

Министерство образования Тульской области
Государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области
«Донской политехнический колледж»

Наименование документа: Рабочая программа
Производственной практики
Условное обозначение: РП ПП.04. 15.01.05

Редакция № 1
Изменение №__

Лист 1 из 14

Экз.
контрольный



УТВЕРЖДАЮ

Заместитель директора по УПР и М

Е. Д. Берлева

20 18 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПМ.04. ЧАСТИЧНО-МЕХАНИЗИРОВАННАЯ СВАРКА (НАПЛАВКА) ПЛАВЛЕНИЕМ


программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
по профессии

**15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки
(наплавки))**

на базе основного общего образования

очная форма обучения

2018 г.

	Министерство образования Тульской области Государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области «Донской политехнический колледж»			Редакция № 1 Изменение №__	Лист 2 из 13
	Наименование документа: Рабочая программа Производственной практики Условное обозначение: РП ПП.04. 15.01.05				Экз. контрольный

Лист согласования

Организация-разработчик:

Государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области «Донской политехнический колледж».

Разработчики:

Харьков Александр Александрович, мастер производственного обучения ГПОУ ТО «ДПК».

СОГЛАСОВАНО

на заседании предметной (цикловой) комиссии
дисциплин профессионального цикла отделения
«Машиностроение и энергетика»

Протокол № 7


от «04» 09 2018 г.

Председатель ПЦК: _____



Т.В. Кирьянова

Заместитель директора по У и НМР _____



О.А. Евтехова

Эксперт от работодателя:

А.А. КМК
(место работы)

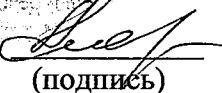
Генеральный директор
(занимаемая должность)


(подпись)

А.А. Подгубенко
(инициалы, фамилия)


А.А. КМК
(место работы)

Начальник отдела
(занимаемая должность)


(подпись)

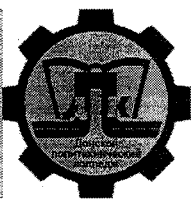
А.А. Морозов
(инициалы, фамилия)



	Министерство образования Тульской области Государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области «Донской политехнический колледж»		
	Наименование документа: Рабочая программа Производственной практики Условное обозначение: РП ПП.04. 15.01.05	<i>Редакция № 1</i> <i>Изменение №__</i>	Лист 3 из 14 Экз. контрольный

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	4
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	5
3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	6
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	10
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	10

	Министерство образования Тульской области Государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области «Донской политехнический колледж»		
	Наименование документа: Рабочая программа Производственной практики Условное обозначение: РП ПП.04. 15.01.05	Редакция № 1 Изменение № __	Лист 4 из 14 Экз. контрольный

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПМ.04. ЧАСТИЧНО-МЕХАНИЗИРОВАННАЯ СВАРКА (НАПЛАВКА) ПЛАВЛЕНИЕМ

1.1. Область применения рабочей программы

Рабочая программа производственной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее – ФГОС СПО) по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**, входящей в состав укрупнённой группы профессий **15.00.00 Машиностроение**.

Рабочая программа производственной практики является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих в соответствии с ФГОС СПО по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))** в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): **частично-механизированная сварка (наплавка) плавлением** и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

- ПК 4.1. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
- ПК 4.2. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
- ПК 4.3. Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей

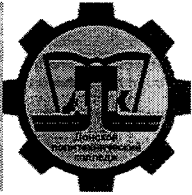
1.2 . Цели и задачи производственной практики

Основная цель производственной практики – формирование у обучающихся первоначальных практических профессиональных умений в рамках модуля ППКРС СПО по основному виду профессиональной деятельности для освоения рабочей профессии, обучения трудовым приемам, операциям и способам выполнения трудовых процессов, характерных для соответствующей профессии и необходимых для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций по избранной профессии.

1.3. Требования к результатам освоения производственной практики

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения производственной практики должен уметь:


Вид профессиональной деятельности	Требования к умениям
Частично-механизированная сварка (наплавка) плавлением	<ul style="list-style-type: none"> - проверять работоспособность и исправность оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением; - настраивать сварочное оборудование для частично механизированной сварки

	Министерство образования Тульской области Государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области «Донской политехнический колледж»		
	Наименование документа: Рабочая программа Производственной практики Условное обозначение: РП ПП.04. 15.01.05	<i>Редакция № 1</i> <i>Изменение №__</i>	Лист 5 из 14 Экз. контрольный

	(наплавки) плавлением; - выполнять частично механизированную сварку (наплавку) плавлением простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва
--	--

1.3. Количество часов на освоение программы производственной практики:


В рамках освоения профессионального модуля ПМ.04. - 360 часов.

