



Министерство образования Тульской области  
Государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области  
«Донской политехнический колледж»

Наименование документа: Рабочая программа учебной  
дисциплины «Технология»  
Условное обозначение: РП ОУД.17 15.01.25

Редакция № 1  
Изменение № \_\_

Лист 1 из 10

Экз.  
контрольный

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель директора по У и НМР

О.А. Евтехова


"04" 09 2018 г.

## РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

### ОУД.17 Технология

программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих  
по специальности **15.01.25 Станочник (металлообработка)**  
на базе основного общего образования  
очная форма обучения

2018 г.

	<b>Министерство образования Тульской области</b> <b>Государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области</b> <b>«Донской политехнический колледж»</b>		
	Наименование документа: Рабочая программа учебной дисциплины «Технология» Условное обозначение: РП ОУД.17 15.01.25	Редакция № 1 Изменение №__	Лист 2 из 10 Экз. контрольный

### Лист согласования

**Организация-разработчик:**

Государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области «Донской политехнический колледж».

**Разработчики:**

Жаворонков В.В., преподаватель ГПОУ ТО «ДПК».

Жильцов С.А., мастер п.о ГПОУ ТО «ДПК».


**СОГЛАСОВАНО**

на заседании предметной (цикловой) комиссии дисциплин профессионального цикла отделения «Машиностроение и энергетика»

Протокол № 1

от «04» 09 2018 г.

Председатель ПЦК:



Т.В.Кирынова


**Эксперт:**

ГПОУ ТО «ДПК»  
(место работы)

зав. метод. каб.  
(занимаемая должность)


Ис  
(подпись)

Л.В.Коробова  
(инициалы, фамилия)

	<b>Министерство образования Тульской области</b> <b>Государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области</b> <b>«Донской политехнический колледж»</b>		
	Наименование документа: Рабочая программа учебной дисциплины «Технология» Условное обозначение: РП ОУД.17 15.01.25	Редакция № 1 Изменение №__	Лист 3 из 10 Экз. контрольный

## СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	4
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	5
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	9
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	10

	<b>Министерство образования Тульской области</b> <b>Государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области</b> <b>«Донской политехнический колледж»</b>		
	Наименование документа: Рабочая программа учебной дисциплины «Технология» Условное обозначение: РП ОУД.17 15.01.25	Редакция № 1 Изменение №__	Лист 4 из 18 Экз. контрольный

## 1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ ОУД.17 ТЕХНОЛОГИЯ

### 1.1 Область применения программы

Программа учебной дисциплины является частью образовательной программы профессиональной подготовки квалифицированных рабочих и служащих по профессии **15.01.25 «Станочник (металлообработка)»**.

Программа учебной дисциплины может быть использована в дополнительном профессиональном образовании и профессиональной подготовке рабочих по профессии **15.01.25 «Станочник (металлообработка)»**.

**1.2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:** дисциплина является профильной и входит в общеобразовательный цикл.

**1.3. Цели и задачи учебной дисциплины - требования к результатам освоения дисциплины:**

В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

**уметь:**


- анализировать техническую документацию;
- проектировать технологический процесс изготовления детали;
- определять суммарную погрешность механической обработки;
- выбирать критерии, определяющие методы обработки поверхности и рекомендуемую последовательность выбора методов обработки поверхностей;
- проектировать технологический маршрут обработки заготовки;
- разрабатывать маршрутную технологическую карту изготовления детали.

**знать:**

- производственный процесс и его составные части;
- характеристики технологического процесса;
- понятия: изделие, деталь, узел, элементы узла, виды изделия;
- виды заготовок и способы их получения;
- методы определения припусков на обработку;
- допуски, значение допуска на припуск;
- базы, базирование;
- основные принципы выбора технологических баз;
- показатели точности детали;
- методы обеспечения точности детали заданной чертежом.

### 1.4. Количество часов на освоение учебной дисциплины:


максимальной учебной нагрузки обучающегося **49 часов**, в том числе:  
 обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося **33 часа**;  
 самостоятельной работы обучающегося **16 часов**.

	<b>Министерство образования Тульской области</b> <b>Государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области</b> <b>«Донской политехнический колледж»</b>		
	Наименование документа: Рабочая программа учебной дисциплины «Технология» Условное обозначение: РП ОУД.17 15.01.25	Редакция № 1 Изменение №__	Лист 5 из 10 Экз. контрольный

## 2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

### 2.1 Объем учебной дисциплины и виды учебной работы:

Вид учебной работы	Объем часов
1	2
Максимальная учебная нагрузка (всего)	<b>49</b>
Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)	<b>33</b>
в том числе:	
лабораторные работы и практические занятия	18
контрольные работы	-
Самостоятельная работа обучающегося (всего)	<b>16</b>
в том числе:	
реферат	6
внеаудиторная самостоятельная работа	10
<i>Итоговая аттестация в форме дифференцированного зачета</i>	

