

4. Пояснительная записка

4.1 Общие сведения

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих, реализуемая государственным профессиональным образовательным учреждением Тульской области «Донской политехнический колледж» по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) представляет собой систему документов, разработанную и утвержденную образовательным учреждением с учетом требований рынка труда и на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее – ФГОС), соответствующего данной профессии.

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих (далее ППКРС) по профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы) регламентирует цели, ожидаемые результаты, содержание, условия и технологии реализации образовательного процесса, оценку качества подготовки выпускника по данной профессии.

Нормативно-правовую базу разработки учебного плана по ППКРС профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) составляют:

- Федеральный закон от 29.12.2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации».
- Федеральный государственный образовательный стандарт СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), утвержденный приказом Минобрнауки РФ №50 от 29 января 2016 г.
- Приказ Министерства образования и науки РФ от 9.04.2015 г. №389 «О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования».
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 29.10.2013 г. №1199 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования» (с внесенными изменениями приказом от 14.05.2014 г. №518).
- Методические рекомендации ФГАУ «ФИРО» от 25.02.2015 года по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований ФГОС и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования.
- Приказ Минобрнауки России от 25.10.2013 N 1186 (ред. от 27.04.2015) "Об утверждении Порядка заполнения, учета и выдачи дипломов о среднем профессиональном образовании и их дубликатов".
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 14.06.2013 г. №464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (с внесенными изменениями приказом от 15.12.2014 г. №1580).
- Приказ Минобрнауки России от 16.08.2013 N 968 (ред. от 31.01.2014) "Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования".
- Требований профессионального стандарта «Сварщик», технического описания компетенции WorldSkills Russia «Сварочные технологии».

- Устав государственного профессионального образовательного учреждения Тульской области «Донской политехнический колледж», утвержденный приказом Министерства образования Тульской области от 1 декабря 2014 г. №1299 (с внесенными изменениями приказом от 28.07.2015 г. №1767).
- Положение об организации и осуществлении образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования в ГПОУ ТО «ДПК».
- Положение о текущем и рубежном контроле успеваемости, промежуточной аттестации студентов ГПОУ ТО «ДПК».
- Положение об экзамене (квалификационном) в ГПОУ ТО «ДПК».
- Положение о проведении государственной итоговой аттестации выпускников ГПОУ ТО «ДПК», обучающихся по образовательным программам среднего профессионального образования.
- Положение об учебной и производственной практике студентов ГПОУ ТО «ДПК».
- Положение о самостоятельной работе студента ГПОУ ТО «ДПК».

Нормативный срок освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих при очной форме обучения на базе основного общего образования составляет 2 года 10 месяцев.

Учебные занятия начинаются с 1 сентября. Занятия проводятся 5 раз в неделю, предусмотрена группировка уроков в пары, продолжительность урока – 45 минут.

Обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающихся при освоении программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих составляет 36 часов в неделю.

Максимальный объем учебной нагрузки обучающихся составляет 5578 часов, что обеспечивает 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной (4176 часов) и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы (1402 часа) по освоению ППКРС.

Область профессиональной деятельности выпускников: электросварочные и газосварочные работы. Виды деятельности:

- подготовительно-сварочные работы;
- сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугуна во всех пространственных положениях;
- наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов, конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление;
- дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений.

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) предусматривает изучение следующих учебных циклов:

- общеобразовательного;
 - общепрофессионального;
 - профессионального (включая разделы: учебная и производственная практика);
- и дисциплины ФК.00 Физическая культура.

Оценка качества освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии включает текущий контроль знаний, промежуточную и государственную итоговую аттестации обучающихся.

Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях:

- оценка уровня освоения дисциплин;
- оценка компетенций обучающихся.

Для юношей предусматривается оценка результатов освоения основ военной службы.

Основными формами текущего контроля знаний являются:

- фронтальный и индивидуальный опрос, собеседование;
- тестирование разных уровней сложности;
- проведение письменных контрольных работ;
- оценка выполнения самостоятельной работы.

Процедура текущего и промежуточного контроля знаний осуществляется с использованием следующей системы оценок: «отлично» («5»), «хорошо» («4»), «удовлетворительно» («3»), «неудовлетворительно» («2»), «зачтено» («зачет»), «не зачтено» («незачет»), освоено («освоено»), не освоено («не освоено»).

Необходимым условием допуска к государственной итоговой аттестации является наличие документов, подтверждающих освоение обучающимся профессиональных и общих компетенций при изучении им теоретического материала и прохождении учебной практики, а также представление производственных характеристик с мест прохождения производственной практики. Дополнительно могут быть представлены отчеты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства олимпиад, конкурсов профессионального мастерства по профессии.