	Министерство образования Тульской области Государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области «Донской политехнический колледж»		
	Наименование документа: Рабочая программа Производственной практики Условное обозначение: РП ПП.04. 15.01.05	Редакция № 1 Изменение № __	Лист 6 из 14 Экз. контрольный

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Результатом освоения производственной практики является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности **частично-механизированная сварка (наплавка) плавлением**, в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

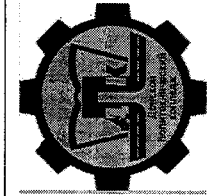
Код	Наименование общих компетенций
ПК 4.1.	Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 4.2.	Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 4.3.	Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6.	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.

	Министерство образования Тульской области Государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области «Донской политехнический колледж»	
	Лист 7 из 14 Экз. контрольный	Редакция № 1 Изменение № ___
Наименование документа: Рабочая программа Производственной практики Условное обозначение: РП ПП.04. 15.01.05	программа	

3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ


3.1. Тематический план производственной практики

Код ПК	Код и наименование профессиональных модулей	Виды работ	Наименования тем производственной практики	Количество часов по темам
1	2	4	5	6
ПК 4.1-4.3	ПМ.04. Частично-механизированная сварка (наплавка) плавлением	<ul style="list-style-type: none"> - Инструктаж по охране труда и пожарной безопасности при ведении сварочных работ частично механизированной сварки (наплавки) плавлением на предприятии. Организация рабочего места сварщика. - Подготовка оборудования поста для ведения сварочных работ на автоматических и полуавтоматических машинах. Выполнение ремонтной наплавки изношенных инструментов, простых деталей, конструктивных узлов. - Сварка несложных конструкций из листового металла плавящимися электродами в среде углекислоты. - Сварка арматурных сеток и плоских каркасов, стержней и закладных деталей. - Сварка труб из низкоуглеродистой стали полуавтоматом плавающимся электродом без разделки кромок и с разделкой кромок. - Сварка средней сложности деталей аппаратов, узлов и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва. - Сварка и наплавка деталей из алюминия и его сплавов - Изготовление емкостей из алюминия и медных сплавов различного назначения - Наплавка тонколистовых конструкций и деталей небольшого диаметра - Устранение наплавкой трещин и отверстий на стальных деталях, заварки трещин в картерах коробок передач и других деталях. 	<p>Раздел 1. Ознакомление с предприятием. Инструктаж по технике безопасности при выполнении частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в соответствии с санитарно-техническими требованиями и требованиями охраны труда. Подготовка оборудования к работе.</p> <p>Раздел 2. Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.</p>	72




Министерство образования Тульской области Государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области «Донской политехнический колледж»	
Наименование документа: Рабочая программа	Лист 8 из 14
Производственной практики	Экз. контрольный
Условное обозначение: РП ПП.04. 15.01.05	Редакция № 1 Изменение № ____

			Раздел 3. Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.	72
			Раздел 4. Частично механизированная наплавка различных деталей	72
Всего часов:				360


	Министерство образования Тульской области Государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области «Донской политехнический колледж»		
	Наименование документа: Рабочая программа Производственной практики Условное обозначение: РП ПП.04. 15.01.05	Редакция № 1 Изменение № ___	Лист 9 из 14 Экз. _____ контрольный

3.2. Содержание обучения по производственной практике

Код и наименование профессиональных модулей и тем производственной практики	Содержание работ	Объем часов
ПМ.04. Частично-механизированная сварка (наплавка) плавлением		360
Раздел 1. Ознакомление с предприятием. Инструктаж по технике безопасности при выполнении частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в соответствии с санитарно-техническими требованиями и требованиями охраны труда. Подготовка оборудования к работе.		72
Тема 1. Ознакомление с предприятием. Инструктаж по технике безопасности при выполнении частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в соответствии с санитарно-техническими требованиями и требованиями охраны труда. Подготовка оборудования к работе.	Инструктаж по охране труда и пожарной безопасности при ведении сварочных работ частично механизированной сварки (наплавки) плавлением на предприятии. Организация рабочего места сварщика.	36
	1.1.1	
	1.1.2	
Раздел 2. Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.	Подготовка оборудования поста для ведения сварочных работ на автоматических и полуавтоматических машинах. Выполнение ремонтной наплавки изношенных инструментов, простых деталей, конструктивных узлов.	36
Тема 1. Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением		144
2.1.1	Сварка несложных конструкций из листового металла плавящимися электродами в среде углекислоты.	36
2.1.2	Сварка арматурных сеток и плоских каркасов, стержней и закладных деталей.	36