	Министерство образования Тульской области Государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области «Донской политехнический колледж»		Лист 6 из 10
	Наименование документа: Рабочая программа учебной дисциплины «Технология» Условное обозначение: РП ОУД.17 15.01.25	Редакция № 1 Изменение № ____	Экз. контрольный

## 2.2 Тематический план и содержание учебной дисциплины ОУД.17 «Технология»

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала, лабораторные и практические работы обучающихся	Количество часов	Уровень освоения
1	2	3	4
<b>Раздел 1. Производственный и технологический процессы</b>		38	
<b>Тема 1.1. Основные понятия и определения.</b>	<b>Содержание учебного материала</b> 1.1.1 Изделие и его элементы. 1.1.2 Производственный и технологический процессы. 1.1.3 Технологичность конструкции изделий машиностроения.	6	1 2 2
	<b>Самостоятельная работа:</b> Систематическая проработка конспектов занятий, учебной и специальной литературы. Подготовка рефератов, докладов и презентаций.	3	
<b>Тема 1.2. Базирование заготовок при механической обработке.</b>	<b>Содержание учебного материала</b> 1.2.1 Степень свободы при базировании. Классификация баз.	2	2
	<b>Практические занятия</b> 1. Схемы базирования. 2. Выбор технологических баз.	4	
	<b>Самостоятельная работа:</b> Систематическая проработка конспектов занятий, учебной и специальной литературы. Подготовка рефератов, докладов и презентаций. Решение ситуационных задач по выбору технологических баз.	3	
<b>Тема 1.3. Технологическое обеспечение точности механической обработки.</b>	<b>Содержание учебного материала</b> 1.3.1 Общие положения. Погрешности обработки и факторы, влияющие на их формирование.	2	2
	<b>Практические занятия</b> 1. Определение суммарной погрешности обработки.	2	
	<b>Самостоятельная работа:</b> Систематическая проработка конспектов занятий, учебной и специальной литературы. Подготовка рефератов, докладов и презентаций. Решение ситуационных задач по определению суммарной погрешности обработки.	2	



**Министерство образования Тульской области  
Государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области  
«Донской политехнический колледж»**


Наименование документа: Рабочая программа учебной дисциплины «Технология»  
Условное обозначение: РП ОУД.17 15.01.25

Лист 7 из 10

Экз. контрольный

Редакция № 1  
Изменение № \_\_


<p><b>Тема 1.4.</b> Технологическое обеспечение качества поверхностного слоя деталей.</p>	<p><b>Содержание учебного материала</b> 1.4.1 Формирование и строение технологического поверхностного слоя. <b>Практические занятия</b> 1. Определение геометрических характеристик поверхностного слоя детали. 2. Влияние качества поверхностного слоя на эксплуатационные свойства изделий <b>Самостоятельная работа:</b> Систематическая проработка конспектов занятий, учебной и специальной литературы. Подготовка рефератов, докладов и презентаций. Определение геометрических характеристик поверхностного слоя детали по чертежам.</p>	<p align="center">2</p>	<p align="center">2</p>
<p><b>Тема 1.5.</b> Припуски на механическую обработку.</p>	<p><b>Содержание учебного материала</b> 1.5.1 Формирование припусков на механическую обработку. Общие положения. <b>Практические занятия</b> 1. Расчет припусков на механическую обработку. <b>Самостоятельная работа:</b> Систематическая проработка конспектов занятий, учебной и специальной литературы. Подготовка рефератов, докладов и презентаций. Решение задач по расчету припусков на механическую обработку.</p>	<p align="center">2</p>	<p align="center">2</p>
<p><b>Раздел 2. Проектирование технологических процессов обработки заготовок.</b></p> <p><b>Тема 2.1.</b> Основные этапы разработки технологических процессов.</p>	<p><b>Содержание учебного материала</b> 2.1.1 Принципы построения операций механической обработки. Маршрутная технологическая карта. <b>Практические занятия</b> 1. Выбор заготовки. Обоснование технологического процесса изготовления детали. 2. Выбор оборудования, инструментов и приспособлений. Выбор режимов резания. 3. Проверка оборудования по мощности. Дифференцированный зачет. <b>Самостоятельная работа:</b> Систематическая проработка конспектов занятий, учебной и специальной литературы. Подготовка рефератов, докладов и презентаций. Составление технологической документации изготовления детали по заданию преподавателя.</p>	<p align="center">11</p>	<p align="center">3</p>
<p><b>Всего:</b></p>		<p align="center">49</p>	

	<p>Министерство образования Тульской области Государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области «Донской политехнический колледж»</p>		<p>Лист 8 из 10</p>
	<p>Наименование документа: Рабочая программа учебной дисциплины «Технология» Условное обозначение: РП ОУД-17 15.01.25</p>	<p>Редакция № 1 Изменение № ___</p>	<p>Экз. контрольный</p>

Для характеристики уровня освоения учебного материала используются следующие обозначения:

- 1 - ознакомительный (узнавание ранее изученных объектов, свойств);
- 2 - репродуктивный (выполнение деятельности по образцу, инструкции или под руководством);
- 3 - продуктивный (планирование и самостоятельное выполнение деятельности, решение проблемных задач).



