



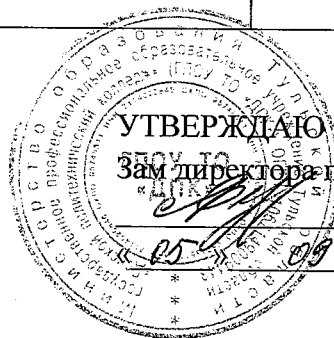
Министерство образования Тульской области  
Государственное профессиональное образовательное учреждение  
Тульской области «Донской политехнический колледж»

Наименование документа: Рабочая программа учебной  
практики  
Условное обозначение: РП УП ПМ.02 15.01.05

Редакция № 1  
Изменение №

Лист 1 из 11

Контрольный  
экз.



УТВЕРЖДАЮ


Зам директора по УПР и М

Е.Д. Берлева

20 17 г.

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ**  
по профессиональному модулю  
**ПМ.02 РУЧНАЯ ДУГОВАЯ СВАРКА (НАПЛАВКА, РЕЗКА)**  
**ПЛАВЯЩИМСЯ ПОКРЫТЫМ ЭЛЕКТРОДОМ**  
программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих  
по профессии  
**15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной  
сварки (наплавки))**  
на базе основного общего образования

2017 г.

	Министерство образования Тульской области Государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области «Донской политехнический колледж»		
	Наименование документа: Рабочая программа учебной практики по ПМ.02 Условное обозначение: РП УП ПМ.02 15.01.05	Редакция № 1 Изменение №__	Лист 2 из 11 Контрольный экз.

### Лист согласования

**Организация-разработчик:**

Государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области  
 «Донской политехнический колледж».

**Разработчик:**

Кириянова Татьяна Васильевна, мастер п/о ГПОУ ТО «ДПК»

СОГЛАСОВАНО

на заседании предметной (цикловой) комиссии  
 отделений «Машиностроение и энергетика»

Протокол № 1

от «31» 08 2017 г.

Председатель ПЦК: \_\_\_\_\_



Т.В. Кириянова


**Эксперт:**

ГПОУ ТО «ДПК»  
 (место работы)

зав. метод. каб.  
 (занимаемая должность)

ЛВ  
 (подпись)

Л.В. Коробова  
 (инициалы, фамилия)

	Министерство образования Тульской области Государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области «Донской политехнический колледж»		
	Наименование документа: Рабочая программа учебной практики по ПМ.02 Условное обозначение: РП УП ПМ.02 15.01.05	Редакция № 1 Изменение №__	Лист 3 из 11 Контрольный экз.

### Содержание

1.	Паспорт программы учебной практики	4
2.	Результаты освоения программы учебной практики	5
3.	Тематический план и содержание учебной практики	6
4.	Условия реализации программы учебной практики	10
5.	Контроль и оценка результатов освоения учебной практики	11



## 1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ ПО ПРОФЕССИОНАЛЬНОМУ МОДУЛЮ ПМ.02

### 1.1. Область применения программы

Рабочая программа учебной практики является частью рабочей программы ПМ.02 **Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом** в соответствии с ФГОС СПО по подготовке квалифицированных рабочих и служащих по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))** в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): **Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом** и соответствующих профессиональных компетенций:

- ПК 2.1 Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях.
- ПК 2.2 Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
- ПК 2.3 Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.
- ПК 2.4 Выполнять дуговую резку различных деталей.

### 1.2. Цели и задачи учебной практики

Основная цель учебной практики – формирование у обучающихся первоначальных практических профессиональных навыков, умений, получения практического опыта в рамках профессионального модуля по основному виду профессиональной деятельности, обучения трудовым приемам, операциям и способам выполнения трудовых процессов, характерных для соответствующей профессии необходимых для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций по избранной профессии.

