

## **4. Пояснительная записка**

### **4.1 Общие сведения**

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих, реализуемая Государственным образовательным учреждением среднего профессионального образования Тульской области «Донской политехнический техникум» по профессии 15.01.25 Станочник (металлообработка) представляет собой систему документов, разработанную и утвержденную образовательным учреждением с учетом требований рынка труда и на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее – ФГОС), соответствующего данной профессии, а также базисного учебного плана, предложенного Министерством образования и науки РФ в качестве примерной образовательной программы.

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.25 Станочник (металлообработка) регламентирует цели, ожидаемые результаты, содержание, условия и технологии реализации образовательного процесса, оценку качества подготовки выпускника по данной профессии.

Нормативно-правовую базу разработки учебного плана по ППКРС профессии 15.01.25 Станочник (металлообработка) составляют:

- Федеральный закон от 29.12.2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации».
- Федеральный государственный образовательный стандарт СПО по профессии 151902.03 Станочник (металлообработка), утвержденный приказом Минобрнауки РФ №822 от 2 августа 2013 г.
- Приказ Министерства образования и науки РФ от 9.04.2015 г. №389 «О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования».
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 29.10.2013 г. №1199 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования» (с внесенными изменениями приказом от 14.05.2014 г. №518).
- Методические рекомендации ФГАУ «ФИРО» от 25.02.2015 года по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований ФГОС и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования.
- Приказ Минобрнауки России от 25.10.2013 N 1186 (ред. от 27.04.2015) "Об утверждении Порядка заполнения, учета и выдачи дипломов о среднем профессиональном образовании и их дубликатов".
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 14.06.2013 г. №464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (с внесенными изменениями приказом от 15.12.2014 г. №1580).
- Приказ Минобрнауки России от 16.08.2013 N 968 (ред. от 31.01.2014) "Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования".

- Требований профессионального стандарта «Станочник широкого профиля»; технического описания компетенции WorldSkills Russia «Токарные работы на станках с ЧПУ», «Фрезерные работы на станках с ЧПУ».
- Устав государственного профессионального образовательного учреждения Тульской области «Донской политехнический колледж», утвержденный приказом Министерства образования Тульской области от 1 декабря 2014 г. №1299 (с внесенными изменениями приказом от 28.07.2015 г. №1767).
- Положение об организации и осуществлении образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования в ГПОУ ТО «ДПК».
- Положение о текущем и рубежном контроле успеваемости, промежуточной аттестации студентов ГПОУ ТО «ДПК».
- Положение об экзамене (квалификационном) в ГПОУ ТО «ДПК».
- Положение о проведении государственной итоговой аттестации выпускников ГПОУ ТО «ДПК», обучающихся по образовательным программам среднего профессионального образования.
- Положение об учебной и производственной практике студентов ГПОУ ТО «ДПК».
- Положение о самостоятельной работе студента ГПОУ ТО «ДПК».

Нормативный срок освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих при очной форме обучения на базе основного общего образования с реализацией Федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования составляет 2 года 10 месяцев.

Учебные занятия начинаются с 1 сентября. Занятия проводятся 5 раз в неделю, предусмотрена группировка уроков в пары, продолжительность урока – 45 минут.

Обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающихся при освоении программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих составляет 36 часов в неделю.

Максимальный объем учебной нагрузки обучающихся составляет 5471 час., что обеспечивает 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной (4140 час.) и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы (1331 час.) по освоению ППКРС.

На самостоятельную внеаудиторную работу учебным планом отводится до 50% учебного времени от обязательной аудиторной нагрузки (в час.) в зависимости от содержания учебной дисциплины, междисциплинарного курса и требований к результатам их освоения.

Формы проведения консультаций – групповые и индивидуальные. Учебным планом ППКРС по профессии отведено на проведение консультаций – 4 часа на одного студента в год.

Область профессиональной деятельности выпускников: программное управление металлорежущими станками и обработка металлических изделий и деталей на металлорежущих станках различного вида и типа. Виды деятельности:

- программное управление металлорежущими станками;
- обработка деталей на металлорежущих станках различного вида и типа.

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.25 Станочник (металлообработка) предусматривает изучение следующих учебных циклов:

- общеобразовательного;
- общепрофессионального;

- профессионального (включая разделы: учебная и производственная практика); и дисциплины ФК.00 Физическая культура.

Оценка качества освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии включает текущий контроль знаний, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся.

Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях:

- оценка уровня освоения дисциплин;
- оценка компетенций обучающихся.

Для юношей предусматривается оценка результатов освоения основ военной службы.

Основными формами текущего контроля знаний являются:

- фронтальный и индивидуальный опрос, собеседование;
- тестирование разных уровней сложности;
- проведение письменных контрольных работ;
- подготовка докладов, рефератов.

Процедура текущего и промежуточного контроля знаний осуществляется с использованием следующей системы оценок: «отлично» («5»), «хорошо» («4»), «удовлетворительно» («3»), «неудовлетворительно» («2»), «зачтено» («зачет»), «не зачтено» («незачет»), освоено («освоено»), не освоено («не освоено»).

Необходимым условием допуска к государственной итоговой аттестации является наличие документов, подтверждающих освоение обучающимся профессиональных и общих компетенций при изучении им теоретического материала и прохождении учебной практики, а также представление производственных характеристик с мест прохождения производственной практики. Дополнительно могут быть представлены отчеты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства олимпиад, конкурсов профессионального мастерства по профессии.