	Министерство образования Тульской области Государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области «Донской политехнический колледж»		
	Наименование документа: Рабочая программа учебной дисциплины «Технология» Условное обозначение: РП ОУД.17 15.01.25	Редакция № 1 Изменение №__	Лист 9 из 10 Экз. контрольный

### 3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

#### 3.1. Требования к материально-техническому обеспечению

Реализация программы учебной дисциплины требует наличия учебного кабинета «Технологии металлообработки и работы в металлорежущих цехах».

Оборудование учебного кабинета «Технология»: парты, стулья, классная доска, стол преподавателя, стеллажи для книг, плакатница, информационные стенды, комплект учебно-наглядных пособий по предмету «Технология», комплекты контрольно - измерительных инструментов и приборов для демонстраций и практических работ.

Оборудование медиастудии: проектор, ноутбук, выход в сеть интернет, DVD, доска, парты, стулья.

#### 3.2. Информационное обеспечение обучения

**Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы**

##### Основные источники:


1. Холодкова А.Г. Общая технология машиностроения – М.: Издательский центр «Академия», 2009 – 224с. (допущено к использованию ПЦК)
2. Основы технологии машиностроения / под общ. ред. А. В. Тотая / — М. : Издательство Юрайт, 2015.
3. Багдасарова Т.А. Технология токарных работ – М.: Издательский центр «Академия», 2010г. – 160с. (допущено к использованию ПЦК)
4. Багдасарова Т.А. Технология фрезерных работ– М.: Издательский центр «Академия»,

##### Дополнительные источники:

1. Ковалев А.Н. Технология машиностроения.- СПб.: Лань, 2008
2. Клепиков В.В., Бодров А.Н. Технология машиностроения.-М.: ФОРУМ: ИНФРА-М., 2004
3. Багдасарова Т.А. Токарь. Технология обработки.- М.: Академия, 2009
4. Вереина М.И. Фрезеровщик. Технология обработки.- М.: Академия, 2009

##### Интернет-ресурсы:

1. Библиотека студента - [Электронный ресурс]: [twirpx.com..](http://twirpx.com..)
2. информационная система «Единое окно доступа к образовательным ресурсам» - [Электронный ресурс]: <http://window.edu>.
3. Универсальная интернет-энциклопедия - [Электронный ресурс]: <http://www.wikipedia.org>.

	<b>Министерство образования Тульской области</b> <b>Государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области</b> <b>«Донской политехнический колледж»</b>		
	Наименование документа: Рабочая программа учебной дисциплины «Технология» Условное обозначение: РП ОУД.17 15.01.25	Редакция № 1 Изменение № ___	<b>Лист 10 из 10</b>
			<b>Экз.</b> <b>контрольный</b>

#### 4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Образовательное учреждение, реализующее подготовку по учебной дисциплине, обеспечивает организацию и проведение итоговой аттестации и текущего контроля демонстрируемых обучающимися знаний, умений и навыков. Текущий контроль проводится преподавателем в процессе проведения практических занятий, тестирования, а также выполнения обучающимися индивидуальных заданий. Формы и методы текущего контроля по учебной дисциплине самостоятельно разрабатываются образовательным учреждением и доводятся до сведения обучающихся в начале обучения.

Для текущего контроля образовательными учреждениями создаются фонды оценочных средств (ФОС).

ФОС включают в себя педагогические контрольно-измерительные материалы, предназначенные для определения соответствия (или несоответствия) индивидуальных образовательных достижений основным показателям результатов подготовки (таблица).

Результаты обучения (освоенные умения, усвоенные знания)	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
<b>Умения:</b>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>- анализировать техническую документацию;</li> <li>- проектировать технологический процесс изготовления детали;</li> <li>- определять суммарную погрешность механической обработки;</li> <li>- выбирать критерии, определяющие методы обработки поверхности и рекомендуемую последовательность выбора методов обработки поверхностей;</li> <li>- проектировать технологический маршрут обработки заготовки;</li> <li>- разрабатывать маршрутную технологическую карту изготовления детали.</li> </ul>	контроль освоенных умений в виде оценки выполнения индивидуальных заданий и практических и лабораторных работ.
<b>Знания:</b>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>- производственный процесс и его составные части;</li> <li>- характеристики технологического процесса;</li> <li>- понятия: изделие, деталь, узел, элементы узла, виды изделия;</li> <li>- виды заготовок и способы их получения;</li> <li>- методы определения припусков на обработку;</li> <li>- допуски, значение допуска на припуск;</li> <li>- базы, базирование;</li> <li>- основные принципы выбора технологических баз;</li> <li>- показатели точности детали;</li> <li>- методы обеспечения точности детали заданной чертежом.</li> </ul>	контроль усвоенных знаний в виде тестирования, устного опроса, оценки выполнения индивидуальных заданий, проведения промежуточной аттестации (дифференцированный зачет).