Учебным планом программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии предусмотрено проведение учебной и производственной практик. Учебная практика предусмотрена в учебных мастерских колледжа и в целом составляет 684 часа (19 недель), производственная практика предусмотрена на предприятиях, выполняющих электросварочные и газосварочные работы и в целом составляет 720 часов (20 недель).

Общая продолжительность каникул при освоении ППКРС по профессии составляет 24 недели, включая по 2 недели в зимний период.

В учебном плане количество часов, выделяемых для проведения лабораторных работ и практических занятий по учебным дисциплинам и междисциплинарным курсам профессиональных модулей, определено исходя из рекомендаций по обеспечению практикоориентированности ППКРС в целом (70-85%). В данной ППКРС практикоориентированность составляет 78%.

Деление учебной группы на подгруппы производится исходя из численности не менее 8 человек при проведении лабораторных, практических занятий по дисциплине «Информатика», междисциплинарным курсам (МДК) и учебной практике по профессиональным модулям с целью повышения качества подготовки обучающихся по профессии, формирования общих и профессиональных компетенций.

4.2 Общеобразовательный цикл

Общеобразовательный цикл ППКРС сформирован в соответствии с письмом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17.03.2015 г. №06-259, методическими рекомендациями ФГАУ «ФИРО» от 25.02.2015 г. по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований ФГОС и получаемой профессии или специальности среднего профессионального

образования, письма Министерства образования и науки Российской Федерации от 20.06.2017 г. №ТС-194/08 «Об организации изучения учебного предмета «Астрономия».

ГПОУ ТО «ДПК», реализующее ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), осуществляет подготовку выпускников на базе основного общего образования. ППКРС содержит общеобразовательный цикл в количестве 2052 часа (обязательная аудиторная нагрузка). Изучение общеобразовательных дисциплин осуществляется на первом и втором курсах обучения, одновременно с освоением общепрофессиональных дисциплин и профессиональных модулей. Промежуточная аттестация в форме экзаменов проводится по следующим общеобразовательным дисциплинам: «Русский язык», «Математика», «Физика».

В соответствии с примерной структурой и содержанием общеобразовательного цикла, представленных в методических рекомендациях ФГАУ «ФИРО» от 25.02.2015 г., с учетом профиля профессионального образования введены дополнительные общеобразовательные учебные дисциплины: «Технология» (111 час.), «Основы предпринимательской деятельности» (36 час.). В соответствии с письмом Министерства образования и науки Российской Федерации от 20.06.2017 г. №ТС-194/08 «Об организации изучения учебного предмета «Астрономия» введен учебный предмет «Астрономия».

4.3 Формирование вариативной части ППКРС

Учебная нагрузка обучающихся по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) составлена на основе учета часов, предусмотренных федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования (обязательная и вариативная части), а также часов, рекомендованных ФГАУ «ФИРО» для обучающихся на базе основного общего образования.

Обязательная (инвариантная) часть образовательной программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) по всем циклам составляет 2556 часов, включая общеобразовательный цикл; вариативная часть - 216 часов. Вариативная часть дает возможность углубления подготовки, предусмотрена ФГОС СПО в количестве 216 аудиторных часов, распределена на дисциплины общепрофессионального и профессионального циклов.

В общем виде распределение часов учебной нагрузки вариативной части ППКРС представлено в таблице:

| РАСПРЕДЕЛЕНИЕ ЧАСОВ | ВАРИАТИВ | |
|---|------------|-------------|
| | в часах | % |
| Добавление часов к УД общепрофессионального цикла | 2 | 1 |
| Добавление часов к МДК | 214 | 99% |
| Всего: | 216 | 100% |

4.3. Формы проведения государственной итоговой аттестации

Государственная итоговая аттестация по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа).

Выпускная практическая квалификационная работа предусматривает сложность работы не ниже 4 разряда по профессии рабочего.

Тематика письменной экзаменационной работы соответствует содержанию одного или нескольких профессиональных модулей, что определяется предметной (цикловой) комиссией по профессии ежегодно. На подготовку и защиту письменной экзаменационной работы учебным планом отводится 3 недели.

На основании нормативно-правовых актов Министерства образования Тульской области возможно проведение государственной итоговой аттестации в форме демонстрационного экзамена.

Форма и порядок проведения государственной итоговой аттестации определены Положением о проведении государственной итоговой аттестации выпускников ГПОУ ТО «ДПК», обучающихся по образовательным программам среднего профессионального образования.