Учебным планом программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии предусмотрено проведение учебной и производственной практик. Учебная практика предусмотрена в учебных мастерских техникума и в целом составляет 720 часов, то есть 20 недель, производственная практика предусмотрена на предприятиях, выполняющих обработку изделий из металла и в целом составляет 756 часов, то есть 21 неделя.

Общая продолжительность каникул при освоении ППКРС по профессии составляет 24 недели, включая 2 недели в зимний период.

В учебном плане количество часов, выделяемых для проведения лабораторных работ и практических занятий по учебным дисциплинам и междисциплинарным курсам профессиональных модулей, определено исходя из рекомендаций по обеспечению практикоориентированности ППКРС в целом (70-85%). В данной образовательной программе практикоориентированность составляет 73%.

Деление учебной группы на подгруппы производится исходя из численности не менее 8 человек при проведении лабораторных, практических занятий по дисциплине «Информатика», междисциплинарных курсов (МДК) и учебной практике по профессиональным модулям с целью повышения качества подготовки обучающихся по профессии, формирования общих и профессиональных компетенций.

## **4.2 Общеобразовательный цикл**

Общеобразовательный цикл ППКРС сформирован в соответствии с письмом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17.03.2015 г. №06-259, методическими рекомендациями ФГАУ «ФИРО» от 25.02.2015 г. по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований ФГОС и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования, письма Министерства образования и науки Российской Федерации от 20.06.2017 г. №ТС-194/08 «Об организации изучения учебного предмета «Астрономия».

ГПОУ ТО «ДПК», реализующее ППКРС по профессии 15.01.25 Станочник (металлообработка), осуществляет подготовку выпускников на базе основного общего образования. ППКРС содержит общеобразовательный цикл в количестве 2052 часов (обязательная аудиторная нагрузка). Изучение общеобразовательных дисциплин осуществляется на первом и втором курсах обучения, одновременно с освоением общепрофессиональных дисциплин и профессиональных модулей. Промежуточная аттестация в форме экзаменов проводится по следующим общеобразовательным дисциплинам: «Русский язык», «Математика», «Физика».

В соответствии с примерной структурой и содержанием общеобразовательного цикла, представленных в методических рекомендациях ФГАУ «ФИРО» от 25.02.2015 г., с учетом профиля профессионального образования введены дополнительные общеобразовательные учебные дисциплины: «Технология» (33 час.), «Основы проектной деятельности» (60 час.), «Основы предпринимательской деятельности» (36 час.). В соответствии с письмом Министерства образования и науки Российской Федерации от 20.06.2017 г. №ТС-194/08 «Об организации изучения учебного предмета «Астрономия» введен учебный предмет «Астрономия».

## **4.3 Формирование вариативной части образовательной программы**

Обязательная (инвариантная) часть образовательной программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.25 Станочник (металлообработка) по всем циклам составляет 2556 часов, включая общеобразовательный цикл; вариативная часть - 108 часов. Вариативная часть образовательной программы используется для увеличения часов по общепрофессиональному циклу и часов дисциплины «Физическая культура». Распределение часов вариативной части образовательной программы представлено в следующей таблице:

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Распределение вариативной части циклов			
		Максимальная учебная нагрузка, час.		Обязательная аудиторная учебная нагрузка, час.	
		обязательная (инвариантная) часть	вариативная часть	обязательная (инвариантная) часть	вариативная часть
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	282	94	188	74
П.00	Профессиональный цикл	474	0	316	0
ФК.00	Физическая культура	0	68	0	34
<b>Всего</b>		<b>756</b>	<b>162</b>	<b>504</b>	<b>108</b>
		<b>918</b>		<b>612</b>	

	В часах	%
Введение общепрофессиональной дисциплины «Автоматизированное проектирование»	44	41
Выделение часов для дисциплины «Физическая культура»	34	31
Добавление часов к общепрофессиональным дисциплинам	30	28
<b>Всего:</b>	<b>108</b>	<b>100</b>

Вариативная часть дает возможность углубления подготовки, определяемой содержанием обязательной (инвариантной) части, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования.

Формы проведения консультаций – групповые, индивидуальные, их проведение определяется предметной (цикловой) комиссией образовательного учреждения и может изменяться ежегодно. Учебным планом образовательной программы предусмотрено проведение консультаций из расчета 4 часа на одного обучающегося в год.

#### 4.3. Формы проведения государственной итоговой аттестации

Государственная итоговая аттестация по профессии 15.01.25 Станочник (металлообработка) проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). На основании нормативно-правовых актов Министерства образования Тульской области возможно проведение государственной итоговой аттестации в форме демонстрационного экзамена.

Выпускная практическая квалификационная работа предусматривает сложность работы не ниже 4 разряда по профессии рабочего.

Тематика письменной экзаменационной работы соответствует содержанию одного или нескольких профессиональных модулей, что определяется предметной (цикловой) комиссией по профессии ежегодно. На подготовку и защиту письменной экзаменационной работы учебным планом отводится 3 недели.

Форма и порядок проведения государственной итоговой аттестации определены Положением о проведении государственной итоговой аттестации выпускников ГПОУ ТО

«ДПК», обучающихся по образовательным программам среднего профессионального образования.