



Государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области
«Донской политехнический колледж»

Наименование документа: Рабочая программа учебной дисциплины

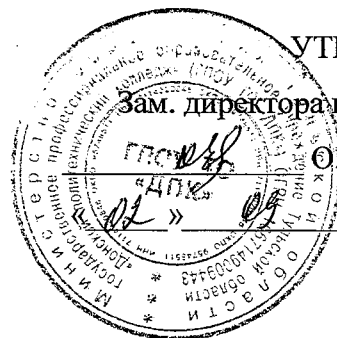
Условное обозначение: РПОП.03 29.01.08

Соответствует ГОСТ ISO 9001-2011, ГОСТ Р 52614.2-2006

Редакция № 1
Изменение №__

Лист 1 из 9

Экз.
контрольный



УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора по У и НМР


О.А.Евтехова

2016 Г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

ОП.03 Оборудование швейного производства
основной профессиональной образовательной программы
подготовки квалифицированных рабочих, служащих
по профессии **29.01.08 Оператор швейного оборудования**
на базе основного общего образования
очная форма обучения

2016 г.

	Государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области «Донской политехнический колледж»		
	Наименование документа: Рабочая программа учебной дисциплины Условное обозначение: РПОП.03 29.01.08 Соответствует ГОСТ ISO 9001-2011, ГОСТ Р 52614.2-2006	Редакция № 1 Изменение №__	Лист 2 из 9 Экз. контрольный

Лист согласования

Организация-разработчик:

Государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области «Донской политехнический колледж».

Разработчик:

Селищева Татьяна Александровна, мастер производственного обучения ГПОУ ТО «ДПК».

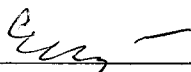
СОГЛАСОВАНО

на заседании предметной (цикловой) комиссии
отделений Сферы обслуживания,
Общественного питания и технологии обслуживания


Протокол № 01

от «31» 08 2016 г.

Председатель ПЦК:



Г.И. Есина

	Государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области «Донской политехнический колледж»	
	Наименование документа: Рабочая программа учебной дисциплины Условное обозначение: РПОП.03 29.01.08 Соответствует ГОСТ ISO 9001-2011, ГОСТ Р 52614.2-2006	<i>Редакция № 1</i> <i>Изменение № __</i>

СОДЕРЖАНИЕ

1. Паспорт рабочей программы учебной дисциплины	4
2. Структура и содержание учебной дисциплины	5
3. Условия реализации учебной дисциплины	7
4. Контроль и оценка результатов освоения учебной дисциплины	9



1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

ОБОРУДОВАНИЕ ШВЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА

1.1. Область применения программы

Рабочая программа учебной дисциплины разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее – ФГОС) по программе подготовки квалифицированных рабочих и служащих по профессии 29.01.08 Оператор швейного оборудования, входящей в состав укрупнённой группы профессий Технология продовольственных продуктов и потребительских товаров.

Рабочая программа учебной дисциплины является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по программе подготовки квалифицированных рабочих и служащих по профессии 29.01.08 Оператор швейного оборудования, входящей в состав укрупнённой группы профессий Технология продовольственных продуктов и потребительских товаров.

Рабочая программа учебной дисциплины может быть использована в подготовке работников в области ведения процесса настилана, раскроя и расчёта кусков материалов, процесса обработки деталей текстильных изделий, выполнения операций по обработке деталей и узлов швейных изделий.

1.2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы: входит в общепрофессиональный цикл.

1.3. Цели и задачи дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины:

В результате освоения дисциплины студент **должен уметь:**

- устранять мелкие неполадки в работе оборудования;
- выполнять наладку обслуживаемого оборудования для конкретных операций и материалов;


В результате освоения дисциплины студент **должен знать:**

- назначение и принцип работы обслуживаемого оборудования, правила его наладки;
- способы устранения мелких неполадок обслуживаемых машин.

1.4. Количество часов на освоение программы дисциплины:

максимальной учебной нагрузки студента 66час в том числе:


- обязательной аудиторной учебной нагрузки студента 44 часа;
- самостоятельной работы студента 22 часа.

	Государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области «Донской политехнический колледж»		
	Наименование документа: Рабочая программа учебной дисциплины Условное обозначение: РПОП.03 29.01.08 Соответствует ГОСТ ISO 9001-2011, ГОСТ Р 52614.2-2006	Редакция № 1 Изменение № __	Лист 5 из 9 Экз. контрольный

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ


2.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	<i>Объем часов</i>
Максимальная учебная нагрузка (всего)	66
Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)	44
в том числе:	
практические занятия	20
контрольные работы	
Самостоятельная работа студента (всего)	22
в том числе:	
- работа с конспектами, учебной литературой (по параграфам, главам учебных пособий, указанным преподавателем);	5
- работа с нормативно – правовой документацией;	3
- выполнение домашних профессиональных задач по темам;	4
- подготовка рефератов, докладов и сообщений по темам.	4
Итоговая аттестация в форме	дифференцированный зачет

	Государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области «Донской политехнический колледж»		
	Наименование дисциплины	Рабочая программа учебной дисциплины	Лист 6 из 9
	Условное обозначение:	РПО.03.29.01.08	Редакция № 1 Изменение № ___
	Соответствует	ГОСТ ISO 9001-2011, ГОСТ Р 52614.2-2006	Экз. контрольный


2.2. Тематический план и содержание учебной дисциплины «Оборудование швейного производства»

