мастер производственного оборудования по профессии: «Оператор оборудования швейного производства» следующая характеристика работ:

- Применять методы и средства защиты от опасностей технических систем и технологических процессов
- Обеспечивать безопасные условия труда в профессиональной деятельности
- Анализировать травмоопасные и вредные факторы в профессиональной деятельности
- Использовать экибиозащитную технику

ДОЛЖЕН ЗНАТЬ:

- Воздействие негативных факторов на человека
- Правовые, нормативные и организационные основы охраны труда в организации

### ПРОГРАММА ПРОВЕДЕНИЯ СТАЖИРОВАКИ

№ п/п	Наименование раздела	Время проведения
1.	Издание приказа о назначении руководителя (специалиста), ответственного за проведение стажировки	До начала проведения
2.	Пешеходное движение по подразделению. Места хранения инструментов, приспособлений, используемого материала. Опасные и вредные факторы на рабочем месте, влияние на организм, способы защиты.	2 смены
3.	Изучение нормативной, технической и эксплуатационной документации:	4 смены
3.1.	В объеме, необходимом для выполнения работ требования: Правил по охране труда при погрузочно-разгрузочных работах и размещении грузов, утвержденных приказом Минтруда России от 28.10.2020 № 753н.	1 смена
3.2.	Назначение инструмента и оборудования для работ, правила их технической эксплуатации. Инструкции (Руководства) по эксплуатации оборудования и инструмента заводов-изготовителей (фирм-производителей). Опасные зоны оборудования (оборудование для раскроя, все виды швейного оборудования, оборудование для влажно-тепловых работ)	1 смена
3.3.	Требования к выполнению работ с применением моющих и дезинфицирующих средств.	1 смена
4.	Требования охраны труда, меры пожарной безопасности, порядок действий при чрезвычайных ситуациях. Место нахождения средств пожаротушения.	1 смена

	<p>Место нахождения аптечки первой помощи.</p> <p>Место аварийного отключения оборудования от электросети.</p>	
5.	<p>Порядок проведения разовых работ.</p> <p>Порядок безопасного выполнения опасных технологических операций (теоретическая подготовка).</p>	1 смена
6.	<p>Приобретение необходимых практических навыков безопасных методов и приемов выполнения работ в процессе трудовой деятельности:</p> <p>16. Выполнение организационных и технических мероприятий, обеспечивающих безопасность работ.</p> <p>17. Подготовка рабочего места к началу рабочего дня.</p> <p>18. Проверка состояния рабочего места, средств индивидуальной защиты, первичных средств пожаротушения, аптечки первой помощи, контрольно-измерительных приборов, оборудования и инструмента, приспособлений, соответствия их требованиям безопасности.</p> <p>19. Ведение подготовительных работ.</p> <p>20. Уборка рабочего места по окончании работы.</p>	6 смен
7.	Оценка результатов прохождения стажировки. Оформление стажировочного листа. Запись о прохождении стажировки в журнал.	После окончания стажировки
<b>ИТОГО</b>		<b>14 смен</b>

Программу стажировки разработал:

Заведующий отделением

Ю.О. Бардюркина

Согласовано:

Специалист по охране труда

С.М. Подлубошникова