	Министерство образования Тульской области Государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области «Донской политехнический колледж»		
	Наименование документа: Рабочая программа Производственной практики Условное обозначение: РП ПП.04. 15.01.05	Редакция № 1 Изменение № __	Лист 10 из 14 Экз. контрольный

различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.	2.1.3	Сварка труб из низкоуглеродистой стали полуавтоматом плавящимся электродом без разделки кромок и с разделкой кромок.	36
	2.1.4	Сварка средней сложности деталей аппаратов, узлов и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва	36
Раздел 3. Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.			72
Тема 1. Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.	3.1.1	Сварка и наплавка деталей из алюминия и его сплавов	36
	3.1.2	Изготовление емкостей из алюминия и медных сплавов различного назначения	36
Раздел 4. Частично механизированная наплавка различных деталей			72
Тема 1. Частично механизированная наплавка различных деталей	4.1.1	Наплавка тонколистовых конструкций и деталей небольшого диаметра	36
	4.1.2	Устранение наплавкой трещин и отверстий на стальных деталях, заварки трещин в картерах коробок передач и других деталях	36
		Всего:	360

	Министерство образования Тульской области Государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области «Донской политехнический колледж»			Редакция № 1 Изменение № _____	Лист 11 из 14
	Наименование документа: Рабочая программа Производственной практики Условное обозначение: РП ПП.04. 15.01.05				Экз. контрольный

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

4.1 Общие требования к организации образовательного процесса производственной практики

Производственная практика проводится после изучения теоретической части МДК 04.01. «Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе». Производственная практика проводится в 6-м семестре обучения на сварочных предприятиях города.

Производственная практика заканчивается зачетом и предоставлением отчета о прохождении производственной практики.

Студенты в составе рабочих бригад самостоятельно выполняют квалификационную работу, по результатам которой получают квалификационный разряд. Студенты выполняют отчет в соответствии с требованиями методических рекомендаций по составлению и оформлению отчёта о прохождении производственной практики, в котором отражают успехи, проблемы, возникающие во время прохождения практики, рассказывают о своих впечатлениях, о новом опыте, приобретённом на производстве.

4.2 Кадровое обеспечение производственной практики

Требования к квалификации педагогических кадров (преподавателя, мастера), осуществляющих руководство учебной практикой: наличие среднего или высшего профессионального образования, соответствующего профилю модуля. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным для преподавателей, отвечающих за освоение профессионального цикла, эти преподаватели и мастера производственного обучения должны проходить стажировку в профильных организациях не реже одного раза в 3 года.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ПК.4.1. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.	Проверка оснащённости сварочного поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	– наблюдение и оценка соблюдения правил ТБ при выполнении сварочных работ на учебной и производственной практике.
	Проверка наличия заземления, работоспособности и исправности оборудования поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением.	– наблюдение и оценка выполнения сварочных работ на учебной и производственной практике;



**Министерство образования Тульской области
Государственное профессиональное образовательное учреждение
Тульской области «Донской политехнический колледж»**

Наименование документа: Рабочая программа
Производственной практики
Условное обозначение: РП ПП.04. 15.01.05