### 1.3. Требования к результатам освоения учебной практики

В результате прохождения учебной практики по виду профессиональной деятельности обучающийся должен уметь:

Вид профессиональной деятельности	Требования к умениям
Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.	<ul style="list-style-type: none"><li>- Проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.</li><li>- Настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.</li><li>- Выполнять сварку различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва.</li><li>- Владеть техникой дуговой резки металла.</li></ul>



Министерство образования Тульской области  
Государственное профессиональное образовательное учреждение  
Тульской области «Донской политехнический колледж»

Наименование документа: Рабочая программа учебной  
практики по ПМ.02  
Условное обозначение: РП УП ПМ.02 15.01.05

Редакция № 1  
Изменение №\_\_

Лист 5 из 11

Контрольный  
экз.


#### 1.4. Количество часов на программу учебной практики

В рамках освоения профессионального модуля ПМ.02 количество часов на учебную практику –162 часа.

## 2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Результатом освоения рабочей программы учебной практики является сформированность у обучающихся практических профессиональных умений в рамках профессии **Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))** по виду профессиональной деятельности (ВПД): **Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом** и освоение следующих профессиональных и общих компетенций:

Коды профессиональных компетенций	Результат освоения практики
ПК 2.1	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях
ПК 2.2	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 2.3	Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей
ПК 2.4	Выполнять дуговую резку различных деталей
ОК 3.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6.	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

	Министерство образования Тульской области Государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области «Донской политехнический колледж»	
	Наименование документа: Рабочая программа учебной практики Условное обозначение: РП УП ПМ.02 15.01.05	Редакция № 1 Изменение № __

### 3. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ


#### 3.1. Тематический план учебной практики

Код ПК	Код и наименование профессиональных модулей	Количество часов по ПМ	Виды работ	Наименования тем учебной практики	Количество часов по темам
1	2	3	4	5	6
ПК 2.1 – 2.4	ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.	162	<ul style="list-style-type: none"> <li>- обслуживание источников питания дуги, проверка работоспособности и исправности оборудования поста для сварки;</li> <li>- подготовка сварочных материалов к сварке;</li> <li>- подготовка рабочего места сварщика.</li> <li>- подготовка типового оборудования для сварочного поста к работе;</li> <li>- выбор режима сварки и способы регулирования сварочного тока на различных источниках сварочной дуги;</li> <li>- выявление возможных неисправностей источников питания сварочной дуги, их устранение;</li> <li>- определение максимальной длины дуги на электродах с разным типом покрытий;</li> <li>- выбор марки электродов для сварки</li> </ul>	<p><b>Тема 1.</b> Проверка работоспособности и исправности сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом</p> <p><b>Тема 2.</b> Настройка сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом.</p> <p><b>Тема 3.</b> Выполнение ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций шва.</p>	6  54  54



<b>Министерство образования Тульской области</b> <b>Государственное профессиональное образовательное учреждение</b> <b>Тульской области «Донской политехнический колледж»</b>	
<b>Наименование документа:</b> Рабочая программа учебной практики по ПМ.02 <b>Условное обозначение:</b> РП УП ПМ.02 15.01.05	<b>Лист 7 из 11</b> <b>Контрольный экз.</b>
<i>Редакция № 1</i> <i>Изменение № ___</i>	


		<b>различных марок сталей и различных пространственных положений;</b> <b>- определение геометрических размеров швов в зависимости от условий сварки;</b> <b>- отработка различных видов колебательных движений электродом;</b> <b>- выбор электродов по их маркировке для сварки различных марок сталей.</b>	
<b>Всего</b>		<b>162 часа</b>	

	Министерство образования Тульской области Государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области «Донской политехнический колледж»	
	Наименование документа: Рабочая программа учебной практики по ПМ.02 Условное обозначение: РП УП ПМ.02 15.01.05	Редакция № 1 Изменение № ____