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала, практические работы, самостоятельная работа обучающихся	Объем часов	Уровень освоения
1	2	3	4
Тема 1.1. Общее устройство швейного оборудования	<p>Содержание учебного материала</p> <p>1 Общее устройство швейных машин: рабочие органы швейной машины. Процесс образования челночного стежка. Электродвигатели швейных машин.</p> <p>2 Специальные швейные машины: машины цепного стежка и зигзагообразной строчки. Швейные машины краеобметочного и лопатного стежка. Швейные машины петельные, пугочные и закрепочные.</p> <p>3 Оборудование для влажно-тепловой обработки: электроутюги. Парогенераторы. Гладильные прессы. Паровоздушные манекены.</p> <p>Практические занятия</p> <p>Подбор иглы и заправка нити в швейных машинах. Технологические регулировки в швейных машинах общего назначения. Основные приёмы выполнения технологических операций стачивания на швейных машинах общего назначения. Электропривод швейной машины общего назначения с автоматизированным выполнением вспомогательных приёмов.</p>	12	2
Тема 1.2. Техническое обслуживание швейных машин	<p>Самостоятельная работа студентов</p> <p>Работа с конспектами, учебной литературой (по параграфам, главам учебных пособий, указанным преподавателем).</p> <p>Работа с нормативно – правовой документацией.</p> <p>Подготовка докладов по темам.</p> <p>Содержание учебного материала</p> <p>1 Неполадки в работе швейной машины: их диагностика и способы устранения. Технический осмотр. Контроль за работой оборудования. Правила ухода за швейной машиной. Сдача машины после смены.</p> <p>2 Общие сведения о работе швейных машин: Правила подготовки машин к работе. Характеристики и методы оценки качества выполнения операций на швейных машинах. Смазка швейных машин. Технический уход за оборудованием на рабочем месте. Технологическая оснастка швейных машин.</p> <p>Практические занятия</p> <p>Наладка швейных машин челночного стежка общего назначения. Пропуск стежков в швейных машинах челночного стежка общего назначения. Поломка иглы при работе на швейной машине. Стягивание и посадка материала вдоль строчки при стачивании деталей на швейных машинах. Обрыв ниток при работе на швейных машинах челночного стежка.</p> <p>Самостоятельная работа студентов</p> <p>Работа с конспектами, учебной литературой (по параграфам, главам учебных пособий, указанным преподавателем) Подготовка рефератов, докладов и сообщений Работа с Интернет источниками</p>	10	2
Всего:		66	

	Государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области «Донской политехнический колледж»	
Наименование документа: Рабочая программа учебной дисциплины Основное обозначение: РПОП.03 29.01.08 Соответствует ГОСТ ISO 9001-2011, ГОСТ Р 52614.2-2006	Редакция № 1 Изменение № ___	Лист 7 из 9 Экз. _____ контрольный

Уровни:

1. – ознакомительный (узнавание ранее изученных объектов, свойств);
2. – репродуктивный (выполнение деятельности по образцу, инструкции или под руководством)
3. – продуктивный (планирование и самостоятельное выполнение деятельности, решение проблемных задач)

	Государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области «Донской политехнический колледж»		
	Наименование документа: Рабочая программа учебной дисциплины Условное обозначение: РП ОП.03 29.01.08 Соответствует ГОСТ ISO 9001-2011, ГОСТ Р 52614.2-2006	Редакция № 1 Изменение № __	Лист 8 из 9 Экз. контрольный

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ

3.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация программы дисциплины требует наличия учебного кабинета оборудования для швейного производства.

Оборудование учебного кабинета:

- посадочные места по количеству студентов;
- рабочее место преподавателя;
- комплект нормативных документов;
- комплект учебно – методических материалов.

Технические средства обучения:

- компьютер с лицензионным программным обеспечением, имеющим выход в сеть Интернет;
- мультимедиа проектор;
- принтер;
- программное обеспечение общего и профессионального назначения.

3.2. Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

1. Франц В.Я. Оборудование швейного производства - М.: Издательский центр «Академия», 2010.
2. Ермаков А.С. Оборудование швейных предприятий - М.: Издательский центр «Академия», 2009.
3. Ермаков А.С. Практикум по оборудованию швейных предприятий - М.: Издательский центр «Академия», 2009.

Дополнительные источники:

1. Амирова Э.К. Технология швейного производства – М.: Издательский центр «Академия», 2010.
2. Горпкова Н.В. Высококвалифицированная швея. – М.: Издательский центр «Академия», 2009.



Интернет - ресурсы:

1. Выбор швейного оборудования для изготовления швейных изделий [Электронный ресурс]/www.komis 24.ru;
2. Энциклопедия Технологий и Методик [Электронный ресурс]/www.patlah.ru.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

Контроль и оценка результатов освоения дисциплины осуществляется преподавателем в процессе проведения практических занятий, тестирования, а также выполнения студентами индивидуальных заданий.

Результаты обучения (освоенные умения, усвоенные знания)	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
Уметь:	
- устранять мелкие неполадки в работе оборудования	-оценка и наблюдение на практических занятиях; -текущий контроль в виде тестового задания; -оценка выполнения рефератов
- выполнять наладку обслуживаемого оборудования для конкретных операций и материалов	-оценка и наблюдение на практических занятиях; -оценка выполнения домашнего задания; - оценка выполнения докладов; - промежуточная аттестация
Знать:	
- назначение и принцип работы обслуживаемого оборудования, правила его наладки	-оценка и наблюдение на практических занятиях; -устный опрос; - текущий контроль в виде тестового задания;
- способы устранения мелких неполадок обслуживаемых машин	-устный опрос; -оценка выполнения рефератов; -текущий контроль в виде тестового задания; - оценка выполнения контрольной работы