Редакция № 1
Изменение
№ _____

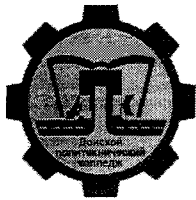
Лист 12 из 14

**Экз.
контрольный**

	Обоснованный выбор, подготовка и проверка сварочных материалов для частично механизированной сварки (наплавки).	– наблюдение и оценка выполнения сварочных работ на учебной и производственной практике;
	Выполнение настройки источника питания (точность расчетов и установление режимов сварки по заданным параметрам).	– наблюдение и оценка выполнения сварочных работ на учебной и производственной практике;
	Соблюдение технологии частично механизированной сварки различных деталей из углеродистых и низколегированных конструкционных сталей при сварке.	– наблюдение и оценка выполнения сварочных работ на учебной и производственной практике;
	Контроль качества сварных соединений в соответствии с ГОСТ 14771-80, ГОСТ 16037-80 контрольно-измерительными приборами	– наблюдение и оценка выполнения сварочных работ на учебной и производственной практике;
ПК.4.2. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.	- Соблюдение технологии частично механизированной сварки деталей из цветных металлов и сплавов при сварке	– наблюдение и оценка соблюдения правил ТБ при выполнении сварочных работ на учебной и производственной практике.
	- Соблюдение правил охраны труда при выполнении сборочных и сварочных работ.	– наблюдение и оценка выполнения сварочных работ на учебной и производственной практике;
	- Контроль качества сварных соединений в соответствии с ГОСТ.	– наблюдение и оценка выполнения сварочных работ на учебной и производственной практике;
ПК.4.3. Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей.	- Правильный выбор наплавляемых материалов.	– наблюдение и оценка соблюдения правил ТБ при выполнении сварочных работ на учебной и производственной практике.
	- Определение причин возникновения дефектов и меры их предупреждения	– наблюдение и оценка выполнения сварочных работ на учебной и производственной практике;

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения позволяют проверять у обучающихся не только формирование профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений.

Результаты (освоенные общие компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес	– демонстрация явно выраженного интереса к профессии;	– наблюдение и оценка выполнения работ на практических и лабораторных занятиях, при выполнении работ во время учебной и производственной практики, в период участия в конкурсах профессионального мастерства;



**Министерство образования Тульской области
Государственное профессиональное образовательное учреждение
Тульской области «Донской политехнический колледж»**

Наименование документа: Рабочая программа
Производственной практики
Условное обозначение: РП ПП.04. 15.01.05

Редакция № 1
Изменение
№ _____

Лист 13 из 14
Экз.
контрольный

	<ul style="list-style-type: none"> – активность, инициативность в процессе освоения профессиональной деятельности; – результативное участие в конкурсах профессионального мастерства. 	<ul style="list-style-type: none"> – профориентационное тестирование; – наблюдение и оценка выполнения работ в период участия в конкурсах профессионального мастерства.
ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем	<ul style="list-style-type: none"> – соблюдение технологической последовательности выполнения практического задания; 	<ul style="list-style-type: none"> – наблюдение и оценка выполнения работ на практических и лабораторных занятиях, при выполнении работ во время учебной и производственной практики;
	<ul style="list-style-type: none"> – обоснованность выбора и применения методов и способов решения профессиональных задач; 	<ul style="list-style-type: none"> – наблюдение и оценка выполнения работ на практических и лабораторных занятиях, при выполнении работ во время учебной и производственной практики;
	<ul style="list-style-type: none"> – сопоставление результата практического задания поставленным задачам. 	<ul style="list-style-type: none"> – рациональное распределение времени на все этапы при выполнении практических заданий.
ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы	<ul style="list-style-type: none"> – адекватность оценки рабочей ситуации в соответствии с поставленными задачами через выбор соответствующих материалов, инструментов и т.д. 	<ul style="list-style-type: none"> – наблюдение и оценка выполнения работ на практических и лабораторных занятиях, при выполнении работ во время учебной и производственной практики;
	<ul style="list-style-type: none"> – самостоятельность при выполнении текущего контроля рабочей ситуации и корректировка своей работы в пределах допустимых компетенций выполняемых работ; 	<ul style="list-style-type: none"> – наблюдение и оценка выполнения работ на практических и лабораторных занятиях, при выполнении работ во время учебной и производственной практики;
	<ul style="list-style-type: none"> – составление обучающимся портфолио личных достижений; 	<ul style="list-style-type: none"> – экспертная оценка портфолио-как документа на квалификационном экзамене по профессиональному модулю;
	<ul style="list-style-type: none"> - соотнесение принятых решений с мерой личной ответственности. 	<ul style="list-style-type: none"> - наблюдение и оценка стандартных и нестандартных ситуационных задач на практических занятиях; - наблюдение и оценка результатов на учебной и производственной практике;
ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач	<ul style="list-style-type: none"> – нахождение и использование информации для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития; 	<ul style="list-style-type: none"> – оценка защиты рефератов, докладов, презентаций по профессиональной тематике; – оценка выполнения индивидуальных заданий;