### 3.2. Содержание учебной практики

Код и наименование профессиональных модулей и тем учебной практики	Содержание учебных занятий	Объем часов	Уровень освоения
<b>ПМ.02. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом</b>		<b>162</b>	
<b>Раздел 1.</b> Проверка работоспособности и исправности сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом.	<b>Тема 1.1.</b> Обслуживание источников питания дуги, проверка работоспособности и исправности оборудования поста для сварки; подготовка сварочных материалов к сварке. Подготовка рабочего места сварщика.	18	2
	<b>Тема 1.2.</b> Подготовка рабочего места сварщика.	18	2
	<b>Тема 1.3.</b> Подготовка типового оборудования для сварочного поста к работе.	18	2
	<b>Итого:</b>	<b>54</b>	
<b>Раздел 2.</b> Настройка сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом.	<b>Тема 2.1.</b> Выбор режима сварки и способы регулирования сварочного тока на различных источниках сварочной дуги.	18	2
	<b>Тема 2.2.</b> Выявление возможных неисправностей источников питания сварочной дуги, их устранение.	18	2
	<b>Тема 2.3.</b> Определение максимальной длины дуги на электродах с разным типом покрытий.	18	2
	<b>Тема 1.3.</b> Подготовка типового оборудования для сварочного поста к работе.	<b>54</b>	




	Министерство образования Тульской области Государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области «Донской политехнический колледж»	
	Наименование документа: Рабочая программа учебной практики по ПМ.02 Условное обозначение: РП УП ПМ.02 15.01.05	Редакция № 1 Изменение № ___

<b>Итого:</b>		<b>54</b>	<b>2</b>
<b>Раздел 3. Выполнение ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций шва.</b>	<b>Тема 3.2. Определение геометрических размеров швов в зависимости от условий сварки. Отработка различных видов колебательных движений электродом.</b>	18	2
	<b>Тема 3.3. Выбор электродов по их маркировке для сварки различных марок сталей.</b>	18	2
<b>Итого:</b>		<b>54</b>	
<b>Всего:</b>		<b>162</b>	

Для характеристики уровня освоения учебного материала используются следующие обозначения:

- 2 - репродуктивный (выполнение деятельности по образцу, инструкции или под руководством);
- 3 – продуктивный (планирование и самостоятельное выполнение деятельности, решение проблемных задач).

	<b>Министерство образования Тульской области</b> <b>Государственное профессиональное образовательное учреждение</b> <b>Тульской области «Донской политехнический колледж»</b>		
	Наименование документа: Рабочая программа учебной практики Условное обозначение: РП УП ПМ.02 15.01.05	Редакция № 1 Изменение № __	Лист 10 из 11 Контрольный экз.

#### **4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ**

##### **4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению**

Реализация рабочей программы учебной практики предполагает наличие мастерских: слесарной и сварочной, полигон сварочный.

Оборудование рабочих мест сварочной мастерской:

- пост ручной дуговой сварки;
- газосварочный пост;
- журнал инструктажа по безопасным условиям труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ;
- пост для полуавтоматической сварки в защитном газе;
- макеты, плакаты, техническая документация;
- электроды для наплавки.

Оборудование сварочного полигона и рабочих мест на полигоне: рабочие места по количеству обучающихся; сборочно-сварочные стенды; сборочные приспособления; технологическая документация по сборке; сварочный пост ручной электродуговой сварки.

##### **4.2. Общие требования к организации образовательного процесса**

Учебная практика проводится рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессионального модуля. Учебная практика проводится при делении группы на подгруппы, что способствует повышению качества обучения.

##### **4.3. Кадровое обеспечение образовательного процесса**

Мастера производственного обучения, осуществляющие руководство учебной практикой обучающихся, имеют квалификационный разряд по профессии на 1-2 разряда выше, чем предусматривает ФГОС, высшее или среднее профессиональное образование по профилю профессии, проходят обязательную стажировку в профильных организациях не реже 1-го раза в 3 года.



## 5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Контроль и оценка результатов освоения учебной практики осуществляется руководителем практики в процессе проведения учебных занятий, самостоятельного выполнения обучающимися заданий, выполнения практических проверочных работ.

Результаты обучения (освоенные умения в рамках ВПД)	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.	Наблюдение и оценка практических действий на учебной практике.
Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях.	Наблюдение и оценка практических действий на учебной практике.
Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.	Наблюдение и оценка практических действий на учебной практике.
Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.	Наблюдение и оценка практических действий на учебной практике.
Выполнять дуговую резку различных деталей.	Наблюдение и оценка практических действий на учебной практике.